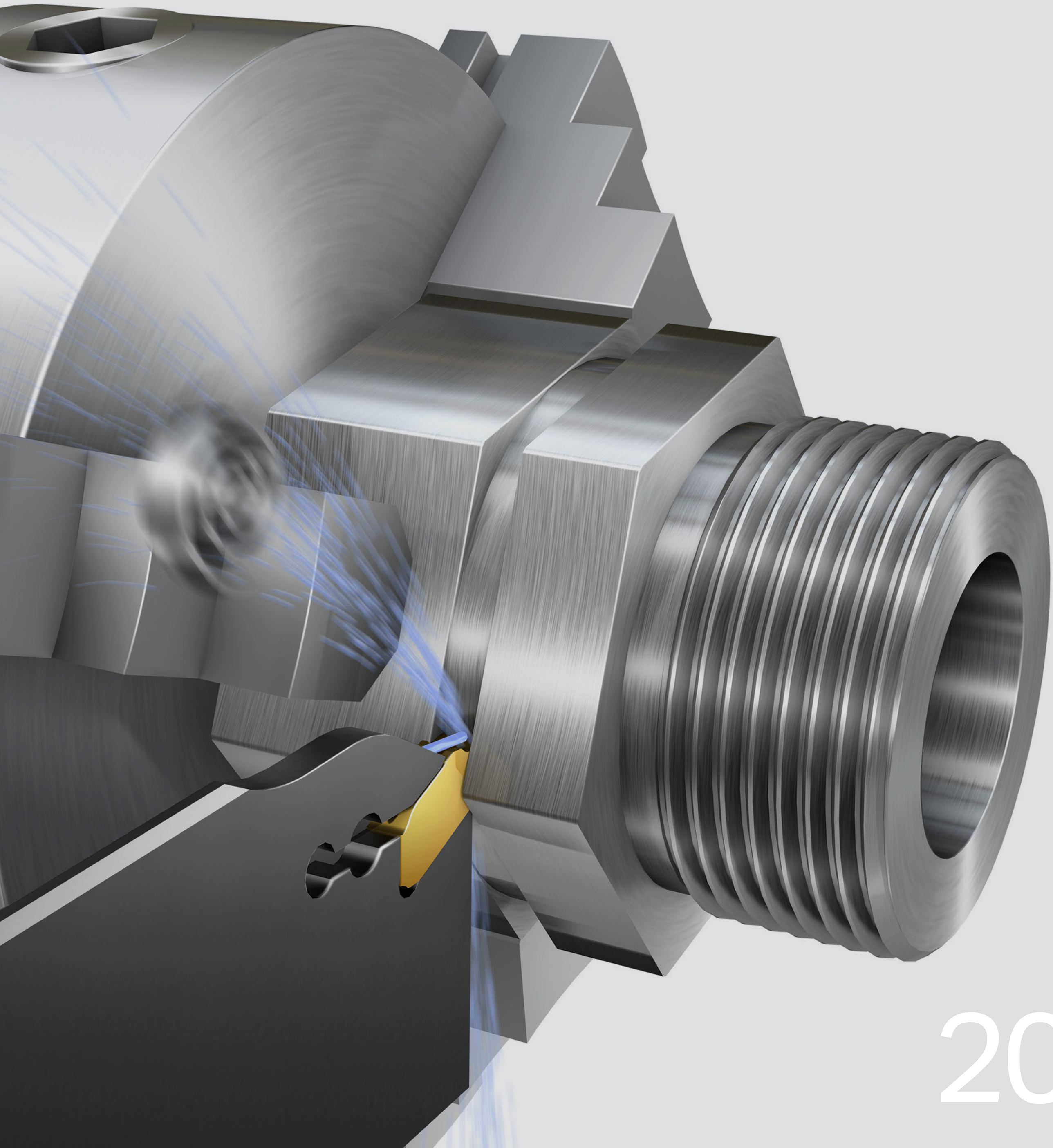
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ SANDVIK COROMANT

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК



2015

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК A
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ B
ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА C
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ D
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ E

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК A

Описание продукции

CoroCut® 1-2 A2
CoroCut® QD A3
CoroCut® 3 A4
T-Max Q-Cut® A5
CoroThread® 266 A6

Пластины A7
Обзор инструмента A10

CoroCut® 1-2

Пластины

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки A11
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок A17
Пластины CoroCut® 1-2 для точения A24
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки A26
Заготовки пластин CoroCut® 1-2 A37

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto® A39
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2 A44
Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок A46
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок A50
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок A52
Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок A60
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок A62
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки A67
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки канавок - CoroTurn® SL A70
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL A72
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки - CoroTurn® SL A78

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок A80
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки A82
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки канавок - CoroTurn® SL A83

CoroCut® QD

Пластины

Пластины CoroCut® QD для отрезки A84
Пластины CoroCut® QD для обработки канавок A91
Пластины CoroCut® QD для точения A92
Заготовка пластин CoroCut® QD A93

Инструмент для наружной обработки

Отрезные лезвия CoroCut® QD A94
Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок A108
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок A110
Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок - CoroTurn® SL A114

CoroCut® 3

Пластины

Пластины CoroCut® 3 для отрезки A115
Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок A118
Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки A120
Заготовки пластин CoroCut® 3 A121

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto® A122
Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок A123
Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок A125
Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок - CoroTurn® SL A126

Продолжение ...

CoroCut® XS

Пластины

Пластины CoroCut® XS для отрезки A127
Пластины CoroCut® XS для обработки канавок A130
Заготовки пластин CoroCut® XS A131

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок A132
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок A135
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL A137

T-Max® Q-Cut

Пластины

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок A138
Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки A141

Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок A142
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL A145

Инструмент для внутренней обработки

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок A147
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок A148
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок - CoroTurn® SL A151

T-Max®

Пластины

Пластины T-Max® для обработки канавок A153

Инструмент для наружной обработки

Отрезное лезвие T-Max® A154
Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок A155

CoroThread® 254

Пластины

Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок A156

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок A157
Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок A158

CoroTurn® XS

Вставки

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку A159
Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок A160
Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок A166
Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки A168

Адаптеры

Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS C17
Державки CoroTurn® XS C28
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками C35

Продолжение ...

Содержание

CoroCut® MB

Цельный режущий инструмент

Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку	A169
Пластины CoroCut® MB для обработки канавок	A170
Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок	A174
Пластины CoroCut® MB для профильной обработки	A175

Адаптеры

Державки CoroCut® MB	C32
Расточные оправки CoroCut® MB	C33
Расточные оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лыской	C41

Режимы резания

Рекомендации по глубине резания и подаче	A176
Рекомендуемые скорости резания	A178
Описание геометрий и рекомендации по подачам	A186
Описание сплавов	A196
Практические рекомендации	A200
Указатель инструмента	E20

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ B

Выбор инструментального блока B1

Неспециализированные инструментальные блоки

Адаптеры VDI для призматических державок B4
Адаптеры VDI для отрезных лезвий B6
Инструментальные блоки для лезвий B8

Интерфейс со стороны станка: CDI 80

Инструментальный блок CDI 80 для лезвий B10

Интерфейс со стороны станка: BMT

Инструментальные блоки BMT для лезвий B11
Инструментальный блок BMT для инструмента с призматическим хвостовиком B12

Интерфейс со стороны станка: Doosan

Инструментальные блоки Doosan для лезвий B13
Инструментальные блоки Doosan для инструмента с призматическим хвостовиком B14

Интерфейс со стороны станка: Mazak

Инструментальные блоки Mazak для лезвий B15
Инструментальные блоки Mazak для инструмента с призматическим хвостовиком B17

Интерфейс со стороны станка: Mori Seiki

Инструментальные блоки Mori Seiki для лезвий B18

Интерфейс со стороны станка: Nakamura Tome

Инструментальные блоки Nakamura Tome для лезвий B19

Интерфейс со стороны станка: Okuma

Инструментальные блоки Okuma для лезвий B20
Инструментальные блоки Okuma для инструмента с призматическим хвостовиком B22

Указатель инструмента E20

ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА C

Обзор инструмента C1

Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL C2
Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70 C11
Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок C15
Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS C17
Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий C18

Интерфейс со стороны станка: HSK

Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK C23
Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL70 с конусом HSK C25
Адаптеры для призматических державок с конусом HSK C26
Адаптер для отрезных лезвий с конусом HSK C27

Интерфейс со стороны станка: призматический хвостовик

Державки CoroTurn® XS C28
Державки CoroTurn® SL C30
Державки CoroCut® MB C32

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

Расточные оправки CoroCut® MB C33

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик с лыской

Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками C35
Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS с лыской C39
Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской C40
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками C41

Указатель инструмента E20

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ D

Система крепления QS™

Упоры для державок системы QS™ D1
Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением D2
Клинья для державок системы QS™ D3
Сборочный элемент D5

Высокоточная подача СОЖ

Узел подвода СОЖ D7

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ E

ISO 13399 E2

Основные формулы E5

Tailor Made E6

Системы обозначения

CoroTurn® XS E7
Пластины CoroCut® 1-2-3 E9
CoroCut® QD E10
CoroCut® XS E13
CoroCut® MB E14
Державки CoroCut® E15
CoroThread® 266 E16
T-Max® Twin-Lock E18

Информация о типе подвода СОЖ E19

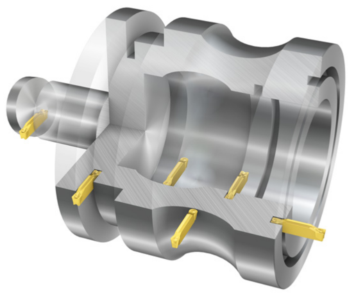
Указатель инструмента E20

CoroCut® 1-2

Гибкая система с одно- и двухлезвийными пластинами

Операции отрезки, профильной обработки и обработки канавок

Область применения



P M K N S H

Области применения по ISO

- Отрезка
- Обработка наружных канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка внутренних канавок
- Профильная обработка

Tailor Made См. стр. E6.

Пластины

- Геометрии и сплавы для всех областей применения и подач
- Ширина режущих пластин: 1,5-15 мм (0,06-0,59")
- Режущие пластины из PCD и CBN
- Пластины Wiper для превосходного качества поверхности
- Заготовки пластин для самостоятельного шлифования

Wiper Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Инструмент

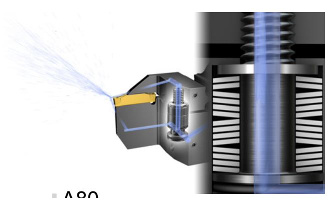
- Coromant Capto®
- Отрезные лезвия
- Призматические державки
- Державки QS
- Цилиндрические расточные оправки
- Резцовые головки и адаптеры CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

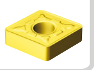
Адаптеры с функцией "подключай и работай"

Примечание: На операциях отрезки и обработки канавок система CoroCut® 1-2 является наилучшим выбором при глубине обработки, позволяющей использовать 2-лезвийные режущие пластины.

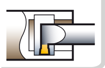
Подвод СОЖ сверху и снизу

Имеются инструменты с верхним и нижним подводом СОЖ для наилучшего контроля над стружкодроблением и стойкости инструмента.




A11


A39


A80

Жесткое пружинное крепление

Система сочетает в себе жесткий пружинный зажимной механизм с направляющими на посадочной поверхности под режущую пластину и длинные режущие пластины для исключительной стабильности.

CoroCut® QD

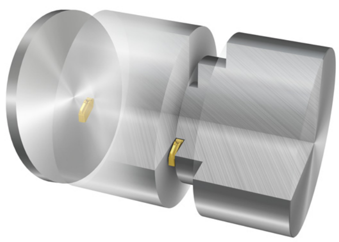
1-кромочная система с системой с функцией "подключай и работай"

Для надёжной отрезки и обработки глубоких канавок

Tailor Made

См. стр. E6.

Область применения



P M K N S

Области применения по ISO

- Отрезка
- Нарезание глубоких канавок
- Обработка с большим вылетом

Пластины

- Специализированные сплавы и геометрии режущих пластин для отрезки
- Ширина режущих пластин: 2-8 мм (0,08-0,315")
- Max диаметр резания: 160 мм (6,3")
- Пластины Wiper для превосходного качества поверхности
- Заготовки для самостоятельного шлифования пластин

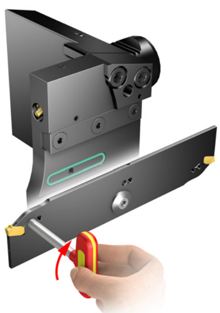
Wiper TECHNOLOGY

Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Инструмент

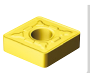
- Отрезные лезвия
- Державки QS
- Призматические державки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

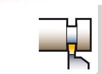
Адаптеры с функцией "подключай и работай"



Ключ для закрепления пластины
Специальный ключ для быстрой и простой индексации пластин.

Высокоточная подача СОЖ
Все инструменты имеют верхний и нижний подвод СОЖ для контроля над стружкодроблением и повышения стойкости инструмента. Адаптеры имеют функцию "подключай и работай" для легкого подсоединения к станку.


A84


A94

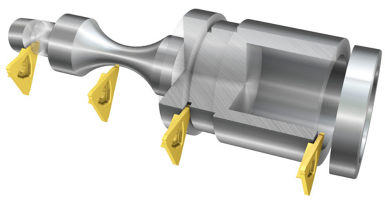
CoroCut® 3

Семейство пластин с тремя режущими кромками

Неглубокая отрезка и высокоточная обработка канавок

Tailor Made
См. стр. E6.

Область применения



P M K S

Области применения по ISO

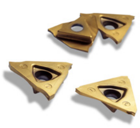
- Отрезка
- Обработка наружных канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Профильная обработка
- Оптимизированная отрезка

Пластины

- Три режущие кромки для экономичной обработки
- Ширина режущей пластины: 0,5-3,18 мм (0,02-0,125")
- Глубина резания: ≤6,4 мм (0,252")
- Заготовки для самостоятельного шлифования пластин

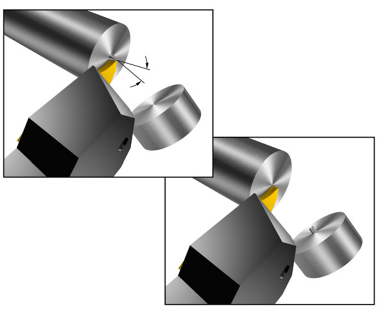
Инструмент

- Coromant Capto®
- Державки QS
- Призматические державки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

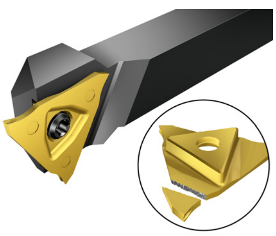


GC1125: Один универсальный сплав в четырех различных геометриях:

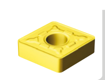
-**CM** для отрезки со средними подачами
-**CS** для отрезки с особо низкими подачами
-**GS** для точной обработки канавок с низкими подачами
-**RS** для профильной обработки и обработки канавок с низкими подачами



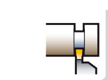
Угол в плане
Доступны режущие пластины с отличным от нуля углом в плане для отрезки без бобышек и заусенцев.



Сохранение работоспособности пластины при поломке одной из кромок
Режущие пластины можно индексировать прямо на станке, отвернув винт на два оборота. Если произойдет поломка режущей пластины, это не отразится на механизме закрепления — просто поверните режущую пластину и снова включите станок.



A115



A122

T-Max Q-Cut® (тип 151.3)

Однокромочная система

Обработка внутренних и торцевых канавок

Tailor Made

См. стр. E6.

Область применения

P M K N S H

Области применения по ISO

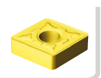
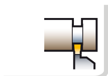
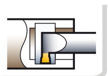
- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Внутренняя обработка небольших диаметров

Пластины

- Ширина пластин: 1,85-8 мм (0,073-0,315")
- Заготовки для самостоятельного шлифования
- Tailor made

Инструмент

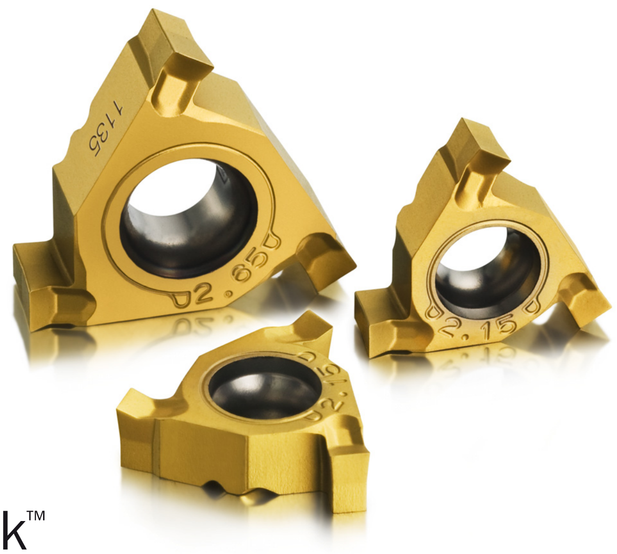
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T


A138

A142

A147

CoroThread® 266

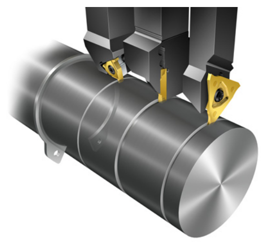
Режущие пластины для обработки канавок с 3 режущими кромками

Для обработки канавок под стопорные кольца и других неглубоких канавок



iLock™ ingenious locking interface

Область применения



P M K N S

Области применения по ISO

- Для сложных операций обработки наружных и внутренних канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Неглубокие канавки
- От малых до средних подач

Пластины

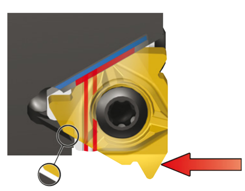
- Пластины из сплава GC1135
- Положительная геометрия для низких сил резания
- Размер пластины 16 и 22

Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки для втулок EasyFix
- Расточные оправки с лыской
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Silent Tools™

SilentTools®

Режущие пластины могут закрепляться в державках CoroThread 266. Для обеспечения корректного угла наклона необходимо использовать опорную пластину с углом 0°.

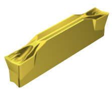
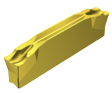
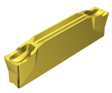
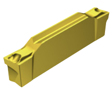


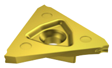
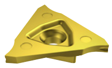
Надёжное крепление iLock™
Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по Т-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.

SANDVIK Coromant

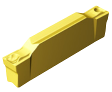
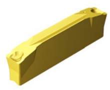
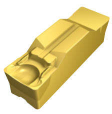
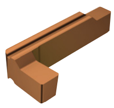
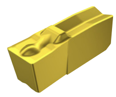
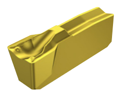
Пластины для отрезки и обработки канавок

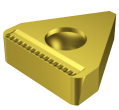
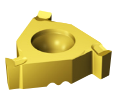
Отрезка

	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD				
									
	123-CF	**123-CM**	**123-CR**	**123-CS**	**QD-CF**	**QD-CL**	**QD-CM**	**QD-CO**	**QD-CR**
Ширина пластины, мм	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6-00	1.50-3.00	1.87-3.12	2.50-8.00	2.00-6.00	2.50-4.00	2.50-4.00
Ширина пластины, дюйм	.098-.157	.059-.197	.098-.236	.059-.118	.062-.188	.098-.315	.079-.236	.098-.157	.098-.157
Стр.	A11	A12	A14	A16	A84	A85	A86	A88	A90

CoroCut® 3	
	
123-CM	**123-CS**
1.00-2.00	1.00-2.00
.039-.079	.039-.079
A117	A115

Обработка канавок

	CoroCut® 1-2					CoroCut® 3	T-Max Q-Cut®	
								
	123-GF	**123-GM**	**123-GM**	**123-GR**	**123-GS**	**123-GS**	**151.3-4G**	**151.3-7G**
Ширина пластины, мм	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15.00	2.00-4.00	0.50-3.18	1.85-8.00	3.00-6.00
Ширина пластины, дюйм	.059-.315	.079-.433	.472-.591	.591	.079-.157	.020-.125	.073-.315	.118-.236
Стр.	A17	A20	A21	A21	A23	A118	A138	A140

T-Max®	CoroThread® 266	CoroCut® 1-2 Материалы высокой твердости
		
BP	**254**	**123-S**
12.70-19.05	1.10-4.15	3.00-8.00
.500-.750	.043-.163	.118-.315
A153	A156	A22

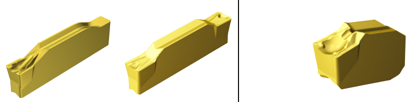
Пластины для отрезки и обработки канавок

Профильная обработка

	CoroCut® 1-2							CoroCut® 3
	123-RO	123-RM	123-AM	123-RS	123-RE	123-RO	123-RS	123-RS
Ширина пластины, мм	2.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	2.00-8.00	2.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00	0.50-3.00
Ширина пластины, дюйм	.079-.315	.118-.315	.236-.315	.079-.315	.079-.315	.079-.175	.079-.157	.020-.118
Стр.	A26	A29	A30	A31	A33	A36	A35	A120

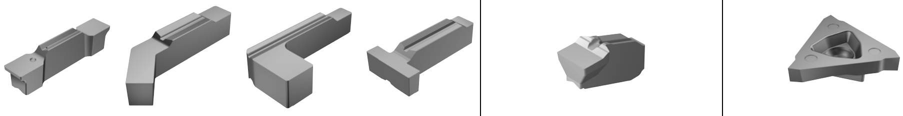
	Пластины T-Max Q-Cut®	CoroCut® 1-2 Материалы высокой твердости	
	151.3-7P	123-S	123-RE
	3.00-6.00	3.00-8.00	2.00-8.00
	.118-.236	.118-.315	.079-.315
	A141	A31	A33

Точение



	CoroCut® 1-2		CoroCut® QD
	123-TF	123-TM	QD-TF
Ширина пластины, мм	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00
Ширина пластины, дюйм	.118-.315	.118-.315	.118-.315
Стр.	A24	A25	A92

Заготовки

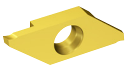
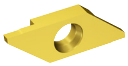


	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD	CoroCut® 3
	123-BG	123-BG	123-BG	123-BG	QD-BG	123-BG
Ширина пластины, мм	2.30-11.60	6.00	6.00	4.00	2.00-10.00	3.40
Ширина пластины, дюйм	.091-.457	.236	.236	.157	.079-.394	.134
Стр.	A37	A37	A37	A38	A93	A121

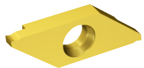
SANDVIK Coromant

Пластины для отрезки и обработки канавок

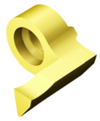
Отрезка

	CoroCut® XS	
		
	MACR/L	MACR/L-T
Ширина пластины, мм	0.70-2.50	1.00-2.50
Ширина пластины, дюйм	.028-.098	.039-.098
Стр.	A127	A129

Обработка канавок

	CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
			
	MAGR/L	CXS-..G	MB-..G
Ширина пластины, мм	0.50-2.00	0.78-2.00	0.73-3.00
Ширина пластины, дюйм	.020-.098	.031-.079	.039-.118
Стр.	A130	A160	A170

Обработка торцевых канавок

	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	
			
	CXS-..F	MB-FA	MB-FB
Ширина пластины, мм	1.00-5.00	1.00-4.00	1.00-4.00
Ширина пластины, дюйм	.039-.197	.039-.157	.039-.157
Стр.	A166	A174	A174

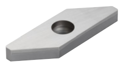
Фаска под отрезку

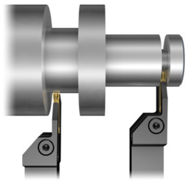
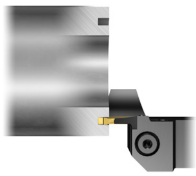
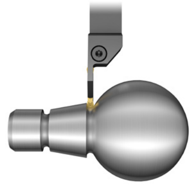
	CoroTurn® XS	Пластины CoroCut® MB
		
	CXS-..GX	MB-..GX
Ширина пластины, мм	1.00	1.00
Ширина пластины, дюйм	.039	.039
Стр.	A159	A169

Профильная обработка

	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
		
	CXS-..R	MB-..R
Ширина пластины, мм	1.00-2.00	0.80-3.00
Ширина пластины, дюйм	.039-.079	.012-.118
Стр.	A168	A175

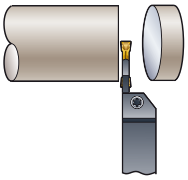
Заготовки

	CoroCut® XS
	
	MAXR/L
Ширина пластины, мм	3.18
Ширина пластины, дюйм	.125
Стр.	A131

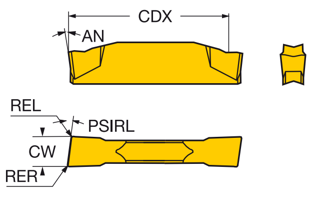
		 Отрезка	 Обработка канавок	 Обработка торцевых канавок	 Профильная обработка
CoroCut® 1-2	Coromant Capto®	A39			
	Резцовые головки	A44			
	Державки QS	A46		A50	
	Призматические державки	A52	A60	A62	A67
	Резцовые головки SL для наружной обработки		A70	A72	A78
	Резцовые головки SL для внутренней обработки		A83		
	Расточные оправки		A80		A82
CoroCut® QD	Резцовые головки	A94			
	Державки QS	A108			
	Призматические державки	A110			
	Резцовые головки SL		A114		
CoroCut® 3	Coromant Capto®	A122			
	Державки QS	A123			
	Призматические державки	A125			
	Резцовые головки SL	A126			
CoroCut® XS	Державки QS	A132			
	Призматические державки	A135			
	Резцовые головки SL	A137			
T-Max Q-Cut® 151.3	Призмат. хвостовик **Наружная обработка**			A142	
	Цилиндр. хвостовик Внутренняя обработка			A142	
	Резцовые головки SL для наружной обработки			A145	
	Резцовые головки SL для внутренней обработки		A151		
	Расточные оправки		A148		
T-Max®	Резцовые головки		A154		
	Призматические державки		A155		
CoroCut® MB	Призматические державки				C32
	Цилиндрический хвостовик		C33		
	Цилиндрический хвостовик с лысками		C41		
CoroThread® 266	Расточные оправки		A157		
T-Max® U-Lock	Расточные оправки		A158		

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

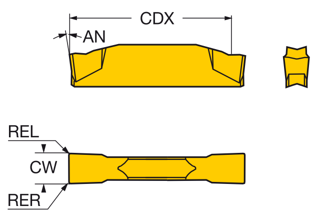
Отрезка



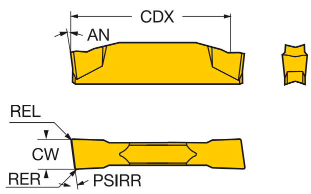
L123x2-CF



N123x2-CF

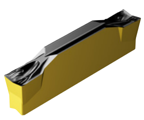


R123x2-CF



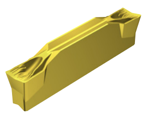
Wiper TECHNOLOGY

Двухлезвийные пластины CoroCut®



Чистовая обработка

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1105	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* AN
F	2.50	0.10	0.10	18.4	N123F2-0250-0001-CF	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.003*	*.003*	*.724*																			
G	3.00	0.10	0.10	18.4	N123G2-0300-0001-CF	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.003*	*.003*	*.724*																			
H	4.00	0.15	0.15	23.3	N123H2-0400-0001-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.005*	*.005*	*.917*																			



Чистовая обработка

SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* AN
F	2.50	5°		0.15	0.15	18.4	L123F2-0250-0501-CF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	7°
	.098			*.005*	*.005*	*.724*											
	2.50		5°	0.15	0.15	18.4	R123F2-0250-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.005*	*.005*	*.724*											
G	3.00	5°		0.15	0.15	18.3	L123G2-0300-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.005*	*.005*	*.720*											
	3.00		5°	0.15	0.15	18.3	R123G2-0300-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.005*	*.005*	*.720*											
H	4.00	5°		0.15	0.15	23.2	L123H2-0400-0501-CF	☆			☆			☆	☆	☆	7°
	.157			*.005*	*.005*	*.913*											
	4.00		5°	0.15	0.15	23.2	R123H2-0400-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.005*	*.005*	*.913*											

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

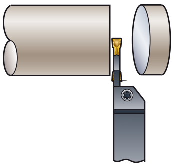
Допуски:

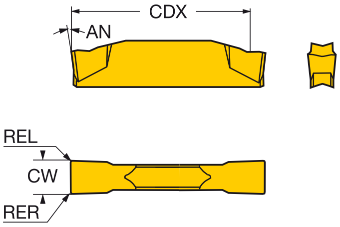
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

A39 A178 A186 A196 E2 E9

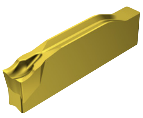
Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

Отрезка

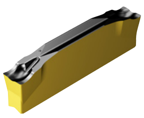




Однолезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	N 1125	S 1125	S 1145	S 2135	Размеры, мм, *дюйм* AN
Получистовая обработка		E	2.00	0.20	0.20	N123E1-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079	*.007*	*.007*													
		F	2.50	0.20	0.20	N123F1-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098	*.007*	*.007*													
		G	3.00	0.20	0.20	N123G1-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118	*.007*	*.007*													
		H	4.00	0.20	0.20	N123H1-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.157	*.007*	*.007*													
		J	5.00	0.20	0.20	N123J1-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.197	*.007*	*.007*													

Двухлезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	Размеры, мм, *дюйм* AN
Получистовая обработка		D	1.50	0.20	0.20	12.9	N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.059	*.007*	*.007*	*.508*																					
		E	2.00	0.20	0.20	19.0	N123E2-0200-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079	*.007*	*.007*	*.748*																					
		F	2.50	0.20	0.20	18.9	N123F2-0250-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098	*.007*	*.007*	*.744*																					
		G	3.00	0.20	0.20	18.9	N123G2-0300-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118	*.007*	*.007*	*.744*																					
		H	4.00	0.20	0.20	24.1	N123H2-0400-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.157	*.007*	*.007*	*.949*																					
		J	5.00	0.20	0.20	24.1	N123J2-0500-0002-CM		☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆			☆		☆	☆	☆	7°
			.197	*.007*	*.007*	*.949*																					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

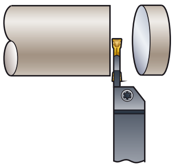
Допуски:

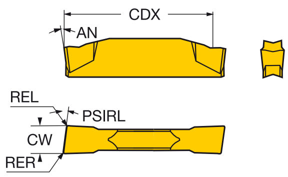
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

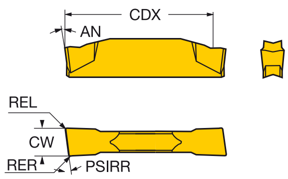
A39 A178 A186 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

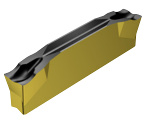
Отрезка







Двухлезвийные пластины CoroCut®

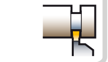
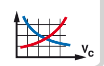
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1125	S 1145	S 2135	Размеры, мм, *дюйм* AN
Получистовая обработка 	E	2.00	5°		0.20	0.20	19.0	L123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.079			*.007*	*.007*	*.748*																	
		2.00		5°	0.20	0.20	19.0	R123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.079			*.007*	*.007*	*.748*																	
	F	2.50	5°		0.20	0.20	18.9	L123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.007*	*.007*	*.744*																	
		2.50		5°	0.20	0.20	18.9	R123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.007*	*.007*	*.744*																	
	G	3.00	5°		0.20	0.20	18.8	L123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.007*	*.007*	*.740*																	
		3.00		5°	0.20	0.20	18.8	R123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.007*	*.007*	*.740*																	
	H	4.00	5°		0.20	0.20	24.1	L123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.007*	*.007*	*.949*																	
		4.00		5°	0.20	0.20	24.1	R123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.007*	*.007*	*.949*																	
	J	5.00	5°		0.20	0.20	24.1	L123J2-0500-0502-CM	☆		☆			☆		☆	☆			☆	☆		☆	7°
		.197			*.007*	*.007*	*.949*																	
		5.00		5°	0.20	0.20	24.1	R123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
		.197			*.007*	*.007*	*.949*																	

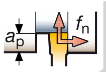
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

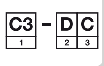
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039


A39


A178


A186

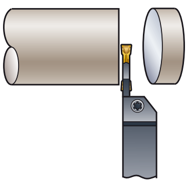

A196

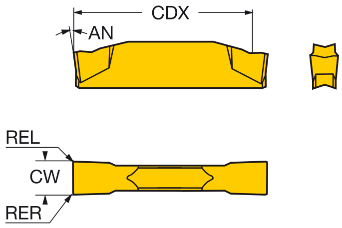

E2


E9

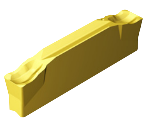
Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

Отрезка

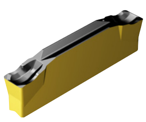




Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	Размеры, мм, *дюйм* AN
Предварительная обработка 	F	2.50	0.30	0.30	N123F1-0250-0003-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
		.098	*.011*	*.011*									
	G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*									
	H	4.00	0.30	0.30	N123H1-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*									
	J	5.00	0.40	0.40	N123J1-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*									

Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	S 1105	Размеры, мм, *дюйм* AN
Предварительная обработка 	F	2.50	0.30	0.30	18.9	N123F2-0250-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
		.098	*.011*	*.011*	*.744*																
	G	3.00	0.30	0.30	18.8	N123G2-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*	*.740*																
	H	4.00	0.30	0.30	23.7	N123H2-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*	*.933*																
	J	5.00	0.40	0.40	23.7	N123J2-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
		.197	*.015*	*.015*	*.933*																
	K	6.00	0.40	0.40	23.5	N123K2-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
		.236	*.015*	*.015*	*.925*																

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

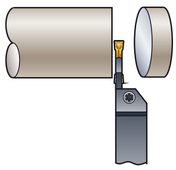
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

A39 A178 A186 A196 E2 E9

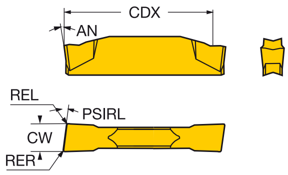
SANDVIK Coromant

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

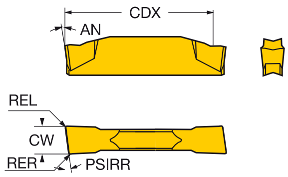
Отрезка



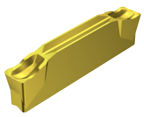
L123x2-CR



R123x2-CR



Двухлезвийные пластины CoroCut®



	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	Размеры, мм, *дюйм* AN
Предварительная обработка	F	2.50	5°		0.30	0.30	18.9	L123F2-0250-0503-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
		.098			*.011*	*.011*	*.744*									
		2.50		5°	0.30	0.30	18.9	R123F2-0250-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.011*	*.011*	*.744*									
	G	3.00	5°		0.30	0.30	18.8	L123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.011*	*.011*	*.740*									
		3.00		5°	0.30	0.30	18.8	R123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.011*	*.011*	*.740*									
	H	4.00	5°		0.30	0.30	23.7	L123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.011*	*.011*	*.933*									
		4.00		5°	0.30	0.30	23.7	R123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.011*	*.011*	*.933*									
	J	5.00	5°		0.40	0.40	23.6	L123J2-0500-0504-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
		.197			*.015*	*.015*	*.929*									
		5.00		5°	0.40	0.40	23.6	R123J2-0500-0504-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
		.197			*.015*	*.015*	*.929*									

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

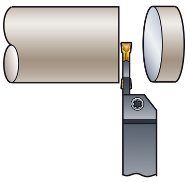
Допуски:

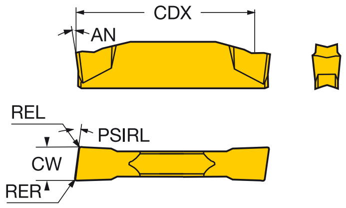
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

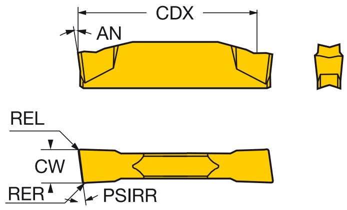
A39 A178 A186 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

Отрезка

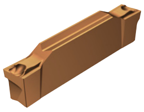






B
C
D
E

Двухлезвийные пластины CoroCut®

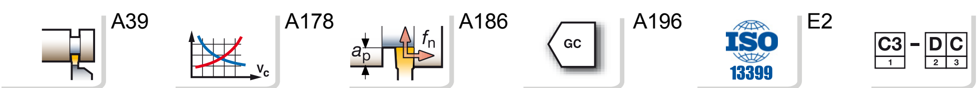
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* AN
Чистовая обработка 	D	1.50	10°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
		1.50	15°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
		1.50		10°	0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
		1.50		15°	0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
	E	2.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
		2.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
		2.00		10°	0.10	0.10	19.4	R123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
		2.00		15°	0.10	0.10	19.4	R123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
	F	2.50	10°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
		2.50	15°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
		2.50		10°	0.10	0.10	19.4	R123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
		2.50		15°	0.10	0.10	19.4	R123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
	G	3.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							
		3.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							
		3.00		10°	0.10	0.10	19.4	R123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							
		3.00		15°	0.10	0.10	19.4	R123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

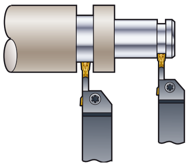
Допуски:

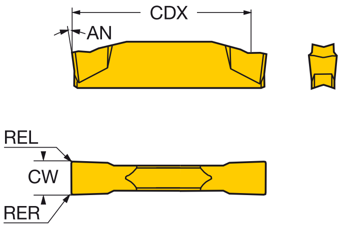
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
R123x2-CS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020


A39 A178 A186 A196 E2 E9

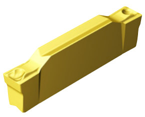
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Двухлезвийные пластины CoroCut®



Чистовая обработка

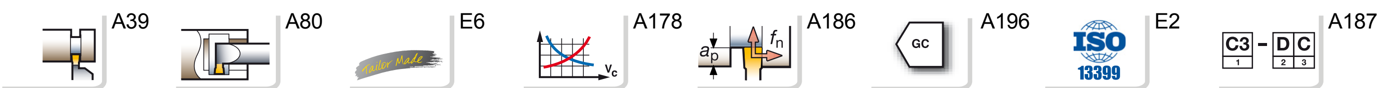
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P				M					K		N		S					Размеры, мм, *дюйм*
						1105	1125	2135	525	1005	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1005	1105	1125	2135	H13A	AN
D	1.50	0.10	0.10	13.3	N123D2-0150-0001-GF	☆	☆		☆		☆	☆			☆		☆			☆	☆			7°
	.059	*.003*	*.003*	*.524*																				
E	1.98	0.20	0.20	19.2	N123E2-0198-0002-GF		☆					☆			☆		☆				☆			7°
	.078	*.007*	*.007*	*.756*																				
	2.00	0.20	0.20	19.2	N123E2-0200-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*	*.756*																				
	2.00	0.40	0.40	19.2	N123E2-0200-0004-GF		☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.079	*.015*	*.015*	*.756*																				
	2.24	0.20	0.20	19.2	N123E2-0224-0002-GF	☆	☆				☆	☆			☆		☆			☆	☆			7°
	.088	*.007*	*.007*	*.756*																				
F	2.39	0.20	0.20	19.2	N123F2-0239-0002-GF		☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.094	*.007*	*.007*	*.756*																				
	2.39	0.40	0.40	19.2	N123F2-0239-0004-GF	☆	☆			☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆	☆			7°
	.094	*.015*	*.015*	*.756*																				
	2.46	0.30	0.30	19.1	N123F2-0246-0003-GF	☆	☆		☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	7°
	.097	*.011*	*.011*	*.752*																				
	2.67	0.20	0.20	19.2	N123F2-0267-0002-GF	☆	☆				☆	☆			☆		☆			☆	☆			7°
	.105	*.007*	*.007*	*.756*																				
	2.79	0.30	0.30	19.1	N123F2-0279-0003-GF	☆	☆				☆	☆			☆		☆			☆	☆			7°
	.110	*.011*	*.011*	*.752*																				
G	3.00	0.20	0.20	19.2	N123G2-0300-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.118	*.007*	*.007*	*.756*																				
	3.00	0.40	0.40	19.2	N123G2-0300-0004-GF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.118	*.015*	*.015*	*.756*																				
	3.10	0.20	0.20	19.2	N123G2-0310-0002-GF		☆					☆			☆		☆				☆			7°
	.122	*.007*	*.007*	*.756*																				
	3.18	0.20	0.20	19.2	N123G2-0318-0002-GF		☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.125	*.007*	*.007*	*.756*																				
	3.18	0.40	0.40	19.2	N123G2-0318-0004-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
	.125	*.015*	*.015*	*.756*																				
	3.18	0.80	0.80	19.2	N123G2-0318-0008-GF	☆	☆			☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆	☆			7°
	.125	*.031*	*.031*	*.756*																				
	3.61	0.30	0.30	19.1	N123G2-0361-0003-GF	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	7°
	.142	*.011*	*.011*	*.752*																				
H	3.96	0.20	0.20	24.4	N123H2-0396-0002-GF		☆			☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆	☆			7°
	.156	*.007*	*.007*	*.961*																				
	3.96	0.40	0.40	24.4	N123H2-0396-0004-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
	.156	*.015*	*.015*	*.961*																				
	3.96	0.80	0.80	24.4	N123H2-0396-0008-GF	☆	☆			☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆	☆			7°
	.156	*.031*	*.031*	*.961*																				
	4.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0400-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.157	*.007*	*.007*	*.961*																				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

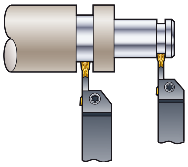
Допуски:

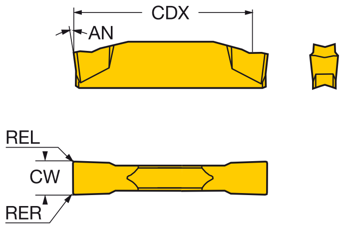
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020



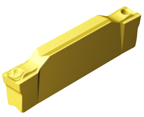
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Двухлезвийные пластины CoroCut®

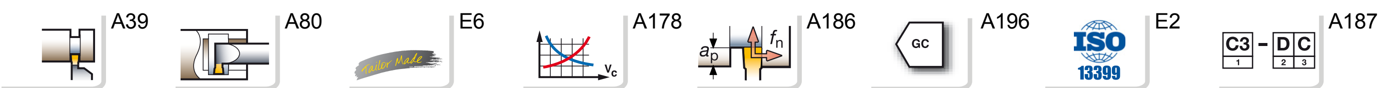
							P				M					K		N		S					Размеры, мм, *дюйм*
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	1105	1125	2135	525	1005	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1005	1105	1125	2135	H13A	AN
Чистовая обработка		H	4.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0400-0004-GF		☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
			.157	*.015*	*.015*	*.961*																				
			4.52	0.20	0.20	24.4	N123H2-0452-0002-GF		☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆	7°
			.178	*.007*	*.007*	*.961*																				
			4.70	0.50	0.50	24.1	N123H2-0470-0005-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
			.185	*.019*	*.019*	*.949*																				
			4.75	0.40	0.40	24.1	N123H2-0475-0004-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
			.187	*.015*	*.015*	*.949*																				
			4.75	0.80	0.80	24.1	N123H2-0475-0008-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
			.187	*.031*	*.031*	*.949*																				
			4.80	0.50	0.50	24.1	N123H2-0480-0005-GF		☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆	7°
			.189	*.019*	*.019*	*.949*																				
			5.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0500-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
			.197	*.007*	*.007*	*.961*																				
			5.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0500-0004-GF	☆	☆			☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆	☆			7°
			.197	*.015*	*.015*	*.961*																				
		J	5.41	0.20	0.20	24.4	N123J2-0541-0002-GF		☆					☆			☆		☆				☆			7°
			.213	*.007*	*.007*	*.961*																				
			5.56	0.50	0.50	24.1	N123J2-0556-0005-GF	☆	☆				☆	☆			☆		☆			☆	☆			7°
			.219	*.019*	*.019*	*.949*																				
		K	6.00	0.20	0.20	24.4	N123K2-0600-0002-GF	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	7°
			.236	*.007*	*.007*	*.961*																				
			6.35	0.40	0.40	24.1	N123K2-0635-0004-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
			.250	*.015*	*.015*	*.949*																				
			6.35	0.50	0.50	24.1	N123K2-0635-0005-GF		☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆	7°
			.250	*.019*	*.019*	*.949*																				
			6.35	0.80	0.80	24.1	N123K2-0635-0008-GF		☆			☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°
			.250	*.031*	*.031*	*.949*																				
			7.14	0.80	0.80	23.8	N123K2-0714-0008-GF		☆					☆			☆		☆				☆			7°
			.281	*.031*	*.031*	*.937*																				
		L	7.92	0.80	0.80	29.0	N123L2-0792-0008-GF		☆					☆			☆		☆				☆			7°
			.312	*.031*	*.031*	*1.142*																				
			8.00	0.80	0.80	29.6	N123L2-0800-0002-GF		☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆	7°
			.315	*.031*	*.031*	*1.165*																				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

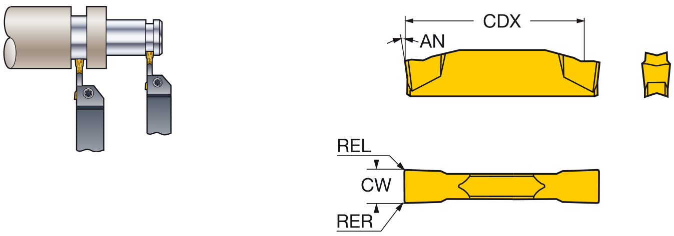
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020



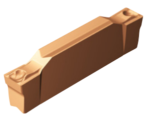
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок

Для канавок под стопорные кольца



Двухлезвийные пластины CoroCut®



	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1105	M 1125	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* AN
Чистовая обработка	E	1.85	0.10	0.10	19.3	N123E2-0185-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.073	*.003*	*.003*	*.760*													
		2.15	0.10	0.10	19.3	N123E2-0215-0001-GF	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°
		.085	*.003*	*.003*	*.760*													
	F	2.65	0.20	0.20	19.2	N123F2-0265-0002-GF	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°
		.104	*.007*	*.007*	*.756*													
	G	3.15	0.20	0.20	19.2	N123G2-0315-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
		.124	*.007*	*.007*	*.756*													
	H	4.15	0.20	0.20	24.4	N123H2-0415-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
		.163	*.007*	*.007*	*.961*													
	J	5.15	0.20	0.20	24.4	N123J2-0515-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
		.203	*.007*	*.007*	*.961*													

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

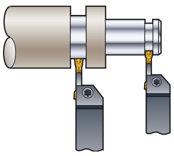
Допуски:

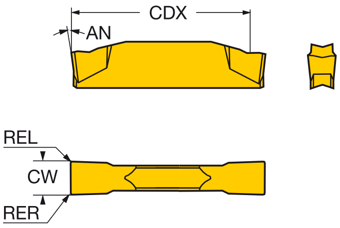
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.090	0.130	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A39 A80 E6 A178 A186 A196 E2 A187

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Двухлезвийные пластины CoroCut®

Получистовая обработка

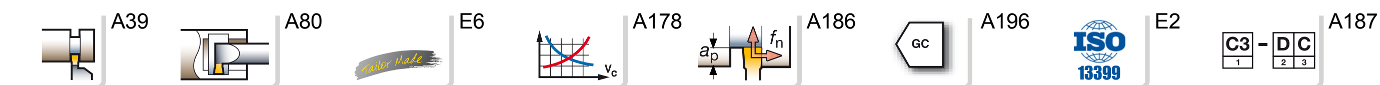
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* AN
E	2.00	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.079	*.007*	*.007*	*.740*																		
	2.39	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.094	*.007*	*.007*	*.724*																		
G	3.00	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.118	*.011*	*.011*	*.717*																		
	3.18	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.125	*.011*	*.011*	*.709*																		
H	4.00	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.157	*.011*	*.011*	*.906*																		
J	4.75	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.187	*.011*	*.011*	*.890*																		
	5.00	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.197	*.015*	*.015*	*.902*																		
K	6.00	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.236	*.015*	*.015*	*.894*																		
	6.35	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.250	*.010*	*.010*	*.890*																		
L	7.92	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	☆				☆	☆			☆	☆		☆	☆		☆		7°
	.312	*.011*	*.011*	*1.130*																		
	8.00	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.315	*.019*	*.019*	*1.118*																		
M	9.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	☆				☆	☆				☆		☆		☆		☆	7°
	.354	*.031*	*.031*	*1.102*																		
	10.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-1000-0008-GM	☆				☆	☆				☆		☆		☆		☆	7°
	.394	*.031*	*.031*	*1.102*																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

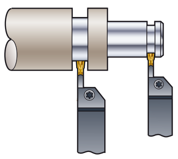
Допуски:

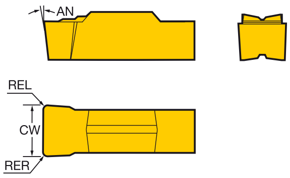
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GM	0.000 -0.100	0.100	.0000 -.0039	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



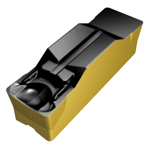
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

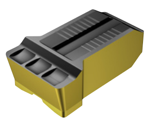
Обработка канавок





Однолезвийные пластины CoroCut®

							P			M				K			N		S				Размеры, мм, *дюйм*
		SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1145	4325	1105	1125	1145	H13A	1125	4325	H13A	1125	H13A	1105	1125	1145	H13A	AN
Получистовая обработка		M	9.00	0.80	0.80	N123M1-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.354	*.031*	*.031*																		
			9.53	0.80	0.80	N123M1-0953-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.375	*.031*	*.031*																		
			10.00	0.80	0.80	N123M1-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.394	*.031*	*.031*																		
			11.00	0.80	0.80	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.433	*.031*	*.031*																		
		R	12.00	0.80	0.80	N123R1-1200-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
			.472	*.031*	*.031*																		
			12.70	0.80	0.80	N123R1-1270-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
			.500	*.031*	*.031*																		
			15.00	0.80	0.80	N123R1-1500-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
			.591	*.031*	*.031*																		

							P			M		K		S		Размеры, мм, *дюйм*
		SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	2135	4325	1125	2135	1125	4325	1125	2135	AN
Предварительная обработка		R	15.00	1.20	1.20	N123R1-1500-0010-GR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13°
			.591	*.047*	*.047*											

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

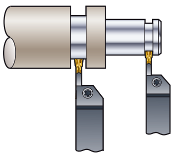
Допуски:

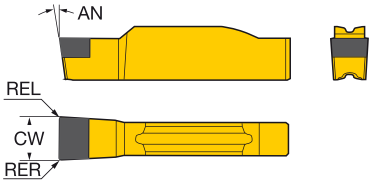
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-GM	-0.030	0.030	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
	-0.100	0.100	-.0039	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x1-GR	-0.080	0.080	-.0032	.0032	-0.10	0.10	-.0039	.0039

A39 A80 E6 A178 A186 A196 E2 A187

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок в закаленных материалах





Однолезвийные пластины CoroCut®

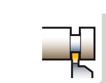
						H	Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	7015	AN
	G	3.00	0.40	0.40	N123G1-030004S01025	☆	7°
		.118	*.015*	*.015*			
	H	4.00	0.40	0.40	N123H1-040004S01025	☆	7°
		.157	*.015*	*.015*			
		5.00	0.40	0.40	N123H1-050004S01025	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*			
	J	6.00	0.40	0.40	N123J1-060004S01025	☆	7°
		.236	*.015*	*.015*			
	L	8.00	0.80	0.80	N123L1-080008S01025	☆	7°
		.315	*.031*	*.031*			

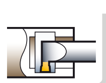
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

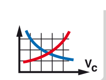
Допуски:

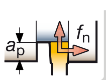
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020


A39


A80


E6


A178

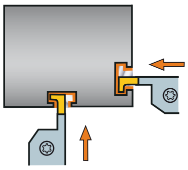

A186

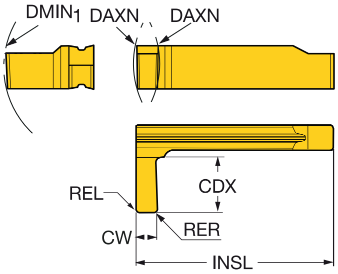
A196

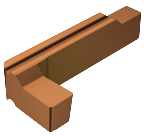
E2

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





		SSC	CW	REL	RER	CDX	$DMIN_1$	DAXN	Код заказа	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	AN	INSL
Чистовая обработка		HX	2.0	0.2	0.2	4.0			R/LG123H1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
			.079	*.007*	*.007*	*.157*										*1.005*
			3.0	0.2	0.2	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
			.118	*.007*	*.007*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
			4.0	0.4	0.4	6.0			R/LG123H1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
			.157	*.015*	*.015*	*.236*										*1.005*
		LX	2.0	0.2	0.2	6.0			R/LG123L1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
			.079	*.007*	*.007*	*.236*										*1.216*
			3.0	0.2	0.2	9.0			R/LG123L1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
			.118	*.007*	*.007*	*.354*										*1.216*
			4.0	0.4	0.4	9.0			R/LG123L1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
			.157	*.015*	*.015*	*.354*										*1.216*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

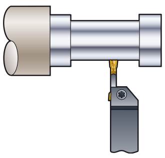
Допуски:

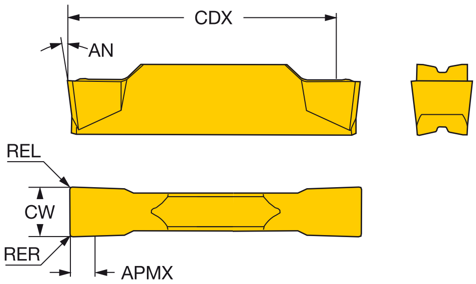
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-GS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A83 A178 A196 E2 A187

Пластины CoroCut® 1-2 для точения

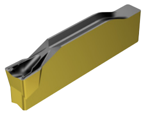
Точение



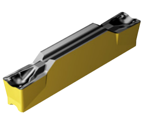


Wiper TECHNOLOGY

Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P					M				K				N		S		Размеры, мм, *дюйм*	
						1125	1145	2135	3115	4325	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1125	H13A	AN	APMX
Чистовая обработка 	G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
		.118	*.011*	*.011*																				*.071*
	H	4.00	0.40	0.40	N123H1-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
		.157	*.015*	*.015*																				*.087*
	K	6.00	0.40	0.40	N123K1-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
		.236	*.015*	*.015*																				*.134*

Двухлезвийные пластины CoroCut®

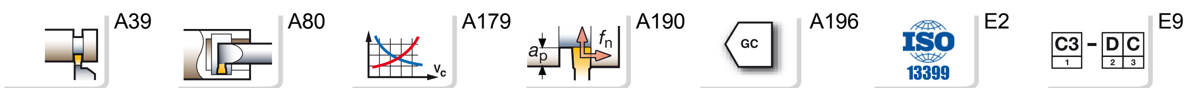
	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P						M						K				N		S					Размеры, мм, *дюйм*	
							1125	1145	2135	3115	4325	525	1005	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1005	1105	1125	2135	H13A	AN	APMX
Чистовая обработка 	G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	1.8
		.118	*.011*	*.011*	*.728*																										*.071*
	H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	2.2
		.157	*.015*	*.015*	*.917*																										*.087*
	J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7
		.197	*.015*	*.015*	*.917*																										*.106*
	K	6.00	0.40	0.40	23.3	N123K2-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
		.236	*.015*	*.015*	*.917*																										*.134*
	L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TF	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	4.0
		.315	*.031*	*.031*	*1.102*																										*.157*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

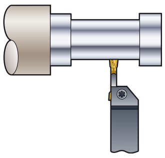
Допуски:

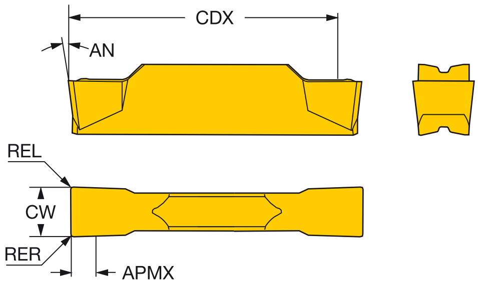
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-TF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-TF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



Пластины CoroCut® 1-2 для точения

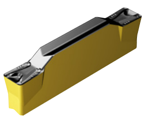
Точение





Двухлезвийные пластины CoroCut®

Получистовая обработка



SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	AN	APMX
G	3.00	0.40	0.40	18.4	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.118	*.015*	*.015*	*.724*																								*.071*
H	4.00	0.40	0.40	23.4	N123H2-0400-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*	*.921*																								*.087*
	4.00	0.80	0.80	23.4	N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.157	*.031*	*.031*	*.921*																								*.087*
J	5.00	0.40	0.40	23.4	N123J2-0500-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	2.7
	.197	*.015*	*.015*	*.921*																								*.106*
	5.00	0.80	0.80	23.0	N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7
	.197	*.031*	*.031*	*.906*																								*.106*
K	6.00	0.40	0.40	23.4	N123K2-0600-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*	*.921*																								*.134*
	6.00	0.80	0.80	23.0	N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.031*	*.031*	*.906*																								*.134*
L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
	.315	*.031*	*.031*	*1.102*																								*.157*
	8.00	1.20	1.20	27.6	N123L2-0800-0012-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	4.0
	.315	*.047*	*.047*	*1.087*																								*.157*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

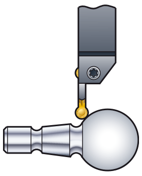
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-TM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

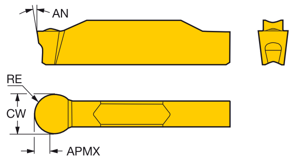
A39 A80 A179 A190 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка

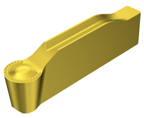


N123x1-RO



Однолезвийные пластины CoroCut®

Чистовая обработка



SSC	CW	RE	Код заказа	P 1125	M 1105	M 1125	K 1125	N 1125	S 1105	S 1125	S S05F	AN	APMX
												Размеры, мм, *дюйм*	
F	3.00	1.50	N123F1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
	.118	*.059*											*.051*
	3.18	1.59	N123F1-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
	.125	*.062*											*.055*
H	4.00	2.00	N123H1-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*											*.071*
	4.75	2.38	N123H1-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.187	*.094*											*.087*
	5.00	2.50	N123H1-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
	.197	*.098*											*.091*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*											*.110*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*											*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

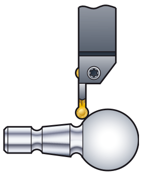
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

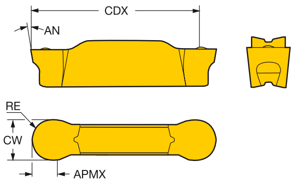
A67 A82 E6 A179 A188 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

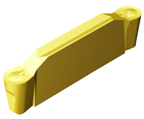
Профильная обработка



N123x2-RO



Двухлезвийные пластины CoroCut®

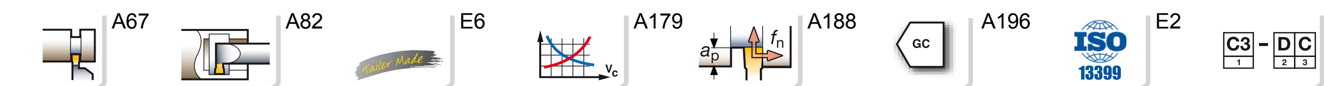
		SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P		M					K		N		S					Размеры, мм, *дюйм*	
							1125	2135	1005	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1005	1105	1125	H13A	S05F	AN	APMX
Чистовая обработка		E	2.00	1.00	19.2	N123E2-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
			.079	*.039*	*.756*																			*.031*
			2.39	1.20	19.0	N123E2-0239-RO	☆		☆		☆			☆		☆		☆		☆		☆	7°	1.0
			.094	*.047*	*.748*																			*.039*
		F	3.00	1.50	18.7	N123F2-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
			.118	*.059*	*.736*																			*.051*
			3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RO	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
			.125	*.062*	*.732*																			*.055*
		H	3.96	1.98	23.3	N123H2-0396-RO	☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°	1.8
			.156	*.078*	*.917*																			*.071*
			4.00	2.00	23.3	N123H2-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
			.157	*.079*	*.917*																			*.071*
			4.50	2.25	23.0	N123H2-0450-RO	☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆		7°	2.1
			.177	*.089*	*.906*																			*.083*
			4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RO	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
			.187	*.094*	*.902*																			*.087*
			5.00	2.50	22.8	N123H2-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
			.197	*.098*	*.898*																			*.091*
		J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
			.236	*.118*	*.874*																			*.110*
			6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RO	☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°	3.0
			.250	*.125*	*.866*																			*.118*
		K	7.14	3.57	21.6	N123K2-0714-RO	☆		☆		☆			☆		☆		☆		☆			7°	3.4
			.281	*.141*	*.850*																			*.134*
		L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
			.315	*.157*	*1.075*																			*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

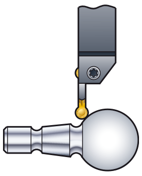
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

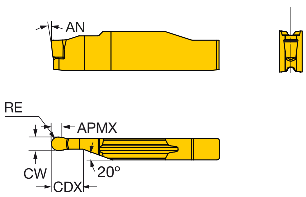


Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

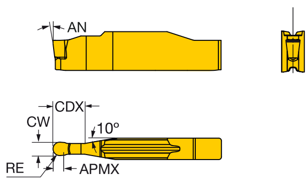
Профильная обработка



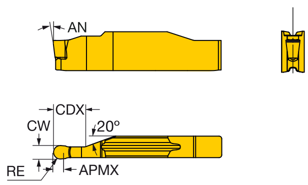
L123H1-0200-RO



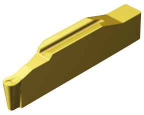
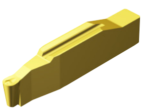
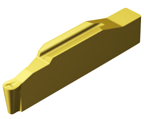
N123H1-0200-RO



R123H1-0200-RO



Однолезвийные пластины CoroCut®

							P	M		K	N	S			Размеры, мм, *дюйм*	
		SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	1125	1105	1125	1125	1125	1105	1125	S05F	AN	APMX
Чистовая обработка		HL	2.00 *.079*	1.00 *.039*	5.0 *.197*	L123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8 *.031*
Чистовая обработка		HN	2.00 *.079*	1.00 *.039*	5.0 *.197*	N123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8 *.031*
Чистовая обработка		HR	2.00 *.079*	1.00 *.039*	5.0 *.197*	R123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8 *.031*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

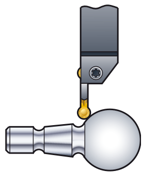
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
R123H1-0200-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

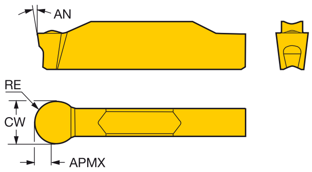
A78 A179 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

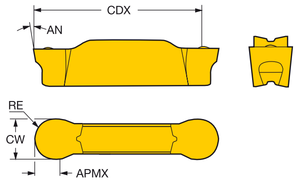
Профильная обработка



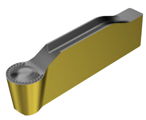
N123x1-RM



N123x2-RM

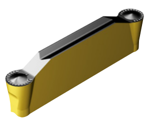


Однолезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	RE	Код заказа	P 1125	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	AN	APMX
Получистовая обработка		G	4.00	2.00	N123G1-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
			.157	.079																.071
		J	6.00	3.00	N123J1-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
			.236	.118																.110
		L	8.00	4.00	N123L1-0800-RM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°	3.8
			.315	.157																.150

Размеры, мм, *дюйм*

Двухлезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P 1125	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	AN	APMX
Получистовая обработка		F	3.00	1.50	18.6	N123F2-0300-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
			.118	.059	.732																	.051
			3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
			.125	.062	.732																	.055
		G	4.00	2.00	18.1	N123G2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
			.157	.079	.713																	.071
		H	4.00	2.00	23.1	N123H2-0400-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
			.157	.079	.909																	.071
			4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
			.187	.094	.902																	.087
			5.00	2.50	22.7	N123H2-0500-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
			.197	.098	.894																	.091
		J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
			.236	.118	.874																	.110
			6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.0
			.250	.125	.866																	.118
		L	8.00	4.00	27.0	N123L2-0800-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
			.315	.157	1.063																	.150

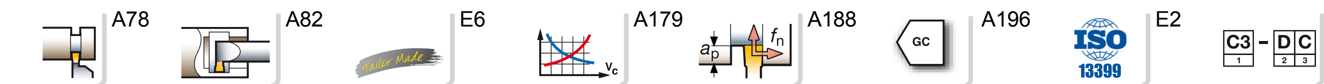
Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

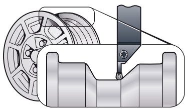
Допуски:

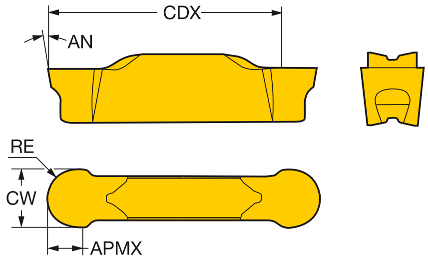
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-RM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



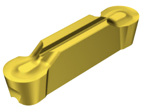
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка алюминия





Двухлезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	N 1005	N H10	AN	APMX
									Размеры, мм, *дюйм*	
Получистовая обработка		J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-AM	☆	☆	7°	2.8
			.236	*.118*	*.874*					*.110*
		L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-AM		☆	7°	3.8
			.315	*.157*	*1.075*					*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

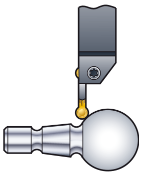
Допуски:

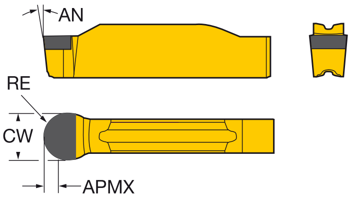
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-AM	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

A67 A82 A179 A188 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка цветных металлов и материалов высокой твердости





Однолезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	RE	Код заказа	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* AN
Чистовая обработка		F	3.00	1.50	N123F1-0300S01025	☆	7°
			.118	*.059*			
		H	4.00	2.00	N123H1-0400S01025	☆	7°
			.157	*.079*			
			5.00	2.50	N123H1-0500S01025	☆	7°
			.197	*.098*			
		J	6.00	3.00	N123J1-0600S01025	☆	7°
			.236	*.118*			

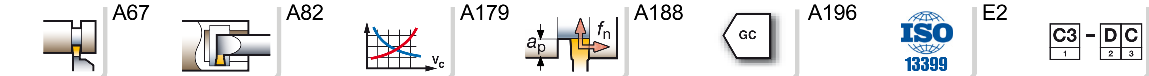
		SSC	CW	RE	Код заказа	N CD10	Размеры, мм, *дюйм* AN	APMX
Чистовая обработка		F	3.00	1.50	N123F1-0300-RS	☆	7°	1.3
			.118	*.059*				*.051*
		H	4.00	2.00	N123H1-0400-RS	☆	7°	1.8
			.157	*.079*				*.071*
			5.00	2.50	N123H1-0500-RS	☆	7°	2.3
			.197	*.098*				*.091*
		J	6.00	3.00	N123J1-0600-RS	☆	7°	2.8
			.236	*.118*				*.110*
		L	8.00	4.00	N123L1-0800-RS	☆	7°	3.8
			.315	*.157*				*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

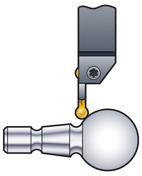
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S (P)	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
N123x1-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008



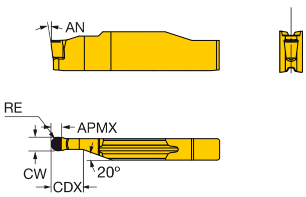
A67 A82 A179 A188 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

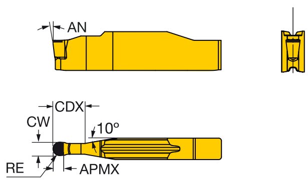
Профильная обработка цветных металлов



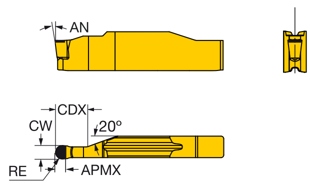
L123H1-0200-RS



N123H1-0200-RS



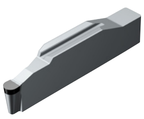
R123H1-0200-RS



Однолезвийные пластины CoroCut®

Размеры, мм, *дюйм*

Чистовая обработка



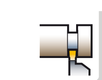
SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	N / CD10	AN	APMX
HL	2.00	1.00	5.0	**L123H1-0200-RS**	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*
HN	2.00	1.00	5.0	**N123H1-0200-RS**	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*
HR	2.00	1.00	5.0	**R123H1-0200-RS**	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*

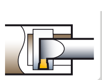
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

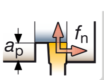
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
R123H1-0200-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004


A67


A82



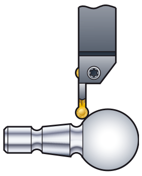
A188

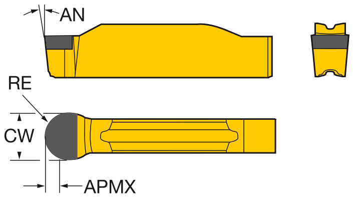
ISO 13399
E2

C3 - DC
E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка материалов высокой твердости





Однолезвийные пластины CoroCut®

		SSC	CW	RE	Код заказа	S 7015	H 7015	H 7025	H CB20	AN	APMX
Чистовая обработка		F	3.00 *.118*	1.50 *.059*	N123F1-0300-RE	☆	☆	☆	☆	7°	0.6 *.024*
			3.18 *.125*	1.59 *.062*	N123F1-0318-RE	☆	☆			7°	0.6 *.024*
		H	4.00 *.157*	2.00 *.079*	N123H1-0400-RE	☆	☆	☆	☆	7°	0.6 *.026*
			5.00 *.197*	2.50 *.098*	N123H1-0500-RE	☆	☆		☆	7°	0.7 *.028*
		J	6.00 *.236*	3.00 *.118*	N123J1-0600-RE	☆	☆		☆	7°	0.7 *.030*
			6.35 *.250*	3.18 *.125*	N123J1-0635-RE	☆	☆		☆	7°	0.7 *.030*
		L	8.00 *.315*	4.00 *.157*	N123L1-0800-RE	☆	☆		☆	7°	0.8 *.033*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

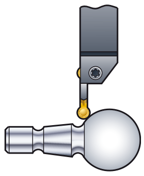
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RE	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

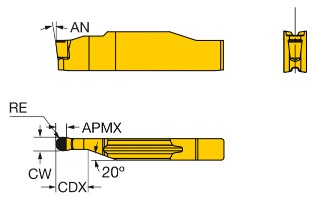
A67 A82 A179 A188 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

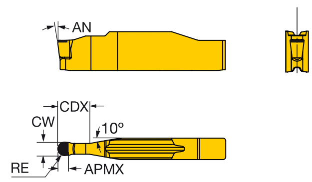
Профильная обработка материалов высокой твердости



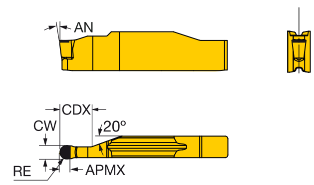
L123H1-0200-RE



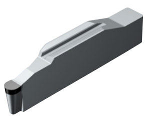
N123H1-0200-RE



R123H1-0200-RE



Однолезвийные пластины CoroCut®

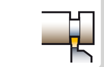
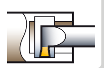
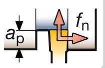
		SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	S 7015	H 7015	H 7025	Размеры, мм, *дюйм* AN	APMX
Чистовая обработка		HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RE	☆	☆		7°	0.5
			.079	*.039*	*.197*						*.020*
		HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RE	☆	☆	☆	7°	0.5
			.079	*.039*	*.197*						*.020*
		HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RE	☆	☆		7°	0.5
			.079	*.039*	*.197*						*.020*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RE	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RE	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
R123H1-0200-RE	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

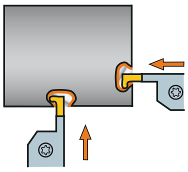
 A67
 A82


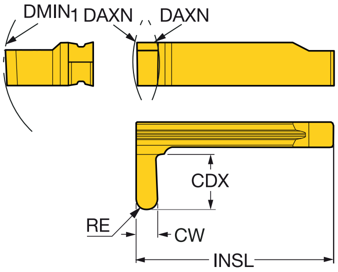
A188
ISO 13399 E2
C3 - DC E9

B
C
D
E

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

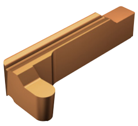
Профильная обработка





Однолезвийные пластины CoroCut®

Размеры, мм, *дюйм*

		SSC	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	DAXIN	APMX	Код заказа	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	INSL
Чистовая обработка		HX	2.0	1.0	4.0	44.0	100.0	0.8	R/LG123H1-0200-0010-RS	☆	☆	☆	☆	☆	25.6
			.079	*.039*	*.157*	*1.732*	*3.937*	*.031*							*1.006*
			3.0	1.5	5.0	44.0	98.0	1.3	R/LG123H1-0300-0015-RS	☆	☆	☆	☆	☆	25.6
			.118	*.059*	*.197*	*1.732*	*3.858*	*.051*							*1.006*
			4.0	2.0	6.0	44.0	96.0	1.8	R/LG123H1-0400-0020-RS	☆	☆	☆	☆	☆	25.6
			.157	*.079*	*.236*	*1.732*	*3.780*	*.071*							*1.006*
		LX	2.0	1.0	6.0	62.0	143.0	0.8	R/LG123L1-0200-0010-RS	☆	☆	☆	☆	☆	30.9
			.079	*.039*	*.236*	*2.441*	*5.630*	*.031*							*1.217*
			3.0	1.5	9.0	62.0	141.0	1.3	R/LG123L1-0300-0015-RS	☆	☆	☆	☆	☆	30.9
			.118	*.059*	*.354*	*2.441*	*5.551*	*.051*							*1.217*
			4.0	2.0	9.0	62.0	139.0	1.8	R/LG123L1-0400-0020-RS	☆	☆	☆	☆	☆	30.9
			.157	*.079*	*.354*	*2.441*	*5.472*	*.071*							*1.217*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

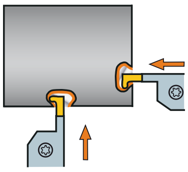
Допуски:

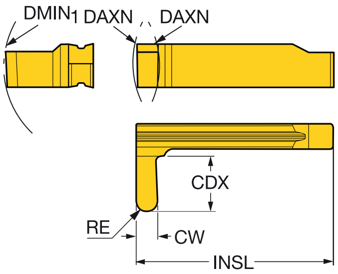
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A83 A176 A186 A196 E2 E9

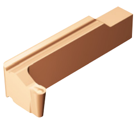
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка





Однолезвийные пластины CoroCut®

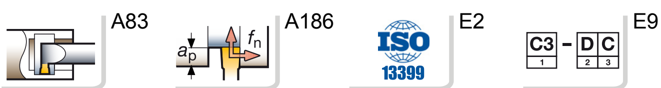
		SSC	CW	RE	CDX	DMIN1	DAXIN	APMX	Код заказа	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	Размеры, мм, *дюйм* INSL
Чистовая обработка		HX	2.0	1.0	4.0	44.0	100.0	0.8	R/LG123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	24.7
			.079	*.039*	*.157*	*1.732*	*3.937*	*.031*							*.972*
			3.0	1.5	5.0	44.0	98.0	1.3	R/LG123H1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	24.7
			.118	*.059*	*.197*	*1.732*	*3.858*	*.051*							*.972*
		LX	2.0	1.0	6.5	62.0	143.0	0.8	R/LG123L1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	30.6
			.079	*.039*	*.256*	*2.441*	*5.630*	*.031*							*1.205*
			3.0	1.5	9.5	62.0	141.0	1.3	R/LG123L1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	30.6
			.118	*.059*	*.374*	*2.441*	*5.551*	*.051*							*1.205*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

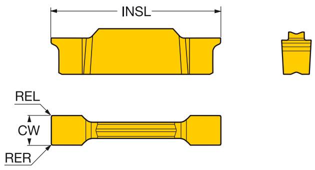
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004



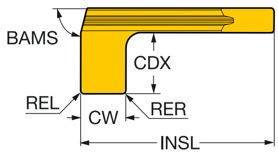
Заготовки пластин CoroCut® 1-2

Заготовки

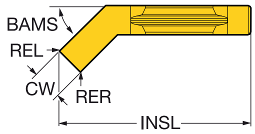
N123x1..-BG



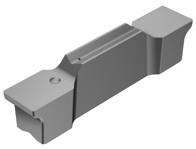
R/LG123..-BG



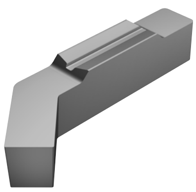
R/LX123..-BG



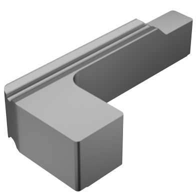
Однолезвийные пластины CoroCut®



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10F	M H10F	M H13A	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* INSL
L	4.0	0.2	0.2	N123L1-1160-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.21
	.157	*.008*	*.008*													*1.229*



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* INSL	BAMS
L	6.0	0.2	0.2	R/LX123L1-0600-4500-BG	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	40.19	40°
	.236	*.008*	*.008*																	*1.582*	



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* LF	CDX	BAMS
H	6.0	0.2	0.2	R/LG123H1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.65	8.00	90°
	.236	*.008*	*.008*																	*1.010*	*.315*	
L	6.0	0.2	0.2	R/LG123L1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.00	12.00	90°
	.236	*.008*	*.008*																	*1.220*	*.472*	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

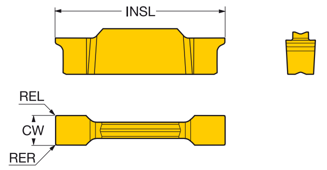
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E6 A176 A186 A196 E2 E9

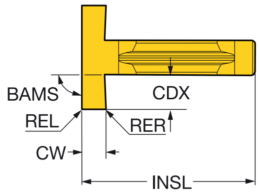
Заготовки пластин CoroCut® 1-2

Заготовки

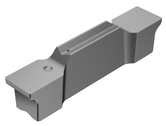
N123x2..-BG



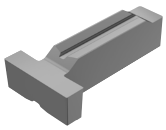
NX123..-BG



Двухлезвийные пластины CoroCut®



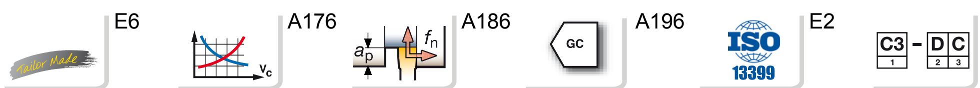
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10F	M H10F	M H13A	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* INSL
D	2.3	0.2	0.2	N123D2-0230-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.00
	.091	*.008*	*.008*												*.591*
E	2.7	0.2	0.2	N123E2-0270-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
	.106	*.008*	*.008*												*.850*
F	3.8	0.2	0.2	N123F2-0380-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
	.150	*.008*	*.008*												*.850*
G	4.2	0.2	0.2	N123G2-0420-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
	.165	*.008*	*.008*												*.850*
H	5.2	0.2	0.2	N123H2-0520-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
	.205	*.008*	*.008*												*1.032*
J	6.2	0.2	0.2	N123J2-0620-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
	.244	*.008*	*.008*												*1.032*
K	7.2	0.2	0.2	N123K2-0720-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
	.284	*.008*	*.008*												*1.032*
L	8.4	0.2	0.2	N123L2-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.50
	.331	*.008*	*.008*												*1.240*



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* INSL	CDX	BAMS
L	4.0	0.2	0.2	NX123L2-0400-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	☆	☆	31.21	5.01	90°
	.157	*.008*	*.008*																	*1.229*	*.197*	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

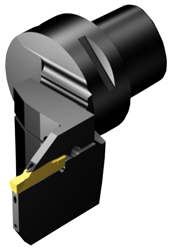
N = Нейтральное исполнение

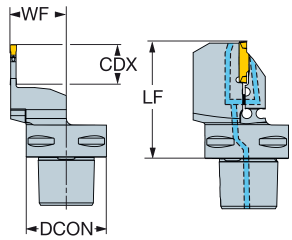


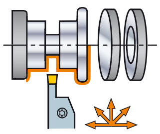
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

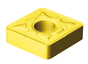




	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
	E	C3	15.0	55.0	1	C3-R/LF123E15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	15.0	60.0	1	C4-R/LF123E15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	15.0	60.0	1	C5-R/LF123E15C35060E	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	F	C3	15.0	55.0	1	C3-R/LF123F15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	15.0	60.0	1	C4-R/LF123F15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	20.0	65.0	1	C5-R/LF123F20C35065E	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6	N123F2-0250-0002-CM
			.787	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	G	C3	15.0	55.0	1	C3-R/LF123G15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C3	20.0	60.0	1	C3-R/LF123G20C22060E	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	15.0	60.0	1	C4-R/LF123G15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123G20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	15.0	60.0	1	C5-R/LF123G15C35060E	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C5	20.0	65.0	1	C5-R/LF123G20C35065E	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	15.0	60.0	1	C6-R/LF123G15C45060E	63	60.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.362*			*2.480*	*2.362*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C6	20.0	65.0	1	C6-R/LF123G20C45065E	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	H	C3	20.0	60.0	1	C3-R/LF123H20C22060E	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123H20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	25.0	70.0	1	C4-R/LF123H25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123H25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	20.0	65.0	1	C6-R/LF123H20C45065E	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF
			.787	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123H25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123H25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 E2

Tailor Made E6

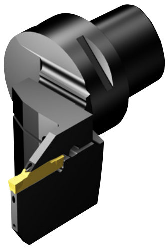
CNSC CXSC E19

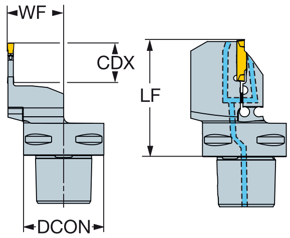
C3 - DC E9

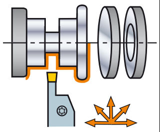
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ





							Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	kg	MIID
	J	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123J20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123J25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*1.922*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123J25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123J25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123J25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		
	K	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123K20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123K25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*1.922*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123K25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123K25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123K25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		
	L	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123L25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123L2-0800-0008-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123L25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123L32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
			1.260	*3.150*			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123L32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123L2-0800-0008-TF
			1.260	*3.346*			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*.000*	*2175*		
	M	C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123M32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.2	N123M2-1000-0008-GM
			1.260	*3.150*			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123M32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123M2-1000-0008-GM
			1.260	*3.346*			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*.000*	*2175*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

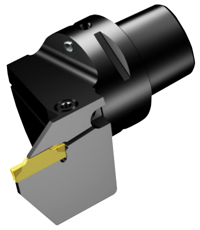
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

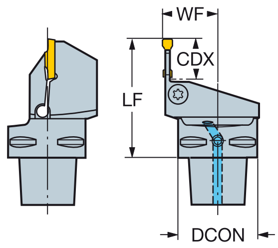
A7 E2 E6 CNSC CXSC E19 C3 - D C E9

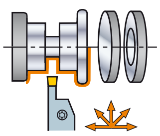
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ







SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
D	C3	8.0	50.0	1	C3-R/LF123D08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123D2-0150-0002-CM
		.315	*1.969*			*1.260*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*			
	C3	15.0	50.0	1	C3-R/LF123D15-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	3.5	0.3	N123D2-0150-0002-CM
		.591	*1.969*			*1.260*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123D08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
		.315	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C4	15.0	55.0	1	C4-R/LF123D15-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	3.5	0.4	N123D2-0150-0002-CM
		.591	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C5	8.0	55.0	1	C5-R/LF123D08-35055B	50	55.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123D2-0150-0002-CM
		.315	*2.165*			*1.969*	*2.165*	*1.378*	*.000*	*145*			
	C5	15.0	55.0	1	C5-R/LF123D15-35055B	50	55.0	35.0	0.0	10	3.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM
		.591	*2.165*			*1.969*	*2.165*	*1.378*	*.000*	*145*			
E	C3	8.0	50.0	1	C3-R/LF123E08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		.315	*1.969*			*1.260*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123E08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.7	0.4	N123E2-0200-0002-CM
		.315	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C5	8.0	60.0	1	C5-R/LF123E08-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123E2-0200-0002-CM
		.315	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
F	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123F10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	3.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		.394	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	10.0	50.0	1	C4-R/LF123F10-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
		.394	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123F10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.5	0.6	N123F2-0250-0002-CM
		.394	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
G	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123G10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		.394	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	10.0	55.0	1	C4-R/LF123G10-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	4.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		.394	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123G10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.6	N123G2-0300-0003-TF
		.394	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
	C6	10.0	65.0	1	C6-R/LF123G10-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.2	N123G2-0300-0003-TF
		.394	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
H	C3	13.0	60.0	1	C3-R/LF123H13-22055B	32	60.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.512	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123H13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		.512	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123H13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
	C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123H13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123H2-0400-0004-TF
		.512	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

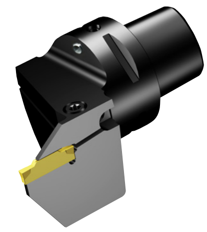
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

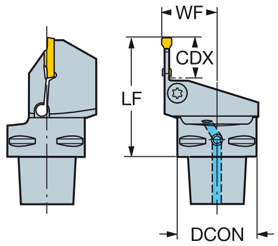
A7 E6 E2 E19 E9

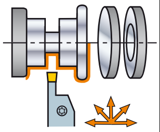
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ





							Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	J	C4	13.0	55.0	1	**C4-R/LF123J13-27055B**	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123J2-0500-0002-CM
			.512	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	13.0	60.0	1	**C5-R/LF123J13-35060B**	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123J2-0500-0002-CM
			.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	13.0	65.0	1	**C6-R/LF123J13-45065B**	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123J2-0500-0002-CM
			.512	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
		C8	13.0	80.0	1	**C8-R/LF123J13-42080B**	80	80.0	42.0	0.0	10	3.5	2.2	N123J2-0500- GM
			.512	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			
	K	C4	16.0	60.0	1	**C4-R/LF123K16-27060B**	40	60.0	27.0	0.0	10	6.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.630	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	16.0	60.0	1	**C5-R/LF123K16-35060B**	50	60.0	35.0	0.0	10	7.0	0.6	N123K2-0600-0004-TF
			.630	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	16.0	65.0	1	**C6-R/LF123K16-45065B**	63	65.0	45.0	0.0	10	5.2	1.2	N123K2-0600-0004-TF
			.630	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
		C8	16.0	80.0	1	**C8-R/LF123K16-42080B**	80	80.0	42.0	0.0	10	4.0	2.2	N123K2-0600-GM
			.630	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			
	L	C5	13.0	60.0	1	**C5-R/LF123L13-35060B**	50	60.0	35.0	0.0	10	5.5	0.6	N123L2-0800-0008-TF
			.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	16.0	65.0	1	**C6-R/LF123L16-45065B**	63	65.0	45.0	0.0	10	5.5	1.2	N123L2-0800-0008-TF
			.630	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
		C8	25.0	80.0	1	**C8-R/LF123L25-42080B**	80	80.0	42.0	0.0	10	8.0	2.2	N123L2-0800-0008-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

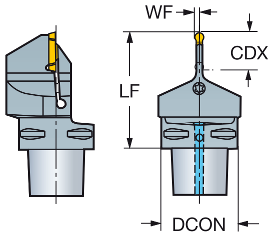
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

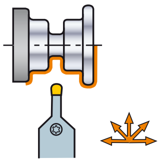
A7 E6 E2 E19 E9

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	G	C3	20.0	60.0	1	C3-NF123G20-00060B	32	60.0	2.0	0.0	10	5.0	0.3	N123G2-0400- RM
			.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.079*	*.000*	*145*			
		C4	20.0	70.0	1	C4-NF123G20-00070B	40	70.0	2.0	0.0	10	5.0	0.5	N123G2-0400- RM
			.787	*2.756*			*1.575*	*2.756*	*.079*	*.000*	*145*			
		C5	20.0	70.0	1	C5-NF123G20-00070B	50	70.0	2.0	0.0	10	5.0	0.7	N123G2-0400- RM
			.787	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*.079*	*.000*	*145*			
		C6	20.0	75.0	1	C6-NF123G20-00075B	63	75.0	2.0	0.0	10	5.0	1.1	N123G2-0400- RM
			.787	*2.953*			*2.480*	*2.953*	*.079*	*.000*	*145*			
	J	C4	25.0	77.0	1	C4-NF123J25-00077B	40	77.0	3.0	0.0	10	6.0	0.5	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*3.032*			*1.575*	*3.032*	*.118*	*.000*	*145*			
		C5	25.0	77.0	1	C5-NF123J25-00077B	50	77.0	3.0	0.0	10	6.0	0.8	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*3.032*			*1.969*	*3.032*	*.118*	*.000*	*145*			
		C6	25.0	82.0	1	C6-NF123J25-00082B	63	82.0	3.0	0.0	10	6.0	1.3	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*3.228*			*2.480*	*3.228*	*.118*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

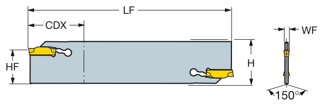
N = Нейтральное исполнение

A7 E6 E2 E19 E9

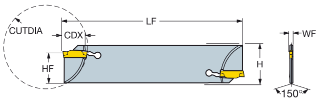
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

Пружинное закрепление пластин

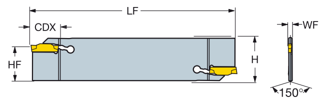
N123..A2



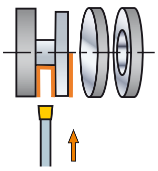
N123..A2 (C)



N123..A2 (S)



Двусторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*					
D	21	15.0	30.0	30.0	0	**N123D15-21A2**	25.9	110.0	1.3	21.4	0.0	N123D2-0150-0002-CM
		.591	*1.181*	*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.049*	*.843*		
	25	15.0		55.0	0	**N123D15-25A2**	31.9	150.0	1.3	25.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.591		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.049*	*.984*		
E	21	15.0	30.0	30.0	0	**N123E15-21A2**	25.9	110.0	1.8	21.4	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.591	*1.181*	*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*		
	25	20.0		55.0	0	**N123E20-25A2**	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.787		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*		
F	21	30.0		30.0	0	**N123F30-21A2**	25.9	110.0	2.3	21.4	0.0	N123F2-0250-0002-CM
		1.181		*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*		
	25	55.0		55.0	0	**N123F55-25A2**	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	21	30.0		30.0	0	**N123G30-21A2**	25.9	110.0	2.7	21.4	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		1.181		*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*		
	25	55.0		55.0	0	**N123G55-25A2**	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
H	25	55.0		55.0	0	**N123H55-25A2**	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		
J	25	55.0		55.0	0	**N123J55-25A2**	31.9	150.0	4.8	25.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.187*	*.984*		
K	25	55.0		55.0	0	**N123K55-25A2**	31.9	150.0	5.8	25.0	0.1	N123K2-0600-0004-CR
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.226*	*.984*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

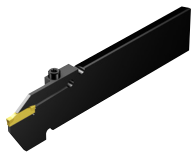
N = Нейтральное исполнение

A7 E2 E19 E9

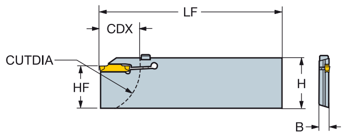
SANDVIK Coromant

Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

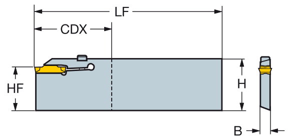
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B1 (C)

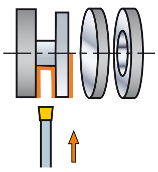


R/LF123..B1 (S)



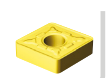
Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
E	21	20.0	40.0	45.0		0	**R/LF123E20-21B1**	25.9	110.0	7.3	21.4	3.3	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		.787	*1.575*	*1.772*				*1.020*	*4.331*	*.285*	*.843*			
	25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123E25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	3.3	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.325*	*.984*			
F	21	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123F25-21B1**	25.9	110.0	7.0	21.4	3.3	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.020*	*4.331*	*.276*	*.843*			
	25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123F25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	3.6	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.325*	*.984*			
G	21	30.0	60.0	51.0		0	**R/LF123G30-21B1**	25.9	110.0	6.9	21.4	4.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF
		1.181	*2.362*	*2.008*				*1.020*	*4.331*	*.270*	*.843*			
	25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123G25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.328*	*.984*			
	25	33.0	66.0	54.0		0	**R/LF123G33-25B1**	31.9	150.0	6.9	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		1.299	*2.598*	*2.126*				*1.256*	*5.906*	*.270*	*.984*			
H	25	32.0	64.0	51.0		0	**R/LF123H32-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	4.9	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		1.260	*2.520*	*2.008*				*1.256*	*5.906*	*.328*	*.984*			
M	45	100.0		100.0	73.0	0	**R/LF123M100-45B1**	52.5	250.0	9.6	45.0	4.5	0.8	N123M1-1100-0008-GM
		3.937		*3.937*	*2.874*			*2.067*	*9.843*	*.379*	*1.772*			
	93	120.0		120.0	83.0	0	**R/LF123M120-93B1**	101.6	300.0	9.6	93.5	4.5	1.9	N123M1-1100-0008-GM
		4.724		*4.724*	*3.268*			*4.000*	*11.811*	*.379*	*3.680*			
R	93	120.0		120.0	83.0	0	**R/LF123R120-93B1**	101.6	300.0	13.1	93.5	4.5	1.9	N123R1-1500-0010-GR
		4.724		*4.724*	*3.268*			*4.000*	*11.811*	*.514*	*3.680*			



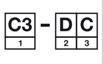
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

E2

E19

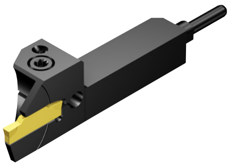


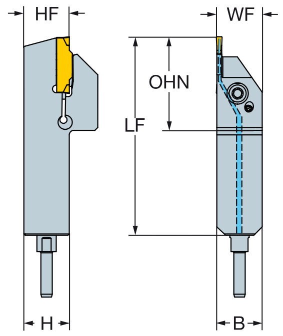
E9

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

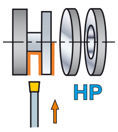
Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

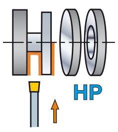




Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B (Размеры, мм)	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
 HP	E	12 x 12	11.0	21	1	QS-R/LF123E11-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22	1	QS-R/LF123E11-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123E17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	F	12 x 12	15.0	20	1	QS-R/LF123F15-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123F17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	28	1	QS-R/LF123G17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B (Размеры, дюйм)	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
 HP	E	1/2 x 1/2	.433	.827	1	QS-R/LF123E043-08BHP	.500	.500	2.756	.506	.500	1160	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.430	.887	1	QS-R/LF123E043-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.669	1.024	1	QS-R/LF123E067-10BHP	.625	.625	2.756	.631	.625	1160	1.8	.33	N123E2-0200-0002-CM
	F	1/2 x 1/2	.590	1.047	1	QS-R/LF123F059-08BHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123F067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123G067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

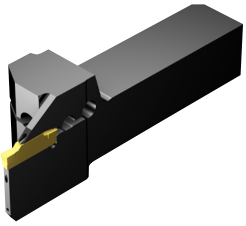
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

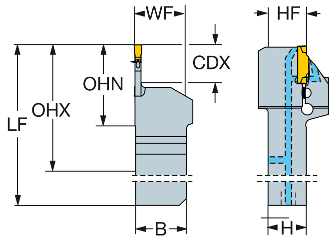
A7 E2 E19

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

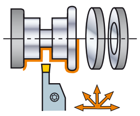
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

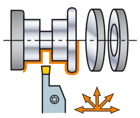




Метрическое исполнение

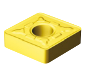
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
	E	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123E15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8	0.5	N123E2-0200-0002-CM
	F	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123F20C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123F2-0250-0002-CM
	G	20 x 20	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2020E	20	20	101	22	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	20.0	43	39	3	QS-R/LF123H20C2020E	20	20	108	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	61	36	3	QS-R/LF123H20C2525E	25	25	120	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123H25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	J	20 x 20	20.0	62	37	3	QS-R/LF123J20C2020E	20	20	106	24	20	150	G1/8	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123J25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	K	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123K25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	32.0	73	48	3	QS-R/LF123L32C2525E	25	25	132	25	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800-0008-TF
	M	25 x 25	32.0	74	49	3	QS-R/LF123M32C2525E	25	25	133	26	25	150	G1/8	0.6	N123M2-1000-0008-GM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
	E	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123E063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8	1.04	N123E2-0200-0002-CM
	F	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123F080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8	1.05	N123F2-0250-0002-CM
	G	3/4 x 3/4	.630	2.347	1.362	3	QS-R/LF123G063C12E	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	.54	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123G063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123G080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8	1.07	N123G2-0300-0003-TF
	H	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123H080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123H100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	J	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123J080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.57	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123J100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	K	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123K100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.15	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	1.250	2.874	1.890	3	QS-R/LF123L125C16E	1.000	1.000	5.197	1.020	1.000	2175	G1/8	1.16	N123L2-0800-0008-TF
	M	1 x 1	1.250	2.913	1.929	3	QS-R/LF123M125C16E	1.000	1.000	5.236	1.039	1.000	2175	G1/8	1.26	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

E6

ISO 13399

E2

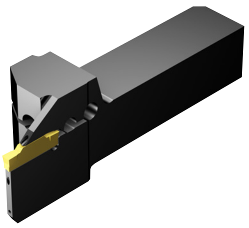
CNSC CXSC

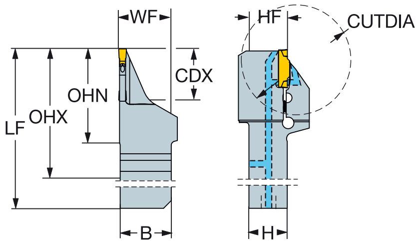
E19

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

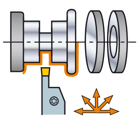
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



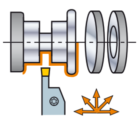


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
								Размеры, мм								
E	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123E20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123F20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123G20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	25.0	50	67	42	3	QS-R/LF123H25C2020F	20	20	111	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF

Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
								Размеры, дюйм								
E	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123E080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123E2-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123F080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123G080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	1.000	2.000	2.721	1.737	3	QS-R/LF123H100C12F	.750	.750	4.454	.770	.750	2175	G1/8	.59	N123H2-0400-0004-TF

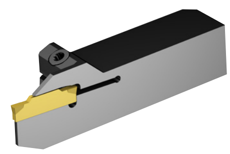
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

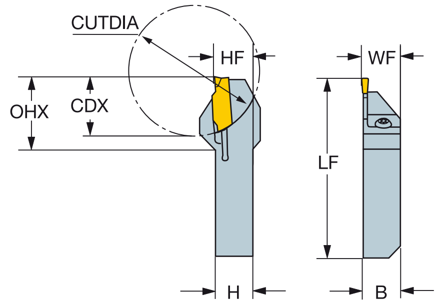
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E6 E2 E19

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом





Метрическое исполнение

								Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	D	16 x 16	8.0	16	19	0	QS-R/LF123D08-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		10 x 10	10.0	20	18	0	QS-R/LF123D10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		12 x 12	11.0	22	20	0	QS-R/LF123D11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123D17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	E	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123E10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		12 x 12	11.0	22	21	0	QS-R/LF123E11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22	22	0	QS-R/LF123E11-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123E17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	F	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123F10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		12 x 12	15.0	30	20	0	QS-R/LF123F15-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123F17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123G17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	D	3/8 x 3/8	.375	.787	.709	0	QS-R/LF123D039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123D2-0150-0002-CM
		1/2 x 1/2	.433	.866	.787	0	QS-R/LF123D043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	QS-R/LF123D032-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	QS-R/LF123D067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	E	3/8 x 3/8	.394	.787	.827	0	QS-R/LF123E039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123E2-0200-0002-CM
		1/2 x 1/2	.433	.866	.827	0	QS-R/LF123E043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	QS-R/LF123E043-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.669	1.338	1.024	0	QS-R/LF123E067-10B	.625	.625	2.756	.631	.625	1.8	.30	N123E2-0200-0002-CM
	F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	QS-R/LF123F039-06B	.375	.375	2.756	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
		1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	QS-R/LF123F059-08B	.500	.500	2.756	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.126	0	QS-R/LF123G067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

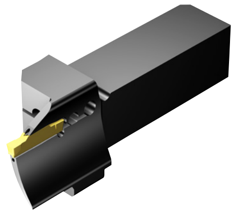
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

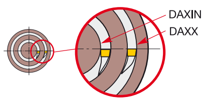
A7 E2 E19

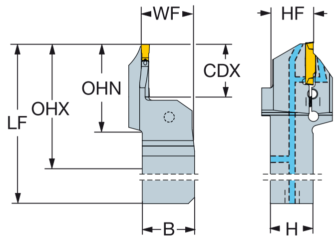
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок

Пружинное закрепление пластин

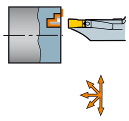
Внутренний подвод СОЖ







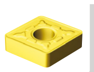
Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
G	20 x 20	14.0	28	44	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-034B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	32	48	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-038B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	36	60	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-042B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	48	75	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-054B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	61	100	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-067B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	84	160	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-090B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	124	160	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-130B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	42	60	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-042B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	54	75	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-054B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	67	100	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-067B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	90	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-090B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	130	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-130B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	20.0	32	60	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-040B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	44	72	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-052B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	56	100	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-064B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	84	140	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-092B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	124	230	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-132B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	64	100	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-064B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	92	140	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-092B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	132	230	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-132B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	220	500	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-220B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	300	800	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-300B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
J	25 x 25	20.0	30	70	62	37	3	QS-R/LF123J20C2525E-040B	25	25	121	121	25	150	G1/8	0.3	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	50	95	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-060B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	75	130	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-085B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	110	180	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-120B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	165	500	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-175B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
K	25 x 25	20.0	28	70	62	37	3	QS-R/LF123K20C2525E-040B	25	25	121	121	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	46	100	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-058B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	76	180	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-088B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	156	400	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-168B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	208	500	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-220B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	25.0	34	80	67	42	3	QS-R/LF123L25C2525E-050B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800- CM
	25 x 25	28.0	59	150	70	45	3	QS-R/LF123L28C2525E-075B	25	25	129	129	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800- CM
	25 x 25	28.0	124	400	70	45	3	QS-R/LF123L28C2525E-140B	25	25	129	129	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

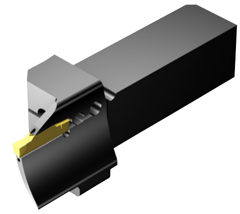
ISO 13399 E2

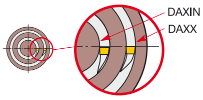
CNSC CXSC E19

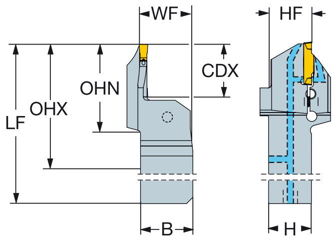
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ





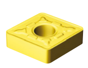


Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
									Размеры, дюйм								
G	3/4 x 3/4	.550	1.102	1.732	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-034B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.60	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.550	1.259	1.890	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-038B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.60	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.550	1.417	2.362	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-042B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.58	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.550	1.889	2.953	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-054B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.58	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.550	2.401	3.937	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-067B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.57	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.550	3.307	6.299	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-090B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.57	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.550	4.881	6.299	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-130B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175		.56	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	1.653	2.362	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-042B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	2.125	2.953	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-054B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	2.637	3.937	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-067B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	3.543	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-090B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	5.118	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-130B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.800	1.259	2.362	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-040B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175		.62	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.800	1.732	2.835	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-052B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175		.62	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.800	2.204	3.937	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-064B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175		.61	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.800	3.307	5.512	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-092B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175		.60	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.800	4.881	9.055	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-132B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175		.60	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.519	3.937	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-064B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	3.622	5.512	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-092B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	5.196	9.055	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-132B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.661	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-220B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	11.811	31.496	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-300B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
J	1 x 1	1.000	1.968	3.740	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-060B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.952	5.118	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-085B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	4.330	7.087	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-120B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	6.496	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-175B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.10	N123J2-0500-0004-TF
K	1 x 1	.800	1.102	2.756	2.505	1.505	3	QS-R/LF123K080C16E-040B	1.000	1.000	4.812	4.812	1.000	2175	G1/8	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	1.811	3.937	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-058B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.15	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.992	7.087	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-088B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	6.141	15.748	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-168B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.188	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-220B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.13	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	1.000	1.338	3.150	2.702	1.702	3	QS-R/LF123L100C16E-050B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.15	N123L2-0800- CM
	1 x 1	1.100	2.322	5.906	2.787	1.787	3	QS-R/LF123L110C16E-075B	1.000	1.000	5.094	5.094	1.000	2175	G1/8	1.14	N123L2-0800- CM
	1 x 1	1.100	4.881	15.748	2.787	1.787	3	QS-R/LF123L110C16E-140B	1.000	1.000	5.094	5.094	1.000	2175	G1/8	1.14	N123L2-0800- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

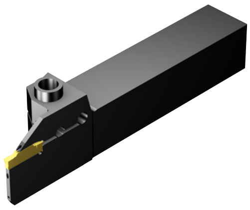


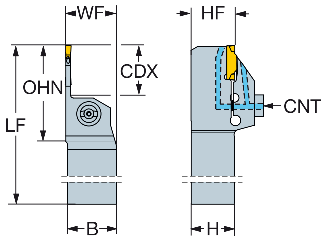
A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

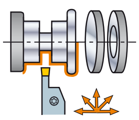
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

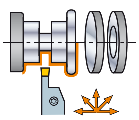




Метрическое исполнение

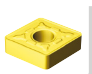
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
	K	32 x 32	25.0	48	2	R/LF123K25C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	L	32 x 32	32.0	55	2	R/LF123L32C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	N123L2-0800-0008-TF
	M	32 x 32	32.0	56	2	R/LF123M32C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	N123M2-1000-0008-GM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
	K	1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.938	2	R/LF123K100C20E	1.250	1.250	6.961	1.277	1.250	2175	G1/8	2.61	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.173	2	R/LF123L125C20E	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8	2.52	N123L2-0800-0008-TF
	M	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.211	2	R/LF123M125C20E	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8	2.61	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

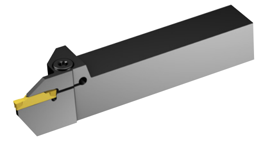
ISO 13399 E2

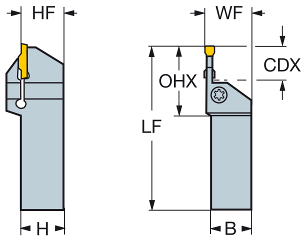
CNSC CXSC E19

C3 - D C E9

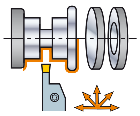
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом





Метрическое исполнение

							Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	D	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123D08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	8.0	25	0	R/LF123D08-1616B	16	16	100	17	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		20 x 20	8.0	25	0	R/LF123D08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.3	N123D2-0150-0002-CM
		25 x 25	8.0	25	0	R/LF123D08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	15.0	33	0	R/LF123D15-1616B	16	16	100	17	16	3.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		20 x 20	15.0	33	0	R/LF123D15-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.3	N123D2-0150-0002-CM
		25 x 25	15.0	33	0	R/LF123D15-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM
	E	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123E08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	8.0	25	0	R/LF123E08-1616B	16	16	125	17	16	2.5	0.6	N123E2-0200-0002-CM
		20 x 20	8.0	25	0	R/LF123E08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	8.0	25	0	R/LF123E08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.7	N123E2-0200-0002-CM
		12 x 12	12.0	30	0	R/LF123E12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	15.0	33	0	R/LF123E15-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		20 x 20	15.0	33	0	R/LF123E15-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	15.0	33	0	R/LF123E15-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123E2-0200-0002-CM
	F	12 x 12	10.0	29	0	R/LF123F10-1212B	12	12	125	13	12	3.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	10.0	29	0	R/LF123F10-1616B	16	16	125	17	16	3.0	0.6	N123F2-0250-0002-CM
		20 x 20	10.0	29	0	R/LF123F10-2020B	20	20	125	21	20	3.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	10.0	29	0	R/LF123F10-2525B	25	25	150	26	25	3.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	20.0	22	0	R/LF123F20-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		20 x 20	20.0	22	0	R/LF123F20-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	20.0	22	0	R/LF123F20-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		32 x 25	20.0	40	0	R/LF123F20-3225B	25	32	170	26	32	4.0	0.9	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	10.0	22	0	R/LF123G10-1616B	16	16	125	17	16	3.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	10.0	22	0	R/LF123G10-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	10.0	22	0	R/LF123G10-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 25	10.0	30	0	R/LF123G10-3225B	25	32	170	26	32	3.5	0.9	N123G2-0300-0003-TF
		12 x 12	12.0	22	0	R/LF123G12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		16 x 16	20.0	41	0	R/LF123G20-1616B	16	16	125	17	16	5.0	0.6	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	20.0	41	0	R/LF123G20-2020B	20	20	125	21	20	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-2525B	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-3225B	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 32	20.0	41	0	R/LF123G20-3232B	32	32	170	33	32	5.0	1.1	N123G2-0300-0003-TF
	H	16 x 16	13.0	34	0	R/LF123H13-1616B	16	16	125	17	16	4.5	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	34	0	R/LF123H13-2020BM	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-2525BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-3225BM	25	32	170	26	32	4.5	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 32	13.0	34	0	R/LF123H13-3232BM	32	32	170	33	32	4.5	1.4	N123H2-0400-0004-TF
		16 x 16	25.0	47	0	R/LF123H25-1616B	16	16	125	17	16	7.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	25.0	47	0	R/LF123H25-2020BM	20	20	125	21	20	7.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 32	25.0	47	0	R/LF123H25-3232BM	32	32	170	33	32	7.0	1.1	N123H2-0400-0004-TF

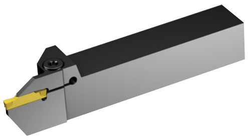
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

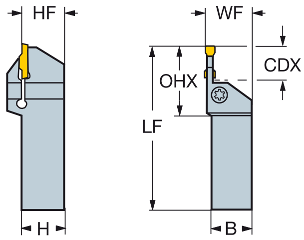
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E6 E2 E19 E9

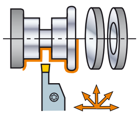
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом





Метрическое исполнение

							Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	J	20 x 20	13.0	34	0	**R/LF123J13-2020BM**	20	20	125	21	20	5.0	0.4	N123J2-0500-0002-CM
		25 x 25	13.0	34	0	**R/LF123J13-2525BM**	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	13.0	34	0	**R/LF123J13-3225BM**	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	13.0	34	0	**R/LF123J13-3232BM**	32	32	170	33	32	5.0	1.4	N123J2-0500-0002-CM
		25 x 25	22.0	30	0	R/LF123J22-2525B	25	25	150	26	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	32.0	57	0	R/LF123J32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	0.1	N123J2-0500-0002-CM
	K	25 x 25	16.0	39	0	**R/LF123K16-2525BM**	25	25	150	26	25	5.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	16.0	39	0	**R/LF123K16-3225BM**	25	32	170	26	32	5.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	16.0	39	0	**R/LF123K16-3232BM**	32	32	170	33	32	5.5	1.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	32.0	58	0	**R/LF123K32-2525BM**	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	32.0	58	0	**R/LF123K32-3225BM**	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	32.0	58	0	**R/LF123K32-3232BM**	32	32	170	33	32	7.5	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	16.0	41	0	**R/LF123L16-2525BM**	25	25	150	26	25	6.5	0.7	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	52	0	**R/LF123L25-2525BM**	25	25	150	26	25	7.0	0.7	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	25.0	52	0	**R/LF123L25-3225BM**	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	32.0	60	0	**R/LF123L32-3225BM**	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 32	32.0	60	0	**R/LF123L32-3232BM**	32	32	170	33	32	7.5	1.1	N123L2-0800-0008-TF
	M	32 x 32	32.0	63	0	R/LF123M32-3232B	32	32	250	34	32	9.0	2.9	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	32.0	63	0	R/LF123M32-4040B	40	40	250	42	40	9.0	2.5	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	50.0	63	0	R/LF123M50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123M1-1100-0008-GM
	R	32 x 32	32.0	71	0	R/LF123R32-3232B	32	32	250	34	32	10.0	2.9	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	32.0	71	0	R/LF123R32-4040B	40	40	250	42	40	10.0	2.5	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	50.0	71	0	R/LF123R50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123R1-1500-0010-GR

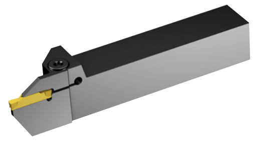
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

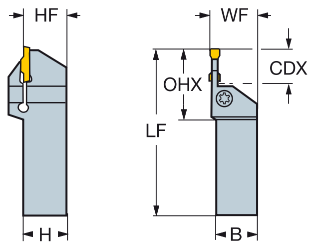
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E6 E2 E19 E9

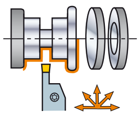
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом





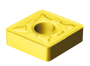
Дюймовое исполнение



						Размеры, дюйм							
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
D	1/2 x 1/2	.315	1.000	0	**R/LF123D032-08B**	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.320	1.000	0	**RF123D032-10B**	.625	.625	4.500	.670	.625	1.8	.62	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.590	1.320	0	**RF123D059-10B**	.625	.625	4.500	.670	.625	2.6	.57	N123D2-0150-0002-CM
	3/4 x 3/4	.320	1.000	0	**R/LF123D032-12B**	.750	.750	4.500	.825	.750	1.8	.77	N123D2-0150-0002-CM
	3/4 x 3/4	.590	1.320	0	**R/LF123D059-12B**	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.76	N123D2-0150-0002-CM
	1 x 1	.320	1.000	0	**R/LF123D032-16B**	1.000	1.000	5.000	1.028	1.000	1.8	2.20	N123D2-0150-0002-CM
	1 x 1	.590	1.320	0	**R/LF123D059-16B**	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	2.6	2.20	N123D2-0150-0002-CM
E	1/2 x 1/2	.320	1.004	0	**R/LF123E032-08B**	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.66	N123E2-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.590	1.319	0	**R/LF123E059-08B**	.500	.500	4.500	.512	.500	3.0	.29	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.320	1.004	0	**R/LF123E032-10B**	.625	.625	4.500	.669	.625	1.8	.57	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.590	1.319	0	**R/LF123E059-10B**	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.44	N123E2-0200-0002-CM
	3/4 x 3/4	.320	1.004	0	**R/LF123E032-12B**	.750	.750	4.500	.827	.750	1.8	.88	N123E2-0200-0002-CM
	3/4 x 3/4	.590	1.319	0	**R/LF123E059-12B**	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	.76	N123E2-0200-0002-CM
	1 x 1	.320	1.004	0	**R/LF123E032-16B**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	1.8	1.41	N123E2-0200-0002-CM
	1 x 1	.590	1.319	0	**R/LF123E059-16B**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123E2-0200-0002-CM
F	5/8 x 5/8	.400	1.142	0	**R/LF123F040-10B**	.625	.625	4.500	.669	.625	2.2	.44	N123F2-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.790	1.575	0	**R/LF123F079-10B**	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.62	N123F2-0250-0002-CM
	3/4 x 3/4	.400	1.142	0	**R/LF123F040-12B**	.750	.750	4.500	.827	.750	2.2	1.03	N123F2-0250-0002-CM
	3/4 x 3/4	.790	1.575	0	**R/LF123F079-12B**	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	1.03	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.400	1.142	0	**R/LF123F040-16B**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.2	2.20	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.790	1.575	0	**R/LF123F079-16B**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123F2-0250-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.400	1.142	0	**R/LF123F040-20B**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.2	2.45	N123F2-0250-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.790	1.575	0	**R/LF123F079-20B**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.0	2.45	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.394	.880	0	**R/LF123G040-10B**	.625	.625	4.500	.669	.625	2.6	.44	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.400	.880	0	**R/LF123G040-12B**	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.62	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.790	.880	0	**R/LF123G079-12B**	.750	.750	5.000	.827	.750	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.400	.880	0	**R/LF123G040-16B**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.6	1.59	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.790	.880	0	**R/LF123G079-16B**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.7	1.43	N123G2-0300-0003-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.400	.880	0	**R/LF123G040-20B**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.6	2.45	N123G2-0300-0003-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.790	.880	0	**R/LF123G079-20B**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	2.46	N123G2-0300-0003-TF
H	5/8 x 5/8	.512	1.339	0	**R/LF123H051-10B**	.625	.625	4.500	.669	.625	3.3	.44	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.510	1.338	0	**R/LF123H051-12BM**	.750	.750	4.500	.827	.750	3.3	.66	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.980	1.850	0	**R/LF123H098-12BM**	.750	.750	5.000	.827	.750	4.1	.66	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.510	1.338	0	**R/LF123H051-16BM**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.96	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.980	1.850	0	**R/LF123H098-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.2	3.96	N123H2-0400-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	**R/LF123H051-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123H2-0400-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.980	1.850	0	**R/LF123H098-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.2	5.50	N123H2-0400-0004-TF
J	1 x 1	.510	1.338	0	**R/LF123J051-16BM**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.87	N123J2-0500-0002-CM
	1 x 1	1.260	2.244	0	**R/LF123J126-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	**R/LF123J051-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123J2-0500-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.244	0	**R/LF123J126-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.244	0	**R/LF123J126-24BM**	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123J2-0500-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

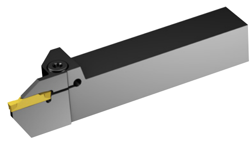
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

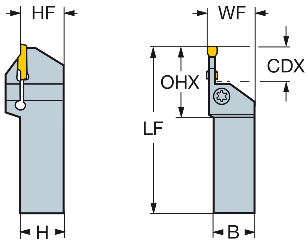


A7 E6 E2 E19 E9

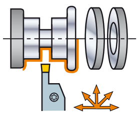
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом





Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	K	1 x 1	.630	1.535	0	**R/LF123K063-16BM**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.1	3.89	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.260	2.283	0	**R/LF123K126-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.630	1.535	0	**R/LF123K063-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.283	0	**R/LF123K126-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.283	0	**R/LF123K126-24BM**	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	.630	1.600	0	**R/LF123L063-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	4.8	3.96	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	1.000	2.000	0	**R/LF123L100-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	5.2	3.96	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	2.000	0	**R/LF123L100-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.300	1.250	5.2	5.50	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.380	2.400	0	**R/LF123L138-20BM**	1.250	1.250	7.000	1.300	1.250	5.5	5.50	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/2 x 1 1/2	1.380	2.400	0	**R/LF123L138-24BM**	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123L2-0800-0008-TF
	M	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.516	0	**R/LF123M125-20B**	1.250	1.250	10.000	1.339	1.250	6.6	6.38	N123M1-1100-0008-GM
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	**R/LF123M125-24B**	1.500	1.500	10.000	1.583	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
		1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.516	0	**R/LF123M200-24B**	1.500	1.500	10.000	1.575	1.500	3.3	6.38	N123M1-1100-0008-GM
	R	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.807	0	**R/LF123R125-20B**	1.250	1.250	10.000	1.346	1.250	7.4	6.38	N123R1-1500-0010-GR
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	**R/LF123R125-24B**	1.500	1.500	10.000	1.602	1.500	7.4	5.50	N123R1-1500-0010-GR
		1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.807	0	**R/LF123R200-24B**	1.500	1.500	10.000	1.598	1.500	3.3	6.38	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

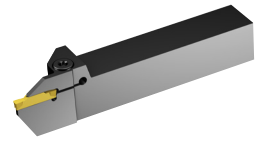
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

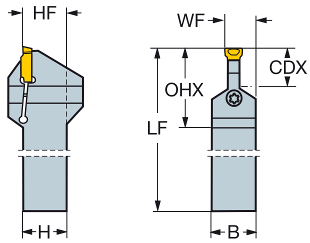
A7
E6
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - DC E9

SANDVIK Coromant

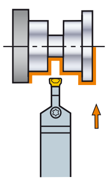
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



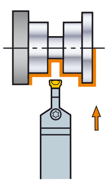


Метрическое исполнение



							Размеры, мм						
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
M	40 x 40	32.0	63	0	**NF123M32-4040B**	40	40	250	25	40	9.0	2.5	N123M1-1100-0008-GM
R	40 x 40	32.0	71	0	**NF123R32-4040B**	40	40	250	27	40	10.0	2.5	N123R1-1500-0010-GR

Дюймовое исполнение



							Размеры, дюйм						
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
M	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	**NF123M125-24B**	1.500	1.500	10.000	.972	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
R	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	**NF123R125-24B**	1.500	1.500	10.000	1.043	1.500	7.4	5.52	N123R1-1500-0010-GR

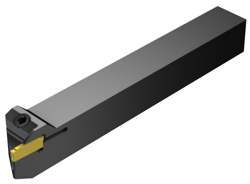
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

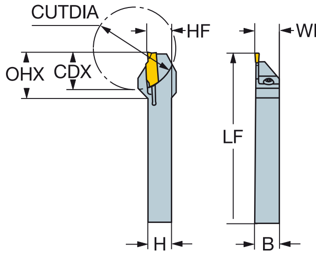
N = Нейтральное исполнение

A7 E6 E2 E19 E9

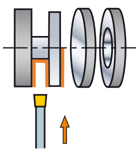
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

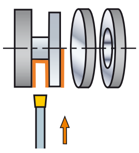




Метрическое исполнение

								Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	D	16 x 16	8.0	16	19	0	R/LF123D08-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123D10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.6	N123D2-0150-0002-CM
		12 x 12	11.0	22	22	0	R/LF123D11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123D17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	E	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123E10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		12 x 12	11.0	22	22	0	R/LF123E11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22	22	0	R/LF123E11-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123E17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	F	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123F10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		12 x 12	15.0	30	20	0	R/LF123F15-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123F17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	1.1	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123G17-1616B-S	16	16	125	16	16	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Дюймовое исполнение

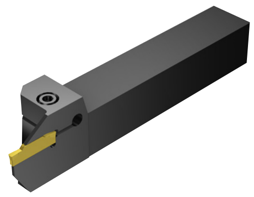
								Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	D	5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	R/LF123D032-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
		3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123D039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123D2-0150-0002-CM
		1/2 x 1/2	.430	.860	.887	0	R/LF123D043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123D067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	E	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123E039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123E2-0200-0002-CM
		1/2 x 1/2	.430	.860	.887	0	R/LF123E043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	R/LF123E043-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123E067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.49	N123E2-0200-0002-CM
	F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123F039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
		1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	R/LF123F059-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123F067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123G067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.51	N123G2-0300-0003-TF

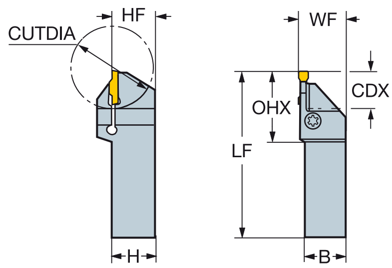
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм							
E	20 x 20	17.0	42	35	0	R/LF123E17-2020D	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2020D	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2525D	25	25	150	25	25	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	22.0	44	43	0	R/LF123G22-2020D	20	20	125	20	20	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	22.0	44	43	0	R/LF123G22-2525D	25	25	150	25	25	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	22.0	52	44	0	R/LF123H22-2020D	20	20	125	20	20	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	22.0	52	44	0	R/LF123H22-2525D	25	25	150	25	25	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
							Размеры, дюйм							
E	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.398	0	R/LF123E067-12D	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123E2-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-12D	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-16D	1.000	1.000	5.000	1.020	1.000	3.0	.88	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.870	1.740	1.697	0	R/LF123G087-12D	.750	.750	5.000	.774	.750	3.7	.75	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.870	1.740	1.697	0	R/LF123G087-16D	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.870	2.066	1.736	0	R/LF123H087-12D	.750	.750	5.000	.774	.750	4.4	.75	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.870	2.066	1.736	0	R/LF123H087-16D	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.4	.88	N123H2-0400-0004-TF

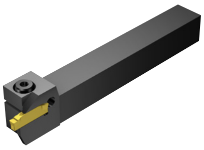
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

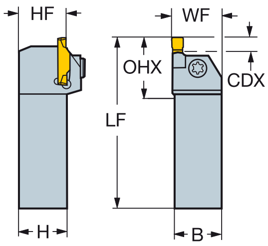
A7 E6 E2 E19 E9

Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

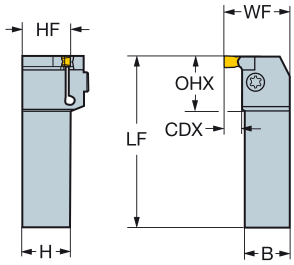
Закрепление пластин винтом



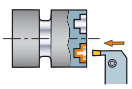
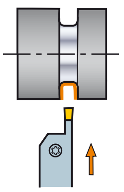
R/LF123..C



R/LG123..C



Метрическое исполнение

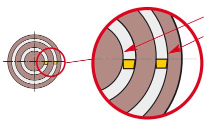
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	B (Размеры, мм)	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	G	16 x 16		39	23	0	R/LG123G07-1616C	16	16	125	25	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		43	23	0	R/LG123G07-2020C	20	20	125	29	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		48	23	0	R/LG123G07-2525C	25	25	150	34	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20	4.5	28		0	R/LG123K08-2020C	20	20	125	30	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		54	29	0	R/LG123K08-2525CM	25	25	150	34	25	4.5	1.0	N123K2-0600-0004-TF
	G	16 x 16		43	27	0	R/LF123G07-1616C	16	16	125	21	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		47	27	0	R/LF123G07-2020C	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		52	27	0	R/LF123G07-2525C	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20		50	30	0	R/LF123K08-2020C	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		55	30	0	R/LF123K08-2525CM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

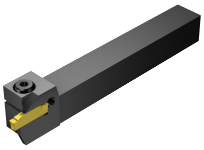
Возможности обработки неглубоких торцевых канавок

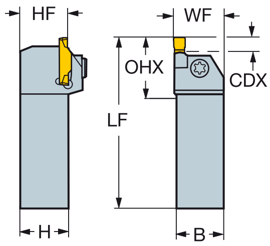
Размер гнезда	Посадочный размер (индекс)	Диаметр при врезании Min – Max, мм	дюйм	Max глубина резания, мм	дюйм	Диаметр при врезании 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM
G	E	100 – ∞	3.937 – ∞	3.5	.138	
	F	83 – ∞	3.268 – ∞	3.5	.138	
	G	57 – ∞	2.244 – ∞	3.5	.138	
K	H	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177	
	J	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177	
	K	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177	

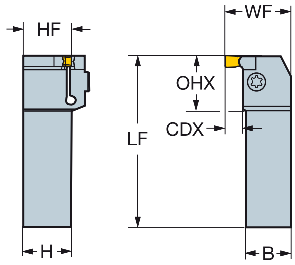
A7 E2 E19 E9

Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

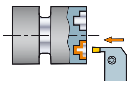
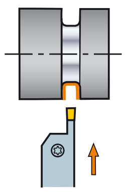
Закрепление пластин винтом







Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	G	5/8 x 5/8	1.575	.925	0	**R/LG123G028-10C**	.625	.625	5.000	.984	.625	2.6	.66	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	1.673	.925	0	**R/LG123G028-12C**	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.6	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	1.929	.925	0	**R/LG123G028-16C**	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.6	.22	N123G2-0300-0003-TF
	K	3/4 x 3/4	1.496	1.142	0	**R/LG123K032-12C**	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.4	.88	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	2.126	1.142	0	**R/LG123K032-16CM**	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.4	3.12	N123K2-0600-0004-TF
	G	5/8 x 5/8	1.693	1.063	0	**R/LF123G028-10C**	.625	.625	5.000	.669	.625	3.0	.66	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	1.811	1.063	0	**R/LF123G028-12C**	.750	.750	5.000	.787	.750	3.0	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	2.047	1.063	0	**R/LF123G028-16C**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	2.07	N123G2-0300-0003-TF
	K	3/4 x 3/4	1.929	1.181	0	**R/LF123K032-12C**	.750	.750	5.000	.787	.750	4.1	.88	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	2.165	1.181	0	**R/LF123K032-16CM**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1	3.12	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

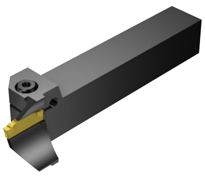
В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

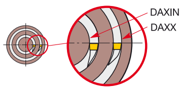
Информацию о диаметре при врезании см. на стр. A60

A7 E2 E19 E9

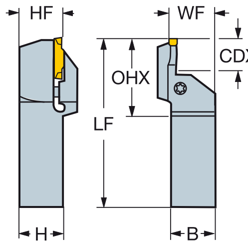
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

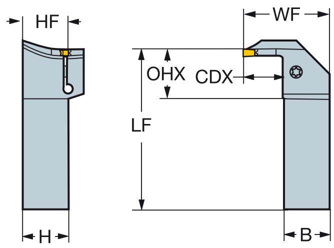




R/LF123..B..B

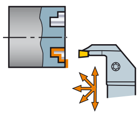
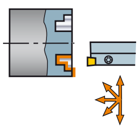


R/LG123..BM



B
C
D
E

Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	H	25 x 25	13.0	40	60	23	0	R/LG123H13-2525B-040BM	25	25	150	40	25	160	2.8	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52	72	23	0	R/LG123H13-2525B-052BM	25	25	150	40	25	162	3.0	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64	100	23	0	R/LG123H13-2525B-064BM	25	25	150	40	25	158	3.2	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92	140	23	0	R/LG123H13-2525B-092BM	25	25	150	40	25	156	3.7	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132	230	23	0	R/LG123H13-2525B-132BM	25	25	150	40	25	154	4.0	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220	500	23	0	R/LG123H13-2525B-220BM	25	25	150	40	25	153	4.3	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300	1100	23	0	R/LG123H13-2525B-300BM	25	25	150	40	25	162	4.3	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	64	100	24	0	R/LG123H20-2525B-064BM	25	25	150	47	25	158	4.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	92	140	24	0	R/LG123H20-2525B-092BM	25	25	150	47	25	156	5.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	132	230	24	0	R/LG123H20-2525B-132BM	25	25	150	47	25	154	5.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
	K	25 x 25	20.0	58	100	27	0	R/LG123K20-2525B-058BM	25	25	150	47	25	160	4.1	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	88	180	27	0	R/LG123K20-2525B-088BM	25	25	150	47	25	156	4.9	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	168	400	27	0	R/LG123K20-2525B-168BM	25	25	150	47	25	154	5.3	0.9	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	20.0	50	80	37	0	R/LG123L20-2525B-050BM	25	25	150	47	25	157	4.7	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	75	150	37	0	R/LG123L20-2525B-075BM	25	25	150	47	25	151	5.4	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	140	400	37	0	R/LG123L20-2525B-140BM	25	25	150	47	25	152	6.2	0.9	N123L2-0800-0008-TF
	G	20 x 20	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2020B-034B	20	20	125	21	20		2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2020B-038B	20	20	125	21	20		2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2525B-034B	25	25	150	26	25		2.1	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2525B-038B	25	25	150	26	25		2.1	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	42	60	33	0	R/LF123G13-2020B-042B	20	20	125	21	20		2.2	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	54	75	33	0	R/LF123G13-2020B-054B	20	20	125	21	20		2.3	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	67	100	33	0	R/LF123G13-2020B-067B	20	20	125	21	20		2.6	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	90	160	33	0	R/LF123G13-2020B-090B	20	20	125	21	20		2.9	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	130	300	33	0	R/LF123G13-2020B-130B	20	20	125	21	20		3.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	19.0	42	60	40	0	R/LF123G19-2525B-042B	25	25	150	26	25		3.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	19.0	54	75	40	0	R/LF123G19-2525B-054B	25	25	150	26	25		3.4	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	67	100	43	0	R/LF123G22-2525B-067B	25	25	150	26	25		3.7	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	90	160	43	0	R/LF123G22-2525B-090B	25	25	150	26	25		4.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	130	300	43	0	R/LF123G22-2525B-130B	25	25	150	26	25		4.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF

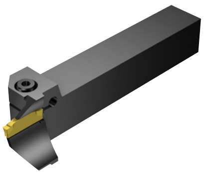
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

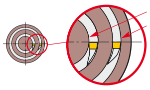
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19 C3 - D C E9

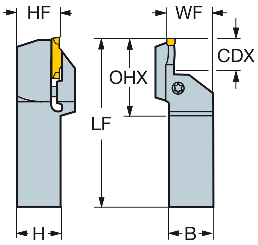
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

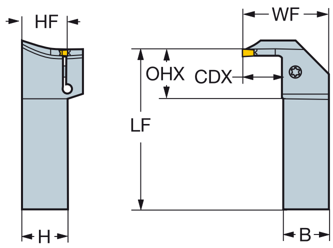




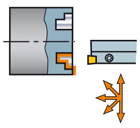
R/LF123..B..B



R/LG123..BM

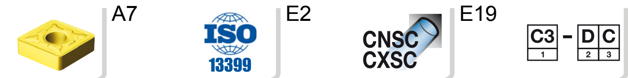


Метрическое исполнение

								Размеры, мм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	H	20 x 20	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2020B-040BM	20	20	125	21	20		2.8	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2020B-052BM	20	20	125	21	20		3.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2020B-064BM	20	20	125	21	20		3.2	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2020B-092BM	20	20	125	21	20		3.7	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2020B-132BM	20	20	125	21	20		4.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2020B-220BM	20	20	125	21	20		4.3	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2525B-040BM	25	25	150	26	25		2.8	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2525B-052BM	25	25	150	26	25		3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2525B-064BM	25	25	150	26	25		3.2	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2525B-092BM	25	25	150	26	25		3.7	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2525B-132BM	25	25	150	26	25		4.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2525B-220BM	25	25	150	26	25		4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300	1100	34	0	R/LF123H13-2525B-300BM	25	25	150	26	25		4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	60	42	0	R/LF123H20-2525B-040BM	25	25	150	26	25		3.8	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	52	72	42	0	R/LF123H20-2525B-052BM	25	25	150	26	25		4.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	64	100	47	0	R/LF123H25-2525B-064BM	25	25	150	26	25		4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	92	140	47	0	R/LF123H25-2525B-092BM	25	25	150	26	25		5.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	132	230	47	0	R/LF123H25-2525B-132BM	25	25	150	26	25		5.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	220	500	47	0	R/LF123H25-2525B-220BM	25	25	150	26	25		5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	300	800	47	0	R/LF123H25-2525B-300BM	25	25	150	26	25		5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF
	J	25 x 25	13.0	40	70	34	0	R/LF123J13-2525B-040BM	25	25	150	26	25		2.8	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	60	95	34	0	R/LF123J13-2525B-060BM	25	25	150	26	25		3.2	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	85	130	34	0	R/LF123J13-2525B-085BM	25	25	150	26	25		3.6	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	120	180	34	0	R/LF123J13-2525B-120BM	25	25	150	26	25		4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	175	500	34	0	R/LF123J13-2525B-175BM	25	25	150	26	25		4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	70	43	0	R/LF123J20-2525B-040BM	25	25	150	26	25		3.8	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	20.0	180	980	43	0	R/LF123J20-2525B-180BM	25	25	150	26	25		4.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	60	95	48	0	R/LF123J25-2525B-060BM	25	25	150	26	25		4.9	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	85	130	48	0	R/LF123J25-2525B-085BM	25	25	150	26	25		5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	120	180	48	0	R/LF123J25-2525B-120BM	25	25	150	26	25		5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	175	500	48	0	R/LF123J25-2525B-175BM	25	25	150	26	25		5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

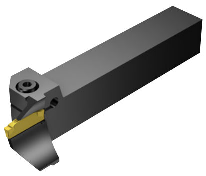
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

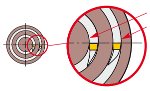


A7 E2 E19 E9

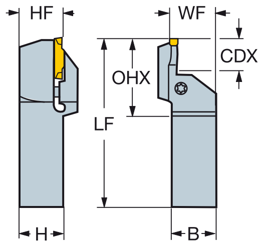
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

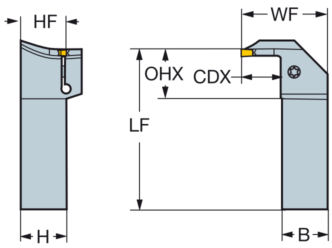




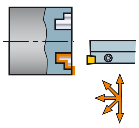
R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
K	25 x 25	13.0	40	70	35	0	R/LF123K13-2525B-040BM	25	25	150	26	25		3.2	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	13.0	58	100	35	0	R/LF123K13-2525B-058BM	25	25	150	26	25		3.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	13.0	88	180	35	0	R/LF123K13-2525B-088BM	25	25	150	26	25		4.1	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	13.0	168	400	35	0	R/LF123K13-2525B-168BM	25	25	150	26	25		4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	20.0	40	70	44	0	R/LF123K20-2525B-040BM	25	25	150	26	25		3.8	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	58	100	49	0	R/LF123K25-2525B-058BM	25	25	150	26	25		4.1	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-2525B-088BM	25	25	150	26	25		4.9	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-2525B-168BM	25	25	150	26	25		5.3	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-2525B-220BM	25	25	150	26	25		5.7	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	32 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-3225B-088BM	25	32	170	26	32		4.9	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	32 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-3225B-168BM	25	32	170	26	32		5.3	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	32 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-3225B-220BM	25	32	170	26	32		5.7	1.1	N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	15.0	75	150	39	0	R/LF123L15-2525B-075BM	25	25	150	26	25		4.6	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	25 x 25	15.0	140	400	39	0	R/LF123L15-2525B-140BM	25	25	150	26	25		5.3	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	25 x 25	25.0	50	80	55	0	R/LF123L25-2525B-050BM	25	25	150	26	25		4.7	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	25 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-2525B-075BM	25	25	150	26	25		5.8	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	25 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-2525B-140BM	25	25	150	26	25		6.7	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	32 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-3225B-075BM	25	32	170	26	32		5.8	1.1	N123L2-0800-0008-TF
	32 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-3225B-140BM	25	32	170	26	32		6.7	1.1	N123L2-0800-0008-TF

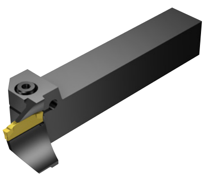
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

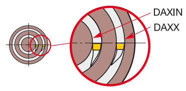
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

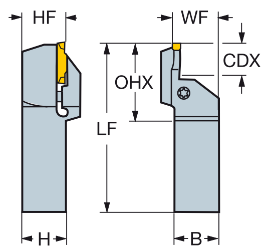
A7 E2 E19 E9

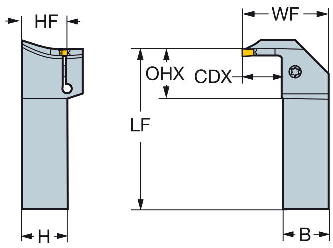
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

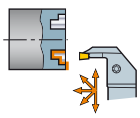
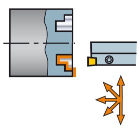






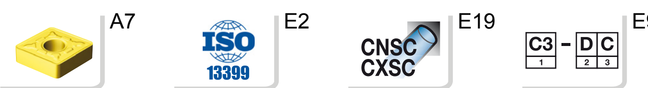


Дюймовое исполнение

									Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	H	1 x 1	.500	1.574	2.362	.941	0	R/LG123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.1	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.047	2.835	.941	0	R/LG123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.2	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.519	3.937	.941	0	R/LG123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.3	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	3.622	5.512	.941	0	R/LG123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.7	5.56	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	5.196	9.055	.941	0	R/LG123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.9	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	19.685	.941	0	R/LG123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	11.811	43.307	.941	0	R/LG123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	2.519	3.937	.981	0	R/LG123H079-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	3.622	5.512	.981	0	R/LG123H079-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	5.196	9.055	.981	0	R/LG123H079-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.50	N123H2-0400-0004-TF
	K	1 x 1	.790	2.283	3.937	1.082	0	R/LG123K079-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	3.464	7.087	1.082	0	R/LG123K079-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	6.614	15.748	1.082	0	R/LG123K079-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	.790	1.968	3.150	1.473	0	R/LG123L079-16B-050BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.50	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	.790	2.952	5.906	1.473	0	R/LG123L079-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.50	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	.790	5.511	15.748	1.473	0	R/LG123L079-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.50	N123L2-0800-0008-TF
	G	3/4 x 3/4	.470	1.338	1.732	1.260	0	R/LF123G047-12B-034B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.470	1.496	1.890	1.260	0	R/LF123G047-12B-038B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.470	1.338	1.575	1.257	0	R/LF123G047-16B-034B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.59	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	1.653	2.362	1.287	0	R/LF123G050-12B-042B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.6	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	2.125	2.953	1.287	0	R/LF123G050-12B-054B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	2.637	3.937	1.287	0	R/LF123G050-12B-067B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.9	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	3.543	6.299	1.287	0	R/LF123G050-12B-090B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.1	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	5.118	11.811	1.287	0	R/LF123G050-12B-130B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.3	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	1.653	2.362	1.577	0	R/LF123G075-16B-042B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	2.02	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.125	2.953	1.577	0	R/LF123G075-16B-054B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.637	3.937	1.577	0	R/LF123G075-16B-067B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.870	3.543	6.299	1.697	0	R/LF123G087-16B-090B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.44	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.870	5.118	11.811	1.697	0	R/LF123G087-16B-130B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.50	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

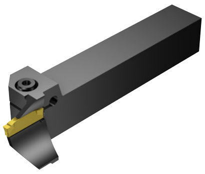
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

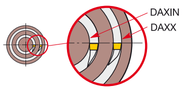


A7 E2 E19 E9

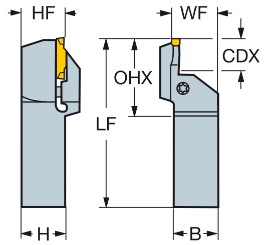
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

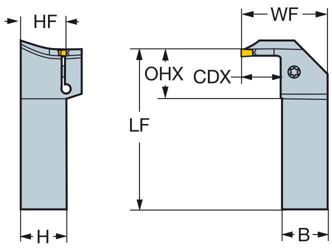




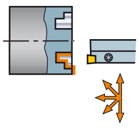
R/LF123..B..B (INCH)



R/LG123..BM (INCH)

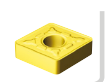


Дюймовое исполнение

									Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	H	1 x 1	.500	1.574	2.362	1.327	0	R/LF123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	5.04	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.047	2.835	1.327	0	R/LF123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.2	5.04	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.519	3.937	1.327	0	R/LF123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.3	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	3.622	5.512	1.327	0	R/LF123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	5.196	9.055	1.327	0	R/LF123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.9	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	19.685	1.327	0	R/LF123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	11.811	43.307	1.327	0	R/LF123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	1.574	2.362	1.656	0	R/LF123H079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	2.047	2.835	1.656	0	R/LF123H079-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.519	3.937	1.888	0	R/LF123H100-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.622	5.512	1.888	0	R/LF123H100-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	5.196	9.055	1.888	0	R/LF123H100-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	8.661	19.685	1.888	0	R/LF123H100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	11.811	31.496	1.888	0	R/LF123H100-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
	J	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.327	0	R/LF123J050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	2.362	3.740	1.327	0	R/LF123J050-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	3.346	5.118	1.327	0	R/LF123J050-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	4.724	7.087	1.327	0	R/LF123J050-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	6.889	19.685	1.327	0	R/LF123J050-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.790	1.574	2.756	1.696	0	R/LF123J079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.790	7.086	38.583	1.696	0	R/LF123J079-16B-180BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.362	3.740	1.906	0	R/LF123J100-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.346	5.118	1.906	0	R/LF123J100-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.89	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	4.724	7.087	1.906	0	R/LF123J100-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	6.889	19.685	1.906	0	R/LF123J100-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
	K	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.366	0	R/LF123K050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	2.283	3.937	1.366	0	R/LF123K050-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.6	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	3.464	7.087	1.366	0	R/LF123K050-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	6.614	15.748	1.366	0	R/LF123K050-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.3	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	38.583	1.366	0	R/LF123K050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.5	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	1.574	2.756	1.735	0	R/LF123K079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.283	3.400	1.945	0	R/LF123K100-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.464	7.087	1.945	0	R/LF123K100-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	6.614	15.748	1.945	0	R/LF123K100-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	8.661	39.370	1.945	0	R/LF123K100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	1.102	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	1.102	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.100	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-20B-075BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.2	2.64	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.100	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-20B-140BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.9	2.64	N123L2-0800-0008-TF
	G	1 x 1	.470	1.496	1.890	1.257	0	RF123G047-16B-038B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.70	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

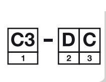
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

E2

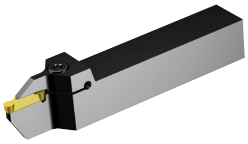
E19

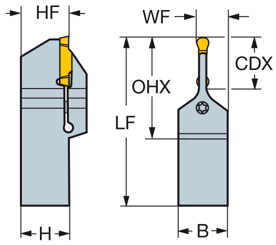


E9

Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом





Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм							
	J	25 x 25	25.0	52	0	**NF123J25-2525BM**	25	25	150	15	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 25	25.0	52	0	**NF123J25-3225BM**	25	32	170	15	32	6.0	0.9	N123J2-0500-0004-TF

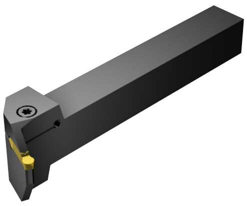
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

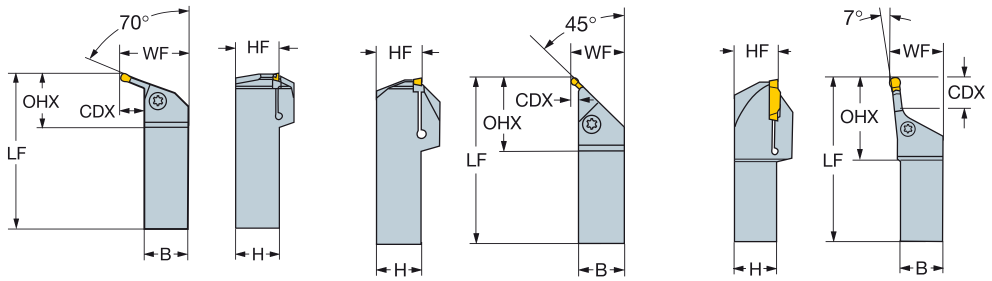
A7 E6 E2 E19 E9

Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

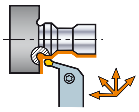
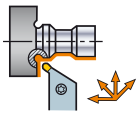
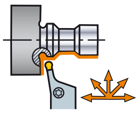
Закрепление пластин винтом



R/LX123..B-070 R/LX123..B-045 R/LX123..B-007

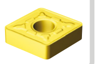


Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	J	25 x 25	16	40	R/LX123J16-2525B-070	25	25	190	41	25	190	5.0	1.80	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 32	16	40	R/LX123J16-3232B-070	32	32	190	48	32	190	5.0	1.42	N123J2-0500-0004-TF
	G	20 x 20	4	41	R/LX123G04-2020B-045	20	20	150	24	20	150	4.5	0.55	N123G2-0400- RM
		25 x 25	4	41	R/LX123G04-2525B-045	25	25	150	29	25	150	4.5	0.78	N123G2-0400- RM
	J	20 x 20	5	44	R/LX123J05-2020B-045	20	20	150	25	20	150	5.0	0.54	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	5	44	R/LX123J05-2525B-045	25	25	150	30	25	150	5.0	0.78	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 25	5	44	R/LX123J05-3225B-045	25	32	150	30	32	150	5.0	0.96	N123J2-0500-0004-TF
	L	25 x 25	25	63	R/LX123L25-2525B-007	25	25	190	32	25	190	6.5	0.90	N123L2-0800- RM
		32 x 32	25	63	R/LX123L25-3232B-007	32	32	190	40	32	190	6.5	1.00	N123L2-0800- RM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

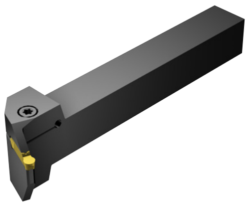
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

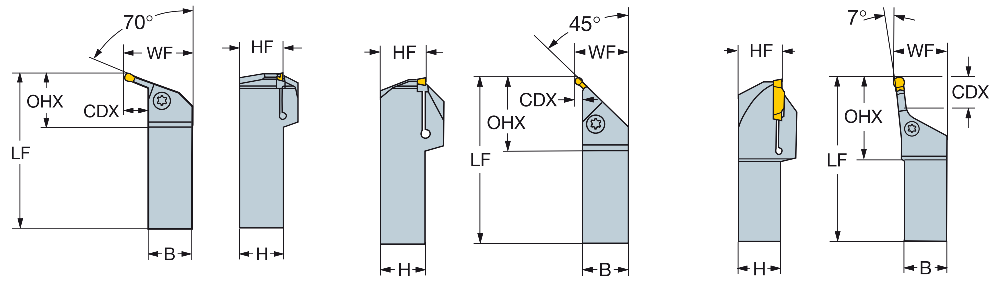


A7 E6 E2 E19 E9

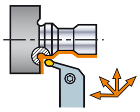
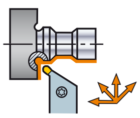
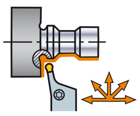
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом





Дюймовое исполнение

	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	J	1 x 1	.630	1.575	0	**R/LX123J062-16B-070**	1.000	1.000	7.480	1.669	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.630	1.575	0	**R/LX123J062-20B-070**	1.250	1.250	7.480	1.917	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	G	3/4 x 3/4	.157	1.701	0	**R/LX123G016-12B-045**	.750	.750	5.906	.921	.750	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
		1 x 1	.157	1.701	0	**R/LX123G016-16B-045**	1.000	1.000	5.906	1.173	1.000	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
	J	3/4 x 3/4	.197	1.902	0	**R/LX123J020-12B-045**	.750	.750	5.906	.961	.750	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.197	1.902	0	**R/LX123J020-16B-045**	1.000	1.000	6.693	1.213	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.197	1.902	0	**R/LX123J020-20B-045**	1.250	1.250	6.693	1.461	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	L	1 x 1	.945	2.500	0	RX123L095-16B-007	1.000	1.000	7.480	1.252	1.000	3.5	28.60	N123L2-0800- RM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

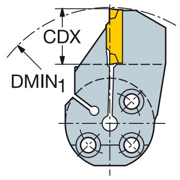
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

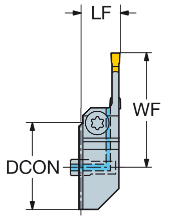
A7 E6 E2 E19 E9

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ





								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	D	25	12.0	145.0	13.3	1	570-25R/L123D12B	25	14.0	30.9	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
			.472	*5.709*	*.522*			*.984*	*.551*	*1.215*	*.000*	*145*			
		32	12.0	145.0	13.3	1	570-32R/L123D12B	32	14.0	34.4	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
			.472	*5.709*	*.522*			*1.260*	*.551*	*1.352*	*.000*	*145*			
	E	25	15.0	139.0	13.0	1	570-25R/L123E15B	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
			.591	*5.472*	*.512*			*.984*	*.551*	*1.333*	*.000*	*145*			
		32	15.0	139.0	13.0	1	570-32R/L123E15B	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
			.591	*5.472*	*.512*			*1.260*	*.551*	*1.470*	*.000*	*145*			
	F	25	15.0	143.0	12.8	1	570-25R/L123F15B	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
			.591	*5.630*	*.502*			*.984*	*.551*	*1.333*	*.000*	*145*			
		32	15.0	139.0	12.8	1	570-32R/L123F15B	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
			.591	*5.472*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.470*	*.000*	*145*			
	G	25	18.0	147.0	12.5	1	570-25R/L123G18B	25	14.0	37.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
			.709	*5.787*	*.492*			*.984*	*.551*	*1.480*	*.000*	*145*			
		32	18.0	147.0	12.5	1	570-32R/L123G18B	32	14.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
			.709	*5.787*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.000*	*145*			
		40	18.0	147.0	12.5	1	570-40R/L123G18B	40	14.0	45.1	0.0	10	3.0	0.2	N123G2-0300- GM
			.709	*5.787*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.776*	*.000*	*145*			
	H	32	23.0	95.0	16.0	1	570-32R/L123H23B	32	18.0	46.1	0.0	10	3.0	0.1	N123H2-0400- GM
			.906	*3.740*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.815*	*.000*	*145*			
		40	23.0	95.0	16.0	1	570-40R/L123H23B	40	18.0	50.1	0.0	10	3.0	0.2	N123H2-0400- GM
			.906	*3.740*	*.630*			*1.575*	*.709*	*1.972*	*.000*	*145*			
	J	32	18.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N123J2-0500- GM
			.709	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
		40	18.0	95.0	15.5	1	570-40R/L123J18B	40	18.0	45.1	0.0	10	3.0	0.2	N123J2-0500- GM
			.709	*3.740*	*.610*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.000*	*145*			
	K	40	18.0	95.0	15.0	1	570-40R/L123K18B	40	18.0	45.1	0.0	10	4.0	0.2	N123K2-0600-GM
			.709	*3.740*	*.591*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

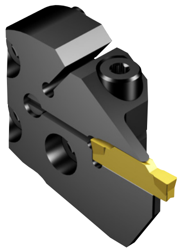
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

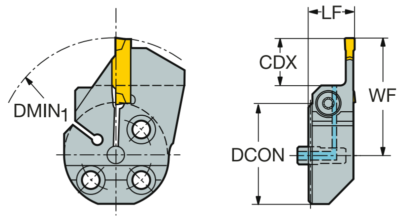
A7 E2 E19

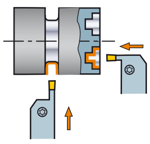
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ





								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	G	25	13	147.0	12.5	1	570-25R/L123G13C	25	14.0	32.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	*5.787*	*.492*			*.984*	*.551*	*1.283*	*.000*	*145*			
		32	13	147.0	12.5	1	570-32R/L123G13C	32	14.0	36.1	0.0	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	*5.787*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.421*	*.000*	*145*			
		40	12	147.0	12.5	1	570-40R/L123G12C	40	14.0	39.1	0.0	10	2.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			0.472	*5.787*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.539*	*.000*	*145*			
	J	32	18	88.0	15.5	1	570-32R/L123J18C	32	18.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
			.709	*3.465*	*.610*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.000*	*145*			
	K	40	17	92.0	15.0	1	570-40R/L123K17C	40	18.0	44.1	0.0	10	2.5	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.669	*3.622*	*.591*			*1.575*	*.709*	*1.736*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державки с гнездами J и K подходят для пластин размера H, J и K.

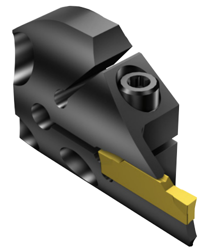
Информацию о диаметре при врезании см. на стр. A60

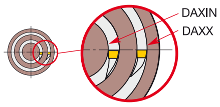
A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

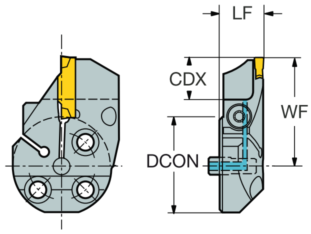
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

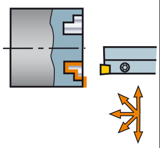
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ









Размеры, мм, *дюйм*

SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		.472	*1.574*	*2.205*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
	32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		.472	*2.125*	*2.756*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
	32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		.591	*2.677*	*3.858*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
	32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		.591	*3.543*	*5.512*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
	32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		.591	*5.118*	*11.811*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034A	32	18.0	35.1	0.1	10	2.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		.472	*1.338*	*1.732*	*.650*			*1.260*	*.709*	*1.382*	*.004*	*145*			
	32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		.591	*1.653*	*2.362*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
	32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		.591	*2.125*	*2.953*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
	32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		.709	*2.637*	*3.937*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		.709	*3.543*	*6.299*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		.709	*5.118*	*11.811*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
		.709	*11.811*	*39.370*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			

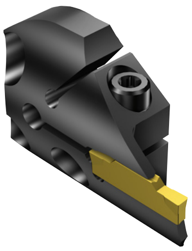
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

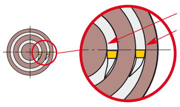
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

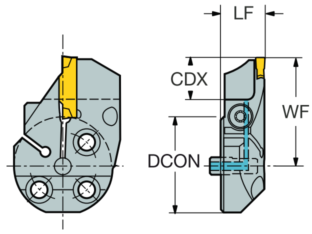
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

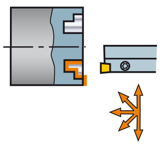
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ





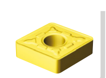




SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*							
H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*1.574*	*2.362*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*2.047*	*2.835*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*2.519*	*3.937*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*3.622*	*5.512*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*5.196*	*9.055*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*8.661*	*19.685*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*11.811*	*31.496*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*1.574*	*2.362*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*2.047*	*2.835*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*2.519*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*3.622*	*5.512*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*5.196*	*9.055*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*8.661*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	*11.811*	*31.496*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

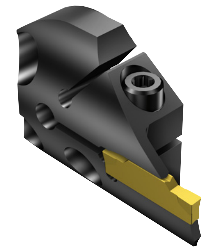
E2

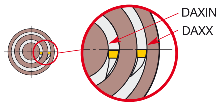
E19

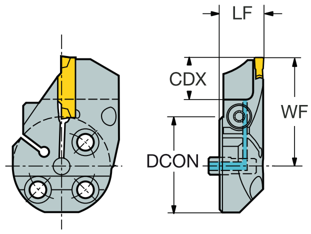
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

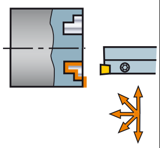
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



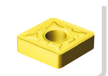




	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Размеры, мм, *дюйм*							
	J	32	18.0	40	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	60	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	85	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	120	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	175	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	180	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	K	32	18.0	40	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	58	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	88	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	168	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	220	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

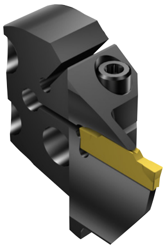
E2

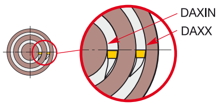
E19

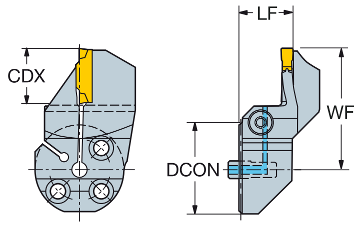
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

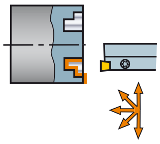
CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ





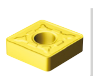


Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040B	32	14.0	34.4	0.1	19.9	10	2.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*1.574*	*2.205*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*.783*	*145*			
		32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054B	32	14.0	34.4	0.1	21.4	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*2.125*	*2.756*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*.843*	*145*			
		32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068B	32	14.0	37.4	0.1	18.6	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.677*	*3.858*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*.732*	*145*			
		32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090B	32	14.0	37.4	0.1	17.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*3.543*	*5.512*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*.673*	*145*			
		32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130B	32	14.0	37.4	0.1	15.3	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*5.118*	*11.811*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*.602*	*145*			
	G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034B	32	18.0	35.1	0.1	26.0	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			.472	*1.338*	*1.732*	*.650*			*1.260*	*.709*	*1.382*	*.004*	*1.024*	*145*			
		32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042B	32	14.0	38.1	0.1	21.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*1.653*	*2.362*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*.831*	*145*			
		32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054B	32	14.0	38.1	0.1	20.7	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.125*	*2.953*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*.815*	*145*			
		32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067B	32	14.0	41.1	0.1	18.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*2.637*	*3.937*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*.713*	*145*			
		32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090B	32	14.0	41.1	0.1	16.3	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*3.543*	*6.299*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*.642*	*145*			
		32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130B	32	14.0	41.1	0.1	15.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*5.118*	*11.811*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*.594*	*145*			
		32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300B	32	14.0	41.1	0.1	14.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*11.811*	*39.370*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*.555*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

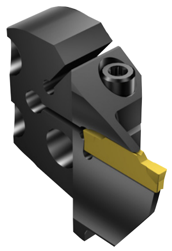


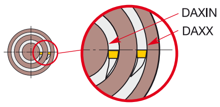
A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

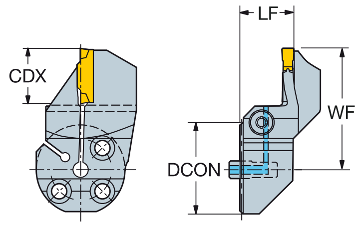
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

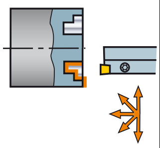
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



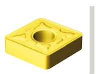




	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Размеры, мм, *дюйм*								
	H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040B	32	18.0	41.1	0.1	26.9	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*1.059*	*145*			
		32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052B	32	18.0	41.1	0.1	24.6	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.969*	*145*			
		32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064B	32	18.0	41.1	0.1	22.2	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.874*	*145*			
		32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092B	32	18.0	41.1	0.1	20.8	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.819*	*145*			
		32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132B	32	18.0	41.1	0.1	19.5	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.768*	*145*			
		32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220B	32	18.0	41.1	0.1	18.5	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.728*	*145*			
		32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300B	32	18.0	41.1	0.1	18.2	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.717*	*145*			
		40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040B	40	18.0	45.1	0.1	28.3	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*1.114*	*145*			
		40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052B	40	18.0	45.1	0.1	29.5	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*1.161*	*145*			
		40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064B	40	18.0	45.1	0.1	25.0	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.984*	*145*			
		40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092B	40	18.0	45.1	0.1	22.6	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.890*	*145*			
		40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132B	40	18.0	45.1	0.1	20.5	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.807*	*145*			
		40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220B	40	18.0	45.1	0.1	19.0	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.748*	*145*			
		40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300B	40	18.0	45.1	0.1	18.5	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.728*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

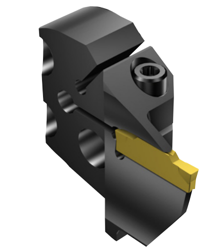
E2

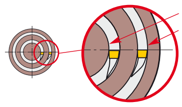
E19

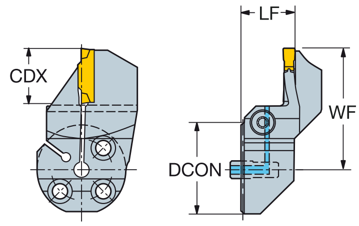
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

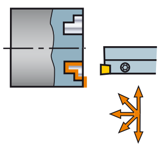
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



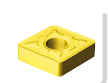




									Размеры, мм, *дюйм*								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	J	32	18.0	40	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040B	32	18.0	41.1	0.1	25.2	10	3.5	0.2	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.992*	*145*			
		32	18.0	60	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060B	32	18.0	41.1	0.1	22.7	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.894*	*145*			
		32	18.0	85	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085B	32	18.0	41.1	0.1	21.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.831*	*145*			
		32	18.0	120	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120B	32	18.0	41.1	0.1	20.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.791*	*145*			
		32	18.0	175	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175B	32	18.0	41.1	0.1	18.5	10	3.5	0.1	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.728*	*145*			
		32	18.0	180	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180B	32	18.0	41.1	0.1	18.1	10	3.5	0.2	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.713*	*145*			
		40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040B	40	18.0	45.1	0.1	26.5	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*1.043*	*145*			
		40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060B	40	18.0	45.1	0.1	25.8	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*1.016*	*145*			
		40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085B	40	18.0	45.1	0.1	23.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.909*	*145*			
		40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120B	40	18.0	45.1	0.1	21.4	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.843*	*145*			
		40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175B	40	18.0	45.1	0.1	19.0	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.748*	*145*			
		40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180B	40	18.0	45.1	0.1	18.3	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.720*	*145*			
	K	32	18.0	40	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040B	32	18.0	41.1	0.1	25.6	10	4.0	0.1	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*1.008*	*145*			
		32	18.0	58	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058B	32	18.0	41.1	0.1	22.5	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.886*	*145*			
		32	18.0	88	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088B	32	18.0	41.1	0.1	20.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.791*	*145*			
		32	18.0	168	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168B	32	18.0	41.1	0.1	18.7	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.736*	*145*			
		32	18.0	220	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220B	32	18.0	41.1	0.1	18.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*.713*	*145*			
		40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040B	40	18.0	45.1	0.1	30.0	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*1.181*	*145*			
		40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058B	40	18.0	45.1	0.1	25.4	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*1.000*	*145*			
		40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088B	40	18.0	45.1	0.1	21.5	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.846*	*145*			
		40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168B	40	18.0	45.1	0.1	19.3	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.760*	*145*			
		40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220B	40	18.0	45.1	0.1	18.3	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*.720*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

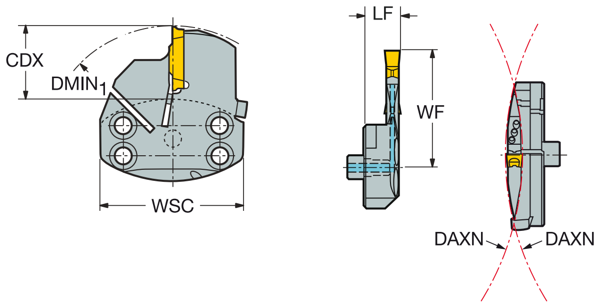
E2

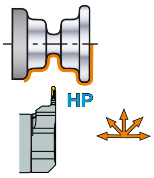
E19

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

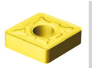
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ



	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	BD	LF	WF	HF	WSC	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*								
 HP	G	70	15.0	100.0	14.0	1	**SL70-R/L123G15A-HP**	70.0	15.5	48.0	0.0	70	80	4.0	0.2	N123G2-0300- GM
			.591	*3.937*	*.551*			*2.756*	*.610*	*1.890*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	H	70	30.0	100.0	14.0	1	**SL70-R/L123H30A-HP**	70.0	16.0	56.0	0.0	70	80	4.5	0.2	N123H2-0400- GM
			1.181	*3.937*	*.551*			*2.756*	*.630*	*2.205*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	K	70	15.0	120.0	15.0	1	**SL70-R/L123K15A-HP**	70.0	18.0	36.0	0.0	70	80	2.0	0.2	N123K2-0600-GM
			.591	*4.724*	*.591*			*2.756*	*.709*	*1.417*	*.000*	*2.755*	*1160*			
		70	30.0	120.0	14.0	1	**SL70-R/L123K30A-HP-M**	70.0	17.0	55.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
			1.181	*4.724*	*.551*			*2.756*	*.669*	*2.165*	*.000*	*2.755*	*1160*			
		70	45.0	120.0	15.0	1	**SL70-R/L123K45A-HP**	70.0	18.0	71.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
			1.772	*4.724*	*.591*			*2.756*	*.709*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	L	70	35.0	90.0	14.0	1	**SL70-R/L123L35A-HP-M**	70.0	18.0	61.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
			1.378	*3.543*	*.551*			*2.756*	*.709*	*2.402*	*.000*	*2.755*	*1160*			
		70	50.0	105.0	14.0	1	**SL70-R/L123L50A-HP**	70.0	18.0	81.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
			1.969	*4.134*	*.551*			*2.756*	*.709*	*3.189*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	M	70	50.0	100.0	12.0	1	**SL70-R/L123M50A-HP**	70.0	17.5	71.0	0.0	70	80	5.0	0.3	N123M1-1100-0008-GM
			1.969	*3.937*	*.472*			*2.756*	*.689*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	R	70	65.0	125.0	9.0	1	**SL70-R/L123R65A-HP**	70.0	16.5	71.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123R1-1500-0010-GR
			2.559	*4.921*	*.354*			*2.756*	*.650*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

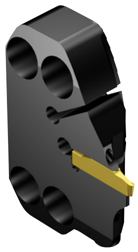


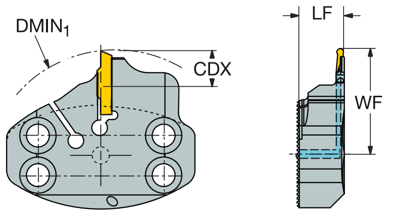
A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

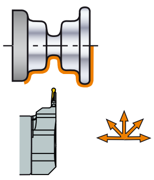
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ





								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	HL	70	11.0	100.0	16.5	1	**SL70-R123H05LC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	L123H1-0200
			.433	*3.937*	*.650*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			
	HN	70	11.0	100.0	15.9	1	**SL70-R123H05NC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	N123H1-0200
			.433	*3.937*	*.626*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			
	HR	70	11.0	100.0	16.5	1	**SL70-L123H05RC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	R123H1-0200
			.433	*3.937*	*.650*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

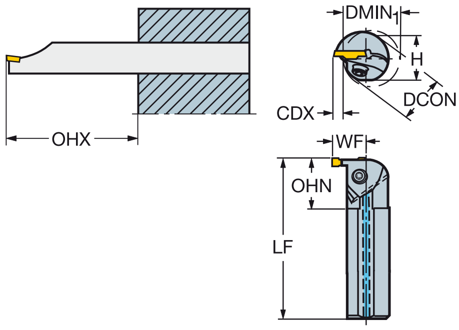
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E2 E19

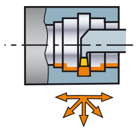
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

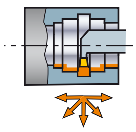
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

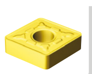
									Размеры, мм									
	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	E	32	9.5	40	128	45	1	R/LAG123E09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.0	1.4	N123E2-0200- GM
	G	32	9.0	40	128	45	1	R/LAG123G09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.5	1.4	N123G2-0300- GM
		40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123G11-40B	40	37	40	300	31	0	10	4.5	2.5	N123G2-0300- GM
	H	32	10.0	40	128	45	1	R/LAG123H10-32B	32	30	32	250	26	0	10	4.5	1.4	N123H2-0400- GM
		40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123H11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.0	2.6	N123H2-0400- GM
		50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123H13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.0	5.0	N123H2-0400- GM
	J	32	11.0	40	128	45	1	R/LAG123J11-32B	32	30	32	250	27	0	10	5.0	1.4	N123J2-0500- GM
		40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123J11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.7	N123J2-0500- GM
		50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123J13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123J2-0500- GM
	K	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123K11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.6	N123K2-0600-GM
		50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123K13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123K2-0600-GM

Дюймовое исполнение

									Размеры, дюйм									
	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	E	1 1/4	.374	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123E035-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.014	.000	145	3.0	3.08	N123E2-0200- GM
	G	1 1/4	.354	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123G037-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	.994	.000	145	3.3	3.08	N123G2-0300- GM
		1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123G043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.3	5.26	N123G2-0300- GM
	H	1 1/4	.394	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123H039-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.043	.000	145	3.3	3.08	N123H2-0400- GM
		1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123H043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.7	5.50	N123H2-0400- GM
		2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123H051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	3.7	11.18	N123H2-0400- GM
	J	1 1/4	.433	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123J045-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.063	.000	145	3.7	3.08	N123J2-0500- GM
		1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123J045-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123J2-0500- GM
		2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123J051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.18	N123J2-0500- GM
	K	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123K043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123K2-0600-GM
		2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123K053-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.15	N123K2-0600-GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

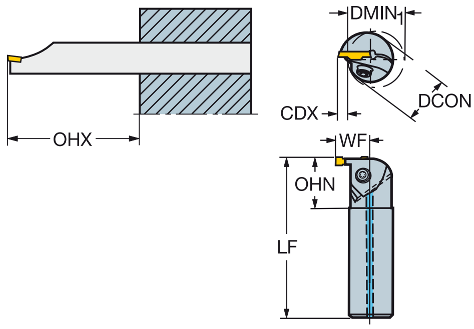


A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

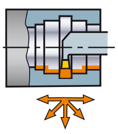
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

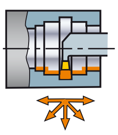
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

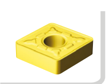
									Размеры, мм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	D	16	4.5	25	64	25	1	R/LAG123D04-16B	16	16	150	12	0	10	3.0	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123D05-20B	20	20	180	15	0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
	E	20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123E05-20B	20	20	180	15	0	10	3.5	0.4	N123E2-0200- GM
		25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123E07-25B	25	25	200	19	0	10	3.5	0.7	N123E2-0200- GM
	G	20	6.0	32	80	30	1	R/LAG123G06-20B	20	20	180	15	0	10	4.0	0.4	N123G2-0300- GM
		25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123G07-25B	25	25	200	19	0	10	4.0	0.7	N123G2-0300- GM
	H	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123H07-25B	25	25	200	19	0	10	4.5	0.7	N123H2-0400- GM
	J	25	8.0	32	100	35	1	R/LAG123J08-25B	25	25	200	19	0	10	5.0	0.7	N123J2-0500- GM

Дюймовое исполнение

									Размеры, дюйм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	D	5/8	.177	.984	2.500	.984	1	R/LAG123D016-10B	.625	.625	5.906	.489	.000	145	2.2	.48	N123D2-0150-0002-CM
		3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123D020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.2	.78	N123D2-0150-0002-CM
	E	3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123E020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.6	.78	N123E2-0200- GM
		1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123E028-16B	1.000	.630	7.874	.785	.000	145	2.6	1.63	N123E2-0200- GM
	G	3/4	.236	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123G024-12B	.750	.750	7.087	.600	.000	145	3.0	.78	N123G2-0300- GM
		1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123G030-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.0	1.46	N123G2-0300- GM
	H	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123H030-16B	1.000	.630	7.874	.758	.000	145	3.3	1.63	N123H2-0400- GM
	J	1	.315	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123J031-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.7	1.63	N123J2-0500- GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

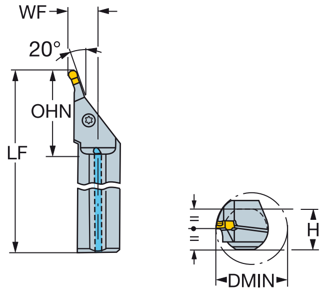
ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

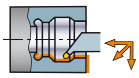
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

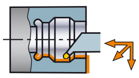
Цилиндрический хвостовик с лыской



Метрическое исполнение

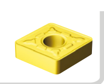
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	J	40	25.0	160	65	R/LAX123J25-40B-020	40	37	254	26	18	254	10	3.0	2.5	N123J2-0600- AM
	L	40	25.0	160	65	R/LAX123L25-40B-020	40	37	254	26	18	254	10	3.0	1.8	N123L2-0800- AM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	J	1 1/2	.941	6.000	2.539	R/LAX123J094-24B-020	1.500	1.374	10.000	.961	.687	145	2.2	3.96	N123J2-0600- AM
	L	1 1/2	.941	6.000	2.571	R/LAX123L094-24B-020	1.500	1.374	10.000	1.000	.687	145	2.2	3.96	N123L2-0800- AM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



A7

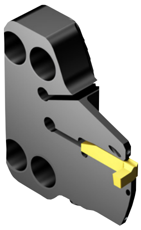
E2

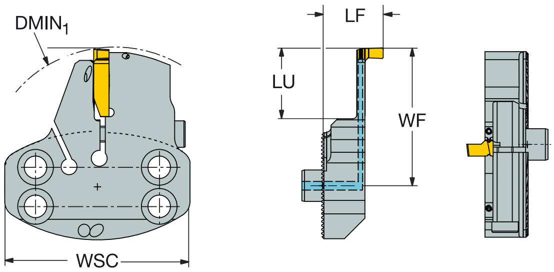
E19

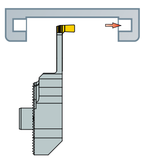
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ







SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	LU	CNSC	Код заказа	BD	LF	WF	HF	WSC	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
H	70	105.0	22.9	25	1	SL70-R/LG123H06C	70.0	22.9	52.0	0.0	70	30	8.0	0.3	RG123H1-0300-RO
		4.134	*.902*	*.984*			*2.756*	*.902*	*2.047*	*.000*	*2.755*	*435*			
L	70	150.0	27.7	31	1	SL70-R/LG123L09C	70.0	27.7	61.0	0.0	70	30	8.5	0.3	LG123L1-0300-RO
		5.906	*1.091*	*1.220*			*2.756*	*1.091*	*2.402*	*.000*	*2.755*	*435*			

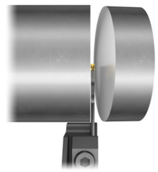
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

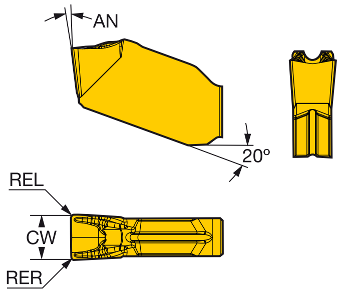
Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.

A7 E2 ISO 13399 E19 CNSC CXSC

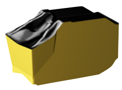
Пластины CoroCut® QD для отрезки



Wiper TECHNOLOGY



Размеры, мм, *дюйм*

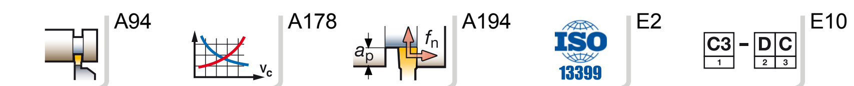
		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	P 4325	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	K 4325	N 1105	S 1105	S 1125	S 1145	AN
Чистовая обработка		E	2.00	0.15	0.15	QD-NE-0200-0001-CF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
			.079	*.005*	*.005*																	
		F	2.50	0.15	0.15	QD-NF-0250-0001-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098	*.005*	*.005*																	
		G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118	*.005*	*.005*																	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

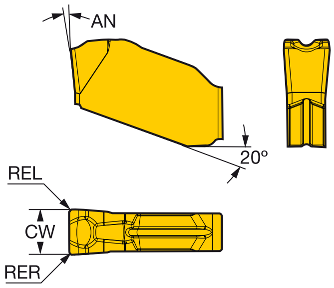
Допуски:

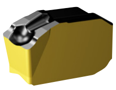
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CF	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020



SANDVIK Coromant

Пластины CoroCut® QD для отрезки





	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	P 4325	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	K 4325	S 1125	S 1145	AN
Получистовая обработка	E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CL	☆	☆			☆	☆		☆	☆		☆		7°
		.079	*.011*	*.011*														
	F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.011*	*.011*														
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*														
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*														
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*														
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
		.236	*.015*	*.015*														
	L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆		7°
		.315	*.015*	*.015*														

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

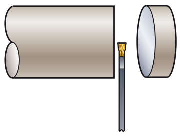
N = Нейтральное исполнение

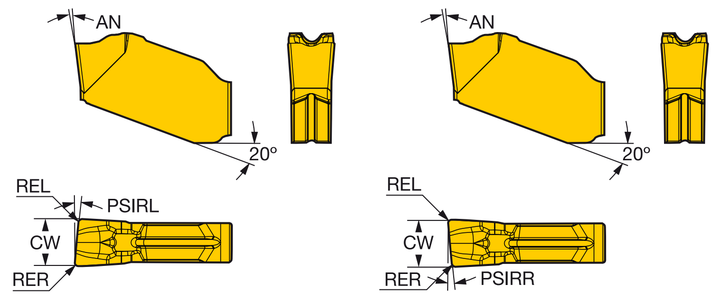
Допуски:

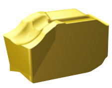
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CL	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A94 A178 A194 E2 E10

Пластины CoroCut® QD для отрезки





		SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	Размеры, мм, *дюйм* AN
Получистовая обработка		E	2.00	5°		0.20	0.20	QD-LE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			*.007*	*.007*												
			2.00		5°	0.20	0.20	QD-RE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			*.007*	*.007*												
		F	2.50	5°		0.20	0.20	QD-LF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			*.007*	*.007*												
			2.50		5°	0.20	0.20	QD-RF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			*.007*	*.007*												
		G	3.00	5°		0.20	0.20	QD-LG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118			*.007*	*.007*												
			3.00		5°	0.20	0.20	QD-RG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118			*.007*	*.007*												
		H	4.00	5°		0.20	0.20	QD-LH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.157			*.007*	*.007*												
			4.00		5°	0.20	0.20	QD-RH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.157			*.007*	*.007*												

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

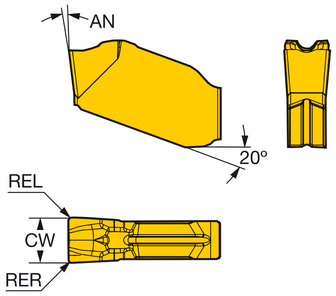
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L..-CM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R..-CM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A94 A178 A194 E2 E10

Пластины CoroCut® QD для отрезки



Получистовая обработка

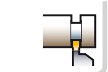
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P				M				K			N		S				Размеры, мм, *дюйм*
					1125	1135	1145	4325	1105	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1105	H13A	1105	1125	1145	H13A	AN
E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*																			
	2.39	0.20	0.20	QD-NE-0239-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.094	*.007*	*.007*																			
F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.007*	*.007*																			
G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.007*	*.007*																			
	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.125	*.007*	*.007*																			
H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*																			
	4.76	0.20	0.20	QD-NH-0476-0002-CM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		7°
	.187	*.007*	*.007*																			
J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
	.197	*.007*	*.007*																			
K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		7°
	.236	*.011*	*.011*																			
	6.35	0.30	0.30	QD-NK-0635-0003-CM	☆	☆		☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆			7°
	.250	*.011*	*.011*																			
L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CM	☆	☆		☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆			7°
	.315	*.015*	*.015*																			

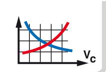
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

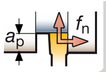
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

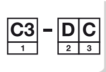
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020


A94


A178

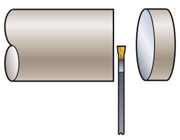

A194

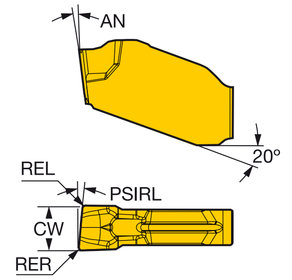
E2

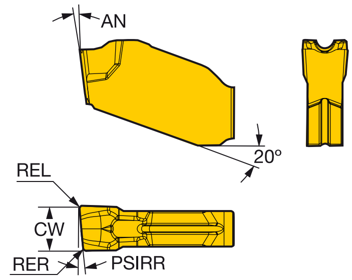


E10

Пластины CoroCut® QD для отрезки







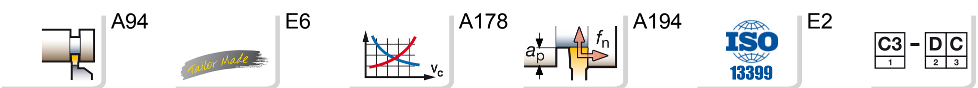
									P			M			K		S		Размеры, мм, *дюйм*
		SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	**Код заказа**	1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135	1125	1145	AN
Чистовая обработка		E	2.00	8°		0.10	0.10	QD-LE-0200-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			*.003*	*.003*												
			2.00		8°	0.10	0.10	QD-RE-0200-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			*.003*	*.003*												
		F	2.50	8°		0.10	0.10	QD-LF-0250-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			*.003*	*.003*												
			2.50		8°	0.10	0.10	QD-RF-0250-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			*.003*	*.003*												
		G	3.00	5°		0.10	0.10	QD-LG-0300-0501-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118			*.003*	*.003*												
			3.00		5°	0.10	0.10	QD-RG-0300-0501-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118			*.003*	*.003*												

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

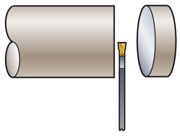
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L..-CO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R..-CO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

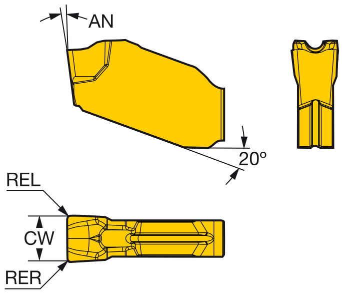


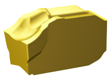
A94 E6 A178 A194 E2 E10

RUS

Пластины CoroCut® QD для отрезки





							P			M				K		N		S				Размеры, мм, *дюйм*
		SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	H13A	1105	1125	1145	H13A	AN
Чистовая обработка		E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079	*.003*	*.003*																	
		F	2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098	*.003*	*.003*																	
		G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.118	*.003*	*.003*																	
		H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.157	*.007*	*.007*																	
		J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
			.197	*.007*	*.007*																	
		K	6.00	0.20	0.20	QD-NK-0600-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
			.236	*.007*	*.007*																	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

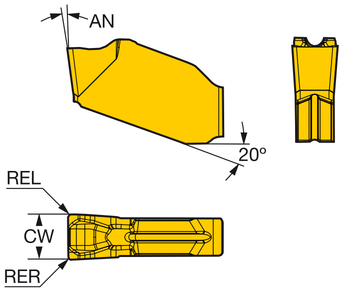
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A94 E6 A178 A194 E2 E10

Пластины CoroCut® QD для отрезки



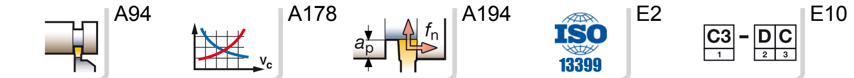
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	P 4325	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	K 4325	S 1125	S 1145	AN (Размеры, мм, *дюйм*)
Черновая обработка 	E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	*.011*	*.011*														
	F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.011*	*.011*														
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*														
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*														
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*														
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.236	*.015*	*.015*														

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

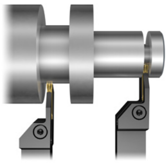
Допуски:

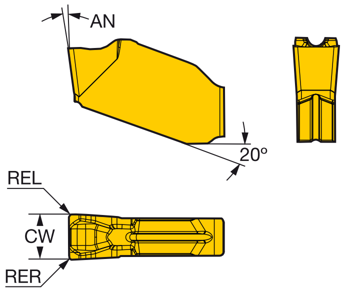
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CR	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

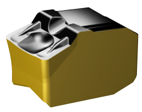


B
C
D
E

Пластины CoroCut® QD для обработки канавок





		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	P 4325	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	K 4325	S 1125	S 1145	Размеры, мм, *дюйм* AN
Получистовая обработка		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.315	*.031*	*.031*														

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

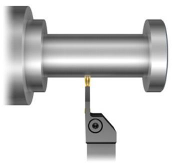
N = Нейтральное исполнение

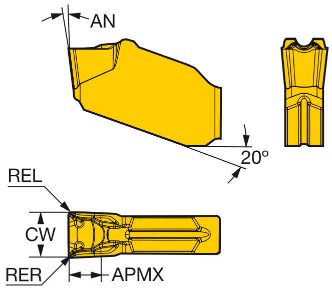
Допуски:

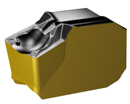
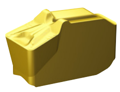
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-GM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

ISO 13399 E2

Пластины CoroCut® QD для точения





		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	P 4325	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	K 4325	N 1105	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	AN	APMX
Чистовая обработка		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.1
			.118	*.011*	*.011*																				*.083*
		H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
			.157	*.015*	*.015*																				*.110*
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.5
			.197	*.015*	*.015*																				*.138*
		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
			.236	*.015*	*.015*																				*.157*
		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
			.315	*.031*	*.031*																				*.157*
Получистовая обработка		G	3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-TM	☆	☆				☆	☆			☆					☆			7°	2.1
			.118	*.015*	*.015*																				*.083*
		H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TM	☆	☆				☆	☆			☆					☆			7°	2.8
			.157	*.015*	*.015*																				*.110*
			4.00	0.80	0.80	QD-NH-0400-0008-TM	☆	☆				☆	☆			☆					☆			7°	2.8
			.157	*.031*	*.031*																				*.110*
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TM	☆	☆				☆	☆			☆					☆			7°	3.5
			.197	*.015*	*.015*																				*.138*
		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TM	☆	☆				☆	☆			☆					☆			7°	4.0
			.236	*.015*	*.015*																				*.157*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

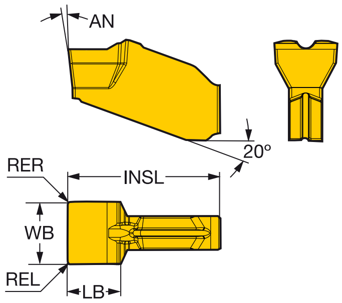
N = Нейтральное исполнение

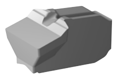
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A94 A178 A194 E2 E10

Заготовка пластин CoroCut® QD



						P		M		K		N		S		O		Размеры, мм, *дюйм*		
	SSC	WB	REL	RER	Код заказа	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	AN	INSL	LB
	E	2.91	0.2	0.2	QD-NE-0290-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1
		.115	*.007*	*.007*															*.413*	*.122*
	F	3.40	0.2	0.2	QD-NF-0340-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1
		.134	*.007*	*.007*															*.413*	*.122*
	G	4.40	0.2	0.2	QD-NG-0440-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.7	3.5
		.173	*.007*	*.007*															*.421*	*.138*
	H	5.40	0.2	0.2	QD-NH-0540-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	12.8	4.3
		.213	*.007*	*.007*															*.504*	*.169*
	J	6.40	0.2	0.2	QD-NJ-0640-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.0
		.252	*.007*	*.007*															*.583*	*.197*
	K	8.40	0.2	0.2	QD-NK-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.3
		.331	*.007*	*.007*															*.583*	*.209*
	L	10.40	0.2	0.2	QD-NL-1040-0004-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	19.8	6.8
		.409	*.007*	*.007*															*.780*	*.268*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

SSC	Min ширина	Max ширина
E	2.0	2.5
F	2.5	3.0
G	3.0	4.0
H	4.0	5.0
J	5.0	6.0
L	8.0	10.0

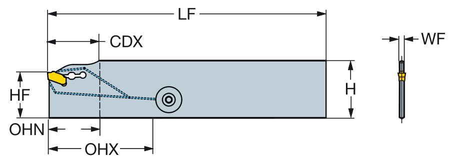
A178 E2 A186 E10

Отрезные лезвия CoroCut® QD

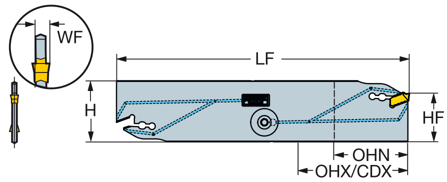
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

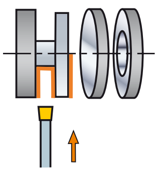
QD-NN1..C..A



QD-NN2..C..A

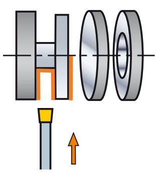


Односторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
G	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*	*1015*		
H	21	36.0	36.0	17.0	2	QD-NN1H36C21A	25.9	110.0	3.7	21.4	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.145*	*.843*	*1015*		
	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*	*1015*		

Двусторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
G	21	36.0	36.0	19.0	2	QD-NN2G36C21A	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.748*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.787*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2G80C45A	52.5	225.0	2.7	45.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.105*	*1.772*	*1015*		
H	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.787*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2H80C45A	52.5	225.0	3.7	45.0	70	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.145*	*1.772*	*1015*		
J	25	60.0	60.0	25.0	2	QD-NN2J60C25A	31.9	150.0	4.7	25.0	70	0.1	QD-NJ-0500-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.984*			*1.256*	*5.906*	*.184*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2J80C45A	52.5	225.0	4.7	45.0	70	0.4	QD-NJ-0500-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.184*	*1.772*	*1015*		
K	25	60.0	60.0	24.0	2	QD-NN2K60C25A	31.9	150.0	5.7	25.0	70	0.2	QD-NK-0600-0003-CM
		2.362	*2.362*	*.945*			*1.256*	*5.906*	*.223*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2K80C45A	52.5	225.0	5.7	45.0	70	0.4	QD-NK-0600-0003-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.223*	*1.772*	*1015*		
L	45	80.0	80.0	25.0	2	QD-NN2L80C45A	52.5	225.0	7.7	45.0	70	1.0	QD-NL-0800-0004-CM
		3.150	*3.150*	*.984*			*2.067*	*8.858*	*.302*	*1.772*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

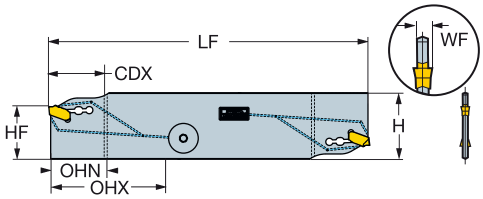
N = Нейтральное исполнение

A7 E2 E19 E11

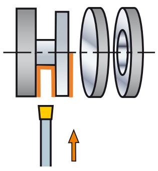
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



Двусторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	25	60.0	60.0	26.0	2	QD-NR2E26C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		2.362	*2.362*	*1.024*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*	*1015*		
F	25	50.0	50.0	33.0	2	QD-NR2F33C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.969	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

N = Нейтральное исполнение

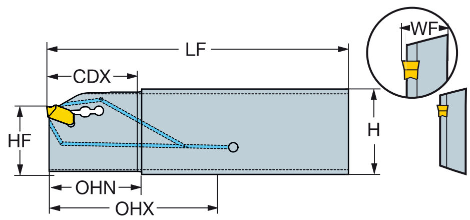
A7 E2 E19 E11

Отрезные лезвия CoroCut® QD

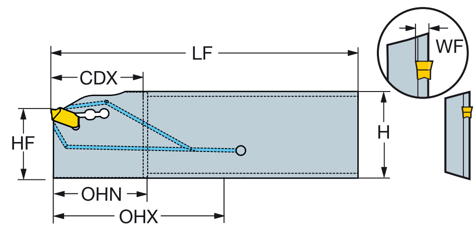
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

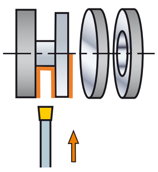
QD-RL..C..A



QD-RR..C..A



Односторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
	E	25R	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
		25R	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
	F	25R	33.0	33.0	17.0	2	QD-RL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
		25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
	G	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.328*	*.984*	*1015*		
		25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.105*	*.984*	*1015*		
	H	25R	40.0	40.0	17.0	2	QD-RL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
			1.575	*1.575*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		
		25R	40.0	50.0	40.0	2	QD-RR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
			1.575	*1.969*	*1.575*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

R = Правое исполнение

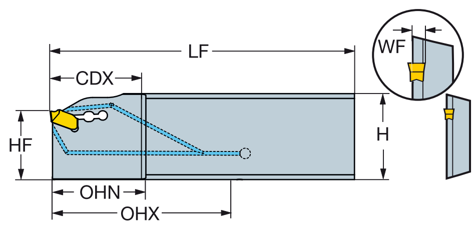
A7 E2 E19 E11

Отрезные лезвия CoroCut® QD

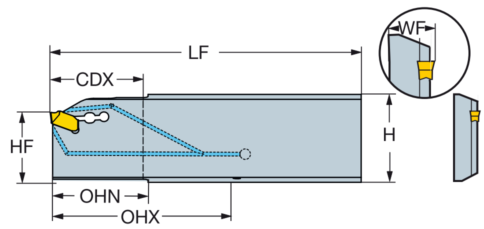
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

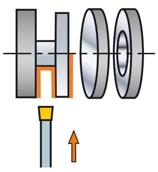
QD-LL..C..A



QD-LR..C..A



Односторонние отрезные лезвия



							Размеры, мм, *дюйм*						
SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	kg	MIID
E	25L	26.0	50.0	26.0	2	**QD-LL1E26C25A**	31.9	110.0	1.8	25.1	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.988*	*1015*		
	25L	26.0	50.0	26.0	2	**QD-LR1E26C25A**	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
F	25L	33.0	50.0	33.0	2	**QD-LL1F33C25A**	31.9	110.0	2.3	25.1	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.988*	*1015*		
	25L	33.0	33.0		2	**QD-LR1F33C25A**	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*				*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
G	25L	33.0	50.0	33.0	2	**QD-LL1G33C25A**	31.9	110.0	2.7	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.105*	*.988*	*1015*		
	25L	33.0	50.0	33.0	2	**QD-LR1G33C25A**	31.9	110.0	8.3	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.328*	*.988*	*1015*		
H	25L	40.0	50.0	40.0	2	**QD-LL1H40C25A**	31.9	110.0	3.7	25.1	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.969*	*1.575*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.988*	*1015*		
	25L	40.0	40.0		2	**QD-LR1H40C25A**	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.575*				*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя

L = Левое исполнение

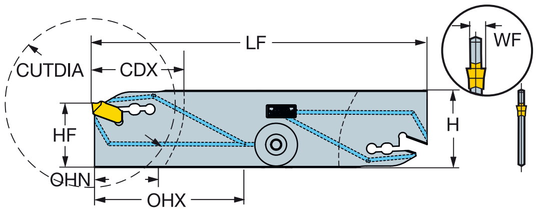
A7
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - D C E11

B
C
D
E

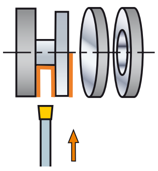
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



Двусторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-NR2E26C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

N = Нейтральное исполнение

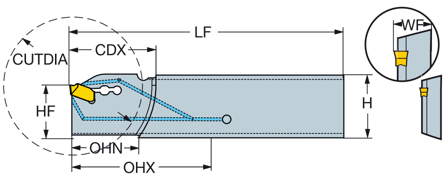
A7 E2 E19 E11

Отрезные лезвия CoroCut® QD

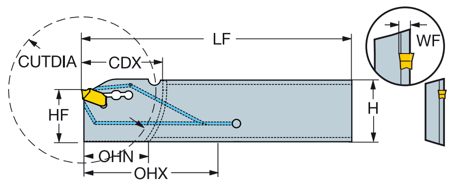
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

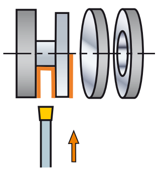
QD-RL..C..D



QD-RR..C..D



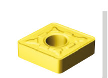
Односторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	E	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
		21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	F	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-RL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
		21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
	G	21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		
		21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
		21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

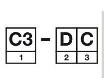
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

R = Правое исполнение


A7

E2

E19



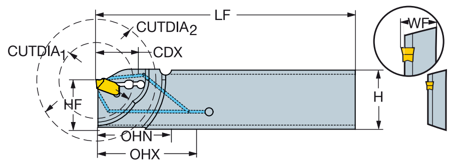
E11

Отрезные лезвия CoroCut® QD

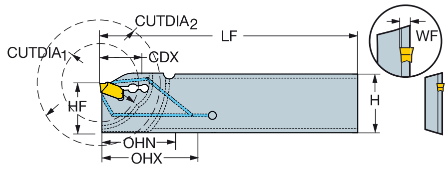
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

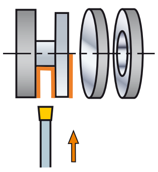
QD-RL1..C..D2



QD-RR1..C..D2



Односторонние отрезные лезвия

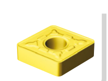


							Размеры, мм, *дюйм*							
SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RL1E18C21D2**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.325*	*.843*	*1015*		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RR1E18C21D2**	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
F	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RL1F18C21D2**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.325*	*.843*	*1015*		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RR1F18C21D2**	25.9	110.0	1.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.049*	*.843*	*1015*		
G	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RL1G18C21D2**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RR1G18C21D2**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

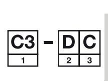
R = Правое исполнение



A7

E2

E19

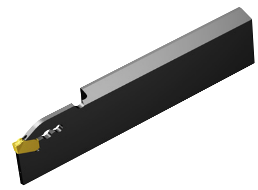


E11

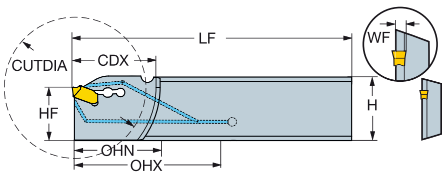
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

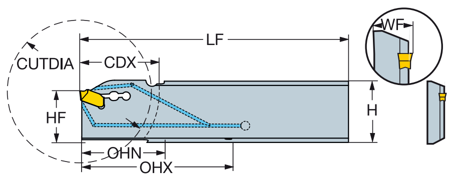
Внутренний подвод СОЖ



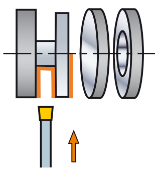
QD-LL..C..D



QD-LR..C..D



Односторонние отрезные лезвия

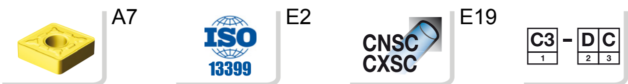


SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*						
E	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-LR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
F	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
	21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-LR1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
G	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

L = Левое исполнение

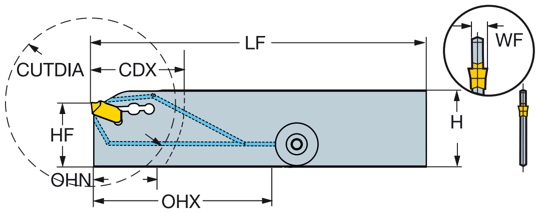


A7 E2 E19 E11

Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*						
F	21	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-NR1F33C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

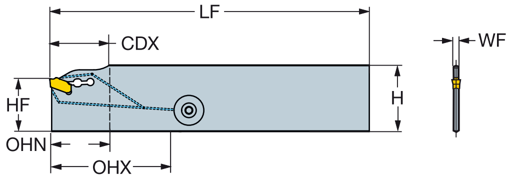
N = Нейтральное исполнение

A7 E2 E19 E11

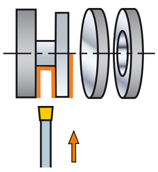
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



Односторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
	E	25	26.0	26.0	17.0	2	**QD-NR1E26C25A**	31.9	150.0	1.8	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*	*1015*		
	F	25	33.0	33.0	17.0	2	**QD-NR1F33C25A**	31.9	150.0	2.3	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

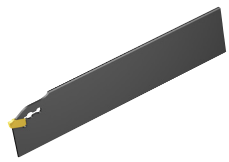
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

N = Нейтральное исполнение

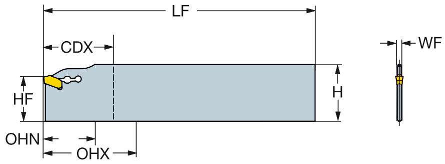
A7 E2 E19 E11

Отрезные лезвия CoroCut® QD

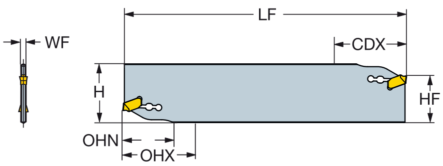
Пружинное закрепление пластин



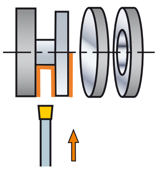
QD-NN1..A



QD-NN2..A

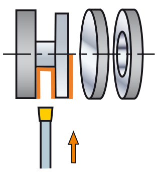


Односторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*					
F	25	33.0	33.0	17.0	0	QD-NN1F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN1G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*		
H	21	36.0	36.0	17.0	0	QD-NN1H36-21A	25.9	110.0	3.7	21.4	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.145*	*.843*		
	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN1H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		

Двусторонние отрезные лезвия

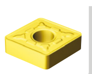


SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*					
F	21	33.0	35.0	17.0	0	QD-NN2F33-21A	25.9	110.0	2.3	21.4	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.378*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*		
	25	33.0	50.0	17.0	0	QD-NN2F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.969*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	21	36.0	36.0	17.0	0	QD-NN2G36-21A	25.9	110.0	2.7	21.4	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*		
	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN2G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*		
	45	80.0	80.0	30.0	0	QD-NN2G80-45A	52.5	225.0	2.7	45.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.105*	*1.772*		
H	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN2H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		
	45	80.0	80.0	30.0	0	QD-NN2H80-45A	52.5	225.0	3.7	45.0	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.145*	*1.772*		
L	45	80.0	80.0	25.0	0	QD-NN2L80-45A	52.5	225.0	7.7	45.0	1.0	QD-NL-0800-0004-CM
		3.150	*3.150*	*.984*			*2.067*	*8.858*	*.302*	*1.772*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

N = Нейтральное исполнение



A7

ISO 13399

E2

CNSC CXSC

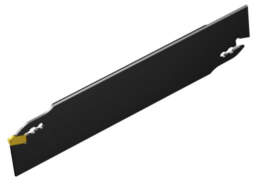
E19

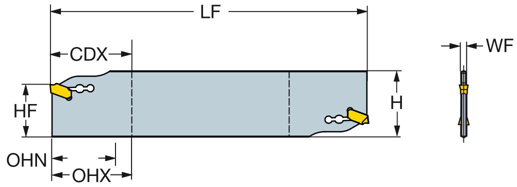
C3 - DC

E11

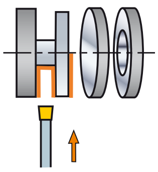
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин





Двусторонние отрезные лезвия



							Размеры, мм, *дюйм*					
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
E	25	50.0	50.0	26.0	0	**QD-NR2E26-25A**	31.9	150.0	2.6	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.969	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*		

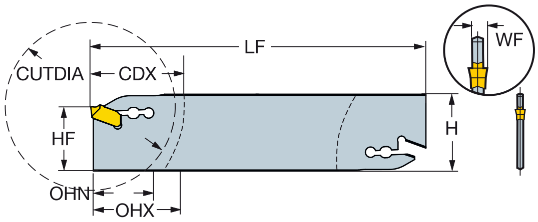
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} держателя

N = Нейтральное исполнение

A7 E2 E19 E11

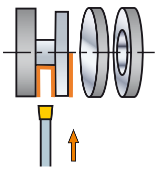
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин



B

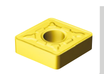
Двусторонние отрезные лезвия

								Размеры, мм, *дюйм*					
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	0	**QD-NR2E26-21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

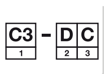
N = Нейтральное исполнение

C
D
E


A7

E2

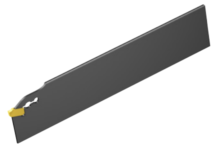
E19

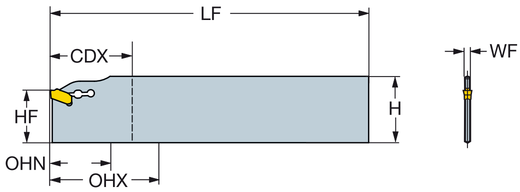


E11

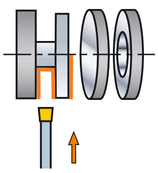
Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин





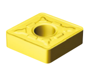
Отрезное лезвие с одной режущей кромкой

								Размеры, мм, *дюйм*					
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	25	26.0	26.0	17.0	0	**QD-NR1E26-25A**	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

N = Нейтральное исполнение

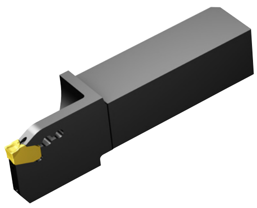


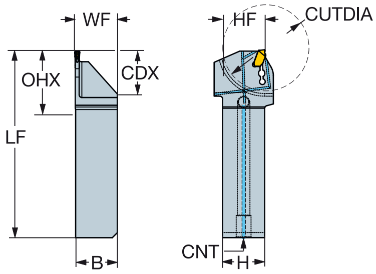
A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19 C3 - D C E11

Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок

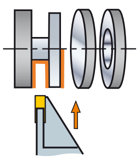
Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ

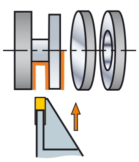




Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
	E	20 x 20	20.0	40	41	21	3	**QS-QD-R/LFE20C2020D**	20	20	90	20	20	150	G1/8	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		25 x 25	26.0	52	52	27	3	**QS-QD-R/LFE26C2525D**	25	25	111	26	25	150	G1/8	0.5	QD-NE-0200-0002-CM
	F	20 x 20	20.0	40	41	21	3	**QS-QD-R/LFF20C2020D**	20	20	90	20	20	150	G1/8	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
		25 x 25	26.0	52	52	27	3	**QS-QD-R/LFF26C2525D**	25	25	111	26	25	150	G1/8	0.5	QD-NF-0250-0002-CM
	G	20 x 20	26.0	52	41	21	3	**QS-QD-R/LFG26C2020D**	20	20	90	20	20	150	G1/8	0.3	QD-NG-0300-0002-CM
		25 x 25	26.0	52	52	27	3	**QS-QD-R/LFG26C2525D**	25	25	111	26	25	150	G1/8	0.5	QD-NG-0300-0002-CM
		25 x 25	33.0	66	52	34	3	**QS-QD-R/LFG33C2525D**	25	25	118	25	25	150	G1/8	0.5	QD-NG-0300-0002-CM
	H	20 x 20	33.0	66	54	34	3	**QS-QD-R/LFH33C2020D**	20	20	103	20	20	150	G1/8	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		25 x 25	40.0	80	66	41	3	**QS-QD-R/LFH40C2525D**	25	25	125	26	25	150	G1/8	0.6	QD-NH-0400-0002-CM
	J	25 x 25	40.0	80	66	41	3	**QS-QD-R/LFJ40C2525D**	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.6	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	25 x 25	40.0	80	66	41	3	**QS-QD-R/LFK40C2525D**	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.4	QD-NK-0600-0003-CM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
	E	3/4 x 3/4	.800	1.600	1.614	.863	3	**QS-QD-R/LFE0800C12D**	.750	.750	3.579	.770	.750	2175	G1/8	.41	QD-NE-0200-0002-CM
		1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	**QS-QD-R/LFE1000C16D**	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	.95	QD-NE-0200-0002-CM
	F	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	**QS-QD-R/LFF1000C12D**	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	.42	QD-NF-0250-0002-CM
		1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	**QS-QD-R/LFF1000C16D**	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	.95	QD-NF-0250-0002-CM
	G	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	**QS-QD-R/LFG1000C12D**	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	.42	QD-NG-0300-0002-CM
		1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	**QS-QD-R/LFG1000C16D**	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	.96	QD-NG-0300-0002-CM
		1 x 1	1.300	2.600	2.363	1.363	3	**QS-QD-R/LFG1300C16D**	1.000	1.000	4.669	1.020	1.000	2175	G1/8	.96	QD-NG-0300-0002-CM
	H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	2.110	1.362	3	**QS-QD-R/LFH1300C12D**	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	.44	QD-NH-0400-0002-CM
		1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	**QS-QD-R/LFH1600C16D**	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	.98	QD-NH-0400-0002-CM
	J	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	**QS-QD-R/LFJ1600C16D**	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	.99	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	**QS-QD-R/LFK1600C16D**	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.01	QD-NK-0600-0003-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

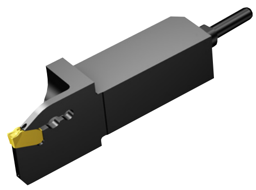
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

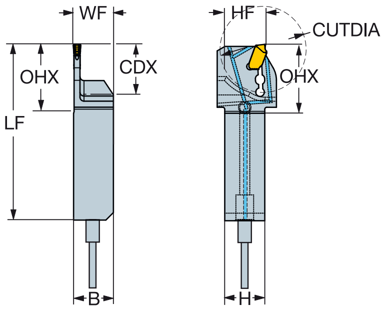
A7 E2 E19 E12

Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Kg	MIID
E	10 x 10	13.0	26	25	1	QS-QD-R/LFE13C1010S	10	10	70	10	10	80	0.0	QD-NE-0200-0002-CM
	12 x 12	16.0	32	25	1	QS-QD-R/LFE16C1212S	12	12	70	12	12	80	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFE20C1616S	16	16	70	16	16	80	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
F	10 x 10	13.0	26	25	1	QS-QD-R/LFF13C1010S	10	10	70	10	10	80	0.0	QD-NF-0250-0002-CM
	12 x 12	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFF20C1212S	12	12	70	12	12	80	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFF20C1616S	16	16	70	16	16	80	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
G	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFG20C1616S	16	16	70	16	16	80	0.1	QD-NG-0300-0002-CM

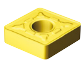
Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Lbs	MIID
E	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	QS-QD-R/LFE0500C06S	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	.08	QD-NE-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.625	1.250	.984	1	QS-QD-R/LFE0625C08S	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	.14	QD-NE-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFE0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	.22	QD-NE-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	QS-QD-R/LFF0500C06S	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	.08	QD-NF-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFF0800C08S	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	.13	QD-NF-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFF0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	.22	QD-NF-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFG0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	.22	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

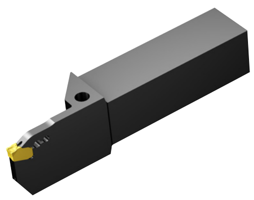


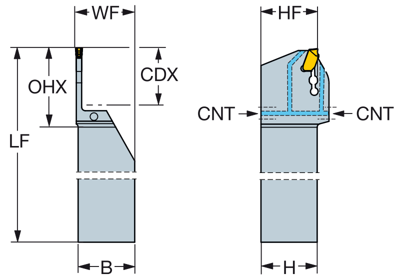
A7 E2 E19 E12

Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
						Размеры, мм								
H	32 x 32	33.0	55	2	QD-R/LFH33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NH-0400-0002-CM
	32 x 32	45.0	66	2	QD-R/LFH45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.0	QD-NH-0400-0002-CM
J	32 x 32	33.0	54	2	QD-R/LFJ33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NJ-0500-0002-CM
	32 x 32	45.0	66	2	QD-R/LFJ45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.0	QD-NJ-0500-0002-CM
K	32 x 32	33.0	55	2	QD-R/LFK33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NK-0600-0003-CM
	32 x 32	45.0	67	2	QD-R/LFK45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.0	QD-NK-0600-0003-CM
	40 x 40	60.0	83	2	QD-R/LFK60C4040A	40	40	250	40	40	150	G1/8"	2.4	QD-NK-0600-0003-CM
L	40 x 40	40.0	65	2	QD-R/LFL40C4040A	40	40	250	40	40	150	G1/8"	1.0	QD-NL-0800-0004-CM
	32 x 32	45.0	70	2	QD-R/LFL45C3232A	32	32	170	32	32	150	G1/8"	1.0	QD-NL-0800-0004-CM
	40 x 40	65.0	90	2	QD-R/LFL65C4040A	40	40	250	40	40	150	G1/8"	1.0	QD-NL-0800-0004-CM

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
						Размеры, дюйм								
H	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFH1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.46	QD-NH-0400-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	QD-R/LFH1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.31	QD-NH-0400-0002-CM
J	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFJ1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.47	QD-NJ-0500-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	QD-R/LFJ1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.33	QD-NJ-0500-0002-CM
K	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFK1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.49	QD-NK-0600-0003-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.638	2	QD-R/LFK1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.35	QD-NK-0600-0003-CM
	1 1/2 x 1 1/2	2.350	3.268	2	QD-R/LFK2350C24A	1.500	1.500	10.000	.223	.945	2175	G1/8"	4.93	QD-NK-0600-0003-CM
L	1 1/4 x 1 1/4	1.750	2.736	2	QD-R/LFL1750C20A	1.250	1.250	7.000	.302	.787	2175	G1/8"	2.20	QD-NL-0800-0004-CM
	1 1/2 x 1 1/2	1.500	2.484	2	QD-R/LFL1500C24A	1.500	1.500	10.000	.302	.945	2175	G1/8"	2.20	QD-NL-0800-0004-CM
	1 1/2 x 1 1/2	2.500	3.484	2	QD-R/LFL2500C24A	1.500	1.500	10.000	.302	.945	2175	G1/8"	2.20	QD-NL-0800-0004-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

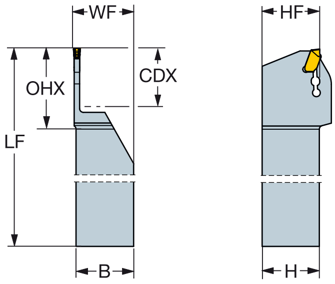
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

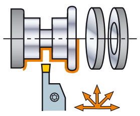
A7 E2 E19 E11

Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

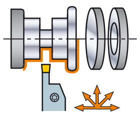


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
E	25 x 25	20.0	29	0	**QD-R/LFE20-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NE-0200-0002-CM
F	25 x 25	26.0	36	0	**QD-R/LFF26-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NF-0250-0002-CM
G	25 x 25	26.0	36	0	**QD-R/LFG26-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NG-0300-0002-CM
H	25 x 25	33.0	42	0	**QD-R/LFH33-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NH-0400-0002-CM

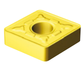
Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Lbs	MIID
E	1 x 1	.750	1.181	0	**QD-LFE0750-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
	1 x 1	.750	1.378	0	**QD-RFE0750-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
F	1 x 1	1.000	1.378	0	**QD-R/LFF1000-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NF-0250-0002-CM
G	1 x 1	1.000	1.417	0	**QD-R/LFG1000-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NG-0300-0002-CM
H	1 x 1	1.300	1.654	0	**QD-R/LFH1300-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.31	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7 E2 E19 E11

ISO 13399

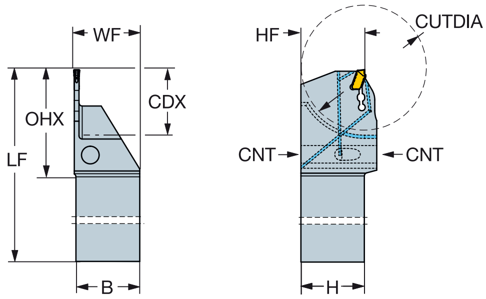
CNSC CXSC

C3 - D C

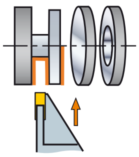
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

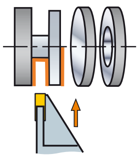
Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

								Размеры, мм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
	G	32 x 32	33.0	66	54	2	QD-R/LFG33C3232D	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NG-0300-0002-CM

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
	G	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.600	2.165	2	QD-R/LFG1300C20D	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.56	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

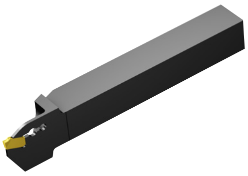
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державателя

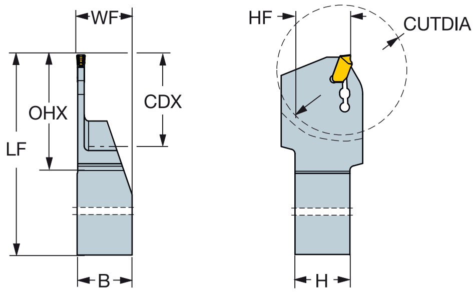
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E2 E19 E11

Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин





Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	7 x 7	12.0	24	12	0	**QD-R/LFE12-0707S**	7	7	125	7	7	0.0	QD-NE-0200-0002-CM
		16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFE20-1616S**	16	16	127	16	16	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		20 x 20	26.0	52	35	0	**QD-R/LFE26-2020S**	20	20	127	20	20	0.3	QD-NE-0200-0002-CM
	F	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFF20-1616S**	16	16	125	16	16	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		20 x 20	26.0	52	35	0	**QD-R/LFF26-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
		20 x 20	33.0	66	42	0	**QD-R/LFG33-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
	G	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFG20-1616S**	16	16	125	16	16	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
	H	20 x 20	33.0	66	42	0	**QD-R/LFH33-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NH-0400-0002-CM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Lbs	MIID
	E	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFE0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.46	QD-NE-0200-0002-CM
		3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	**QD-R/LFE1000-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NE-0200-0002-CM
	F	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFF0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NF-0250-0002-CM
		3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	**QD-R/LFF1000-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NF-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFG0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NG-0300-0002-CM
		3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	**QD-R/LFG1300-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.61	QD-NG-0300-0002-CM
	H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	**QD-R/LFH1300-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.62	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державателя

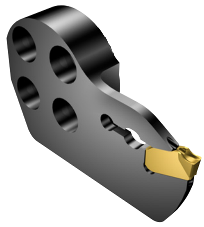
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

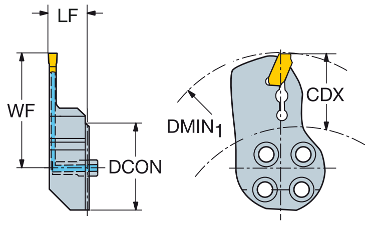
A7 E2 E19 E11

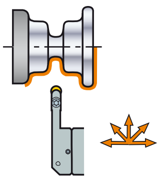
Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



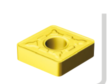


	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*						
	E	25	22.0	55.0	9.0	1	SL-QD-R/LGE22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.0	QD-NE-0200-0002-CM
			.866	*2.165*	*.354*			*.984*	*.354*	*1.421*	*.004*	*1160*		
		32	26.0	64.0	11.0	1	SL-QD-R/LGE26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.520*	*.433*			*1.260*	*.433*	*1.717*	*.004*	*1160*		
	F	25	22.0	65.0	9.0	1	SL-QD-R/LGF22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.0	QD-NF-0250-0002-CM
			.866	*2.559*	*.354*			*.984*	*.354*	*1.421*	*.004*	*1160*		
		32	26.0	65.0	11.0	1	SL-QD-R/LGF26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.559*	*.433*			*1.260*	*.433*	*1.717*	*.004*	*1160*		
	G	25	22.0	70.0	9.0	1	SL-QD-R/LGG22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.0	QD-NG-0300-0002-CM
			.866	*2.756*	*.354*			*.984*	*.354*	*1.421*	*.004*	*1160*		
		32	26.0	70.0	11.0	1	SL-QD-R/LGG26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.024	*2.756*	*.433*			*1.260*	*.433*	*1.717*	*.004*	*1160*		
		40	32.0	80.0	12.0	1	SL-QD-R/LGG32C40	40	12.0	53.6	0.1	80	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.260	*3.150*	*.472*			*1.575*	*.472*	*2.110*	*.004*	*1160*		
	H	32	32.0	75.0	11.0	1	SL-QD-R/LGH32C32	32	11.0	49.6	0.1	80	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
			1.260	*2.953*	*.433*			*1.260*	*.433*	*1.953*	*.004*	*1160*		
		40	40.0	90.0	12.0	1	SL-QD-R/LGH40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
			1.575	*3.543*	*.472*			*1.575*	*.472*	*2.425*	*.004*	*1160*		
	J	40	40.0	125.0	12.0	1	SL-QD-R/LGJ40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.1	QD-NJ-0500-0002-CM
			1.575	*4.921*	*.472*			*1.575*	*.472*	*2.425*	*.004*	*1160*		
	K	40	40.0	130.0	12.0	1	SL-QD-R/LGK40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.1	QD-NK-0600-0003-CM
			1.575	*5.118*	*.472*			*1.575*	*.472*	*2.425*	*.004*	*1160*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

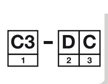
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

E2

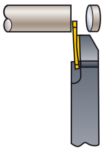
E19



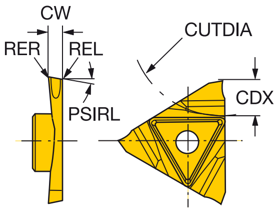
E12

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

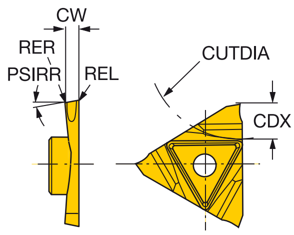
Отрезка деталей небольшого диаметра



L123T3-CS



R123T3-CS



Размеры, мм, *дюйм*

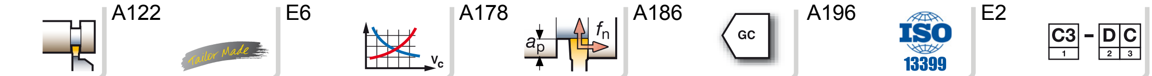
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	CUTDIA
Чистовая обработка 	T	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

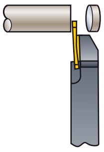
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123T3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123T3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020

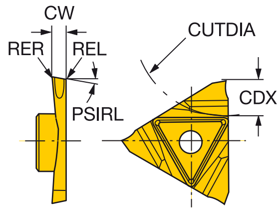

A122 E6 A178 A186 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

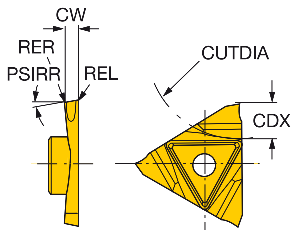
Отрезка деталей небольшого диаметра



L123U3-CS



R123U3-CS



		SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
Чистовая обработка		U	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
			.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
			1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
			.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
			1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
			.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
			1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
			.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
			1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
			.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
			1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
			.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
			1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
			2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента. R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

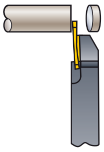
Допуски:

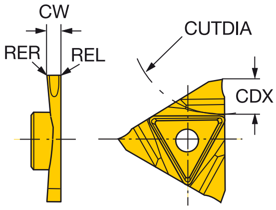
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123U3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123U3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020

A122 E6 A178 A186 A196 E2 E9

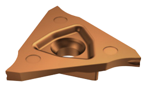
Пластины CoroCut® 3 для отрезки

Отрезка деталей небольшого диаметра

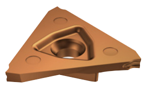




Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	CUTDIA
Чистовая обработка 	T	1.00	0.00	0.00	4.3	N123T3-0100-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.000*	*.000*	*.169*							*1.968*
		1.50	0.00	0.00	6.4	N123T3-0150-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	6.4	N123T3-0200-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
	U	1.00	0.00	0.00	4.3	N123U3-0100-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.000*	*.000*	*.169*							*1.968*
		1.50	0.00	0.00	6.4	N123U3-0150-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	6.4	N123U3-0200-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*

Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	S 1125	CUTDIA
Получистовая обработка 	T	1.00	0.10	0.10	4.3	N123T3-0100-0001-CM	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.003*	*.003*	*.169*						*1.968*
		1.50	0.10	0.10	6.4	N123T3-0150-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
		2.00	0.10	0.10	6.4	N123T3-0200-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
	U	1.00	0.10	0.10	4.3	N123U3-0100-0001-CM	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.003*	*.003*	*.169*						*1.968*
		1.50	0.10	0.10	6.4	N123U3-0150-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
		2.00	0.10	0.10	6.4	N123U3-0200-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента. N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

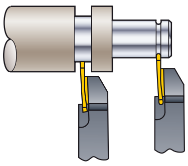
Допуски:

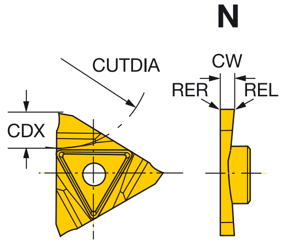
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-CM	-0.030	0.030	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123T3-CS	-0.050	0.030	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020
N123U3-CM	-0.030	0.030	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-CS	-0.050	0.030	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020

A122 A178 A186 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

Обработка канавок





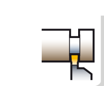
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
Чистовая обработка		T	0.50	0.00	0.00	1.5	N123T3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.020	*.000*	*.000*	*.059*							*3.937*
			0.60	0.00	0.00	1.6	N123T3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.024	*.000*	*.000*	*.063*							*3.937*
			0.70	0.00	0.00	1.7	N123T3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.028	*.000*	*.000*	*.067*							*3.937*
			0.80	0.00	0.00	1.8	N123T3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.031	*.000*	*.000*	*.071*							*3.937*
			0.90	0.00	0.00	2.0	N123T3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.035	*.000*	*.000*	*.079*							*3.937*
			1.00	0.00	0.00	2.2	N123T3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.039	*.000*	*.000*	*.087*							*3.937*
			1.20	0.00	0.00	2.3	N123T3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.047	*.000*	*.000*	*.091*							*3.937*
			1.40	0.00	0.00	2.7	N123T3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.055	*.000*	*.000*	*.106*							*3.937*
			1.50	0.00	0.00	3.0	N123T3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059	*.000*	*.000*	*.118*							*3.937*
			1.60	0.00	0.00	3.2	N123T3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.063	*.000*	*.000*	*.126*							*3.937*
			1.70	0.00	0.00	3.3	N123T3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.067	*.000*	*.000*	*.130*							*3.937*
			1.95	0.00	0.00	3.9	N123T3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.077	*.000*	*.000*	*.154*							*3.937*
			2.00	0.00	0.00	4.0	N123T3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079	*.000*	*.000*	*.157*							*3.937*
			2.25	0.00	0.00	4.5	N123T3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.089	*.000*	*.000*	*.177*							*3.937*
			2.50	0.00	0.00	5.0	N123T3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.098	*.000*	*.000*	*.197*							*3.937*
			2.75	0.00	0.00	5.5	N123T3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.108	*.000*	*.000*	*.217*							*3.937*
			3.00	0.00	0.00	6.0	N123T3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.118	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*
			3.18	0.00	0.00	6.0	N123T3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.125	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

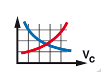
N = Нейтральное исполнение

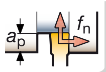
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-GS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020


A122


E6


A178


A186

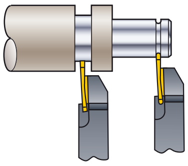
A196

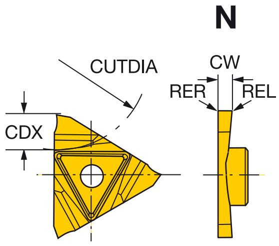
E2

E9

Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

Обработка канавок





		SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
Чистовая обработка		U	0.50	0.00	0.00	1.5	N123U3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.020	*.000*	*.000*	*.059*							*3.937*
			0.60	0.00	0.00	1.6	N123U3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.024	*.000*	*.000*	*.063*							*3.937*
			0.70	0.00	0.00	1.7	N123U3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.028	*.000*	*.000*	*.067*							*3.937*
			0.80	0.00	0.00	1.8	N123U3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.031	*.000*	*.000*	*.071*							*3.937*
			0.90	0.00	0.00	2.0	N123U3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.035	*.000*	*.000*	*.079*							*3.937*
			1.00	0.00	0.00	2.2	N123U3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.039	*.000*	*.000*	*.087*							*3.937*
			1.20	0.00	0.00	2.3	N123U3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.047	*.000*	*.000*	*.091*							*3.937*
			1.40	0.00	0.00	2.7	N123U3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.055	*.000*	*.000*	*.106*							*3.937*
			1.50	0.00	0.00	3.0	N123U3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.059	*.000*	*.000*	*.118*							*3.937*
			1.60	0.00	0.00	3.2	N123U3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.063	*.000*	*.000*	*.126*							*3.937*
			1.70	0.00	0.00	3.3	N123U3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.067	*.000*	*.000*	*.130*							*3.937*
			1.95	0.00	0.00	3.9	N123U3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.077	*.000*	*.000*	*.154*							*3.937*
			2.00	0.00	0.00	4.0	N123U3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.079	*.000*	*.000*	*.157*							*3.937*
			2.25	0.00	0.00	4.5	N123U3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.089	*.000*	*.000*	*.177*							*3.937*
			2.50	0.00	0.00	5.0	N123U3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.098	*.000*	*.000*	*.197*							*3.937*
			2.75	0.00	0.00	5.5	N123U3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.108	*.000*	*.000*	*.217*							*3.937*
			3.00	0.00	0.00	6.0	N123U3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.118	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*
			3.18	0.00	0.00	6.0	N123U3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
			.125	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента. N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

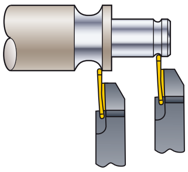
Допуски:

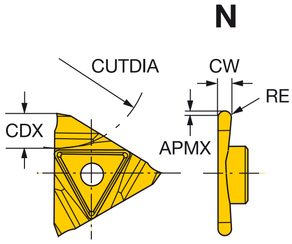
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123U3-GS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020

A122 E6 A178 A186 A196 E2 E9

Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки

Обработка канавок/Профильная обработка





	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	APMX	CUTDIA
Чистовая обработка 	T	0.50	0.25	1.5	N123T3-0050-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
		.020	*.010*	*.059*							*.012*	*3.937*
		0.80	0.40	1.8	N123T3-0080-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.031	*.016*	*.071*							*.020*	*3.937*
		1.00	0.50	2.2	N123T3-0100-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.039	*.020*	*.087*							*.020*	*3.937*
		1.50	0.75	3.3	N123T3-0150-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.059	*.030*	*.130*							*.020*	*3.937*
		2.00	1.00	4.0	N123T3-0200-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.079	*.039*	*.157*							*.039*	*3.937*
		2.50	1.25	5.0	N123T3-0250-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.098	*.049*	*.197*							*.039*	*3.937*
		3.00	1.50	6.0	N123T3-0300-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.118	*.059*	*.236*							*.039*	*3.937*
	U	0.50	0.25	1.5	N123U3-0050-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
		.020	*.010*	*.059*							*.012*	*3.937*
		0.80	0.40	1.8	N123U3-0080-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.031	*.016*	*.071*							*.020*	*3.937*
		1.00	0.50	2.2	N123U3-0100-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.039	*.020*	*.087*							*.020*	*3.937*
		1.50	0.75	3.3	N123U3-0150-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.059	*.030*	*.130*							*.020*	*3.937*
		2.00	1.00	4.0	N123U3-0200-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.079	*.039*	*.157*							*.039*	*3.937*
		2.50	1.25	5.0	N123U3-0250-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.098	*.049*	*.197*							*.039*	*3.937*
		3.00	1.50	6.0	N123U3-0300-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.118	*.059*	*.236*							*.039*	*3.937*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

N = Нейтральное исполнение

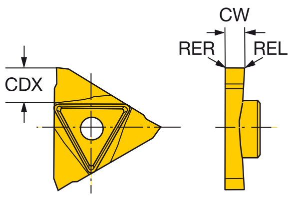
Допуски:

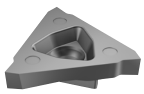
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

A122 E6 A178 A186 A196 E2 E9

Заготовки пластин CoroCut® 3

Заготовки





SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F
T	3.40	0.00	0.00	6.4	N123T3-0340-BG	☆	☆	☆	☆
	.134	*.000*	*.000*	*.252*					
U	3.40	0.00	0.00	6.4	N123U3-0340-BG	☆	☆	☆	☆
	.134	*.000*	*.000*	*.252*					

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины. N = Нейтральное исполнение

Допуски:

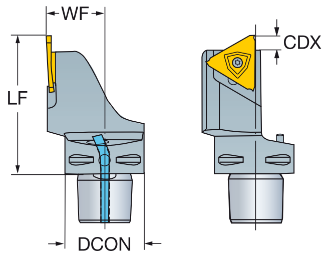
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-BG	-0.050	0.050	-.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000
N123U3-BG	-0.050	0.050	-.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000

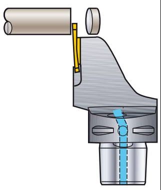
E6 A178 A186 A196 E2 E9

Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	T	C3	6.4	45.0	1	C3-RF123T06-22045BM	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
			.250	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	6.4	60.0	1	C4-RF123T06-27060BM	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123T3-0150- CM
			.250	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			
	U	C3	6.4	45.0	1	C3-LF123U06-22045BM	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
			.250	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	6.4	60.0	1	C4-LF123U06-27060BM	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123U3-0150- CM
			.250	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

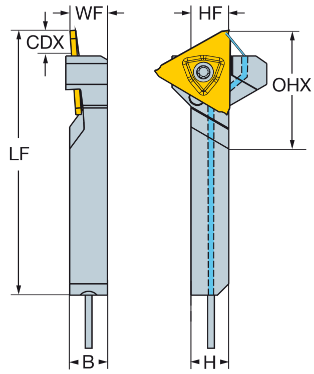
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

SANDVIK Coromant

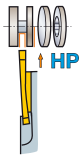
Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

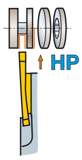
Высокоточная подача СОЖ



Метрическое исполнение

							Размеры, мм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
 HP	T	10 x 10	6	23	1	**QS-RF123T06-1010BHP**	10	10	70	10	10	80	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
		12 x 12	6	23	1	**QS-RF123T06-1212BHP**	12	12	70	12	12	80	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
		16 x 16	6	23	1	**QS-RF123T06-1616BHP**	16	16	70	16	16	80	3.0	0.15	N123T3-0150- CM
	U	10 x 10	6	23	1	**QS-LF123U06-1010BHP**	10	10	70	10	10	80	3.0	0.11	N123U3-0150- CM
		12 x 12	6	23	1	**QS-LF123U06-1212BHP**	12	12	70	12	12	80	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
		16 x 16	6	23	1	**QS-LF123U06-1616BHP**	16	16	70	16	16	80	3.0	0.06	N123U3-0150- CM

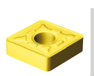
Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
 HP	U	3/8 x 3/8	.252	.787	1	**QS-LF123U023-06BHP**	.375	.375	2.750	.375	.500	1160	2.2	.33	N123U3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.250	.787	1	**QS-LF123U023-08BHP**	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.250	.787	1	**QS-LF123U023-10BHP**	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	T	3/8 x 3/8	.250	.787	1	**QS-RF123T023-06BHP**	.375	.375	2.750	.375	.375	1160	2.2	.10	N123T3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.250	.787	1	**QS-RF123T023-08BHP**	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.15	N123T3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.250	.787	1	**QS-RF123T023-10BHP**	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.24	N123T3-0150- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

T = Пластина правого исполнения, U = Пластина левого исполнения.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

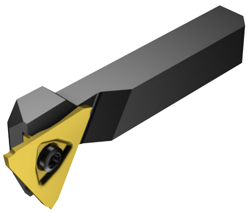

A7

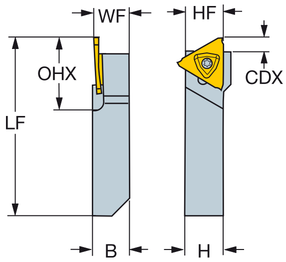
ISO 13399
E2

CNSC CXSC
E19

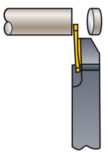
Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

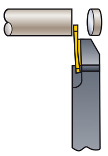




Метрическое исполнение

							Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	T	10 x 10	6	20	0	**QS-RF123T06-1010B**	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
		12 x 12	6	20	0	**QS-RF123T06-1212B**	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
		16 x 16	6	20	0	**QS-RF123T06-1616B**	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123T3-0150- CM
	U	10 x 10	6	23	0	**QS-LF123U06-1010B**	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
		12 x 12	6	23	0	**QS-LF123U06-1212B**	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123U3-0150- CM
		16 x 16	6	23	0	**QS-LF123U06-1616B**	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123U3-0150- CM

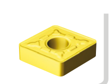
Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	U	3/8 x 3/8	.252	.787	0	**QS-LF123U023-06B**	.375	.375	2.750	.375	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.250	.787	0	**QS-LF123U023-08B**	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.250	.787	0	**QS-LF123U023-10B**	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123U3-0150- CM
	T	3/8 x 3/8	.250	.787	0	**QS-RF123T023-06B**	.375	.375	2.750	.375	.375	2.2	.10	N123T3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.250	.787	0	**QS-RF123T023-08B**	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.15	N123T3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.250	.787	0	**QS-RF123T023-10B**	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123T3-0150- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

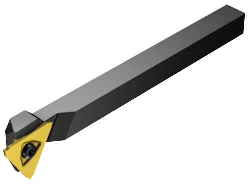

A7

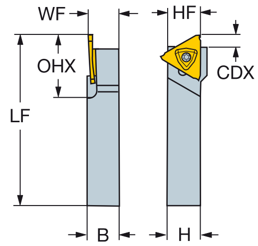
E2

E19

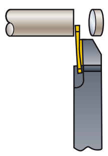
Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



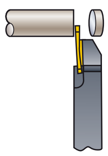


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
T	10 x 10	6	23	0	RF123T06-1010BM	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123T3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	RF123T06-1212BM	12	12	125	12	12	3.0	0.17	N123T3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	RF123T06-1616BM	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123T3-0150- CM
	20 x 20	6	23	0	RF123T06-2020BM	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123T3-0150- CM
	25 x 25	6	23	0	RF123T06-2525BM	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123T3-0150- CM
	32 x 32	6	23	0	RF123T06-3232BM	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123T3-0150- CM
U	10 x 10	6	23	0	LF123U06-1010BM	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123U3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	LF123U06-1212BM	12	12	125	12	12	3.0	0.16	N123U3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	LF123U06-1616BM	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123U3-0150- CM
	20 x 20	6	23	0	LF123U06-2020BM	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123U3-0150- CM
	25 x 25	6	23	0	LF123U06-2525BM	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123U3-0150- CM
	32 x 32	6	23	0	LF123U06-3232BM	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123U3-0150- CM

Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
U	3/8 x 3/8	.252	.906	0	LF123U023-06BM	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.22	N123U3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.252	.906	0	LF123U023-08BM	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.29	N123U3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.252	.906	0	LF123U023-10BM	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.48	N123U3-0150- CM
	3/4 x 3/4	.252	.906	0	LF123U023-12BM	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123U3-0150- CM
	1 x 1	.252	.906	0	LF123U023-16BM	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	1.21	N123U3-0150- CM
	1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	LF123U023-20BM	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.46	N123U3-0150- CM
T	3/8 x 3/8	.252	.906	0	RF123T023-06BM	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.13	N123T3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.252	.906	0	RF123T023-08BM	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.04	N123T3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.252	.906	0	RF123T023-10BM	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.45	N123T3-0150- CM
	3/4 x 3/4	.252	.906	0	RF123T023-12BM	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123T3-0150- CM
	1 x 1	.252	.906	0	RF123T023-16BM	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	.46	N123T3-0150- CM
	1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	RF123T023-20BM	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.55	N123T3-0150- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

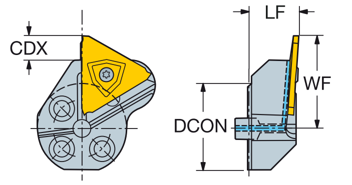
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E2 E19 E15

Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
T	25	6.4	14.0	1	570-25L123T06B	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
		.250	*.551*			*.984*	*.551*	*1.024*	*.000*	*145*			
	32	6.4	14.0	1	570-32L123T06B	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.122*	*.000*	*145*			
	40	6.4	14.0	1	570-40L123T06B	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.575*	*.551*	*1.280*	*.000*	*145*			
U	25	6.4	14.0	1	570-25R123U06B	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
		.250	*.551*			*.984*	*.551*	*1.024*	*.000*	*145*			
	32	6.4	14.0	1	570-32R123U06B	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.122*	*.000*	*145*			
	40	6.4	14.0	1	570-40R123U06B	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.575*	*.551*	*1.280*	*.000*	*145*			

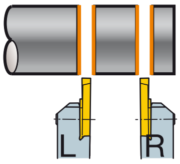
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

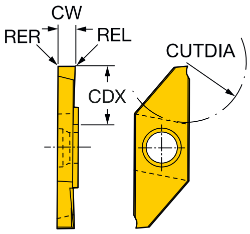
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 E2 E19

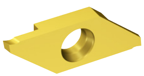
Пластины CoroCut® XS для отрезки

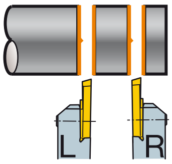
Отрезка

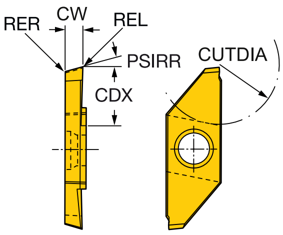




Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	CUTDIA
Чистовая обработка 	3	0.70	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-N	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	8
		.028	*.001*	*.001*	*.169*										*.314*
		1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039	*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059	*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		2.00	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079	*.001*	*.001*	*.335*										*.629*





Размеры, мм, *дюйм*

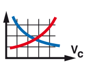
	SSC	CW	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	N H13A	S 1025	S H13A	CUTDIA
Чистовая обработка 	3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-R	☆	☆	☆		☆		8
		.028		*.001*	*.001*	*.169*								*.314*
		1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		1.50	20°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R20	☆	☆	☆		☆		12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*								*.629*
		2.00	20°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R20	☆	☆	☆		☆		16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*								*.629*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

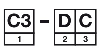
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-N	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R20	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012


A132


A176

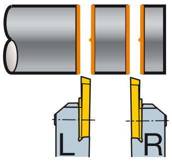

A196

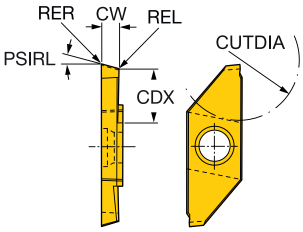

E2


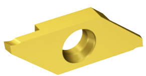
E13

Пластины CoroCut® XS для отрезки

Отрезка





		SSC	CW	PSIRL	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	CUTDIA (Размеры, мм, *дюйм*)
Чистовая обработка		3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-L	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	8
			.028		*.001*	*.001*	*.169*										*.314*
			1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
			.039		*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
			1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
			.059		*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
			2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
			.079		*.001*	*.001*	*.335*										*.629*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

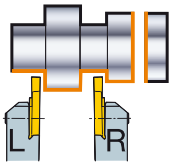
Допуски:

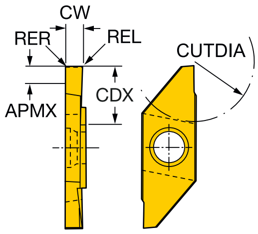
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-L	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

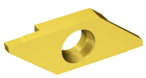
A132 E2 E13

Пластины CoroCut® XS для отрезки

Отрезка





		SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	Размеры, мм, *дюйм* APMX	CUTDIA
Чистовая обработка		3	1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
			.039	*.001*	*.001*	*.248*										*.059*	*.472*
			1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
			.059	*.001*	*.001*	*.248*										*.059*	*.472*
			2.00	0.05	0.05	8.2	MACR/L 3 200-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
			.079	*.001*	*.001*	*.323*										*.118*	*.629*
			2.50	0.05	0.05	8.2	MACR/L 3 250-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
			.098	*.001*	*.001*	*.323*										*.118*	*.629*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

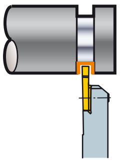
Допуски:

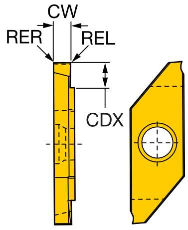
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-T	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

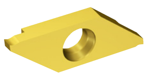
A132 E2 E13

Пластины CoroCut® XS для обработки канавок

Обработка канавок







Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	N H13A	S 1025	S H13A
Чистовая обработка	3	0.50	0.05	0.05	1.3	MAGR/L 3 050	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.020	*.001*	*.001*	*.051*							
		0.75	0.05	0.05	2.5	MAGR/L 3 075	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.030	*.001*	*.001*	*.098*							
		1.00	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 100	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.039	*.001*	*.001*	*.106*							
		1.25	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.049	*.001*	*.001*	*.106*							
		1.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 150	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.059	*.001*	*.001*	*.146*							
		1.75	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 175	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.069	*.001*	*.001*	*.146*							
		2.00	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 200	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.079	*.001*	*.001*	*.146*							
		2.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 250	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.098	*.001*	*.001*	*.146*							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

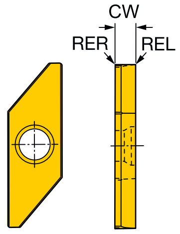
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

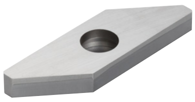
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MAGR/L	-0.025	0.025	-.0010	.0010	-0.02	0.02	-.0008	.0008

A132 A176 A196 E2 E13

Заготовки пластин CoroCut® XS



	SSC	CW	Код заказа	P H10	M H10	K H10	N H10	S H10
	3	3.18 .125	MAXL 3 300	☆	☆	☆	☆	
		3.18 .125	MAXR 3 300	☆	☆	☆	☆	☆

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

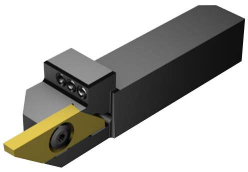
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

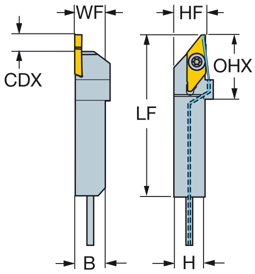
A176 A196 E2 E13

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения

Высокоточная подача СОЖ





Метрическое исполнение

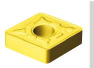
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм								
3	10 x 12	8.5	28	1	QS-SMALR/L1012E3HP	12	10	70	10	0	80	1.2	0.0	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	28	1	QS-SMALR/L1212E3HP	12	12	70	12	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	16 x 16	8.5	28	1	QS-SMALR/L1616E3HP	16	16	70	16	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
						Размеры, дюйм								
3	3/8 x 1/2	.335	1.102	1	QS-SMALR/L06083XHP	.500	.375	2.756	.375	.000	435	0.9	.09	MACL 3 200-N
	1/2 x 1/2	.335	1.102	1	QS-SMALR/L083XHP	.500	.500	2.756	.500	.000	435	0.9	.14	MACL 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.102	1	QS-SMALR/L103XHP	.625	.625	2.756	.625	.000	435	0.9	.24	MACL 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A127

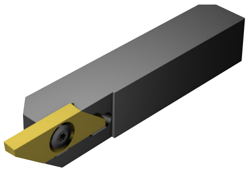
ISO 13399 E2

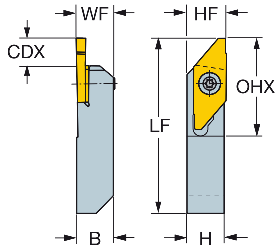
CNSC CXSC E19

SANDVIK Coromant

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1010E3	10	10	70	10	10	1.2	0.0	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1212E3	12	12	70	12	12	1.2	0.1	MACL 3 200-N
	16 x 16	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1616E3	16	16	70	16	16	1.2	0.1	MACL 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	QS-SMALR 083X	.500	.500	2.756	.500	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	QS-SMALR 103X	.625	.625	2.756	.625	.000	0.9	.24	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

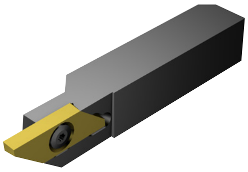
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

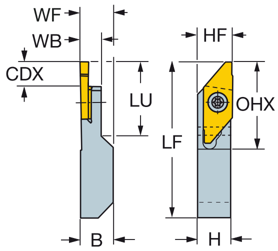
A127 E2 E19

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения

Для отрезки в контр-шпинделе





Метрическое исполнение

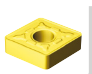
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	LU	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	WB	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	20	0	QS-SMALR 1010E-X	10	10	70	10	7	10	1.2	0.0	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	20	0	QS-SMALR 1212E-X	12	12	70	12	7	12	1.2	0.1	MACR 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	LU	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	WB	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	.787	0	QS-SMALR 083X-X	.500	.500	2.756	.500	.488	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N

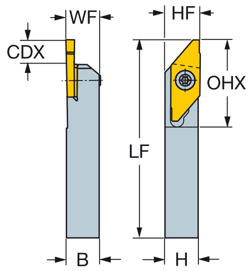
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение



A127
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок



Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	**SMALR/L 1010K 3**	10	10	125	10	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	**SMALR/L 1212K 3**	12	12	125	12	12	1.2	0.2	MACL 3 200-N
	16 x 16	8.5	27	0	**SMALR/L 1616K 3**	16	16	125	16	16	1.2	0.4	MACL 3 200-N

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	**SMALR/L 08C3**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.9	.42	MACR 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	**SMALR/L 10C3**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.9	.59	MACR 3 200-N

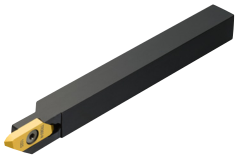
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

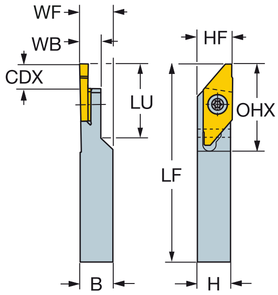
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A127 E2 E19 E13

Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок

Для отрезки в контр-шпинделе





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	WB	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	SMALR 1010K 3-X	10	10	125	10	7	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	SMALR 1212K 3-X	12	12	125	12	7	12	1.2	0.2	MACR 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	WB	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	SMALR 08C 3-X	.500	.500	5.000	.500	.295	.500	0.9	.41	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

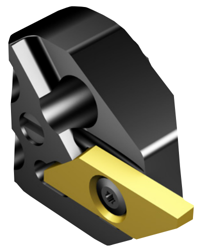
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

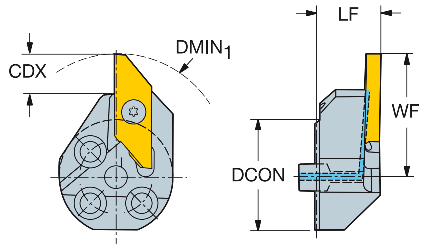
A127 E2 E19 E13

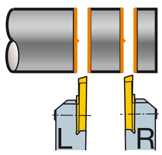
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	3	25	8.2	42.0	14.0	1	570-25R/LSMAL3	25	14.0	26.8	0.0	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
			.323	*1.654*	*.551*			*.984*	*.551*	*1.055*	*.000*	*145*			
		32	8.2	50.0	14.0	1	570-32R/LSMAL3	32	14.0	30.5	0.0	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
			.323	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.201*	*.000*	*145*			

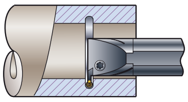
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

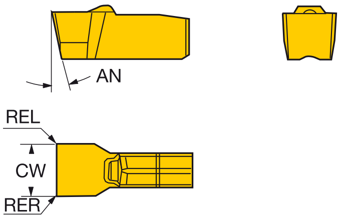
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A127 C3 E2 E19

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

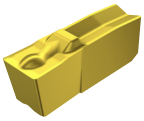
Обработка внутренних канавок





Размеры, мм, *дюйм*

Чистовая обработка



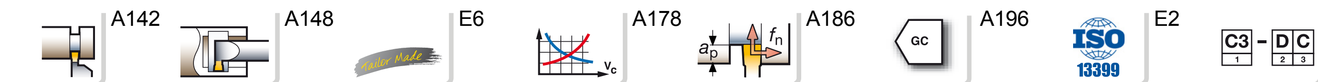
					P				M					K		N		S			
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	1125	1145	2135	235	1125	1145	2135	235	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1125	2135	H13A	AN
20	2.00	0.20	0.20	N151.3-200-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.079	*.007*	*.007*																		
	1.98	0.17	0.17	N151.3-A078-20-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.078	*.007*	*.007*																		
	2.24	0.17	0.17	N151.3-A088-20-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.088	*.007*	*.007*																		
25	2.39	0.17	0.17	N151.3-A094-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.094	*.007*	*.007*																		
	2.46	0.33	0.33	N151.3-A097-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.097	*.012*	*.012*																		
	2.67	0.17	0.17	N151.3-A105-25-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.105	*.007*	*.007*																		
	2.79	0.33	0.33	N151.3-A110-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.110	*.012*	*.012*																		
30	3.00	0.20	0.20	N151.3-300-30-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.118	*.007*	*.007*																		
	3.10	0.17	0.17	N151.3-A122-30-4G		☆		☆		☆		☆									11°
	.122	*.007*	*.007*																		
	3.18	0.17	0.17	N151.3-A125-30-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.125	*.007*	*.007*																		
	3.61	0.33	0.33	N151.3-A142-30-4G	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.142	*.012*	*.012*																		
40	4.00	0.20	0.20	N151.3-400-40-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.157	*.007*	*.007*																		
	3.96	0.17	0.17	N151.3-A156-40-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.156	*.007*	*.007*																		
	4.52	0.17	0.17	N151.3-A178-40-4G		☆		☆		☆		☆									11°
	.178	*.007*	*.007*																		
	4.70	0.55	0.55	N151.3-A185-40-4G	☆			☆	☆			☆		☆		☆		☆			11°
	.185	*.022*	*.022*																		
	4.80	0.55	0.55	N151.3-A189-40-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.189	*.022*	*.022*																		
50	5.00	0.20	0.20	N151.3-500-50-4G	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.197	*.007*	*.007*																		
	5.41	0.17	0.17	N151.3-A213-50-4G				☆				☆									11°
	.213	*.007*	*.007*																		
	5.56	0.55	0.55	N151.3-A219-50-4G									☆		☆		☆			☆	11°
	.219	*.022*	*.022*																		
60	6.00	0.20	0.20	N151.3-600-60-4G	☆			☆	☆			☆		☆		☆		☆			9°
	.236	*.007*	*.007*																		
	8.00	0.20	0.20	N151.3-800-60-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	9°
	.315	*.007*	*.007*																		
	6.35	0.55	0.55	N151.3-A250-60-4G									☆		☆		☆			☆	9°
	.250	*.022*	*.022*																		
	7.93	0.83	0.83	N151.3-A312-60-4G									☆		☆		☆			☆	9°
	.312	*.032*	*.032*																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

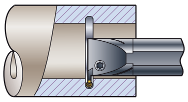
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N151.3-A..-4G	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

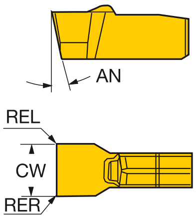


A142 A148 E6 A178 A186 A196 E2 E13

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Обработка внутренних канавок

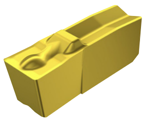




Для канавок под стопорные кольца

Размеры, мм, *дюйм*

Чистовая обработка



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1145	P 235	M 1125	M 1145	M 235	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	S H13A	AN
20	1.85	0.10	0.10	N151.3-185-20-4G	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.073	*.003*	*.003*															
	2.15	0.15	0.15	N151.3-215-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆		☆		11°
	.085	*.005*	*.005*															
25	2.65	0.15	0.15	N151.3-265-25-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.104	*.005*	*.005*															
30	3.15	0.15	0.15	N151.3-315-30-4G		☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆		☆	11°
	.124	*.005*	*.005*															
40	4.15	0.15	0.15	N151.3-415-40-4G		☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆		☆	11°
	.163	*.005*	*.005*															
50	5.15	0.15	0.15	N151.3-515-50-4G			☆			☆								11°
	.203	*.005*	*.005*															

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

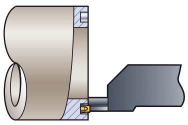
Допуски:

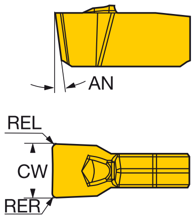
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G (CIRCLIP)	0.090	0.130	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020

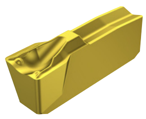
A142 A148 E6 A186 A186 A196 E2

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Точение, обработка торцевых и внутренних канавок





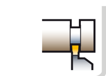
						P					M				K		N	S		Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1145	2135	235	3020	1125	1145	2135	235	1125	3020	1125	1125	2135	AN
Получистовая обработка 	25	3.00	0.30	0.30	N151.3-300-25-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.118	*.011*	*.011*																
	30	4.00	0.40	0.40	N151.3-400-30-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.157	*.015*	*.015*																
	40	5.00	0.40	0.40	N151.3-500-40-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.197	*.015*	*.015*																
	50	6.00	0.40	0.40	N151.3-600-50-7G	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11°
		.236	*.015*	*.015*																

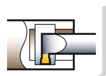
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

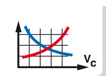
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7G	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

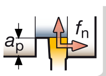

A142


A148


E6



A186



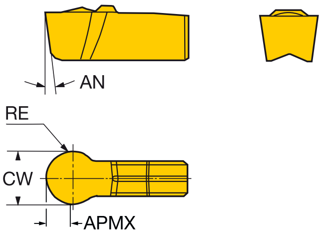
A186

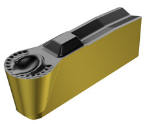
A196

E2

Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки

Внутренняя профильная обработка и обработка торцевых канавок



					P				M		K			N	S		Размеры, мм, *дюйм*	
	SSC	CW	RE	**Код заказа**	1125	2135	3115	4225	1125	2135	1125	3115	4225	1125	1125	2135	AN	APMX
Получистовая обработка 	25	3.00	1.50	N151.3-300-25-7P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	1.3
		.118	*.059*															*.051*
	30	4.00	2.00	N151.3-400-30-7P	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	1.7
		.157	*.079*															*.067*
	40	5.00	2.50	N151.3-500-40-7P	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	2.2
		.197	*.098*															*.087*
	50	6.00	3.00	N151.3-600-50-7P	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	2.7
		.236	*.118*															*.106*

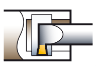
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7P	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

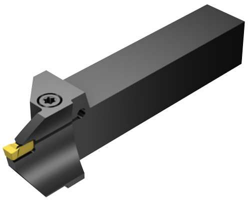

A142

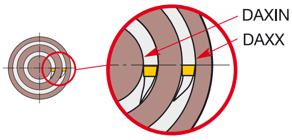

A148

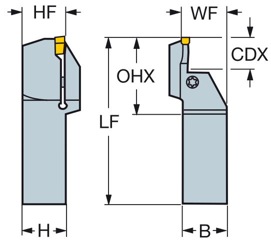
E6 A178 A186 A196 E2

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом







Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
25	25 x 25	8.7	24	35	37	0	R/LF151.37-2525-024B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	8.7	29	40	37	0	R/LF151.37-2525-029B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	8.7	34	50	37	0	R/LF151.37-2525-034B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	15.0	44	70	37	0	R/LF151.37-2525-044B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	15.0	64	100	37	0	R/LF151.37-2525-064B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
30	25 x 25	8.7	27	45	44	0	R/LF151.37-2525-027B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	8.7	32	50	44	0	R/LF151.37-2525-032B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	42	70	44	0	R/LF151.37-2525-042B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	62	120	44	0	R/LF151.37-2525-062B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	112	200	44	0	R/LF151.37-2525-112B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
40	25 x 25	10.7	25	45	45	0	R/LF151.37-2525-025B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	10.7	30	55	45	0	R/LF151.37-2525-030B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	45	80	45	0	R/LF151.37-2525-045B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	70	120	45	0	R/LF151.37-2525-070B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	90	200	45	0	R/LF151.37-2525-090B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
50	25 x 25	10.7	23	45	46	0	R/LF151.37-2525-023B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	38	70	46	0	R/LF151.37-2525-038B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	58	110	46	0	R/LF151.37-2525-058B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	88	200	46	0	R/LF151.37-2525-088B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

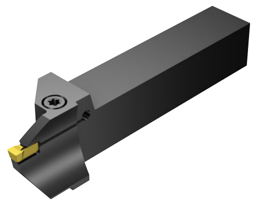
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

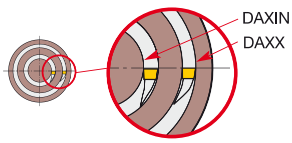
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

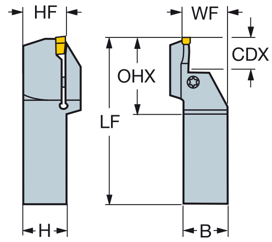
A7 E6 E2 E19

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

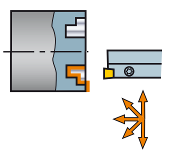
Закрепление пластин винтом







Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	DAXIN	DAXX	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	HF	LF	WF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	25	1 x 1	.945	1.378	.343	1.484	0	**R/LF151.37-16-024B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	1.142	1.575	.343	1.484	0	**R/LF151.37-16-029B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	1.339	1.969	.343	1.484	0	**R/LF151.37-16-034B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	28.600	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	1.732	2.756	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-044B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.980	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	2.520	3.937	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-064B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	3.701	5.197	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-094B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.619	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	5.197	7.874	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-132B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
	30	1 x 1	1.083	1.772	.343	1.760	0	**R/LF151.37-16-027B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	1.654	2.758	.787	1.760	0	**R/LF151.37-16-042B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	2.441	4.724	.787	1.760	0	**R/LF151.37-16-062B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	4.409	7.874	.787	1.760	0	**R/LF151.37-16-112B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	1.260	1.969	.343	1.760	0	**RF151.37-16-032B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.62	1.716	N151.3-400-30- 7G
	40	1 x 1	.984	1.772	.422	1.799	0	**R/LF151.37-16-025B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	2.109	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	1.181	2.165	.422	1.799	0	**R/LF151.37-16-030B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	1.772	3.150	.787	1.800	0	**R/LF151.37-16-045B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.623	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	2.758	4.724	.787	1.800	0	**R/LF151.37-16-070B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.617	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	3.543	7.874	.787	1.800	0	**R/LF151.37-16-090B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40- 7G
	50	1 x 1	.906	1.772	.422	1.839	0	**R/LF151.37-16-023B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	28.600	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	1.496	2.756	.787	1.840	0	**R/LF151.37-16-038B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.621	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	2.283	4.331	.787	1.840	0	**R/LF151.37-16-058B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.623	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	3.150	7.874	.787	1.840	0	**R/LF151.37-16-088B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.716	N151.3-600-50- 7G

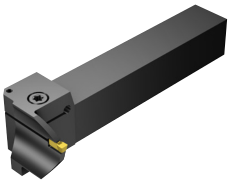
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

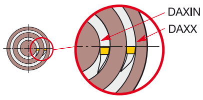
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

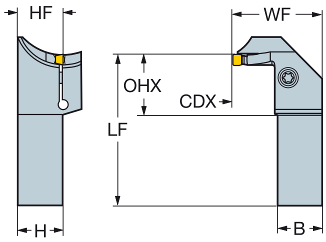
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом







Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм								
30	25 x 25	8.7	27	45	26	0	R/LG151.37-2525-027B30	25	25	150	47	25	159	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	32	50	24	0	R/LG151.37-2525-032B30	25	25	150	47	25	163	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	42	70	24	0	R/LG151.37-2525-042B30	25	25	150	47	25	160	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
50	25 x 25	10.7	23	45	30	0	R/LG151.37-2525-023B50	25	25	150	47	25	164	3.0	0.9	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	38	76	27	0	R/LG151.37-2525-038B50	25	25	150	47	25	165	3.5	1.0	N151.3-600-50- 7G

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
								Размеры, дюйм							
30	1 x 1	.340	1.062	1.772	1.024	0	R/LG151.37-16-027B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	.02	N151.3-400-30- 7G
	1 x 1	.790	1.260	1.968	.945	0	R/LG151.37-16-032B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.89	N151.3-400-30- 7G
	1 x 1	.790	1.654	2.755	.945	0	R/LG151.37-16-042B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98	N151.3-400-30- 7G
50	1 x 1	.420	.905	1.771	1.189	0	R/LG151.37-16-023B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98	N151.3-600-50- 7G
	1 x 1	.790	1.495	2.755	1.071	0	R/LG151.37-16-038B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.9	1.89	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

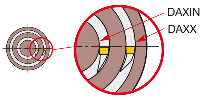
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

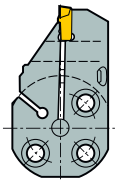
A7 E2 ISO 13399 E19 CNSC CXSC

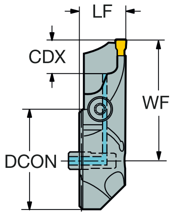
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

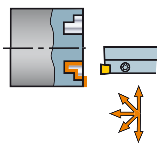
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ







Исполнение A

								Размеры, мм, *дюйм*								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	25	32	8.7	24	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*.944*	*1.378*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
		32	8.7	29	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*1.141*	*1.575*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
	30	32	8.7	27	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*1.062*	*1.772*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
		32	8.7	32	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*1.259*	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
	40	32	10.7	25	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
			.421	*.984*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
		32	10.7	30	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
			.421	*1.181*	*2.165*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
	50	32	10.7	23	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
			.421	*.905*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
		32	18.0	38	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
			.709	*1.496*	*2.756*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

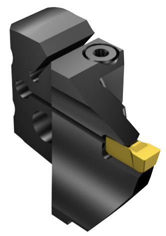
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

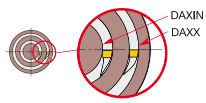
A7 E2 E19

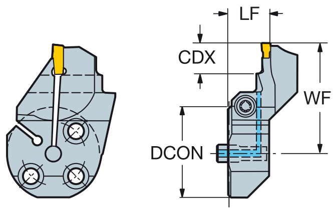
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



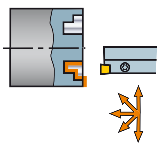




B

C

Исполнение B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Размеры, мм, *дюйм*								
	25	32	8.7	24	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024B25	32	14.0	37.4	0.0	23.1	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*.944*	*1.378*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*.909*	*145*			
		32	8.7	29	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029B25	32	14.0	37.4	0.0	24.8	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*1.141*	*1.575*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*.976*	*145*			
	30	32	8.7	27	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027B30	32	14.0	43.1	0.0	22.2	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*1.062*	*1.772*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*.874*	*145*			
		32	8.7	24	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032B30	32	14.0	43.1	0.0	23.7	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*.944*	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*.933*	*145*			
	40	32	10.7	25	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025B40	32	18.0	43.1	0.0	28.8	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.421	*.984*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*1.134*	*145*			
		32	10.7	30	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030B40	32	18.0	43.1	0.0	26.5	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.421	*1.181*	*2.165*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*1.043*	*145*			
	50	32	18.0	23	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023B50	32	18.0	41.1	0.0	30.0	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.709	*.905*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*1.181*	*145*			
		32	18.0	38	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038B50	32	18.0	41.1	0.0	25.5	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.709	*1.496*	*2.756*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*1.004*	*145*			

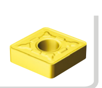
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

E



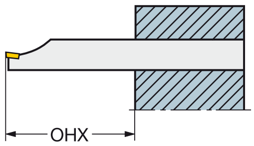
A7

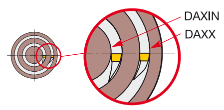
E2

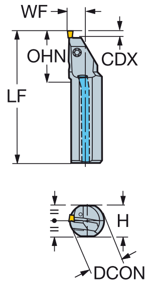
E19

Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

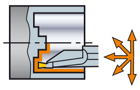
Закрепление пластин винтом







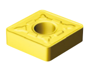
Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	25	25	5.3	18	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A25	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.2	N151.3-300-25- 7G
	30	25	5.3	16	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A30	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.6	N151.3-400-30- 7G
		25	12.0	16	55	62	31	1	R/LAF151.37-25-025A30	25	23	25	200	12	0	10	3.5	0.6	N151.3-400-30- 7G
	50	40	6.3	23	400	100	50	1	R/LAF151.37-40-035A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50- 7G
		40	15.0	23	80	100	50	1	R/LAF151.37-40-036A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

ISO 13399 E2

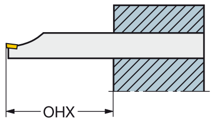
CNSC CXSC E19

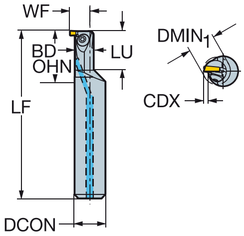
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
20	16	2.0	12	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M12-20	16	9	150	10	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
25	16	4.0	15	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M15-25	16	10	150	12	0	10	2.5	0.2	N151.3-265-25- 4G
30	20	4.5	16	80	21		1	1	R/LAG151.32-20Q16-30	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
40	20	5.0	18	80	23		1	1	R/LAG151.32-20Q18-40	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-400-40- 4G

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
20	5/8	.079	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M47-20	.625	.374	5.906	.394	.000	145	1.8	.66	N151.3-200-20- 4G
25	5/8	.157	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M59-25	.625	.417	5.906	.472	.000	145	1.8	.66	N151.3-265-25- 4G
	3/4	.157	.591	3.000	1.890	1.400	1	1	R/LAG151.32-D12-M59-25	.750	.417	6.000	.453	.000	145	1.6	.22	N151.3-265-25- 4G
30	3/4	.187	.630	3.000	1.220	.846	1	1	R/LAG151.32-D12Q63-30	.750	.417	7.087	.551	.000	145	1.8	1.10	N151.3-300-30- 4G
40	3/4	.207	.709	3.000	1.220	.906	1	1	R/LAG151.32-D12Q71-40	.750	.484	7.087	.571	.000	145	2.2	1.10	N151.3-400-40- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

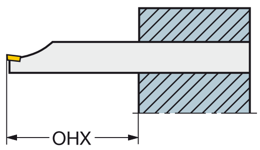
A7   ISO 13399 E2   CNSC CXSC E19

Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

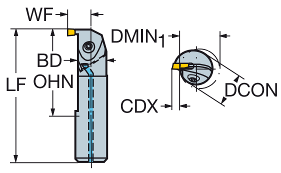
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

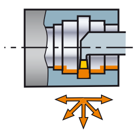
DSGN



2



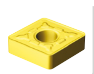
Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
										Размеры, мм								
	20	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-20	16	16	150	11	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
		20	4.5	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-20	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-200-20- 4G
	25	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-25	16	16	150	11	0	10	3.0	0.2	N151.3-265-25- 4G
		20	4.6	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-25	20	20	180	14	0	10	3.0	0.4	N151.3-265-25- 4G
		25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-25	25	25	200	18	0	10	3.0	0.7	N151.3-265-25- 4G
	30	20	4.5	25	80	32	1	2	R/LAG151.32-20Q-30	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
		25	6.0	32	100	30	1	2	R/LAG151.32-25R-30	25	25	200	18	0	10	3.5	0.7	N151.3-300-30- 4G
	40	25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-40	25	25	200	18	0	10	4.5	0.7	N151.3-400-40- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя



A7

ISO 13399

E2

CNSC CXSC

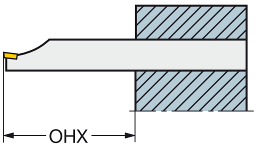
E19

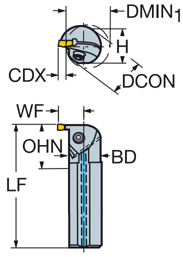
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

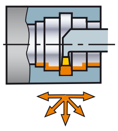
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

DSGN 3

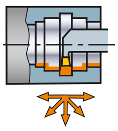




Метрическое исполнение

										Размеры, мм									
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	25	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-25	32	30	32	250	23	0	10	3.0	1.4	N151.3-265-25- 4G
	30	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-30	32	30	32	250	23	0	10	3.5	1.4	N151.3-300-30- 4G
	40	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-40	32	30	32	250	23	0	10	4.5	1.4	N151.3-400-40- 4G
		40	8.1	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-40	40	37	40	300	28	0	10	4.5	2.5	N151.3-400-40- 4G
	50	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-50	32	30	32	250	23	0	10	5.0	1.4	N151.3-500-50- 4G
		40	8.0	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-50	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-500-50- 4G
	60	40	8.0	50	160	43	1	3	R/LAG151.32-40T-60	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-800-60- 4G

Дюймовое исполнение

										Размеры, дюйм									
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	20	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-20	.625	.560	.625	6.000	.453	.000	145	1.4	.29	N151.3-200-20- 4G
		3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-20	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.4	.79	N151.3-200-20- 4G
	25	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-25	.625	.560	.625	6.000	.457	.000	145	1.6	.29	N151.3-265-25- 4G
		3/4	.181	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-25	.750	.710	.768	7.000	.575	.000	145	1.6	.79	N151.3-265-25- 4G
		1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-25	1.000	.910	1.000	8.000	.732	.000	145	1.6	1.46	N151.3-265-25- 4G
		1 1/4	.280	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-25	1.250	1.180	1.250	10.000	.909	.000	145	1.6	3.08	N151.3-265-25- 4G
	30	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-30	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.9	.79	N151.3-300-30- 4G
		1	.236	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-30	1.000	.910	1.000	8.000	.728	.000	145	1.9	1.46	N151.3-300-30- 4G
		1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-30	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	1.9	3.08	N151.3-300-30- 4G
	40	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-40	1.000	.910	1.000	8.000	.734	.000	145	2.4	1.41	N151.3-400-40- 4G
		1 1/4	.281	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-40	1.250	1.180	1.250	10.000	.911	.000	145	2.4	3.08	N151.3-400-40- 4G
		1 1/2	.319	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-40	1.500	1.460	1.500	12.000	1.106	.000	145	2.4	5.72	N151.3-400-40- 4G
	50	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-50	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	2.7	3.08	N151.3-500-50- 4G
		1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-50	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	10.56	N151.3-500-50- 4G
	60	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-60	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	5.72	N151.3-800-60- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

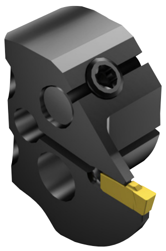
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

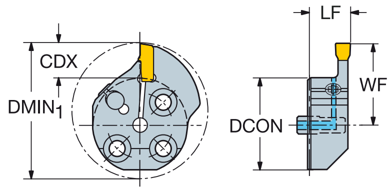
A7 ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

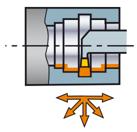
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



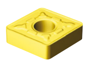


								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	20	25	8.0	35.6	13.0	1	570-25R/L151.3-08-20	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G
			.315	*1.402*	*.512*			*.984*	*.551*	*.870*	*.000*	*145*			
		32	8.0	42.6	13.0	1	570-32R/L151.3-08-20	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G
			.315	*1.677*	*.512*			*1.260*	*.551*	*1.008*	*.000*	*145*			
	25	25	8.0	40.0	12.5	1	570-25R/L151.3-08-25	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.315	*1.575*	*.492*			*.984*	*.551*	*.870*	*.000*	*145*			
		32	7.0	41.6	12.5	1	570-32R/L151.3-07-25	32	14.0	24.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.276	*1.638*	*.492*			*1.260*	*.551*	*.969*	*.000*	*145*			
	30	25	8.0	40.7	12.5	1	570-25R/L151.3-08-30	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.315	*1.602*	*.492*			*.984*	*.551*	*.870*	*.000*	*145*			
		32	8.0	42.6	12.5	1	570-32R/L151.3-08-30	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.315	*1.677*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.008*	*.000*	*145*			
		40	6.0	48.6	12.5	1	570-40R/L151.3-06-30	40	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.236	*1.913*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.087*	*.000*	*145*			
	40	32	10.0	48.0	11.5	1	570-32R/L151.3-10-40	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-500-40- 7G
			.394	*1.890*	*.453*			*1.260*	*.551*	*1.087*	*.000*	*145*			
		40	9.0	51.6	11.5	1	570-40R/L151.3-09-40	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.354	*2.032*	*.453*			*1.575*	*.551*	*1.205*	*.000*	*145*			
	50	32	10.0	48.8	11.0	1	570-32R/L151.3-10-50	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
			.394	*1.921*	*.433*			*1.260*	*.551*	*1.087*	*.000*	*145*			
		40	9.0	51.6	11.0	1	570-40R/L151.3-09-50	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.354	*2.032*	*.433*			*1.575*	*.551*	*1.205*	*.000*	*145*			
	60	32	13.0	47.6	10.0	1	570-32R/L151.3-13-60	32	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-800-60- 4G
			.512	*1.874*	*.394*			*1.260*	*.551*	*1.205*	*.000*	*145*			
		40	12.0	54.6	10.0	1	570-40R/L151.3-12-60	40	14.0	33.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-800-60- 4G
			.472	*2.150*	*.394*			*1.575*	*.551*	*1.323*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

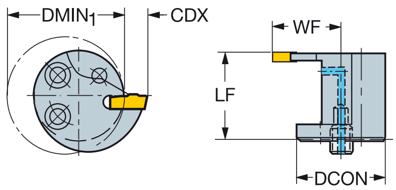


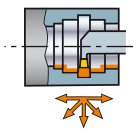
A7 E2 E19

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Пружинное крепление

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



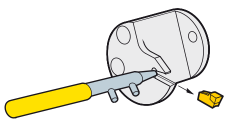
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*						
	20	16	8.5	25.0	8.0	1	R/LAG551.31-160808-20	16	8.0	16.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
			.335	*.984*	*.315*			*.630*	*.315*	*.650*	*.000*	*145*		
		16	3.5	20.0	16.0	1	R/LAG551.31-161603-20	16	16.0	11.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
			.138	*.787*	*.630*			*.630*	*.630*	*.453*	*.000*	*145*		
	25	16	5.6	22.0	15.9	1	R/LAG551.31-161605-25	16	15.9	13.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
			.220	*.866*	*.626*			*.630*	*.626*	*.535*	*.000*	*145*		
		20	11.6	32.0	9.9	1	R/LAG551.31-201011-25	20	9.9	21.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
			.457	*1.260*	*.390*			*.787*	*.390*	*.850*	*.000*	*145*		
		20	4.6	25.0	19.9	1	R/LAG551.31-202004-25	20	19.9	14.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
			.181	*.984*	*.783*			*.787*	*.783*	*.575*	*.000*	*145*		
	30	20	4.5	25.0	19.5	1	R/LAG551.31-202004-30	20	19.5	14.5	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
			.177	*.984*	*.768*			*.787*	*.768*	*.571*	*.000*	*145*		
		25	14.5	40.0	12.0	1	R/LAG551.31-251214-30	25	12.0	27.0	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
			.571	*1.575*	*.472*			*.984*	*.472*	*1.063*	*.000*	*145*		
		25	6.5	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-30	25	24.5	19.0	0.0	10	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.256	*1.260*	*.965*			*.984*	*.965*	*.748*	*.000*	*145*		
	40	25	6.6	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-40	25	24.5	19.2	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
			.260	*1.260*	*.965*			*.984*	*.965*	*.754*	*.000*	*145*		
		32	17.6	50.0	15.5	1	R/LAG551.31-321617-40	32	15.5	33.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
			.693	*1.969*	*.610*			*1.260*	*.610*	*1.325*	*.000*	*145*		
		32	7.6	40.0	31.5	1	R/LAG551.31-323207-40	32	31.5	23.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
			.299	*1.575*	*1.240*			*1.260*	*1.240*	*.931*	*.000*	*145*		
	50	32	7.5	40.0	31.5	1	RAG551.31-323207-50	32	31.5	23.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
			.295	*1.575*	*1.240*			*1.260*	*1.240*	*.925*	*.000*	*145*		
		40	19.5	60.0	19.5	1	R/LAG551.31-402019-50	40	19.5	39.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
			.768	*2.362*	*.768*			*1.575*	*.768*	*1.555*	*.000*	*145*		
		40	9.5	50.0	39.5	1	R/LAG551.31-404009-50	40	39.5	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-500-50- 4G
			.374	*1.969*	*1.555*			*1.575*	*1.555*	*1.161*	*.000*	*145*		
	60	40	9.5	50.0	40.0	1	RAG551.31-404009-60	40	40.0	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-800-60- 4G
			.374	*1.969*	*1.575*			*1.575*	*1.575*	*1.161*	*.000*	*145*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

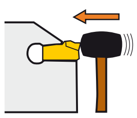
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Принадлежности (заказываются отдельно)

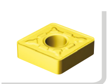


Ключ для закрепления пластины

5680 057-021



Резцовые головки типа T-Max Q-Cut® SL не имеют отверстий для базирования этого специального ключа, поэтому для закрепления пластин используются небольшие резиновые молоточки, а для удаления – конец ключа с желтой рукояткой.


A7

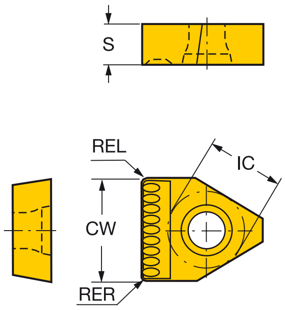
E2

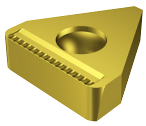
E19

Пластины T-Max® для обработки канавок

Bear Paw

Обработка наружных канавок





SSC	IC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	Код заказа	P 235	M 235	S 235	S	S"
9	.375	12.70	.500	0.76	.029	0.76	.029	BP-500030	☆	☆	☆	4.78	.188
12	.500	15.88	.625	0.76	.029	0.76	.029	BP-625030	☆	☆	☆	4.78	.188
15	.625	19.05	.750	0.76	.029	0.76	.029	BP-750030	☆	☆	☆	6.35	.250

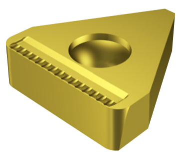
Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
BP	-0.03	0.03	-.0010	.0010	-0.10	0.10	-.0039	.0039
	-0.01	0.01	-.0005	.0005				

Описание геометрий и рекомендации по подачам

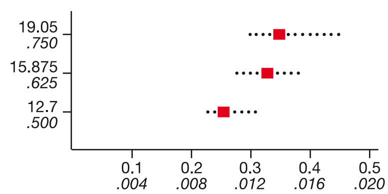


Для обработки наружных канавок при тяжелом точении

Высокая точность и повторяемость. Стружколом обеспечивает высокую эффективность при обработке большинства материалов со средней и высокой подачей.

Радиальная подача

Начальные значения

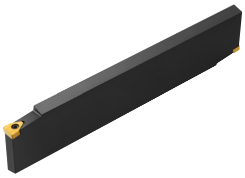


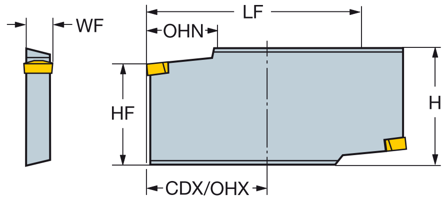
A154

ISO 13399 E2

Лезвие T-Max® для обработки канавок

Закрепление пластин винтом





							Размеры, мм, *дюйм*					
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
9	45	100.0	100.0	30.0	0	**BPR/L151.2-45 500**	52.5	260.0	11.6	45.0	0.3	BP 500030
		3.937	*3.937*	*1.181*			*2.067*	*10.236*	*.457*	*1.772*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.   R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

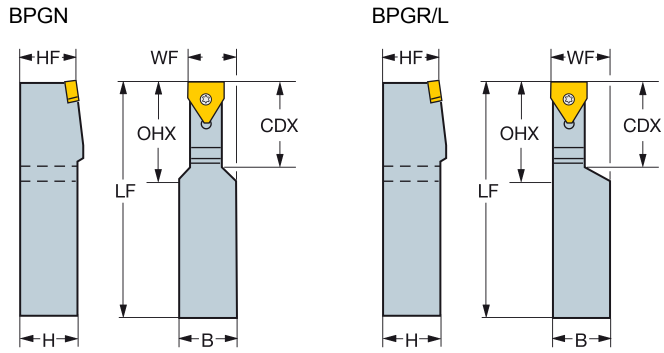
A7   E2   E19

ISO 13399

CNSC CXSC

Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



						Размеры, мм, *дюйм*						
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
12	1 1/4 x 1 1/4	35.1	50.8	0	**BPGN 62520**	31.8	31.8	152.4	23.8	31.8	1.1	BP 625030
		1.380	*2.000*			*1.250*	*1.250*	*6.000*	*.937*	*1.250*		
	1 1/2 x 1 1/2	38.1	50.8	0	**BPGR/L 62524**	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	1.3	BP 625030
		1.500	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*6.000*	*1.500*	*1.500*		
15	1 1/2 x 1 1/2	41.4	50.8	0	**BPGN 75024**	38.1	38.1	190.5	28.6	38.1	1.6	BP 750030
		1.630	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*7.500*	*1.125*	*1.500*		
	1 1/2 x 1 1/2	44.5	50.8	0	**BPGR/L 75024**	38.1	38.1	177.8	38.1	38.1	1.6	BP 750030
		1.750	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*7.000*	*1.500*	*1.500*		
9	1 1/4 x 1 1/4	28.4	50.8	0	**BPGN 50020**	31.8	31.8	152.4	22.2	31.8	1.1	BP 500030
		1.120	*2.000*			*1.250*	*1.250*	*6.000*	*.875*	*1.250*		
	1 1/2 x 1 1/2	31.8	50.8	0	**BPGR/L 50024**	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	71.7	BP 500030
		1.250	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*6.000*	*1.500*	*1.500*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

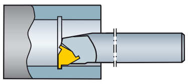
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

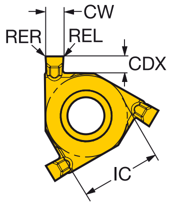
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

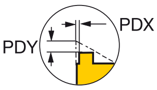
A7 E2 E19

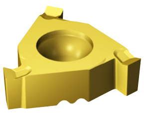
Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок

Для обработки канавок под стопорные кольца и неглубоких канавок







											P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*				
	SSC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	CDX	CDX"	**Код заказа**	1135	1135	1135	1135	1135	AN	PDX	PDX"	PDY	PDY"
	16	1.10	.043	0.08	0.003	0.08	0.003	1.3	.051	254R/LG-16CC01-110	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		1.30	.051	0.08	0.003	0.08	0.003	1.6	.063	254R/LG-16CC01-130	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		1.60	.063	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-160	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		1.85	.073	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-185	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-215	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	22	2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	2.2	.087	254R/LG-22CC01-215	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
		2.65	.104	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	254R/LG-22CC01-265	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
		3.15	.124	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	254R/LG-22CC01-315	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
		4.15	.163	0.15	0.005	0.15	0.005	2.6	.102	254R/LG-22CC01-415	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.30	.051	0.05	0.002

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
254R/LG	0.05	0.13	.0020	.0051	-0.08	0.02	-.0032	.0008

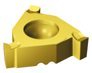
Внимание!
Пластины правого исполнения можно использовать в державках для наружной обработки правого исполнения и в державках для внутренней обработки левого исполнения, а пластины левого исполнения - в державках для наружной обработки левого исполнения и в державках для внутренней обработки правого исполнения.

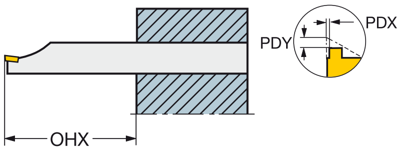
A157 A186 A196 E2 E16

Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок

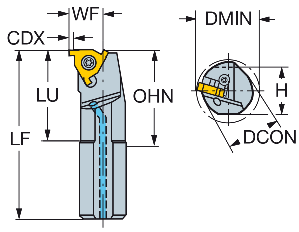
Закрепление пластин винтом

Внутренний подвод СОЖ

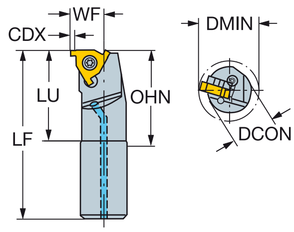




254R/LKF

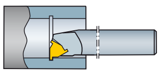


254R/LKF-R

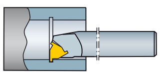


266R/LL, 254R/LG

Цилиндрический хвостовик

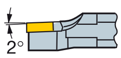
										Размеры, мм, *дюйм*								
		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	1	254R/LKF-16-16-R	16	16.0	125.0	12.0	0.0	10	3.0	0.2	254RG-16CC..
			.051	*.787*	*1.890*	*1.063*	*1.889*			*.630*	*.630*	*4.921*	*.472*	*.000*	*145*			
	22	20	2.2	25.0	60.0	48.0	60	1	254R/LKF-20-22-R	20	20.0	141.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254LG-22CC..
			.087	*.984*	*2.362*	*1.346*	*2.362*			*.787*	*.787*	*5.551*	*.591*	*.000*	*145*			

Цилиндрический хвостовик с лыской

										Размеры, мм, *дюйм*								
		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	1	254R/LKF-16-16	16	16.0	201.0	12.0	0.0	10	3.0	0.3	254LG-16CC..
			.051	*.787*	*1.890*	*1.063*	*1.889*			*.630*	*.630*	*7.913*	*.472*	*.000*	*145*			
	22	20	2.2	25.0	60.0	34.2	60	1	254R/LKF-20-22	20	20.0	251.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254RG-22CC..
			.087	*.984*	*2.362*	*1.346*	*2.362*			*.787*	*.787*	*9.882*	*.591*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Без опорных пластин

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

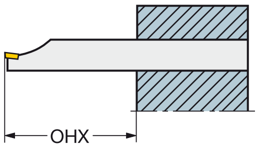
Для больших диаметров, используйте оправки 266R/LKF с опорной пластиной 0°.

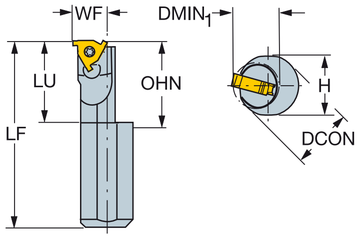
Применяя пластины CoroThread 266 типа 254R/LG для обработки канавок под стопорные кольца, необходимо использовать пластины правого исполнения в державках левого исполнения и пластины левого исполнения в державках правого.

A7 E2 E19 E17

Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок

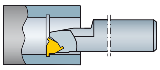
Закрепление пластин винтом





166.0G, 154.0G[1)]

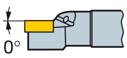
Цилиндрический хвостовик с лыской

									Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	**Код заказа**	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	16	12.0	48.0	20.9	20	0	**R154.0KF-16-1220-11B**	16	15.0	125.0	10.0	0.0	0.9	0.2	L154.0G-11..
			.472	*1.890*	*.823*	*.822*			*.630*	*.591*	*4.921*	*.394*	*.000*			

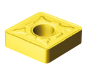
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки



Без опорных пластин


A7

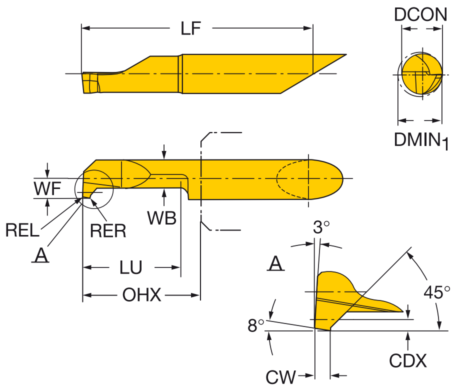
E2

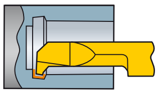
E19

E18

SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку



	CZC_MS	CW	RER	REL	CDX	DMIN1	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
														Размеры, мм, *дюйм*			
	5	1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	15.0	18.0	CXS-05GX100-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.591*	*.709*						*.197*	*1.469*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	20.0	23.0	CXS-05GX100-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	25.0	28.0	CXS-05GX100-5225R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	47.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.984*	*1.102*						*.197*	*1.862*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	30.0	33.0	CXS-05GX100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

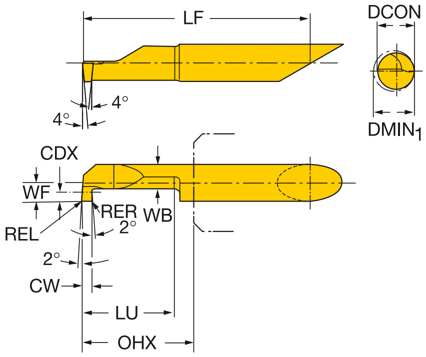
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

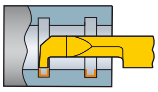
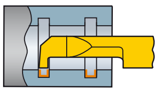
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxGX	0.000	0.050	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

C1 A176 A196 E2 E7

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



Размеры, мм, *дюйм*

	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	4	0.78	0.00	0.00	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G078-4210R	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.394*	*.512*						*.157*	*1.075*	*.077*	*.116*
		0.78	0.00	0.00	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G078-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.280*	*.077*	*.116*
		0.78	0.00	0.00	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G078-4220R	☆	☆	☆	☆	4.0	37.6	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.787*	*.906*						*.157*	*1.480*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G100-4210R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.394*	*.512*						*.157*	*1.075*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.272*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	37.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.787*	*.906*						*.157*	*1.469*	*.077*	*.116*
	5	0.78	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G078-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		0.78	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G078-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		0.78	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G078-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G100-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G117-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G117-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G117-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G150-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G150-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.591*	*.709*						*.197*	*1.469*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G150-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G150-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
		1.57	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*

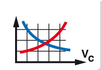
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008


C1

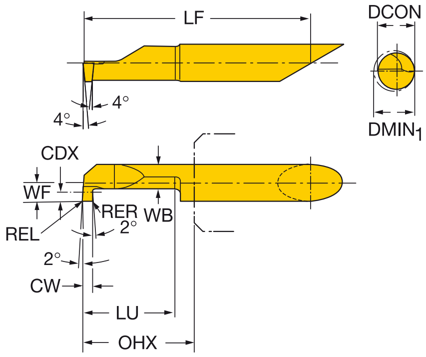

A176


A196

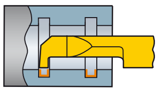
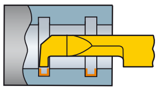
ISO 13399
E2

C3 - D C
E7

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



Размеры, мм, *дюйм*

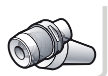
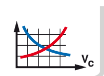
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	5	1.57	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G157-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.57	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G157-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G198-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G198-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G198-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G200-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G200-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G200-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
	6	0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G078-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G078-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G078-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G078-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G100-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G100-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.256*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G117-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G117-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G117-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G117-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

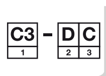
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

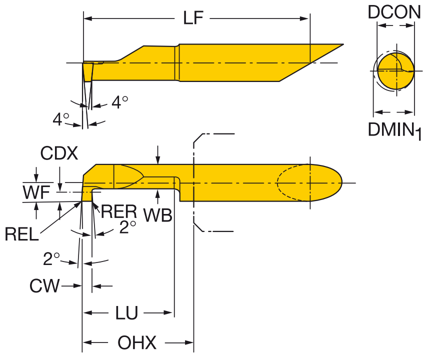

C1


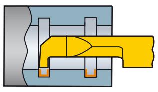
A176


A196
ISO 13399
E2


E7

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	6	1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G150-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
		1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*
		1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G150-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.256*	*.116*	*.156*
		1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G157-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G157-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G157-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G157-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
		1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G198-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G198-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G198-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G198-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
		2.00	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G200-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
		2.00	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G200-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		2.00	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

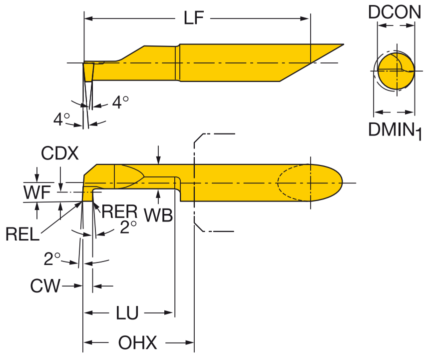
Допуски:

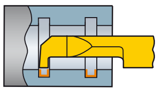
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

C1 A176 A196 E2 E7

SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок





										P	M	N	S	Размеры, мм, *дюйм*			
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	**Код заказа**	1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB
	7	0.78	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G078-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		0.78	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G078-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		0.78	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G078-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		0.78	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G078-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G100-7210R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G100-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G100-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G100-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G117-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G117-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G117-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G117-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G150-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G150-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G150-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G150-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G157-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G157-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G157-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G157-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*

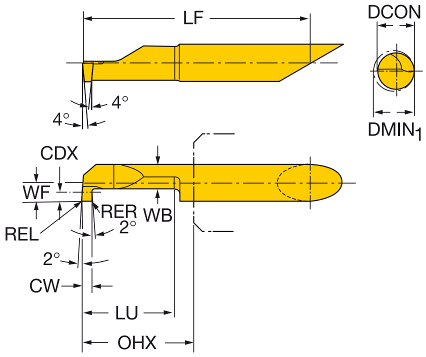
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

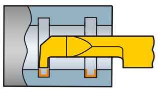
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



										P	M	N	S	Размеры, мм, *дюйм*			
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	**Код заказа**	1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB
	7	1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G198-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G198-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G198-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G198-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G200-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G200-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G200-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G200-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

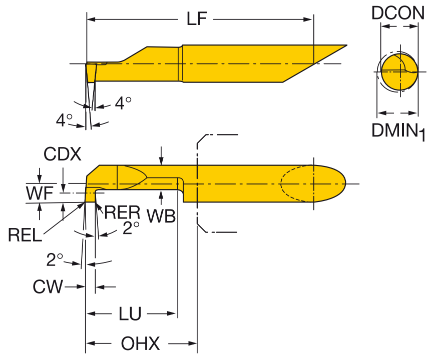
Допуски:

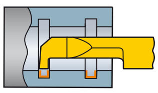
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок

Для материалов высокой твердости



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	6	1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215R	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215R	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

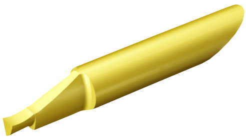
R = Правое исполнение

Допуски:

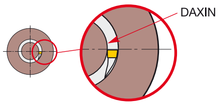
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG (ISO H)	0.000	0.050	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

C1 A176 A196 E2 E7

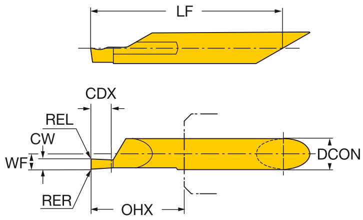
Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок



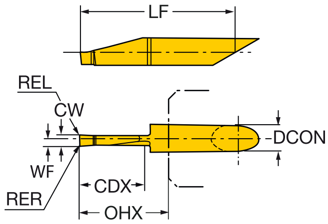
DSGN



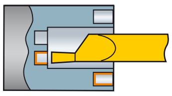
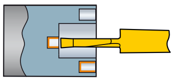
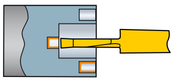
1



2



Размеры, мм, *дюйм*

	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	CXS-06F100-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.039	*.005*	*.005*	*.078*	*.165*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	CXS-06F150-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.059	*.005*	*.005*	*.118*	*.126*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	CXS-06F200-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.079	*.005*	*.005*	*.157*	*.087*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	CXS-06F250-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.098	*.005*	*.005*	*.196*	*.047*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	CXS-06F300-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.118	*.005*	*.005*	*.236*	*.008*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
	8	2.00	0.20	0.20	15.0	11.0	20.0	2	CXS-08F200-8015AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	1.6
		.079	*.007*	*.007*	*.590*	*.433*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.062*
		2.50	0.20	0.20	10.0	5.0	15.0	2	CXS-08F250-8010AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	1.8
		.098	*.007*	*.007*	*.393*	*.197*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.072*
		3.00	0.20	0.20	10.0	4.0	15.0	2	CXS-08F300-8010AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.157*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	15.0	9.0	20.0	2	CXS-08F300-8015AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.590*	*.354*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.081*
		4.00	0.20	0.20	10.0	2.0	15.0	2	CXS-08F400-8010AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.5
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.079*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.098*
		4.00	0.20	0.20	15.0	7.0	20.0	2	CXS-08F400-8015AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.5
		.157	*.007*	*.007*	*.590*	*.276*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.098*
	10	3.00	0.20	0.20	20.0	14.0	28.0	2	CXS-10F300-10020AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.787*	*.551*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	25.0	19.0	33.0	2	CXS-10F300-10025AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.984*	*.748*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	30.0	24.0	38.0	2	CXS-10F300-10030AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*1.181*	*.945*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.081*
		4.00	0.20	0.20	20.0	12.0	28.0	2	CXS-10F400-10020AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*.787*	*.472*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.104*
		4.00	0.20	0.20	25.0	17.0	33.0	2	CXS-10F400-10025AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*.984*	*.669*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.104*
		4.00	0.20	0.20	30.0	22.0	38.0	2	CXS-10F400-10030AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*1.181*	*.866*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.104*
		5.00	0.20	0.20	20.0	10.0	28.0	2	CXS-10F500-10020AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*.787*	*.394*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.122*
		5.00	0.20	0.20	25.0	15.0	33.0	2	CXS-10F500-10025AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*.984*	*.591*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.122*
		5.00	0.20	0.20	30.0	20.0	38.0	2	CXS-10F500-10030AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*1.181*	*.787*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.122*

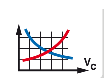
Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS..F..AR/L (1)	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
CXS..F..AR/L (2)	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

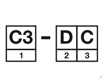
C1



A176

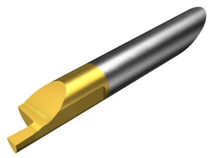
A196

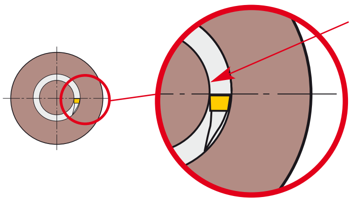
E2

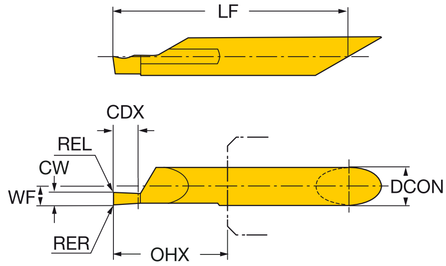


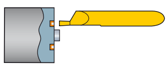
E7

Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок







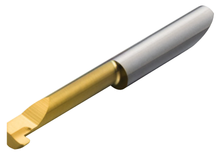
	CZCMS	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	O 1025	DCON	LF	WF
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	CXS-06F100-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.039	*.005*	*.005*	*.078*	*.165*	*.709*								*.236*	*1.469*	*.116*
		1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	CXS-06F150-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.059	*.005*	*.005*	*.118*	*.126*	*.709*								*.236*	*1.469*	*.116*
		2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	CXS-06F200-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.079	*.005*	*.005*	*.157*	*.087*	*.709*								*.236*	*1.469*	*.116*
		2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	CXS-06F250-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.098	*.005*	*.005*	*.196*	*.047*	*.709*								*.236*	*1.469*	*.116*
		3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	CXS-06F300-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.118	*.005*	*.005*	*.236*	*.008*	*.709*								*.236*	*1.469*	*.116*

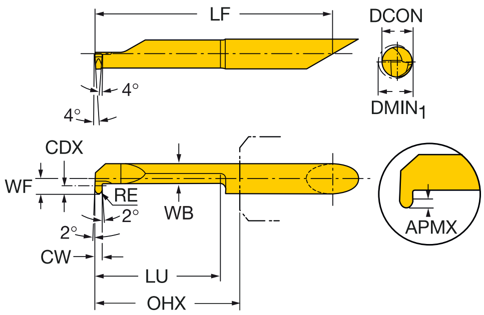
Размеры, мм, *дюйм*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

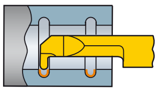
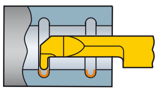
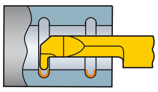
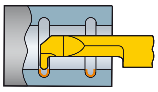
C1 A176 A196 E2 E7

Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки





Размеры, мм, *дюйм*

	CZC_{MS}	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB	APMX
	4	1.17	0.6	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0	0.3
		.046	*.023*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.280*	*.077*	*.116*	*.012*
		1.00	0.5	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0	0.3
		.039	*.020*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.272*	*.077*	*.116*	*.012*
	5	1.17	0.6	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R058-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.046	*.023*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.63	0.8	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R081-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.064	*.032*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.98	1.0	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R099-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.078	*.039*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.00	0.5	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.039	*.020*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.50	0.8	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R150-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.059	*.030*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*	*.012*
		2.00	1.0	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R200-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.079	*.039*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*	*.012*
	6	1.17	0.6	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R058-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.046	*.023*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.63	0.8	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R081-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.064	*.032*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.98	1.0	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R099-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.078	*.039*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.00	0.5	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.039	*.020*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.50	0.8	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.059	*.030*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*	*.012*
		2.00	1.0	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.079	*.039*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*	*.012*
	7	1.17	0.6	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R058-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.046	*.023*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.075*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.63	0.8	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R081-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.064	*.032*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.075*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.98	1.0	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R099-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.078	*.039*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.075*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.00	0.5	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R100-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.039	*.020*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.059*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.50	0.8	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R150-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.059	*.030*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.059*	*.136*	*.167*	*.012*
		2.00	1.0	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R200-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.079	*.039*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.059*	*.136*	*.167*	*.012*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

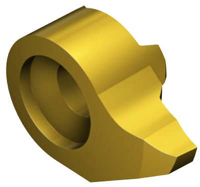
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

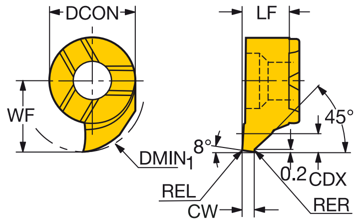
Допуски:

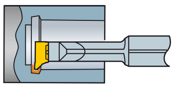
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxR	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

C1 A178 A196 E2 E7

Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку





	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
	07	1.00	0.00	0.00	0.7	10.0	3.9	MB-07GX100-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.039	.000	.000	.027	.393	.154						.276	.154	.228

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

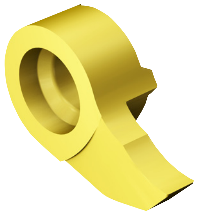
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

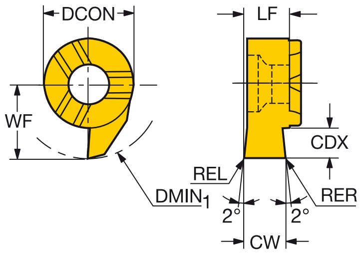
Допуски:

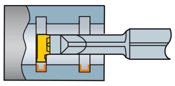
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..GX	0.000	0.050	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

C1 A177 A196 E2 E14

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок







CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF
07	1.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G100-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	1.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G100-00-11R					☆	7.0	3.9	6.8
	.039	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G100-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.039	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.00	0.00	0.00	3.1	12	3.9	MB-07G100-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.039	*.000*	*.000*	*.122*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
	1.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G150-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G150-00-11R					☆	7.0	3.9	6.8
	.059	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G150-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.059	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.50	0.00	0.00	3.4	12	3.9	MB-07G150-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.059	*.000*	*.000*	*.133*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
	2.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G200-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	2.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G200-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.079	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	2.00	0.00	0.00	3.4	12	3.9	MB-07G200-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.079	*.000*	*.000*	*.133*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
	2.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G250-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.098	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	2.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G250-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.098	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	3.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G300-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.118	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	3.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G300-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.118	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	3.18	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G318-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.125	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	3.18	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G318-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.125	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

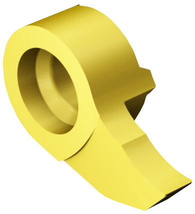
Допуски:

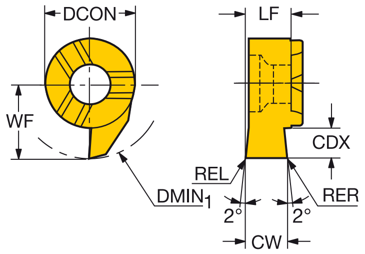
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

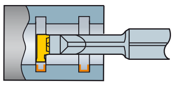
C1 A177 A196 E2 E14

SANDVIK Coromant

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок







CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF
09	1.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G150-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.059	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	1.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G150-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.059	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	1.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G150-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.059	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	2.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G200-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.079	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	2.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G200-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.079	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	2.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G200-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.079	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	2.00	0.20	0.20	4.0	14	5.3	MB-09G200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.079	*.007*	*.007*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	2.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G200-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.079	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	2.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G250-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.098	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	2.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G250-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.098	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	2.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G250-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.098	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	2.50	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G250-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.098	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	3.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G300-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.118	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	3.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G300-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.118	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	3.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G300-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.118	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	3.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.118	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

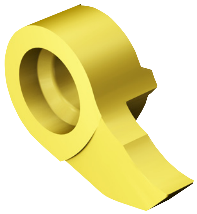
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

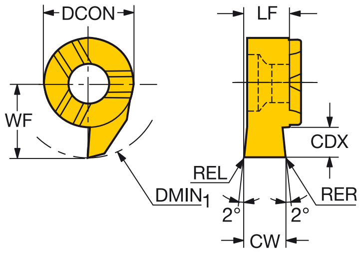
Допуски:

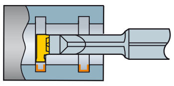
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

C1 A177 A196 E2 E14

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок





	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF
	11	1.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G150-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.059	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		2.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G200-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.079	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		2.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G250-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.098	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		3.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G300-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.118	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		3.18	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G318-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.125	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		4.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G400-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.157	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

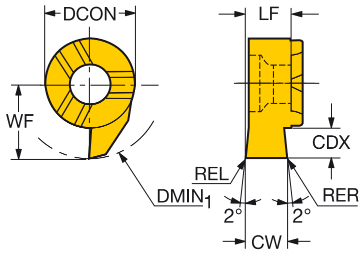
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

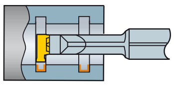
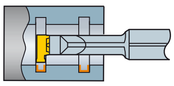
C1 A177 A196 E2 E14

B
C
D
E

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок

Для канавок под стопорные кольца



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
	07	0.73	0.00	0.00	1.2	10.0	3.8	MB-07G070-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.029	.000	.000	.047	.393	.150						.276	.150	.228
		0.83	0.00	0.00	1.3	10.0	3.8	MB-07G080-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.033	.000	.000	.051	.393	.150						.276	.150	.228
		0.93	0.00	0.00	1.5	10.0	3.8	MB-07G090-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.037	.000	.000	.059	.393	.150						.276	.150	.228
		1.20	0.00	0.00	1.8	10.0	3.9	MB-07G120-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.047	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
		1.40	0.00	0.00	1.8	10.0	3.9	MB-07G140-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.055	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
		1.70	0.00	0.00	1.8	10.0	3.9	MB-07G170-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.067	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
	09	0.73	0.00	0.00	1.2	14.0	5.2	MB-09G070-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.029	.000	.000	.047	.551	.205						.354	.236	.354
		0.83	0.00	0.00	1.3	14.0	5.2	MB-09G080-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.033	.000	.000	.051	.551	.205						.354	.236	.354
		0.93	0.00	0.00	1.5	14.0	5.2	MB-09G090-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.037	.000	.000	.059	.551	.205						.354	.236	.354
		1.20	0.00	0.00	4.0	14.0	5.3	MB-09G120-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.047	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
		1.40	0.00	0.00	4.0	14.0	5.3	MB-09G140-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.055	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
		1.70	0.00	0.00	4.0	14.0	5.3	MB-09G170-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.067	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

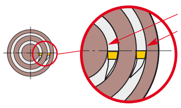
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

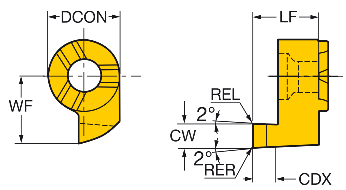
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G (CIRCLIP)	0.000	0.030	.0000	.0012	0.00	0.02	.0000	.0008

C1 A177 A196 E2 E14

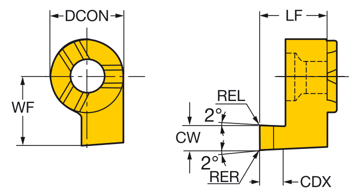
Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок

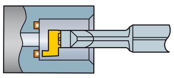
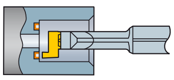


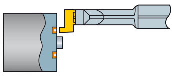
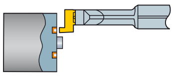
MB..FA



MB..FB



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	**Код заказа**	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
													Размеры, мм, *дюйм*		
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	12.0	8.3	MB-09FA100-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.039	*.000*	*.000*	*.059*	*.472*	*.327*						*.354*	*.327*	*.354*
		1.50	0.20	0.20	2.5	11.0	8.3	MB-09FA150-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.059	*.007*	*.007*	*.098*	*.433*	*.327*						*.354*	*.327*	*.354*
		2.00	0.20	0.20	5.0	10.0	10.3	MB-09FA200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.079	*.007*	*.007*	*.196*	*.394*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
		2.50	0.20	0.20	5.0	9.0	10.3	MB-09FA250-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.098	*.007*	*.007*	*.196*	*.354*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
		3.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	MB-09FA300-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.118	*.007*	*.007*	*.196*	*.315*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	MB-11FA300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.394*	*.622*						*.433*	*.622*	*.433*
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	MB-11FA400-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	12.0
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.315*	*.622*						*.433*	*.622*	*.472*

	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	**Код заказа**	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
													Размеры, мм, *дюйм*		
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	10.0	8.3	MB-09FB100-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.0
		.039	*.000*	*.000*	*.059*	*.394*	*.327*						*.354*	*.327*	*.276*
		1.50	0.20	0.20	2.5	9.0	8.3	MB-09FB150-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.5
		.059	*.007*	*.007*	*.098*	*.354*	*.327*						*.354*	*.327*	*.295*
		2.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	MB-09FB200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.0
		.079	*.007*	*.007*	*.196*	*.315*	*.406*						*.354*	*.406*	*.315*
		2.50	0.20	0.20	5.0	7.0	10.3	MB-09FB250-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.5
		.098	*.007*	*.007*	*.196*	*.276*	*.406*						*.354*	*.406*	*.335*
		3.00	0.20	0.20	5.0	6.0	10.3	MB-09FB300-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.118	*.007*	*.007*	*.196*	*.236*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	MB-11FB300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.394*	*.622*						*.433*	*.622*	*.433*
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	MB-11FB400-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.5
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.315*	*.622*						*.433*	*.622*	*.453*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

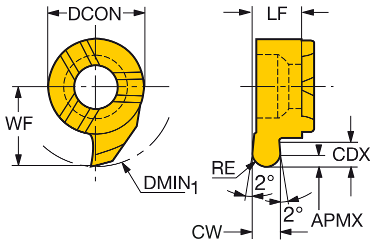
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

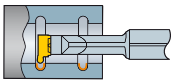
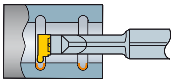
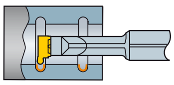
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..FA	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
MB..FB	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

C1 A177 A196 E2 E14

Пластины CoroCut® MB для профильной обработки



	CZC_{MS}	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	APMX
	07	0.80	0.4	1.8	10	3.9	MB-07R080-04-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.031	*.016*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
		1.20	0.6	1.8	10	3.9	MB-07R120-06-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.047	*.024*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
		1.80	0.9	1.8	10	3.9	MB-07R180-09-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.071	*.035*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
		2.00	1.0	1.8	10	3.9	MB-07R200-10-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.079	*.039*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
	09	0.80	0.4	4.0	14	5.2	MB-09R080-04-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.031	*.016*	*.157*	*.551*	*.205*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		1.20	0.6	4.0	14	5.3	MB-09R120-06-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.047	*.024*	*.157*	*.551*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		1.80	0.9	4.0	14	5.3	MB-09R180-09-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.071	*.035*	*.157*	*.551*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		2.00	1.0	4.0	10	5.3	MB-09R200-10-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	5.8	0.3
		.079	*.039*	*.157*	*.393*	*.209*						*.354*	*.236*	*.228*	*.012*
		2.20	1.1	4.0	11	5.3	MB-09R220-11-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.087	*.043*	*.157*	*.433*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		3.00	1.5	4.0	14	5.3	MB-09R300-15-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.118	*.059*	*.157*	*.551*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
	11	3.00	1.5	6.0	11	5.4	MB-11R300-15-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.118	*.059*	*.236*	*.433*	*.213*						*.433*	*.244*	*.472*	*.012*
		3.18	1.6	6.0	11	5.4	MB-11R318-16-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.125	*.063*	*.236*	*.433*	*.213*						*.433*	*.244*	*.472*	*.012*
		4.00	2.0	6.0	11	5.4	MB-11R400-20-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.157	*.079*	*.236*	*.433*	*.213*						*.433*	*.244*	*.472*	*.012*

Размеры, мм, *дюйм*

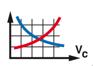
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..R	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

C1



A177

A196

ISO 13399

E2

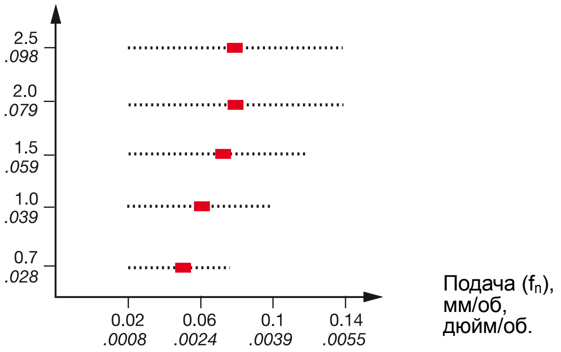
C3 - D C
1 2 3

E14

Рекомендуемые режимы резания для CoroCut® XS

Отрезка

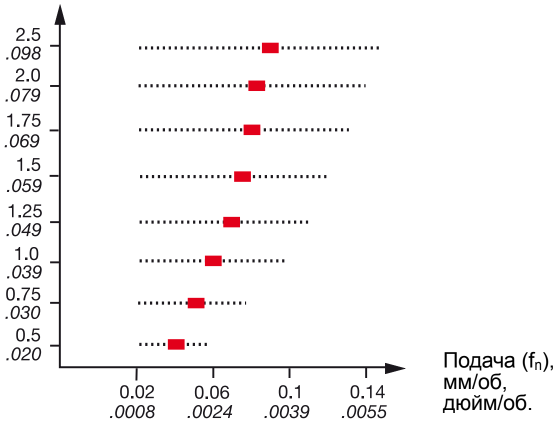
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

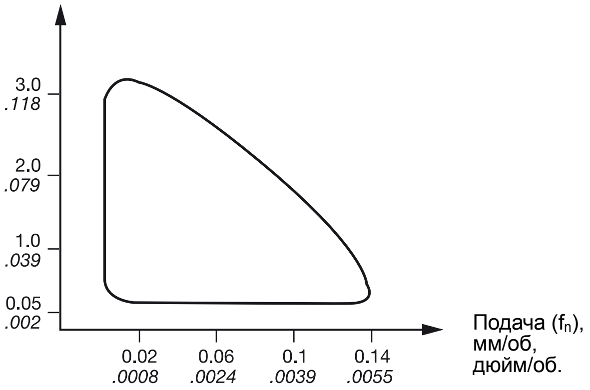
Обработка канавок

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



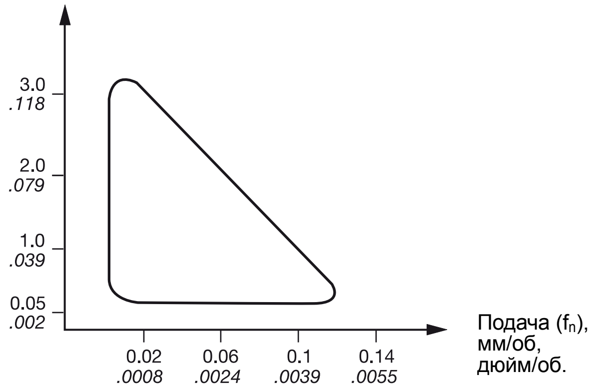
Точение

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Обратное точение

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Метрическая 60°

Шаг, мм	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
0.20	0.12	.005	4
0.25	0.15	.006	4
0.30	0.18	.007	4
0.35	0.20	.008	4
0.40	0.25	.010	4
0.45	0.28	.011	4
0.50	0.28	.011	4
0.75	0.46	.018	4
1.00	0.61	.024	5
1.25	0.74	.029	6
1.50	0.89	.035	6
1.75	1.07	.042	8
2.00	1.22	.048	8

Типы резьб:
- ISO метрическая 60°
- UN 60°
- NPT

ap = общая глубина врезания
nap = число проходов

UN 60°

Шаг, ниток/дюйм	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
72	0.22	.0086	4
64	0.25	.0098	4
56	0.28	.0110	4
48	0.33	.0129	4
44	0.36	.0142	4
40	0.40	.0157	4
36	0.43	.0169	4
32	0.49	.0193	5
28	0.56	.0220	5
24	0.65	.0256	5
20	0.80	.0315	6
18	0.86	.0339	6
16	0.97	.0382	7
14	1.12	.0441	8
13	1.19	.0469	8
12	1.30	.0512	9

Рекомендуемые скорости резания

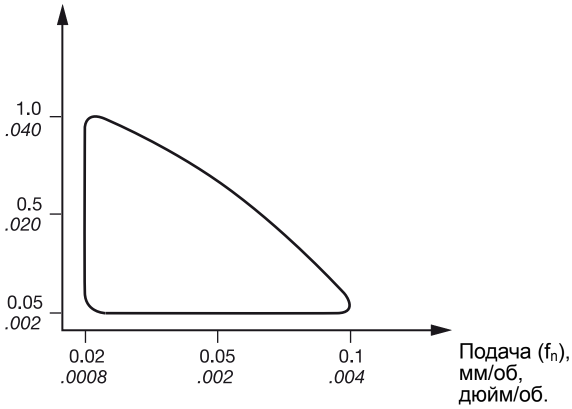
Скорость резания (v_c), м/мин (фут/мин)

	P	M	N	S
Сплав 1025/1105	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

SANDVIK Coromant

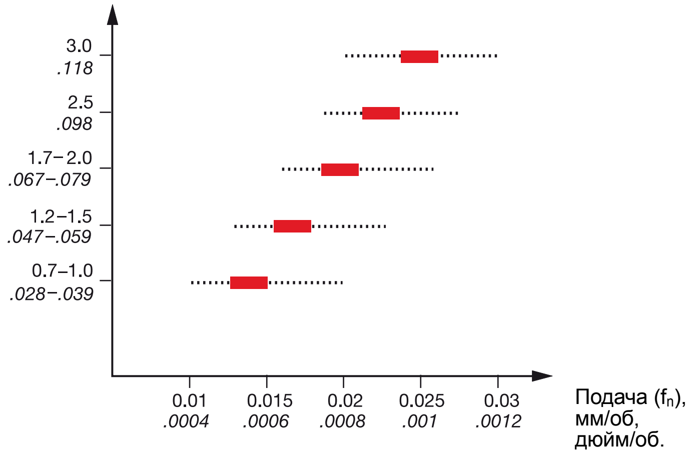
Рекомендуемые режимы резания для CoroCut® MB

Точение
Размер пластины 07
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Резьба	Пластины	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
V-профиль 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	.059	10
Метрическая 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	.042	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	.059	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	.019	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	.023	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	.026	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	.031	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	.034	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	.037	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	.043	8
Withworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	.036	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	.048	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	.061	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	.044	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	.056	10

Резьба	Пластины	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	.038	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	.043	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	.049	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	.063	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	.075	12
STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66	.026	5
	MB-07TH140SA-10R	0.74	.029	5
	MB-07TH120SA-10R	0.81	.032	6
	MB-07TH100SA-10R	1.09	.043	7
	MB-07TH080SA-10R	1.27	.050	8

a_p = общая глубина врезания
nap = число проходов

Рекомендуемые скорости резания

Скорость резания (v_c), м/мин (фут/мин)

	P	M	N	S
Сплав 1025	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

	H
Сплав CB7015	60-200 (195-655)

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P		Сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	235-170	355-185	340-180
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	220-155	330-140	315-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	210-145	300-125	290-120
		Низколегированная (легирующих эл. ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	1700	180	205-145	290-135	280-130
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1850	275	185-120	270-105	265-100
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	2050	350	150-100	220-85	215-80
		Высоколегированная (легирующих эл. >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	1950	200	130-100	260-115	255-105
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	3000	325	80-55	205-75	195-75
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	1550	180	150-100	175-75	165-70
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)	1600	200	135-85	200-90	190-85
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)	2050	225	115-70	160-75	130-95
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12–14% Mn	2900	250	75-50	90-50	85-45

ISO M		Нержавеющая сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Ферритная, мартенситная					
		Прутки					
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	1800	200	195-135	235-110	400-175
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	135-95	185-85	215-95
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	150-100	200-90	255-110
		Аустенитная					
		Прутки					
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	1800	180	190-130	265-125	435-190
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	115-80	185-90	235-100
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200	130-90	200-95	260-115
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Прутки					
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	115-90	225-105	335-145
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	2450	260	90-70	185-90	300-130
		Ферритная, мартенситная					
		Отливки					
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	110-75	-	-
		Аустенитная					
		Отливки					
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	1700	180	160-110	-	-
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	95-65	-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Отливки					
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	2250	260	80-60	-	-

ISO K		Чугун	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					GC3115	GC4225	GC1125
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Ковкий чугун					
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	790	130	340-170	320-170	255-125
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	250-115	235-110	170-95
		Серый чугун					
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	890	180	290-140	275-130	210-110
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	970	220	250-120	240-115	175-90
		Серый чугун с шаровидным графитом					
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	900	160	260-115	250-105	185-95
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	1350	250	205-100	195-90	150-75
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	2100	380	145-70	140-70	100-55

ПРОЧНОСТЬ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105	
290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70	
255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33	
- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80	

ПРОЧНОСТЬ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50	
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45	
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -	
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38	
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29	
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -	

ПРОЧНОСТЬ >>>>

GC1125	GC1025	H13A	GC1135				
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5				
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55	320-170 235-110				
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60	275-130 240-115				
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30	250-105 195-90 140-70				

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N Код МС	Код CMC	Цветные металлы Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CD10	GC1005	H10
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.06-0.31	0.05-0.8
					Скорость резания (V_c), м/мин		
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	400	60	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	600	75	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	700	130	1600 (2000 - 200)	500 (630 - 65)	450 (560-55)
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	700	130	800 (1000 - 100)	350 (440 - 45)	300 (375-38)
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	550	110	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	550	90	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	300 (375 - 38)	300 (375 - 38)	300 (375-38)

ISO S Код МС	Код CMC	Жаропрочные сплавы Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
					Скорость резания (V_c), м/мин		
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	200-135	180-120	70-38
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	165-110	150-100	150-100
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	100-60	90-55	90-55
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	90-60	80-50	80-50
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3000	320	80-50	70-45	70-45
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	100-65	90-60	90-60
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	90-55	80-50	80-50
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3100	320	80-50	70-45	70-45
		Титановые сплавы		Rm[1]			
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti)	1300	400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и $\alpha + \beta$ сплавы, отожжен.	1400	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению	1400	1050	-	-	-

ISO H Код МС	Код CMC	Материалы высокой твердости Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CB20	CC670	CB7015
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1
					Скорость резания (V_c), м/мин		
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135
		После закалки и отпуска					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	200-195	110-100	-

1) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1125	GC1025	H13A					
0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-0.8					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					
350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
- -	100-55 70-40	80-45 55-33	60-35 45-28	50-37 40-26	50-29 40-26	45-34 45-30	50-37 40-26	- -	- -
- - -	65-40 60-32 45-23	50-32 45-26 35-18	45-28 40-22 30-16	30-23 20-13 20-13	40-26 35-21 25-10	29-23 19-13 20-13	30-23 20-13 20-13	600-320 500-250 250-120	400-300 350-250 200-125
- - -	70-50 60-32 45-23	55-38 45-26 35-18	50-33 40-22 30-16	35-27 23-15 20-13	45-28 35-17 25-14	34-23 23-12 19-13	35-27 23-15 20-13	410-220 350-210 320-150	250-150 250-150 200-125
190-150 80-60 70-55	310-140 100-55 95-45	220-100 80-45 75-37	190-95 65-37 60-32	175-145 70-60 65-55	170-80 65-35 60-30	- - -	- - -	- - -	- - -

ПРОЧНОСТЬ >>>>								

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P		Сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	216,500	125	770-550	1150-610	1100-590
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	720-510	1050-460	1050-460
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	690-475	980-405	950-395
		Низколегированная (легирующих эл. ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	249,500	180	670-475	950-440	920-415
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	268,000	275	600-400	880-335	860-320
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	298,000	350	485-320	710-270	700-255
		Высоколегированная (легирующих эл. >5%)					
P3.5.Z.AN	03.11	Отожженная	282,000	200	425-320	840-375	830-345
P3.5.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	435,000	325	260-180	670-245	640-235
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	225,000	180	490-330	570-235	540-230
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	230,500	200	440-280	650-290	620-280
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)	300,500	225	375-230	520-245	425-315
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12–14% Mn	420,500	250	245-165	290-155	275-145

ISO M		Нержавеющая сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Ферритная, мартенситная					
		Прутки					
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	262,000	200	640-440	770-360	1300-570
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	411,500	330	450-310	610-280	710-305
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	485-330	660-295	840-365
		Аустенитная					
		Прутки					
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	259,000	180	620-430	870-410	1450-610
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	414,000	330	370-255	610-295	770-330
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200	420-290	660-315	860-370
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Прутки					
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	286,500	230	375-295	740-345	1100-475
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	356,500	260	295-225	610-295	980-420
		Ферритная, мартенситная					
		Отливки					
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	246,500	200	540-375	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	355-245	-	-
		Аустенитная					
		Отливки					
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	248,000	180	520-360	-	-
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	320-220	-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Отливки					
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	258,000	230	335-260	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	326,500	260	260-200	-	-

ISO K		Чугун	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					GC3115	GC4325	GC1125
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Ковкий чугун					
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	115,000	130	1100-560	1050-550	830-415
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	810-370	760-350	560-310
		Серый чугун					
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	130,000	180	950-450	900-430	680-365
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	140,500	220	810-395	780-370	570-295
		Серый чугун с шаровидным графитом					
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	130,000	160	850-375	810-350	600-320
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	194,500	250	670-325	640-300	485-250
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	307,500	380	470-230	450-220	330-180

						ПРОЧНОСТЬ >>>>
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	
1200-580 1050-470 950-415	960-475 860-380 770-340	770-370 680-295 610-270	670-330 590-250 570-235	650-330 600-245 570-225	530-430 490-385 460-345	
940-450 820-375 660-305	770-365 660-305 530-245	600-280 540-245 435-195	570-260 500-220 400-180	580-275 530-230 425-185	460-355 390-275 315-220	
830-380 600-250	670-305 490-205	550-250 395-160	500-225 335-140	520-235 350-140	230-205 145-110	
- - - -	440-210 520-275 395-170 225-130	365-175 425-220 265-155 180-95	335-160 390-200 295-130 160-95	360-170 410-205 280-120 -	325-220 295-185 260-155 325-260	

							ПРОЧНОСТЬ >>>>
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A	
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	
770-355 600-275 650-295	620-285 480-220 520-235	520-230 385-170 420-185	470-210 350-150 385-165	485-195 365-150 410-170	425-320 300-225 320-245	295-225 195-130 220-170	
870-415 600-290 650-315	700-335 485-230 520-250	570-270 385-180 415-200	530-230 340-160 370-180	530-215 355-165 335-160	415-315 245-185 280-210	320-215 160-110 215-145	
730-350 610-295	580-280 490-235	475-225 390-185	440-190 360-165	470-195 375-165	410-310 310-230	- -	
700-325 -	560-260 470-215	455-205 390-170	425-190 360-150	450-175 375-150	360-275 235-180	250-190 165-125	
750-365 495-260	600-290 395-205	485-230 310-160	445-190 295-145	470-195 300-140	350-265 210-160	230-155 140-95	
640-305 510-265	510-245 405-210	410-190 335-165	375-170 300-145	- -	365-275 270-205	- -	

							ПРОЧНОСТЬ >>>>
GC1125	GC1025	H13A	GC1135				
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-0.020				
830-415 560-310	670-325 455-255	325-275 230-175	1050-550 760-350				
680-365 570-295	560-280 460-235	265-210 260-200	900-430 780-370				
600-320 485-250 330-180	490-225 390-200 270-140	230-175 195-145 135-100	810-350 640-300 450-220				

A
B
C
D
E

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N Код MC	Код CMC	Цветные металлы Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} lbs/in²	Твердость по Бринеллю HB	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CD10	 GC1005	 H10
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.006-.031	.002-.020
					Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	58,000	60	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.2.Z.AG	30.12		94,500	100	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	87,000	75	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	101,500	90	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
	30.41	Литье, 13–15% Si	101,500	130	5250 (6550-660)	1650 (2050-205)	1500 (1900-190)
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	101,500	130	2600 (3250-325)	1150 (1450-145)	980 (1250-125)
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	79,500	110	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	80,000	90	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	196,000	100	980 (1250-125)	980 (1250-125)	980 (1250-125)

ISO S Код MC	Код CMC	Жаропрочные сплавы Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} lbs/in²	Твердость по Бринеллю HB	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ S05F	 GC1105	 GC1005
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.012	.002-.012	.002-.012
					Скорость резания (V_c) фут/мин		
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	348,000	200	660-435	590-385	590-385
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	359,000	280	550-360	490-320	490-320
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	383,000	250	330-200	295-185	295-185
S2.0.ZAG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	420,500	350	295-200	265-165	265-165
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	436,500	320	255-160	235-150	235-150
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	391,500	200	330-215	295-185	295-185
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	432,000	300	295-180	265-165	265-165
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	450,500	320	255-160	235-150	235-150
Титан		**Технически чистый**		**Rm[1]**			
S4.1.Z.UT	23.1	(99.5% Ti)	188,500	**400**	-	-	-
		Титановые сплавы					
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и α + β сплавы, отожжен.	203,000	**950**	-	-	-
		α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению					
S4.3.Z.AG	23.22		203,000	**1050**	-	-	-

ISO H Код MC	Код CMC	Материалы высокой твердости Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} lbs/in²	Твердость по Бринеллю HB	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CB20	 CC670	 CB7015
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.004	.002-.004	.002-.004
					Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	625,500	60 HRC	420-400	355-320	475-450
		После закалки и отпуска					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	326,500	400	650-640	360-325	-

1) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

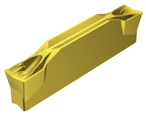
						ПРОЧНОСТЬ >>>>
GC1125	GC1025	H13A				
.002-.031	002-.031	.002-.031				
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)				
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)				
1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)				

									ПРОЧНОСТЬ >>>>
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012
- -	330-180 235-135	260-140 185-110	195-115 145-90	165-120 130-85	165-95 130-85	150-145 115-75	165-120 130-85	- -	- -
- - -	215-130 190-105 140-75	170-105 150-85 115-60	145-90 130-75 100-50	100-75 65-45 65-45	130-85 115-70 80-31	95-75 65-40 65-40	100-75 65-45 65-45	1950-1050 1650-810 820-390	1300-980 1150-820 650-410
- - -	235-155 190-105 140-75	185-125 150-85 115-60	165-110 130-75 100-50	115-90 75-50 65-45	145-90 115-55 80-45	115-75 75-37 65-40	115-90 75-50 65-45	1350-720 1150-680 1050-490	820-490 820-490 650-410
620-485	1000-455	720-325	620-310	570-470	550-265	-	-	-	-
255-195 230-180	330-180 310-155	265-140 245-120	210-120 200-105	235-190 215-175	- -	- -	- -	- -	- -

						ПРОЧНОСТЬ >>>>

CoroCut® 1-2

Отрезка

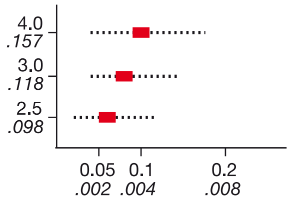


123-CF

Wiper TECHNOLOGY

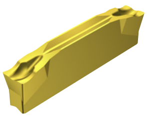
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

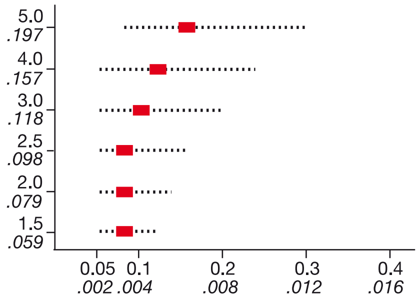
Обработка нержавеющих сталей и других склонных к налипанию материалов.
Хорошее дробление стружки на малых подачах.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Стабильный процесс резания.
Обеспечивает высокое качество поверхности благодаря зачистному эффекту по всем сторонам пластины.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.



123-CM

Средние подачи

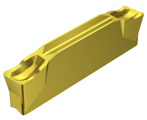
Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Отрезка нержавеющей стали.
Рекомендуется для отрезки тонкостенных труб и деталей малых диаметров из всех материалов.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Низкие силы резания устраняют риск вибраций.

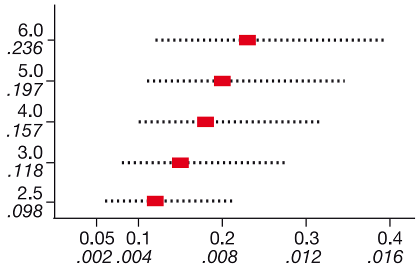
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.



123-CR

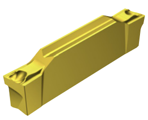
Большие подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

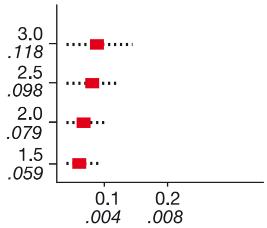
Черновая обработка
Прочные режущие кромки, небольшая вероятность выкрашивания.
Рекомендуется для отрезки прутков и прерывистого резания.
Следует применять для обработки стали и чугуна, а также для нержавеющей стали при повышенных требованиях к прочности режущих кромок.
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.



123-CS

Низкие подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

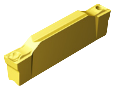
Обработка без бобышек и заусенцев.
Идеальное решение для обработки без бобышек и заусенцев благодаря острой режущей кромке и увеличенному углу в плане до 10° и 15°.
Рекомендуется для обработки мелких деталей.
Подходит для сталей с хорошей обрабатываемостью.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

▬ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

CoroCut® 1-2

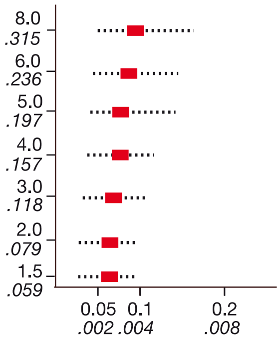
Обработка канавок



123-GF

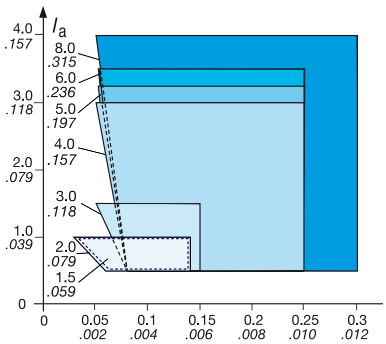
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

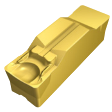
Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Для высокоточных канавок
Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины.
Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам.
Широкий ассортимент пластин различной ширины.
Возможно продольное точение.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.
Возможен заказ пластинчерез сервисе Tailor Made с разными толщиной и радиусом при вершине.

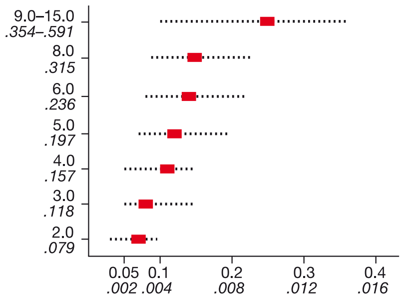
123-GM



Средние подачи

M
Посадочный размер
l_a, мм (дюйм)
9-11 (.354-.433)

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм

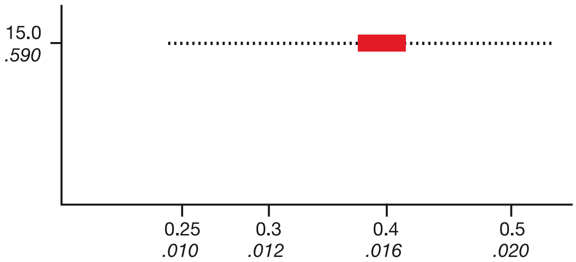


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Обработка канавок в любых материалах.
Отличное формирование стружки.
Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

123-GR

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

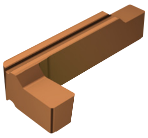
Черновая обработка канавок, прочная режущая кромка для обработки в тяжелых условиях, например, для обработки канавок на поверхности с литейной коркой.
Хороший выбор для расширения канавок.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

CoroCut® 1-2

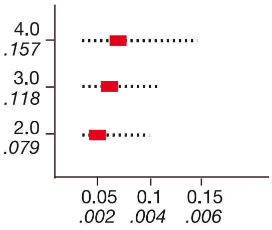
Обработка канавок



123-GS

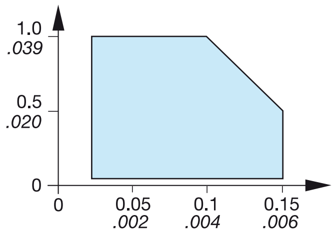
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



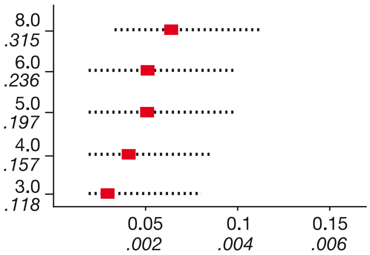
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Универсальная геометрия для обработки канавок с низкой подачей в большинстве материалов.
Острая шлифованная по периферии режущая кромка.

123-S

Вставки из кубического нитрида бора

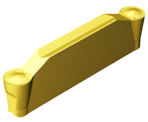
Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Альтернативный выбор для чистовой обработки канавок в материалах высокой твердости.
Обеспечивает высокую точность и чистоту обработки.
Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

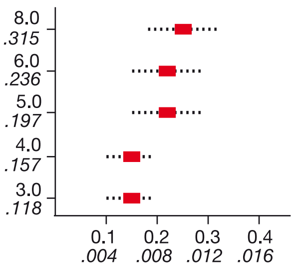
Профильная обработка



123-RM

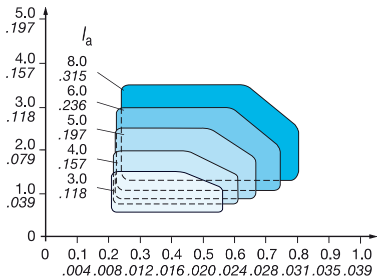
Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



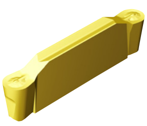
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



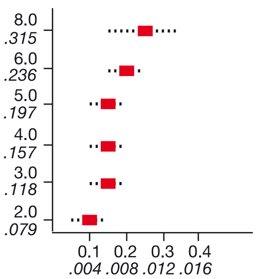
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Наилучшая геометрия для контурной обработки любых материалов
Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания.
Хорошая чистота обработанной поверхности.
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.



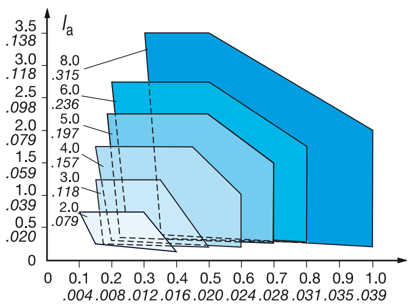
123-RO

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

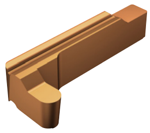
Наилучшая геометрия для обработки нержавеющих и жаропрочных сталей, а также для вязких материалов
Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов.
Отлично формирует стружку при низких подачах и малых глубинах резания.
Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

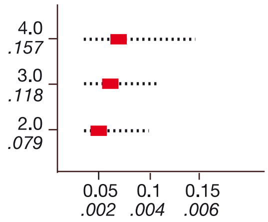
CoroCut® 1-2

Профильная обработка



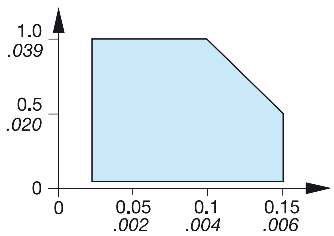
123-RS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



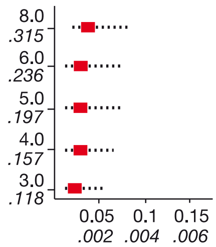
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Универсальная геометрия для профильной обработки большинства материалов с небольшой толщиной образуемой стружки.
Острая шлифованная по периферии режущая кромка.

123-RE

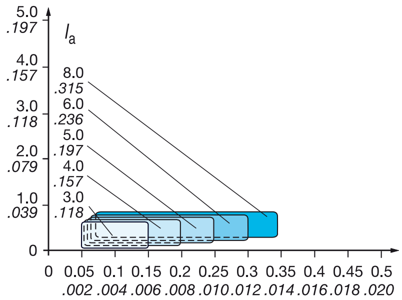
Вставки из кубического нитрида бора

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



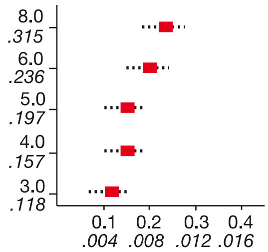
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Возможный вариант для чистовой профильной обработки закаленных материалов
Пластина с кубическим нитридом бора обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности.
Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

123-RS

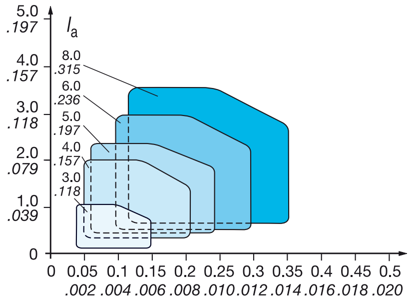
Пластины со вставкой из искусственного алмаза

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), дюйм/об.

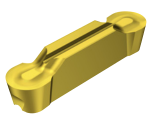
Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), дюйм/об.

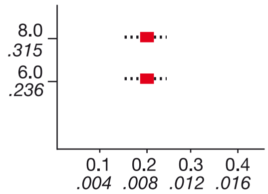
Альтернативный вариант для контурной обработки цветных металлов.
Пластина с кубическим нитридом бора обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности.
Следует использовать при высокой жесткости технологической системы и стабильном процессе резания.
Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

Профильная обработка алюминия



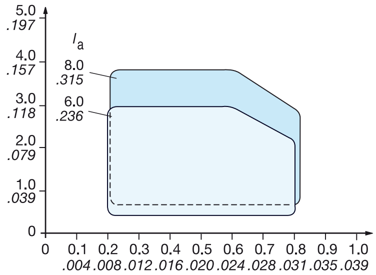
123-AM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

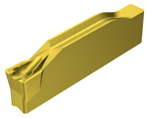
Первый выбор для контурной обработки цветных металлов.
Надежное стружкодробление при высокой чистоте обработки.
Острая режущая кромка.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

CoroCut® 1-2

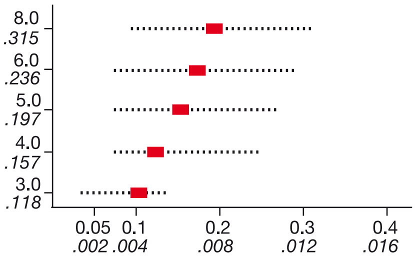
Точение и обработка в разгонку с врезанием



123-TF

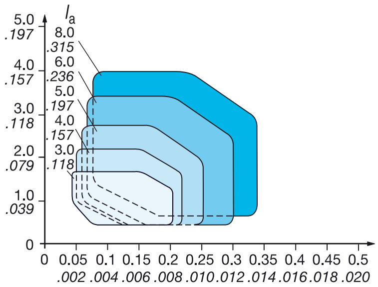
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



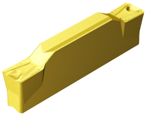
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

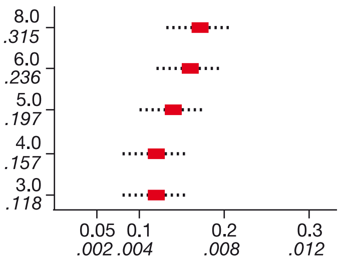
Рекомендуется для всех операций точения нержавеющих сталей.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Хорошее формирование стружки и чистота обработанной поверхности.
Боковые режущие кромки с геометрией Wiper.
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.
Первый выбор для обработки торцевых канавок.



123-TM

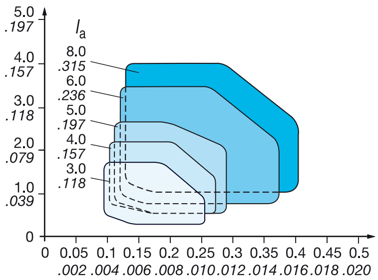
Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

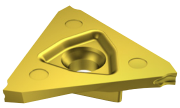


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Обычное точение
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

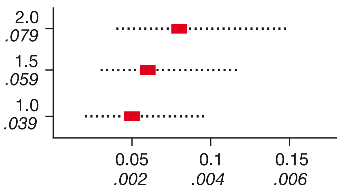
Пластины CoroCut® 3

Отрезка деталей небольшого диаметра



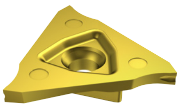
123-CM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



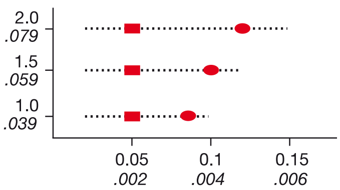
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Первый выбор для неглубокой отрезки
Первый выбор для большинства материалов
Острая режущая кромка, стружколомающая геометрия
Рекомендуемые скорости резания 100 – 250 м/мин (330 – 820 фут/мин)



123-CS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Первый выбор для неглубокой отрезки на низких скоростях
Для подшипниковых сталей и материалов, склонных к налипанию
Чрезвычайно острая режущая кромка, открытая геометрия стружколома
Пластины применяются для обработки цветных металлов и сплавов в нормальном диапазоне скоростей резания
100 – 250 м/мин
(330 – 820 фут/мин)
Для отрезки без бобышек и заусенцев используются пластины правого и левого исполнения.

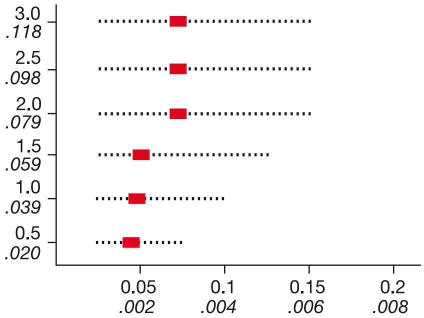
■ = Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания
● = Рекомендуемое начальное значение подачи при скоростях резания ниже оптимальных
Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

CoroCut® 3

Обработка канавок

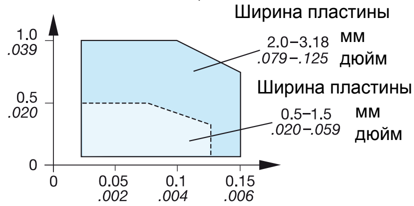
123-GS

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

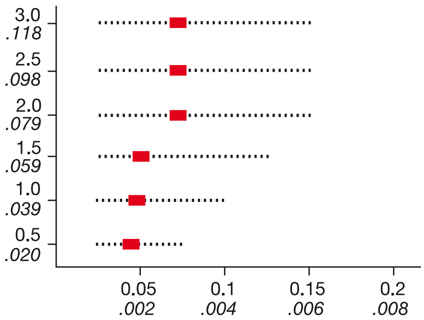


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Профильная обработка

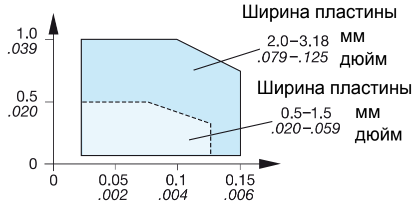
123-RS

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

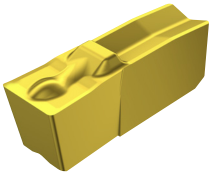


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

= Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания
= Рекомендуемое начальное значение подачи при скоростях резания ниже оптимальных
Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

T-Max Q-Cut®

Обработка внутренних канавок

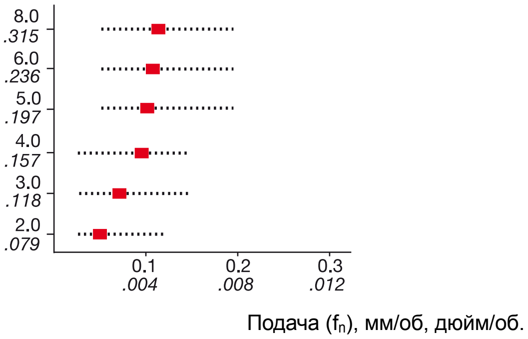


151.3-4G

Малые подачи

Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Внимание:

Пластины 151.3 (-4G, -7G и -7P) закрепляются только в державках типа F151.37 или оправках типа AG151.32

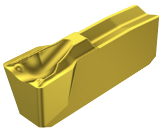
Альтернативный выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях малых диаметров.

Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины.

Низкие силы резания и надежное стружкодробление в широком диапазоне обрабатываемых материалов.

Острая режущая кромка.

Обработка торцевых канавок

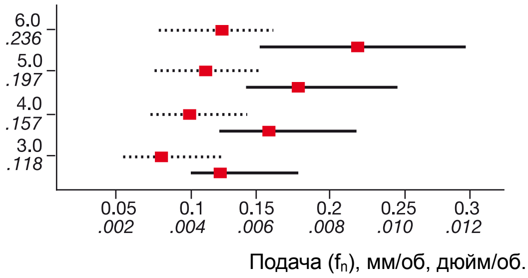


151.3-7G

Средние подачи

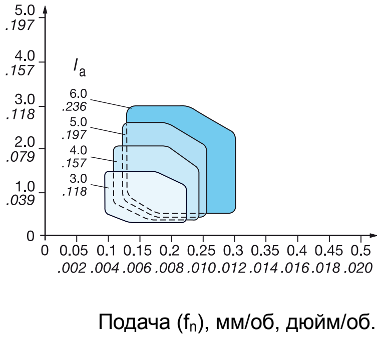
Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Осевая подача

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Первый выбор для обработки торцевых канавок.

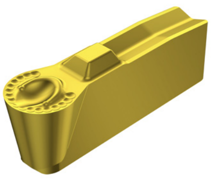
Формирование оптимальной стружки как при первом врезании, так и при 'разгонке'. Могут обрабатываться канавки малого диаметра. Отличная жесткость крепления. Рекомендуется для обработки торцевых канавок в любых материалах.

Первый выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях.

Хорошее стружколомание. Отличное качество поверхности благодаря зачистным кромкам с технологией Wiper.

= Ориентировочная осевая подача при врезании, дюйм/об

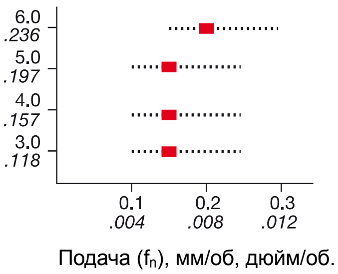
= Ориентировочная осевая подача при расширении канавки, дюйм/об



151.3-7P

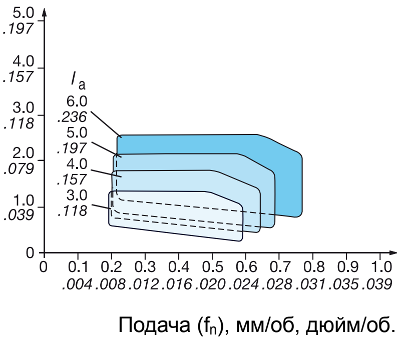
Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Осевая подача

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Для контурной обработки сложных торцевых канавок.

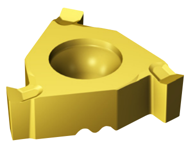
Формирование оптимальной стружки как при осевом, так и при радиальном врезании. Отлично подходит для контурной обработки в отверстиях.

= Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

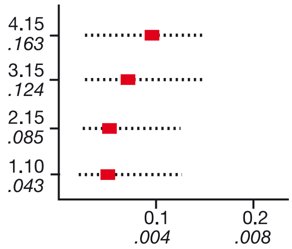
CoroThread®

Обработка канавок под стопорные кольца



254R/LG

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

= Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

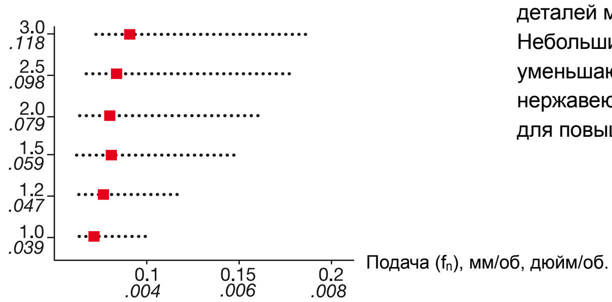
Возможный выбор для обработки канавок под стопорные кольца.

Обеспечивает высокую производительность и надежность, небольшие усилия резания и малую склонность к возникновению вибраций. Повышает экономичность обработки за счет снижения расходов, приходящихся на одну режущую кромку, поскольку пластина имеет три режущих кромки вместо одной. Рекомендуется для всех обрабатываемых материалов.

CoroCut® QD

QD-N..-CF

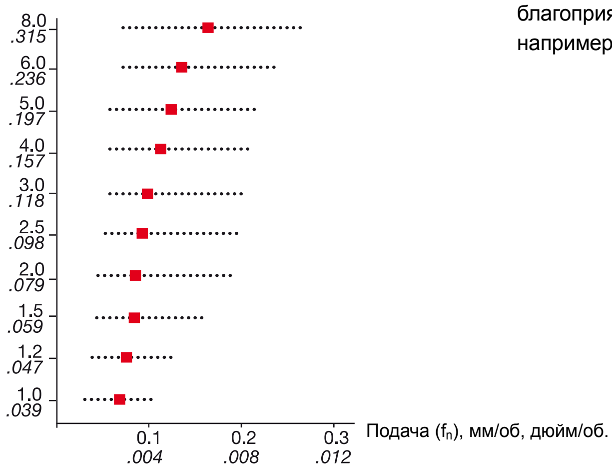
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Геометрия для работы с низкой подачей
Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов. Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

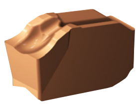
QD-N..-CM

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм

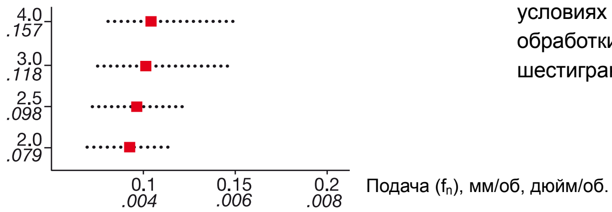


Первый выбор, универсальная геометрия
Первый выбор для отрезки любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

QD-R/L..-CM



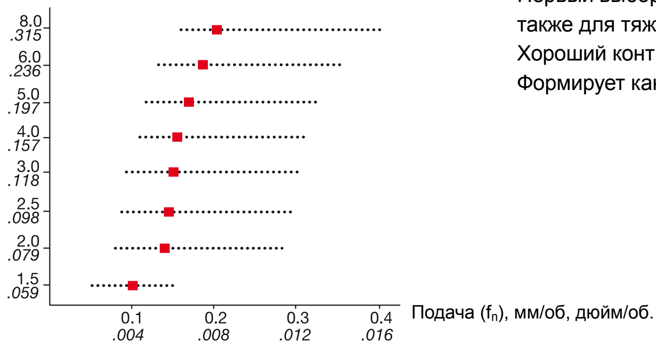
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Универсальная геометрия
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.

QD-N..-CR

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Прочная геометрия, отрицательный передний угол
Первый выбор для отрезки до центра в тяжелых условиях, а также для тяжелого прерывистого резания.
Хороший контроль над стружкой на высоких подачах.
Формирует канавки с плоским дном.

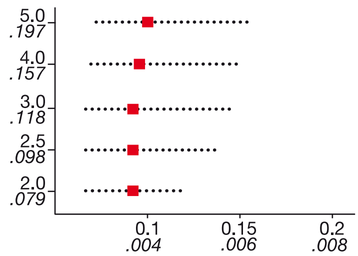
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

CoroCut® QD

QD-N..-CL

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм

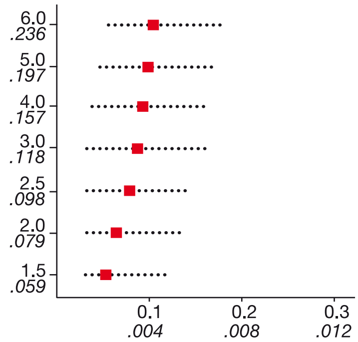


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Геометрия для обработки длинностружечных материалов
Хорошее стружкодробление при обработке низкоуглеродистой стали, подшипниковой стали и других вязких материалов.
Низкие и умеренные подачи.

QD-N..-CO

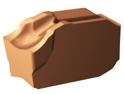
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



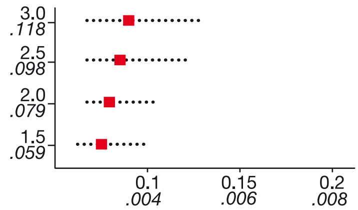
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка
Первый выбор для обработки жаропрочных сплавов (ISO S), дуплексных нержавеющих сталей и цветных металлов
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

QD-R/L..-CO



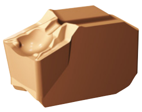
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

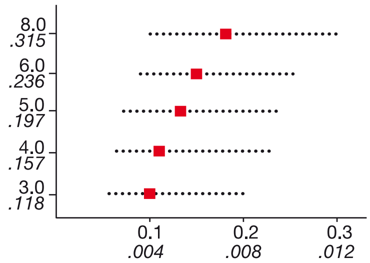
Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

QD-N..-TF



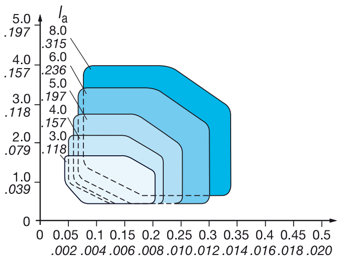
Wiper TECHNOLOGY

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



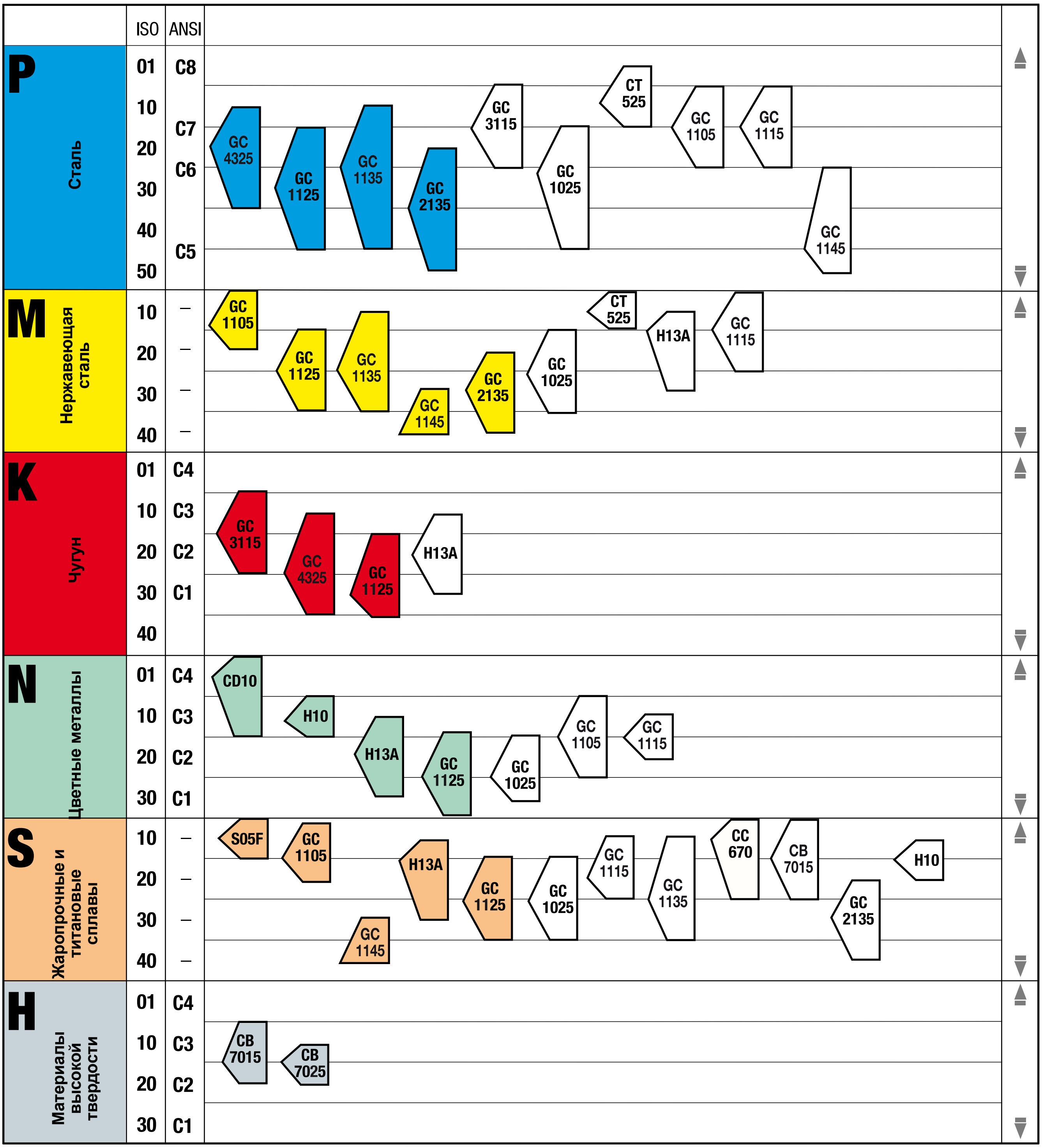
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Геометрия первого выбора для точения широких канавок
Наша самая универсальная геометрия для точения канавок в любых материалах.
Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.
Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper.
Формирует канавки с плоским дном.

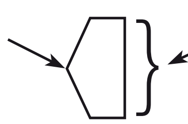
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

Сплавы для отрезки и обработки канавок

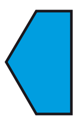


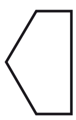
Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.



▲ Износостойкость

▼ Прочность


= Основные марки сплавов


= Дополнительные марки сплавов

SANDVIK Coromant

Сплавы для отрезки и обработки канавок

P Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку

Основные марки сплавов

GC3115 (HC) – P15 (P05-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий чрезвычайно высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки канавок в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Может использоваться на высоких скоростях резания в хороших условиях.

GC3020 (HC) – P15 (P05-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладает очень высокой износостойкостью, специально рекомендуется для обработки канавок в стабильных условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Рекомендуется использовать на высоких скоростях резания в хороших условиях.

GC4325 (HC) - P20 (P10-P35)
Сплав с покрытием CVD. Отличное сочетание высокой износостойкости и надежности режущей кромки. Первый выбор для обработки канавок и точения в хороших условиях обработки. Подходит для работы на средних и высоких скоростях.

GC1025 (HC) – P25 (P15–P45)
Сплав с PVD покрытием для отрезки, обработки канавок и точения. Хорошо работает по низкоуглеродистым сталям и другим вязким материалам на низких и средних скоростях резания.

GC1125 (HC) - P30 (P15-P45)
Этот усовершенствованный твердый сплав с покрытием PVD отличается универсальностью применения. Первый выбор для отрезки стальных труб. Хороший выбор для обработки канавок и точения. Скорости резания и подачи от низких до средних.

GC1135 (HC) – P35 (P20-P50)
Твердый сплав с покрытием CVD. Основа твердого сплава обладает высокой прочностью, что позволяет использовать его для работы в плохих условиях, таких как отрезка до центра и работа с прерывистым резанием. Как альтернатива может использоваться для прорезки канавок и точения, очень высокая изгибная прочность и прочность режущей кромки. Должен использоваться на низких и средних скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов

CT525 (HT) – P10 (P01-P15)
Сплав на основе карбидов титана с чрезвычайно высокой стойкостью к окислению и образованию нароста. Для обработки поверхностей, требующих высокого качества деталей из низколегированных и легированных сталей в относительно хороших условиях. Средние скорости резания и подачи.

GC235 (HC) – P45 (P25-P50)
Сплав для отрезки и обработки канавок, когда требуется высокая прочность. Применим при низких скоростях резания в самых неблагоприятных условиях.

GC1115 (HC) – P15 (P05-P25)
Рекомендуется в качестве дополнительного сплава для обработки на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

GC1105 (HC) - P15 (P05-P25)
Рекомендуется только для мелкоразмерной обработки и используется в качестве дополнительного сплава к сплаву GC1025 при работе на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.

Основные марки сплавов

GC1105 (HC) -M15 (M05-M20)
Твердая мелкозернистая основа из карбида вольфрама с 6% содержанием кобальта. Обладает повышенной красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие TiAlN, нанесенное методом PVD с великолепной адгезией, гарантирует прочность и остроту режущей кромки, даже при наличии износа по задней поверхности. Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали на высоких скоростях.

GC1125 (HC) - M25 (M15-M35)
Усовершенствованный универсальный сплав с покрытием PVD. Удачная комбинация высокой износостойкости и надежности режущей кромки для обработки нержавеющих сталей. Первый выбор для обработки канавок и точения. Хорошо подходит для отрезки, особенно труб. Скорости резания от низких до средних.

GC1135 (HC) – M30 (M20-M40)
Сплав с покрытием CVD, первый выбор для отрезки деталей из нержавеющей стали, а также для других операций с большой нагрузкой. Обладает высокой изгибной прочностью и прочностью режущей кромки. Рекомендуется использовать на низких и средних скоростях.

GC1025 (HC) - M25 (M15-M35)
Сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей стали. Отличное сочетание высокой износостойкости и надежности режущей кромки. Первый выбор для обработки канавок и точения, а также для отрезки, особенно труб. Подходит для работы на средних и низких скоростях.

GC1145 (HC) – M40 (M40-M50)
Является решением при обработке нержавеющих сталей в самых неблагоприятных условиях. Рекомендуется для операций отрезки, требующих высокую прочность режущей кромки. Оксидное покрытие PVD позволяет обрабатывать материалы, склонные к налипанию. Чрезвычайно прочная основа. Должен использоваться на низких скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов

GC1005 (HC) – M10 (M05-M20)
Твердый сплав с покрытием PVD. Комбинация твердой мелкозернистой основы с хорошей стойкостью к пластическим деформациям и износостойкого при повышенных температурах покрытия делает этот сплав пригодным для финишной обработки нержавеющих сталей при высоких скоростях резания.

CT525 (HT) – M10 (M05-M15)
Сплав на основе карбидов титана с чрезвычайно высокой стойкостью к окислению и образованию нароста. Рекомендуется для обработки при повышенных требованиях к качеству поверхности, при операциях обработки канавок в нержавеющих сталях при хороших условиях. Умеренные скорости резания и подачи.

H13A (HW) – M15 (M10-M30)
Сочетает высокую стойкость к абразивному износу и прочность. Используется для обработки канавок в жаропрочных сталях и титановых сплавах.

GC235 (HC) – M35 (M25-M40)
Для отрезки и обработки канавок в нержавеющих сталях, когда основным требованием является высокая прочность. Используется при низких скоростях и в неблагоприятных условиях.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Сочетает высокую красностойкость и сопротивляемость пластическому деформированию основы с прочной режущей кромкой. Тонкое оксидное покрытие PVD с великолепной сопротивляемостью налипанию материала и хорошей адгезией по кромкам гарантирует прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую производительность обработки.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

Основные марки сплавов

GC3115 (HC) – K15 (K05-K25)
Чрезвычайно износостойкий твердый сплав с покрытием CVD для работы на высоких скоростях при обработке канавок и продольном точении в хороших условиях. Благодаря высокой красностойкости также эффективен при обработке чугуна.

GC4325 (HC) - K25 (K10 - K35)
Универсальный сплав с покрытием CVD. Отличный баланс износостойкости и надежности режущей кромки. Рекомендуется для обработки канавок и точения на средних и высоких скоростях резания. Хороший выбор для отрезки труб.

GC1125 (HC) - K30 (K15-K35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Благодаря новому покрытию сплав обладает непревзойденной надежностью режущей кромки. Скорости резания от низких до средних.

GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Скорости резания от низких до средних.

GC1135 (HC) - K20 (K10-K30)
Универсальный сплав с покрытием PVD, обладающий хорошей износостойкостью и высокой прочностью режущей кромки. Предназначен для нарезания резьбы на материалах группы ISO K в условиях, требующих повышенной прочности пластин.

Дополнительные марки сплавов

GC3020 (HC) – K15 (K05-K25)
Обладает очень высокой износостойкостью благодаря наличию покрытия CVD, используется для обработки канавок и продольного точения при высоких скоростях резания и в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке чугунов.

H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Отличная абразивная износостойкость и прочность при обработке чугуна.

GC1115 (HC) - K15 - (K05-K25)
Рекомендуется в качестве дополнительного сплава для обработки на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

N Цветные металлы

Основные марки сплавов

CD10 (DP) – N01 (N01-N15)
Поликристаллический искусственный алмаз (PCD). Рекомендуется для чистовой обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Обеспечивает отличное качество обработанной поверхности.

H10 (HW) – N10 (N05-N15)
Непокрытый твердый сплав, обеспечивающий высокую остроту режущей кромки. Рекомендуется для обработки алюминия в условиях прерывистого резания.

GC1005 (HC) - N10 (N05-N15)
Сплав с покрытием PVD. Удачная комбинация прочной мелкозернистой основы и покрытия, обладающего высокой износостойкостью, делает этот сплав отличным выбором для черновой обработки алюминия.

H13A (HW) – N20 (N10-N30)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание абразивной износостойкости с прочностью для отрезки и обработки канавок в алюминиевых сплавах.

GC1025 (HC) - N25 (N15-N20)
Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными прочностными требованиями. Рекомендуется для прерывистого резания.

GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)
Твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности. Рекомендуется применять при обработке с ударом.

Дополнительные марки сплавов

GC1105 (HC) - N15 (N05-N25)
Сплав с покрытием PVD, обладающим отличной адгезией к острой режущей кромке. Сплав обеспечивает высокую прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую эффективность обработки.

GC1115 (HC) - N15 (N10-N20)
Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих острой режущей кромки. Сочетание твердой основы, обеспечивающей высокую надежность режущей кромки, и износостойкого покрытия позволяет применять этот сплав для обработки цветных металлов в тяжелых условиях.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

- HW — Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
- HT — Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.
- HC — Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием.

Минералокерамика:

- CA — Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).
- CM — Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.
- CN — Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).
- CC — Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

- DP — Поликристаллический алмаз[1)]

Нитриды бора:

- BN — Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

S Жаропрочные и титановые сплавы

Основные марки сплавов

S05F (HC) - S10 (S05-S15)
Сплав с мелкозернистой основой и многослойным покрытием TiCN-Al_2O_3-TiN . Отличается высокой универсальностью при обработке жаропрочных сплавов. Хорошо работает как при высоких скоростях на чистовой обработке, так и на черновых операциях.
GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)
Основа из мелкозернистого твердого сплава с 6% содержанием кобальта обладает хорошей красностойкостью и отличной стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие PVD TiAlN отличается хорошей адгезией к основе, а также высокой остротой и прочностью режущей кромки. Хороший выбор для обработки жаропрочных и титановых сплавов.
GC1005 (HC) – S15 (S10-S20)
Сплав с покрытием PVD, представляющий комбинацию твердой мелкозернистой основы с высокой стойкостью к пластической деформации и покрытия с хорошей температурной износостойкостью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля, железа и кобальта.
H13A (HW) – S15 (S10-S30)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и прочности для обработки канавок и отрезки. Первый выбор для обработки титана.
GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)
Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными прочностными требованиями. Рекомендуется для прерывистого резания. Для работы на низких скоростях.

GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)
Твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности режущей кромки, таких как обработка с ударом. Скорости резания от низких до средних.
CC670 (CA) – S10 (S05-S25)
Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами из оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов в неблагоприятных условиях.
CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)
Высокопроизводительный сплав кубического нитрида бора для обработки жаропрочных сплавов. Обеспечивает острые режущие кромки, оптимизированные для чистовой обработки с небольшой глубиной резания.
GC1145 (HC) – S40 (S40-S50)
Первый выбор для отрезки деталей из жаропрочных сплавов. Прочная основа с покрытием PVD, содержащим оксидный слой для снижения нагрева. Используется на низких скоростях резания.
GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)
Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов. Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD, обладающий высокой красностойкостью и прочной режущей кромкой. Хорошая сопротивляемость задирам позволяет использовать сплав при обработке труднообрабатываемых материалов.

Дополнительные марки сплавов

H10 (HW) – S15 (S10-S20)
Непокрытый твердый сплав с высокой остротой режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки титана.
GC1135 (HC) – S30 (S20 – S40)
Сплав с покрытием CVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как отрезка до центра и прерывистое резание жаропрочных сплавов.
GC235 (HC) – S30 (S25-S40)
Сплав с покрытием CVD для отрезки и прорезки канавок в жаропрочных сплавах. Используется на низких скоростях резания.

H Материалы высокой твердости

Основные марки сплавов

CB20 (BN) – H01 (H01-H10)
Высокопроизводительный композит на основе кубического нитрида бора. Используется для обработки закаленных сталей, одинаково хорошо применим при работе в условиях непрерывного и прерывистого резания.
CC670 (CA) – H10 (H05-H15)
Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами из оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов, а также закаленных деталей в неблагоприятных условиях.
CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)
Высокопроизводительный сплав кубического нитрида бора для обработки закаленных черных металлов. Одинаково хорошо подходит как для прерывистого, так и для непрерывного резания.
CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Высокопроизводительная марка сплава со средним содержанием кубического нитрида бора. Первый выбор для обработки валов с участками, создающими жёсткий удар (шлицы, пазы и отверстия), а также для обработки деталей с неравномерной поверхностной твердостью. Умеренные скорости резания.

Отрезка

Уменьшайте вылет, OH

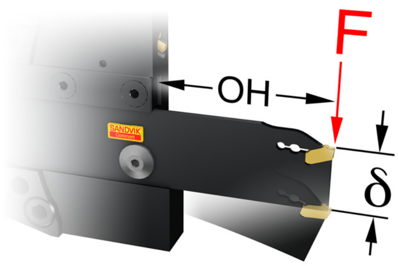
При большом OH:
- Применяйте геометрию с низкими силами резания, например, -CM

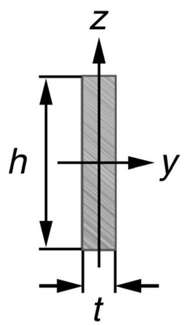
OH менее 1,5 x H:
- Работайте с рекомендуемой подачей для выбранной геометрии

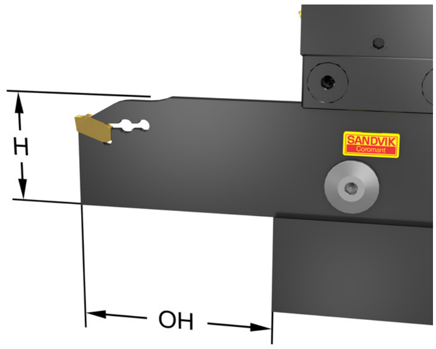
OH более 1,5 x H:
- Снижайте подачу до минимального значения из рекомендуемого диапазона для выбранной геометрии

Уменьшение вылета снижает изгиб на эту величину в кубе:

$$\delta = \frac{4 \times F \times OH^3}{t \times h^3}$$



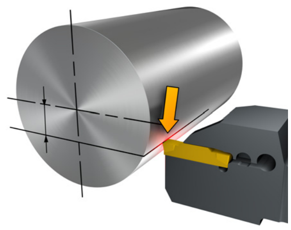




Расположение по оси центров

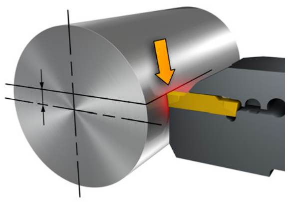
- Отклонение от высоты оси центров ±0,1 мм (±,004")
- При большом вылете располагайте режущую кромку выше оси центров на 0,1 мм (,004"), чтобы компенсировать вертикальный изгиб

Расположение ниже центра:



- Увеличение бобышки
- Поломка (неблагоприятные силы резания)

Расположение выше центра:



- Поломка (при прохождении центра)
- Интенсивный износ по задней поверхности (недостаточный зазор)

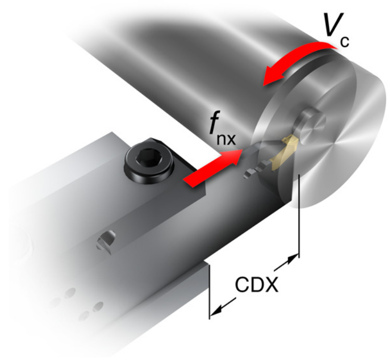
Всегда снижайте подачу у центра заготовки

Поломка пластины при отрезке прутка обычно происходит у его оси. Всегда снижайте подачу на 75% за 2 мм до центра заготовки:

- Высокая подача на периферии заготовки повышает производительность процесса и стойкость инструмента
- Снижение подачи у оси значительно повышает стойкость инструмента

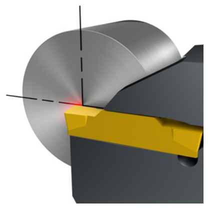
Расчет скорости резания:

$$v_c = \frac{\pi \times D_m \times n}{1000}$$

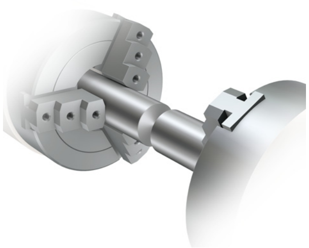


Всегда останавливайте подачу, не доходя до центра заготовки

- Останавливайте подачу за 0,5 мм (0,02") до центра
- Деталь упадет сама за счет собственного веса

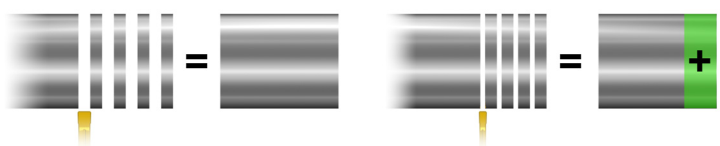


Обработка через центр приводит к поломке.



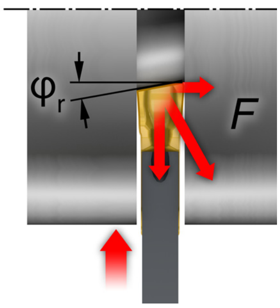
Для отделения детали можно использовать контршпиндель. Оставьте бобышку диаметром 1 мм (0,04"), чтобы затем отделить деталь.

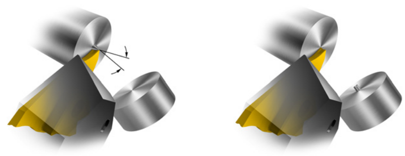
Выбирайте пластины небольшой ширины для экономии материала.



Отрезка без бобышек

- Большой угол в плане уменьшает размер бобышки
- Используйте пластины с углом в плане, отличным от нуля, только при небольшом вылете
- Угол в плане снижает стойкость инструмента и увеличивает его изгиб
- Для работы с более длинным вылетом используйте пластины нейтрального исполнения

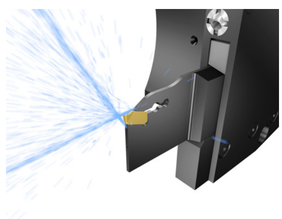




	Угол в плане	Нейтральное исполнение
Жесткость и стойкость	Низкая	Высокая
Радиальные силы резания	Низкие	Высокие
Осевые силы резания	Высокие	Низкие
Бобышка/заусенец	Небольшие	Большие
Риск возникновения вибраций	Высокий	Небольшие
Шероховатость и плоскостность поверхности	Плохие	Хорошие
Сход стружки	Плохой	Хороший

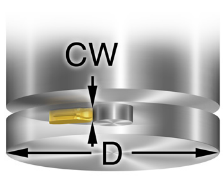
Высокоточная подача СОЖ (HP)

- СОЖ подводится к кромке даже в глубоких канавках
- Инструменты с HP являются первым выбором для отрезки и обработки канавок
- Улучшает контроль над стружкообразованием и качество обработанной поверхности
- Внутренний подвод СОЖ снижает температуру в зоне резания
- Преимущества особенно очевидны при длительном контакте кромки и заготовки и при низкой теплопроводности материала (жаропрочные сплавы, нержавеющие стали)
- Эффективное охлаждение позволяет использовать более прочные марки сплавов или повысить стойкость инструмента
- При использовании HP увеличивайте скорость резания на 30-50%
- Отключайте подачу СОЖ при достижении max числа оборотов шпинделя во избежание наростообразования из-за потери скорости



Высокоточная подача СОЖ обеспечивает хорошие результаты даже при низком давлении, но наибольшая эффективность достигается при давлении 20 бар (290 PSI) и выше.

Используйте таблицу для выбора ширины пластины, CW, в зависимости от диаметра заготовки, D:



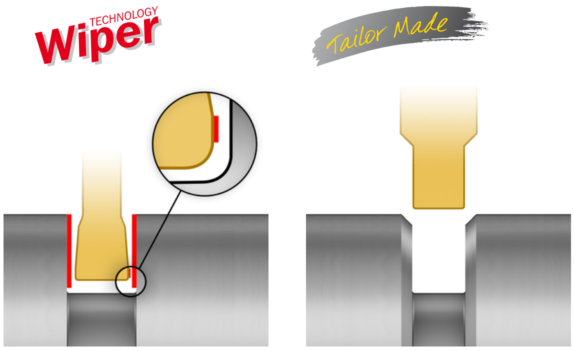
D, мм (дюйм)	CW мм
–10 (–0.4)	1.0
10–25 (0.4–1.0)	1.5
25–40 (1.0–1.6)	2.0
40–50 (1.6–2.0)	2.5
50–65 (2.0–2.6)	3.0

Экономьте материал за счет выбора пластины меньшей ширины!

Обработка наружных канавок

Обработка за один проход

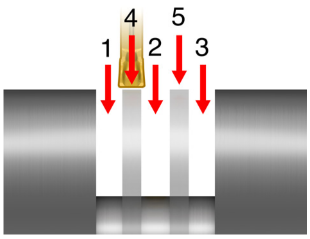
- Применяйте пластины Wiper для повышения качества поверхности, например, -TF
- Пластины CoroCut 2 –GF различного размера с широким выбором радиусов при вершине
- Возможность изготовления пластин Tailor Made с определенным профилем и размером фасок для массового производства



Черновая обработка широких канавок

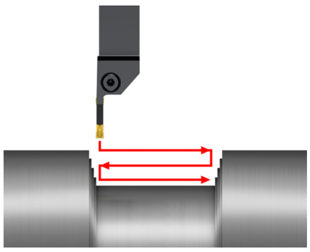
Многопроходное врезание

- Для широких глубоких канавок (глубина больше ширины)
- Ширина остаточных колец (4 и 5) должна быть меньше, чем ширина пластины (CW -2 x радиус при вершине)
- При удалении колец увеличивайте подачу на 30-50%
- Первый выбор, геометрия –GM



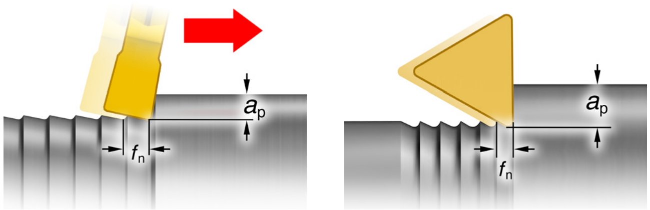
Плунжерное точение

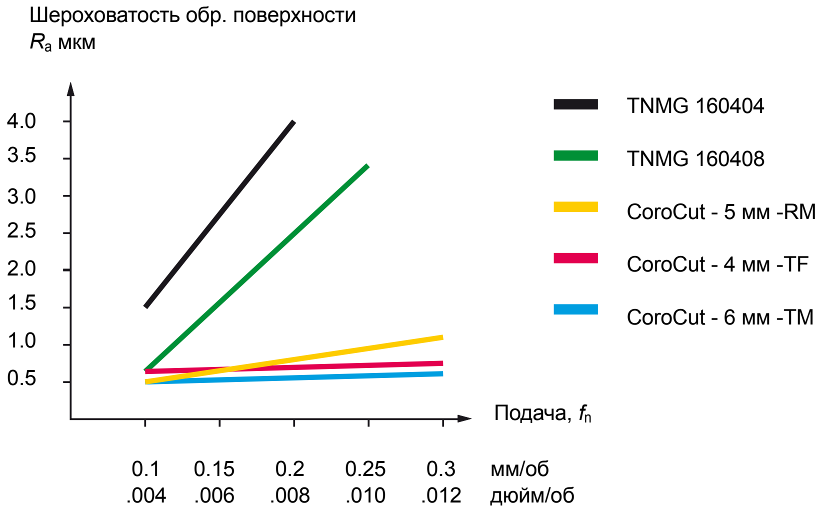
- Для широких, но менее глубоких канавок (ширина больше глубины)
- Не обрабатывайте вплотную к уступу
- Первый выбор, геометрии -TF и -TM



Точение отрезными и канавочными пластинами

- При продольном точении величина a_p должна быть больше, чем радиус при вершине пластины
- Зачистной эффект – отношение f_n/a_p должно быть достаточно большим, чтобы снизить изгиб пластины и инструмента
- Слишком низкое значение f_n/a_p приведет к затиранию инструмента, вибрациям и снижению качества поверхности
- Max a_p 75% от ширины пластины

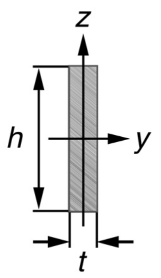




На графике показано сравнение шероховатости поверхности, получаемой при обработке пластинами CoroCut и TNMG с радиусами при вершине 04 и 08.

Точение канавок

- При продольном точении отрезным инструментом происходит его изгиб. Но при чрезмерном изгибе возрастает риск возникновения вибраций и поломки инструмента:
- Увеличение толщины лезвия снижает изгиб
- Уменьшение вылета снижает изгиб
- Не используйте инструмент с малой толщиной и/или сбольшим вылетом для продольного точения канавок



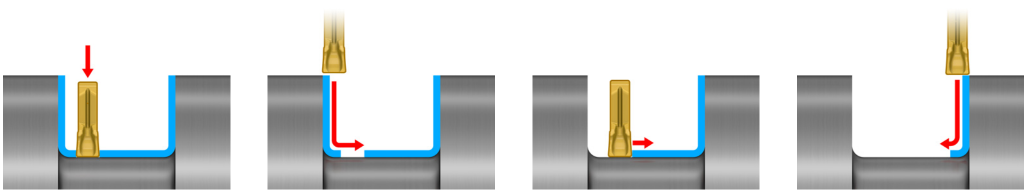
Чем меньше вылет, тем меньше боковой изгиб:

$$\delta = \frac{4 \times F \times OH^3}{t^3 \times h}$$

Чистовая обработка канавок

Чтобы избежать отжатия инструмента, глубина резания должна быть больше радиуса при вершине пластины.

- Вариант 1: Используйте геометрию для точения, например, -TF
- Вариант 2: Используйте геометрию для профильной обработки, например, -RM для канавок с большим радиусом в углах
- Рекомендуемая осевая и радиальная глубина резания 0,5 – 1,0 мм (0,02 – 0,04")

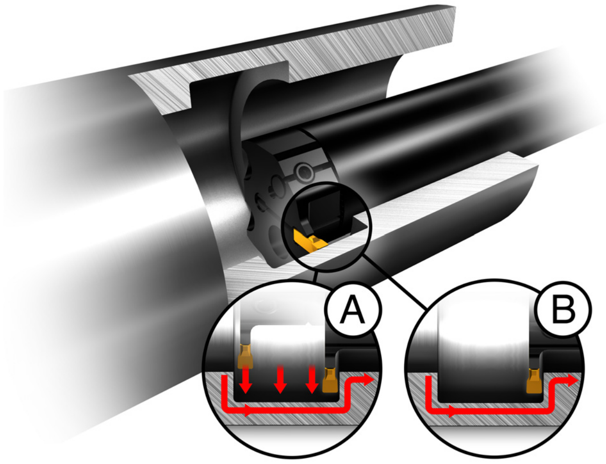


При обработке наружных канавок первым выбором являются инструменты с высокоточной подачей СОЖ.

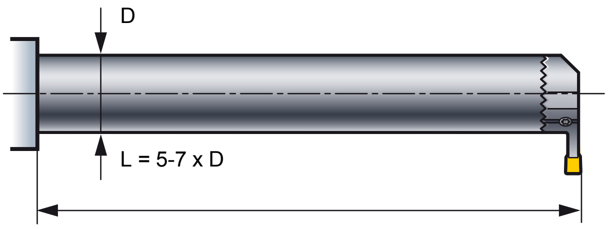
Обработка внутренних канавок

Эвакуация стружки

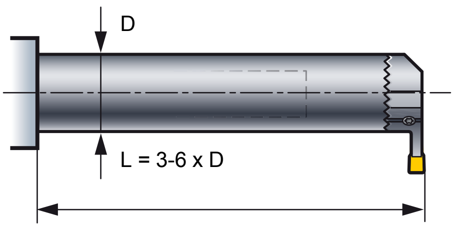
- Начните обработку от противоположного края отверстия, двигаясь к выходу, чтобы удалить стружку
- Подача СОЖ под высоким давлением улучшает дробление и эвакуацию стружки
- Чем меньше диаметр оправки, тем лучше эвакуация стружки, но ниже стабильность
- Применяйте плунжерное точение (B) для улучшения контроля над стружкой и повышения жесткости
- Используйте геометрии с низкими силами резания, такие как –GF или -TF
- Для снижения сил резания выбирайте более узкие пластины с небольшим радиусом при вершине



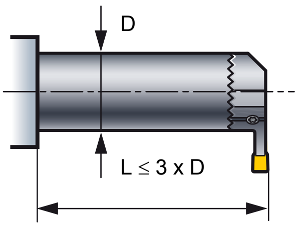
При вылете 5-7 x D используйте твердосплавные усиленные антивибрационные оправки.



При вылете 3-6 x D используйте антивибрационные или твердосплавные оправки.



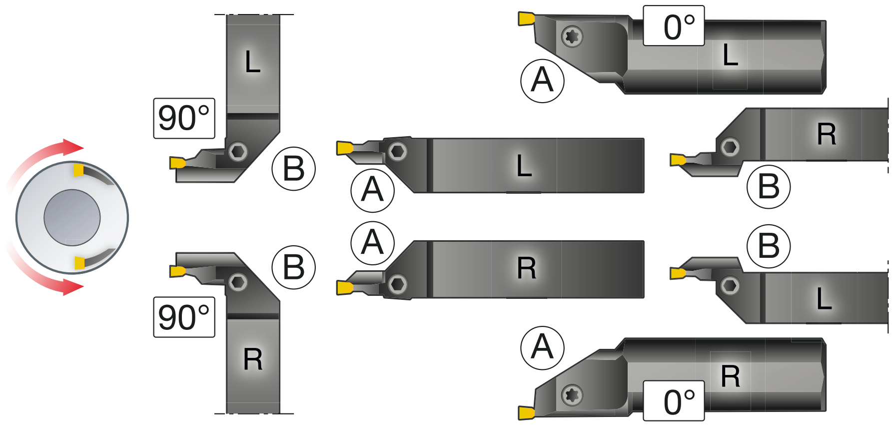
При вылете менее 3 x D используйте стальные оправки.



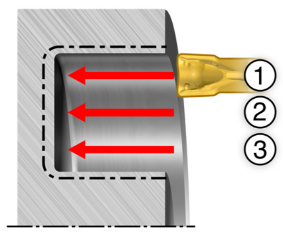
Обработка торцевых канавок

Выбор инструмента

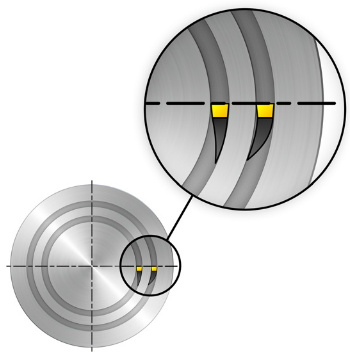
Различные державки для обработки определенного типа канавок



Ведите обработку от большего диаметра к меньшему



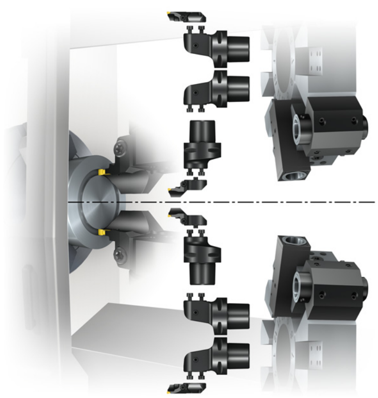
Канавку можно в любой момент расширить за счет проходов с перекрытием (или продольного точения) при условии, что диаметр первого врезания находится в допустимых пределах.



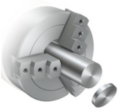
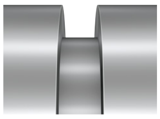
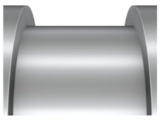
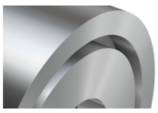
Применяйте инструмент с максимально возможным диаметром первого врезания.
Инструменты с большим диаметром врезания менее изогнуты и более стабильны.

- Больший диаметр улучшает контроль над стружкообразованием и повышает жесткость системы. При обработке широких канавок используйте метод продольного точения для улучшения контроля над стружкой
- Рекомендуется применять инструмент с минимально возможной глубиной резания

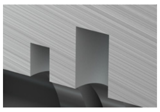
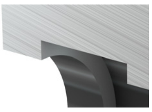
Соберите свой модульный инструмент на сайте
www.tool-builder.com



Геометрии и сплавы
Первый выбор

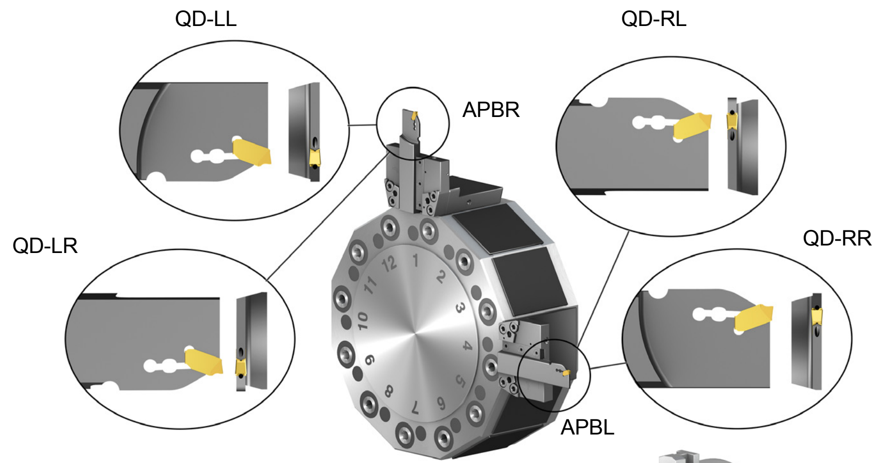
ISO		P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	N Цветные металлы	S Жаропрочные сплавы	H Закаленная сталь
	Трубы – хорошие условия	-CF -CF GC1125	-CF -CF GC1125		-CO -CF GC1105	-CO -CM GC1105	
	Прутки – хорошие условия (контршпиндель)	-CM -CM GC1125	-CM -CM GC1125		-CO -CM GC1105	-CO -CM GC1105	
	Прутки – тяжелые условия	-CR GC1135/2135	-CR -CR GC1135/2135		-CO -CM GC1105	-CM -CM GC1145	
	Обработка канавок	-CL -GF GC1125	-TF -TF GC1135/2135	-CR -GM GC1135/3115	-TF -GF GC1105	-TF -GF GC1105	-S CB7015
	Точение широких канавок	-TF -TF GC1125/4325	-TF -TF GC1135/2135	-TF -TM GC1135/3115	-TF -TF GC1105	-TF -TF GC1105	-S CB7015
	Обработка торцевых канавок	-TF GC1125	-TF GC2135	-TF GC4325	-TF H13A	-TF GC1105	-S CB7015

Внутренняя обработка

	Обработка канавок	-GF GC1125	-TF GC2135	-GM GC4225	-GF GC1105	-GF GC1105	-S CB7015
	Точение широких канавок	-TF GC4325	-TF GC2135	-TM GC4225	-TF GC1105	-TF GC1105	-S CB7015

VDI

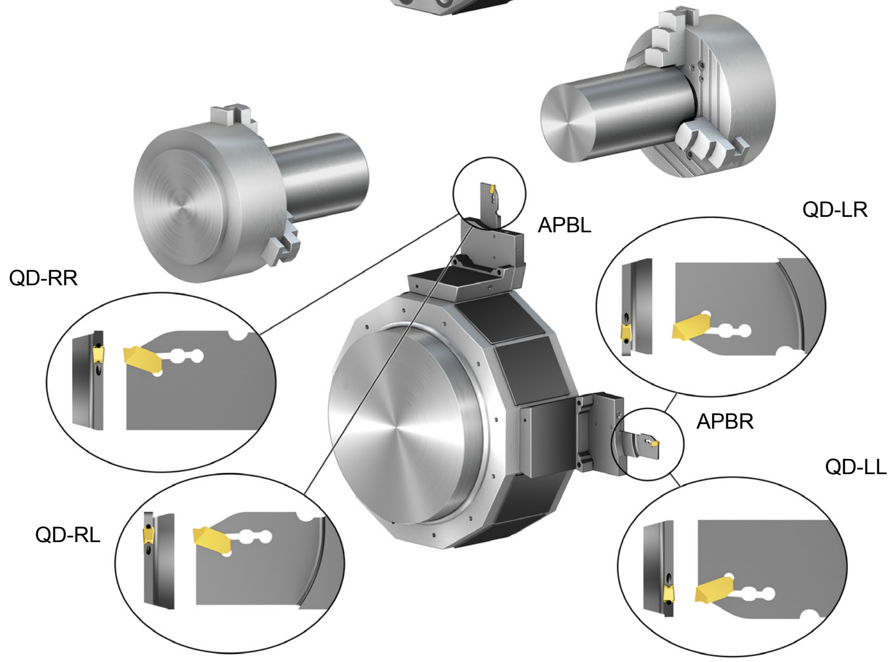
Как правильно выбрать инструмент

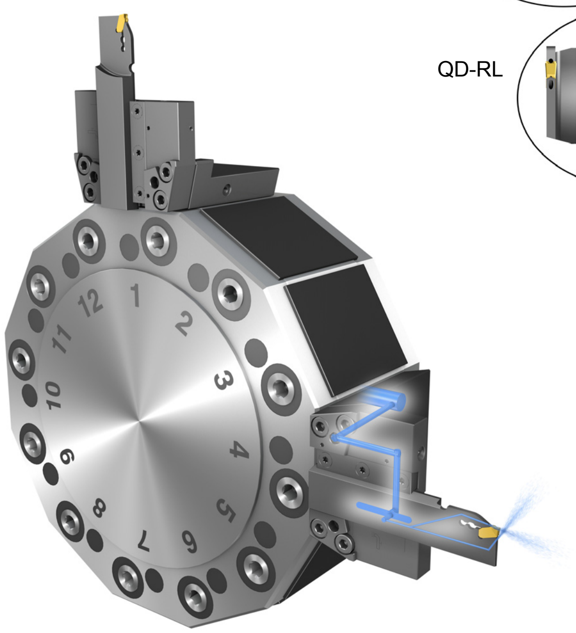


Исполнение державки

Осевая
VDI
Лезвия

Как правильно выбрать инструмент
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры





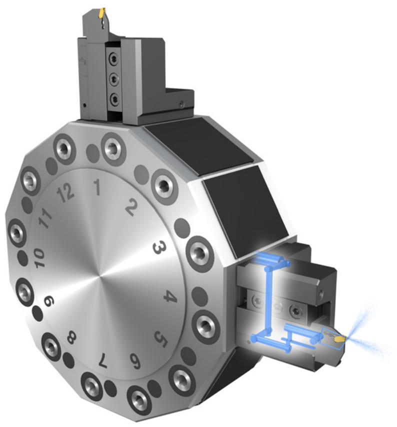
VDI

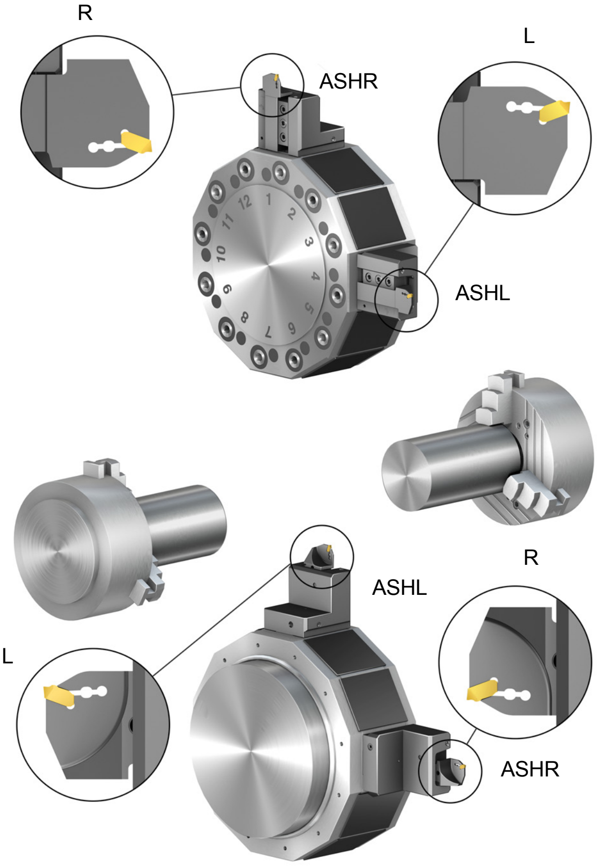
Как правильно выбрать инструмент

Исполнение державки

Осевая
VDI
Державки QS

Как правильно выбрать инструмент
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры

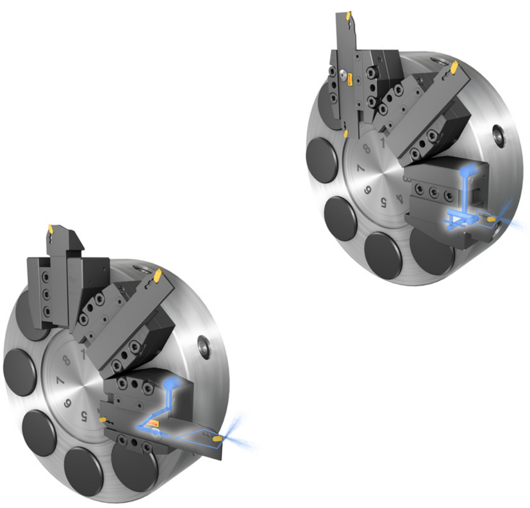


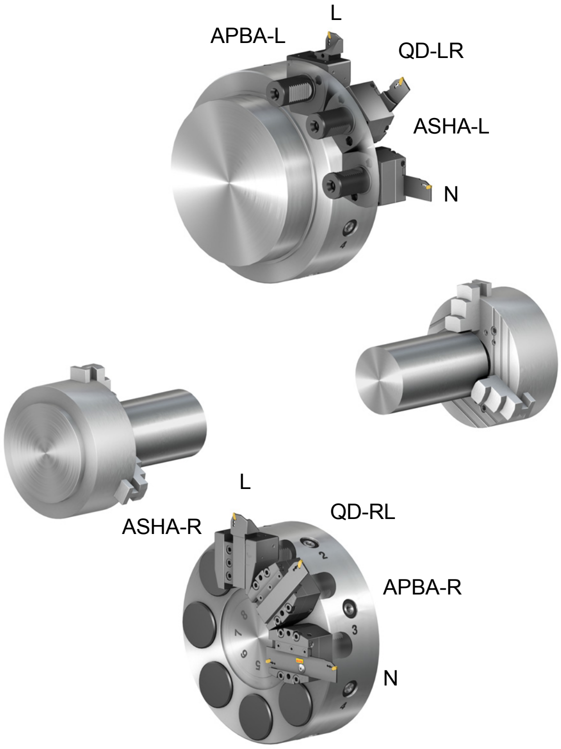


Исполнение державки

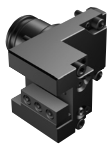
Радиальная
VDI Лезвие
Державки QS

Как правильно выбрать инструмент
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры



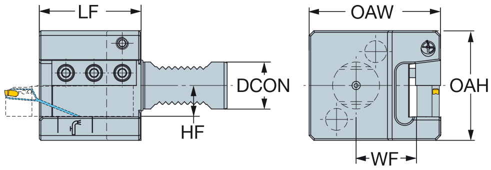


A B C D E

Интерфейс со стороны станка		Инструментальный блок	
		 Призматические державки	 Лезвия
VDI	Стр.	B4	B6
BMT	Стр.	B12	B11
CDI 80	Стр.		B10
Doosan	Стр.	B14	B13
Gildemeister	Стр.		
Mazak	Стр.	B17	B15
Mori Seiki	Стр.		B18
Murata	Стр.		
Nakamura Tome	Стр.		B19
Okuma	Стр.	B22	B20
Призматический хвостовик	Стр.		
Цилиндрический хвостовик	Стр.		

Адаптеры VDI для призматических державок

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADW	CP Bar/PSI	Kg
30	20 x 20	7	6	ASHR/L-VDI30-20-HP	30	65	65	34	20	84	70	129	54	80	1.7
					1.181	*2.559*	*2.559*	*1.339*	*.787*	*3.307*	*2.756*	*5.079*	*2.126*	*1160*	
40	25 x 25	7	6	ASHR/L-VDI40-25-HP	40	85	85	25	25	92	88	134	50	80	3.2
					1.575	*3.346*	*3.346*	*.984*	*.984*	*3.622*	*3.465*	*5.276*	*1.969*	*1160*	

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} инструмента

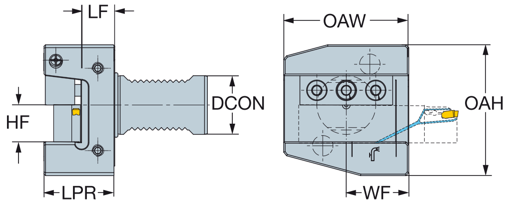
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Адаптеры VDI для призматических державок

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
30	20 x 20	7	6	ASHA-R/L-VDI30-20-HP	30	35	15	35	20	70	73	80	1.2
					1.181	*1.398*	*.610*	*1.378*	*.787*	*2.756*	*2.874*	*1160*	
40	25 x 25	7	6	ASHA-R/L-VDI40-25-HP	40	48	23	42	25	85	89	80	2.5
					1.575	*1.890*	*.906*	*1.673*	*.984*	*3.346*	*3.504*	*1160*	
50	25 x 25	7	6	ASHA-R/L-VDI50-25-HP	50	48	23	50	25	100	110	80	4.0
					1.969	*1.890*	*.906*	*1.969*	*.984*	*3.937*	*4.331*	*1160*	

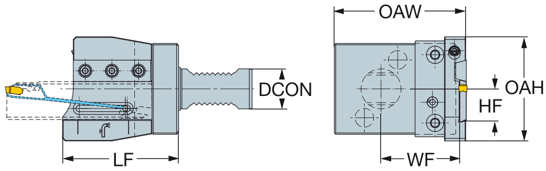
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры VDI для отрезных лезвий

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
					Размеры, мм, *дюйм*							
25	21	1	2	APBR/L-VDI25-21-HP	25	80	50	21	84	73	80	1.5
					.984	*3.150*	*1.988*	*.843*	*3.307*	*2.874*	*1160*	
30	21	1	2	APBR/L-VDI30-21-HP	30	80	58	21	97	73	80	1.6
					1.181	*3.150*	*2.303*	*.843*	*3.819*	*2.874*	*1160*	
	25	1	2	APBR/L-VDI30-25-HP	30	87	58	25	98	78	80	1.8
					1.181	*3.425*	*2.303*	*.984*	*3.878*	*3.071*	*1160*	
40	25	1	2	APBR/L-VDI40-25-HP	40	80	67	25	118	100	80	2.9
					1.575	*3.150*	*2.657*	*.984*	*4.665*	*3.937*	*1160*	

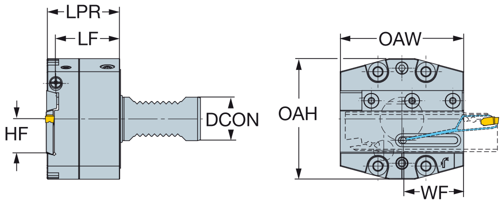
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры VDI для отрезных лезвий

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



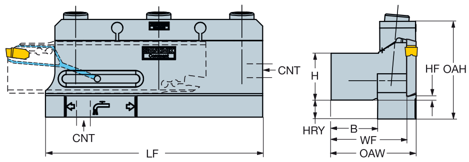
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
30	21	6	3	APBA-R/L-VDI30-21-HP	30	50	45	35	21	70	66	80	1.7
					1.181	*1.988*	*1.791*	*1.378*	*.843*	*2.756*	*2.598*	*1160*	
	25	6	3	APBA-R/L-VDI30-25-HP	30	50	45	42	25	85	83	80	2.6
					1.181	*1.988*	*1.791*	*1.673*	*.984*	*3.346*	*3.268*	*1160*	
40	25	6	3	APBA-R/L-VDI40-25-HP	40	50	45	42	25	85	83	80	2.9
					1.575	*1.988*	*1.791*	*1.673*	*.984*	*3.346*	*3.268*	*1160*	
50	25	6	3	APBA-R/L-VDI50-25-HP	50	50	45	42	25	85	92	80	3.5
					1.969	*1.988*	*1.791*	*1.673*	*.984*	*3.346*	*3.622*	*1160*	

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки для лезвий



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRY	RADH	RADW	CNT	CP Bar/PSI	Kg
20 x 20	21L	2	2	BA-R/LGC2020-21M	20	20	85	34	20	39	46	11		39	G1/8	70	0.6
	25L	2	2	BA-R/LGC2020-25M	20	20	115	35	20	40	51	14		40	G1/8	70	1.0
25 x 25	21R	2	2	BA-R/LGC2525-21M	25	25	85	39	25	44	48	7		44	G1/8	70	0.8
	25R	2	2	BA-R/LGC2525-25M	25	25	115	40	25	45	52	10		46	G1/8	70	1.2
32 x 32	25R	2	2	BA-R/LGC3232-25M	32	32	115	46	32	51	54	5		52	G1/8	70	1.5
	45	2	2	BA-R/LGC3232-45	32	32	155	47	45	55	77		26	55	G 1/8	70	2.6
40 x 40	45	2	2	BA-R/LGC4040-45	40	40	75	55	45	63	77		18	63	G 1/8	70	3.3

Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRY	RADH	RADW	CNT	CP Bar/PSI	Lbs
3/4 x 3/4	21R	2	2	BA-R/LGC12-21M	.750	.750	3.346	1.317	.750	1.535	1.850	.492		1.535	G 1/8	1015	1.4
	25R	2	2	BA-R/LGC12-25M	.750	.750	4.528	1.339	.750	1.535	2.008	.591		1.535	G1/8	1015	2.7
1 x 1	25R	2	2	BA-R/LGC16-25M	1.000	1.000	4.528	1.575	1.000	1.772	2.047	.394		1.772	G1/8	1015	2.7
1 1/4 x 1 1/4	25R	2	2	BA-R/LGC20-25M	1.250	1.250	4.528	1.813	1.250	2.006	2.126	.197		2.067	G1/8	1015	3.4
	45	2	2	BA-R/LGC20-45	1.250	1.250	6.102	1.850	1.772	2.165	3.032		1.024	2.165	G 1/8	1015	5.9
1 1/2 x 1 1/2	45	2	2	BA-R/LGC24-45	1.500	1.500	6.102	2.087	1.772	2.402	2.008		.709	2.402	G 1/8	1015	6.9

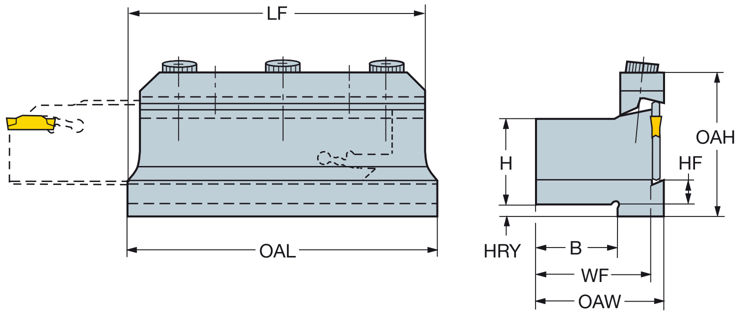
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки для лезвий

DSGN 1



Метрическое исполнение

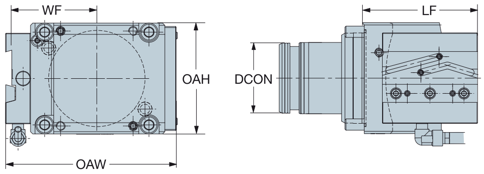
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	Kg
20 x 20	21	0	0	151.2-2020-21M	20	20	80	13	20	80	45	20	13	0.5
	25	0	0	151.2-2020-25	20	20	120	13	25	120	52	20	13	1.0
25 x 20	21	0	0	151.2-2520-21	20	25	80	13	25	80	45	25	13	0.6
	25	0	0	151.2-2520-25	20	25	120	13	25	120	52	25	13	1.2
32 x 32	25	0	0	151.2-3232-25	32	32	120	13	32	120	54	32	13	2.0
	45	0	0	151.2-3232-45	32	32	160	13	32	160	82	32	13	2.7
40 x 40	45	0	0	151.2-4040-45	40	40	160	13	40	160	82	40	13	4.2
50 x 50	93	0	0	151.2-5050-93	50	50	178	19	50	178	152	50	13	8.0

Дюймовое исполнение

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	Lbs
3/4 x 3/4	21	0	0	151.2-12-21M	.750	.750	3.150	.530	.750	3.150	1.790	.750	.530	1.7
1 x 1	25	0	0	151.2-16-25M	1.000	1.000	4.720	.530	1.000	4.720	1.790	1.000	.530	3.3
1 1/4 x 1 1/4	25	0	0	151.2-20-25M	1.250	1.250	4.720	.530	1.250	4.720	2.150	1.250	.530	4.4
	45	0	0	151.2-20-45	1.250	1.250	6.299	.530	1.250	6.299	3.250	1.250	.530	9.2
1 1/2 x 1 1/2	25	0	0	151.2-24-25M	1.500	1.500	4.720	.530	1.500	4.720	2.400	1.500	.530	6.0
	45	0	0	151.2-24-45	1.500	1.500	6.299	.530	1.500	6.299	3.250	1.500	.530	9.2
2 x 2	93	0	0	151.2-32-93	2.000	2.000	7.008	.772	2.000	7.008	5.996	1.969	.530	17.5

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальный блок CDI 80 для лезвий



					Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
CDI80	25	7	2	APB-TNE-CDI80-25	80	116	84	25	159	98	80	5.2
					3.150	*4.567*	*3.307*	*.984*	*6.280*	*3.858*	*1160*	

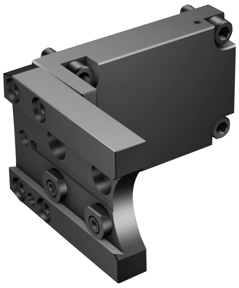
ISO 13399 E2

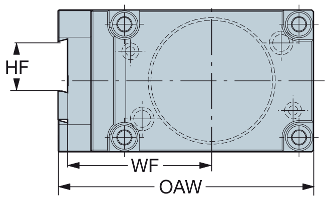
CNSC CXSC E19

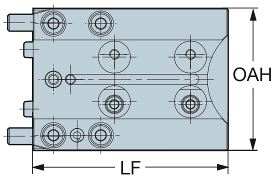
SANDVIK Coromant

A
B
C
D
E

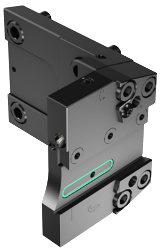
Инструментальные блоки BMT для лезвий

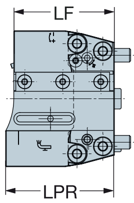


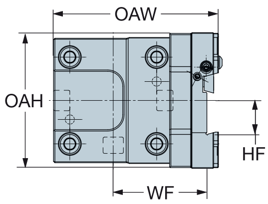




					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
BT65A	25	7	2	APB-TNE-BT65A-25	80	73	25	125	100	80	2.8
					3.150	*2.874*	*.984*	*4.941*	*3.937*	*1160*	





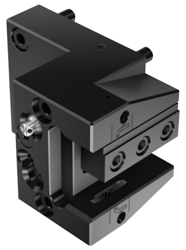


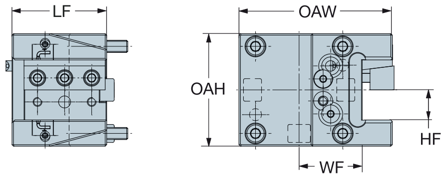
					Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
BT45A	21	7	2	APBL-BT45A-21-HP		80	60	21	109	84	80	1.8
						3.150	*2.382*	*.827*	*4.291*	*3.307*	*1160*	
		7	2	APBR-BT45A-21-HP		80	60	21	109	84	80	1.8
						3.150	*2.382*	*.827*	*4.291*	*3.307*	*1160*	
BT55A	25	7	2	APBR/L-BT55A-25-HP	55	80	69	25	121	100	80	2.2
					2.165	*3.150*	*2.717*	*.984*	*4.783*	*3.937*	*1160*	
BT65A	25	7	2	APBR/L-BT65A-25-HP		83	70	25	126	100	80	2.7
						3.268	*2.776*	*.984*	*4.961*	*3.937*	*1160*	

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Инструментальный блок BMT для инструмента с призматическим хвостовиком

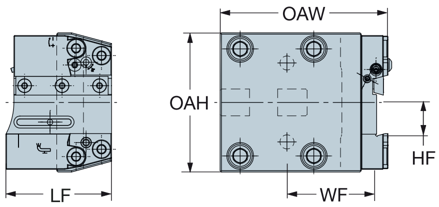




CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar PSI	Kg
BT45A	20 x 20	7	6	**ASH-TNE-BT45A-20-HP**	63	20	20	102	75	80	2.2
					2.480	*.787*	*.787*	*4.016*	*2.953*	*1160*	

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Doosan для лезвий

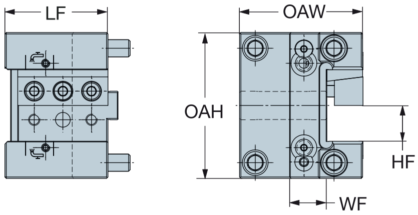


					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
DO-A	25	7	2	**APBR/L-DO-A-25-HP**	58	27	25	125	104	80	2.7
					2.283	*1.063*	*.984*	*4.941*	*4.094*	*1160*	

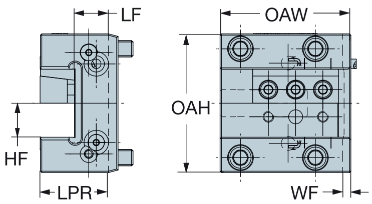
ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Doosan для инструмента с призматическим хвостовиком



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
DO-A	25 x 25	7	6	ASH-TNE-DO-A-25-HP	72	25	25	86	102	80	3.0
					2.835	*.984*	*.984*	*3.386*	*4.016*	*1160*	

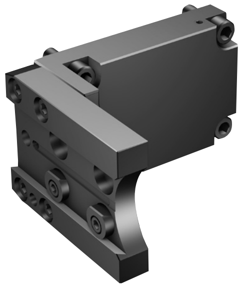
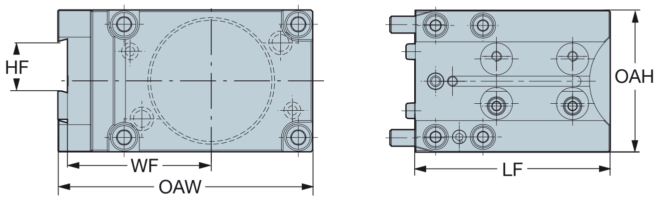


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
DO-A	25 x 25	7	6	ASH-TNI-DO-A-25-HP	50	25	25	25	96	102	80	3.1
					1.969	*.984*	*.984*	*.984*	*3.780*	*4.016*	*1160*	

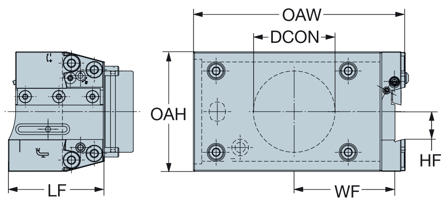
ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Mazak для лезвий

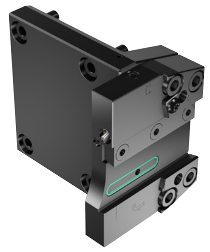
					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MZ68A	25	7	2	APB-TNE-MZ68A-25	115	85	25	150	100	80	3.6
					4.547	*3.346*	*.984*	*5.925*	*3.937*	*1160*	

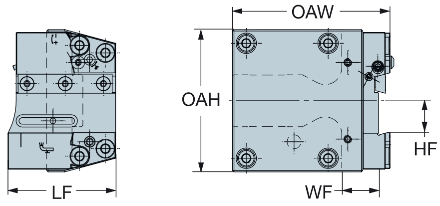



					Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MZ68B	25	7	2	APBR/L-MZ68B-25-HP	68	80	84	25	176	100	80	5.2
					2.677	*3.150*	*3.307*	*.984*	*6.949*	*3.937*	*1160*	

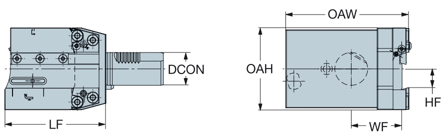
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Mazak для лезвий





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MZ-A	25	7	2	APBR/L-MZ-A-25-HP	47	27	25	115	104	80	2.7
					1.850	*1.063*	*.984*	*4.547*	*4.094*	*1160*	
MZ-B	25	7	2	APBR/L-MZ-B-25-HP	33	27	25	125	114	80	3.2
					1.299	*1.063*	*.984*	*4.941*	*4.488*	*1160*	

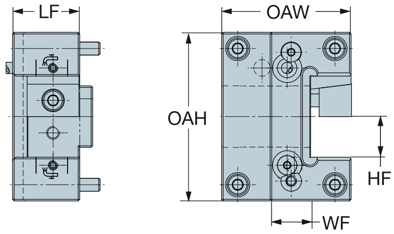


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MZ40V	25	7	2	APBR/L-MZ40V-25-HP-ET	40	123	62	25	150	100	80	4.1
					1.575	*4.862*	*2.441*	*.984*	*5.925*	*3.937*	*1160*	
MZ40X	25	7	2	APBR/L-MZ40X-25-HP-ET	40	130	56	25	132	100	80	5.5
					1.575	*5.118*	*2.224*	*.984*	*5.217*	*3.937*	*1160*	

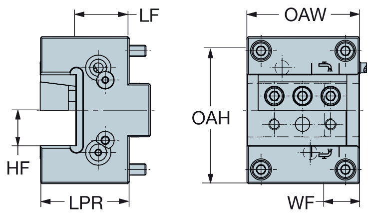
ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Mazak для инструмента с призматическим хвостовиком



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MZ-A	25 x 25	7	6	ASH-TNE-MZ-A-25-HP	41	25	25	80	104	80	2.3
					1.634	*.984*	*.984*	*3.150*	*4.094*	*1160*	
MZ-B	25 x 25	7	6	ASH-TNE-MZ-B-25-HP	41	25	25	100	114	80	2.6
					1.634	*.984*	*.984*	*3.937*	*4.488*	*1160*	

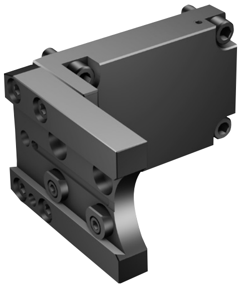


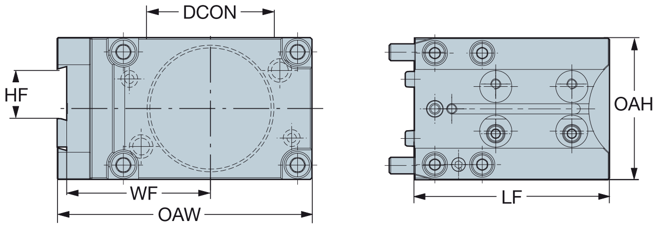
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MZ-A	25 x 25	7	6	ASH-TNI-MZ-A-25-HP	63	38	25	25	80	104	80	3.7
					2.480	*1.496*	*.984*	*.984*	*3.150*	*4.094*	*1160*	
MZ-B	25 x 25	7	6	ASH-TNI-MZ-B-25-HP	45	20	25	25	100	114	80	3.4
					1.772	*.787*	*.984*	*.984*	*3.937*	*4.488*	*1160*	

ISO 13399 E2

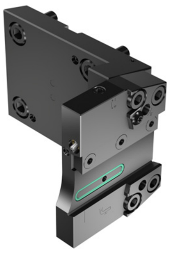
CNSC CXSC E19

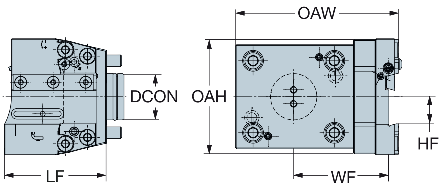
Инструментальные блоки Mori Seiki для лезвий





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MS40A	25	7	2	APB-TNE-MS40A-25	40	90	81	25	137	80	80	3.2
					1.575	*3.543*	*3.209*	*.984*	*5.394*	*3.150*	*1160*	
MS60A	25	7	2	APB-TNE-MS60A-25	60	100	86	25	156	108	80	4.8
					2.362	*3.937*	*3.386*	*.984*	*6.161*	*4.252*	*1160*	



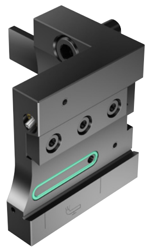


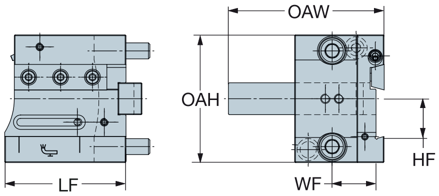
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
MS40A	25	7	2	APBR/L-MS40A-25-HP	40	88	82	25	140	100	80	2.8
					1.575	*3.465*	*3.228*	*.984*	*5.532*	*3.937*	*1160*	
MS60A	25	7	2	APBR/L-MS60A-25-HP	60	95	84	25	158	108	80	3.7
					2.362	*3.760*	*3.327*	*.984*	*6.220*	*4.252*	*1160*	

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

SANDVIK Coromant

Инструментальные блоки Nakamura Tome для лезвий

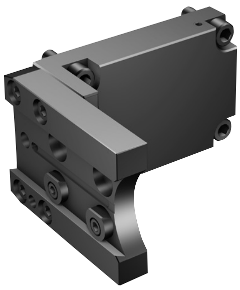


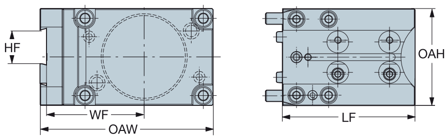


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
					Размеры, мм, *дюйм*						
NA44A	21	7	2	APBR/L-NA44A-21-HP	66	15	21	82	80	80	1.0
					2.598	*.591*	*.827*	*3.228*	*3.150*	*1160*	
NA55A	25	7	2	APBR/L-NA55A-25-HP	76	12	25	97	80	80	1.1
					2.992	*.492*	*.984*	*3.839*	*3.150*	*1160*	
NA65A	25	7	2	APBR/L-NA65A-25-HP	65	8	25	103	96	80	1.2
					2.559	*.335*	*.984*	*4.075*	*3.780*	*1160*	

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Okuma для лезвий

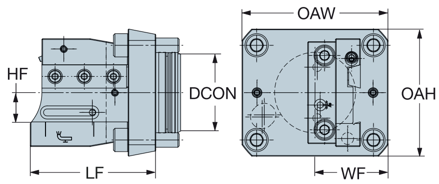




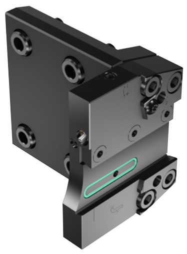
					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
OK60A	25	7	2	APB-TNE-OK60A-25	77	26	25	131	100	80	2.8
					3.032	*1.024*	*.984*	*5.157*	*3.937*	*1160*	

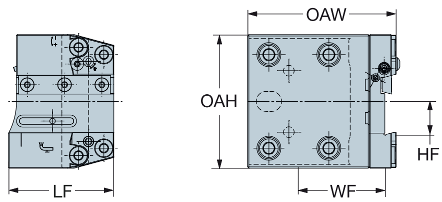
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Okuma для лезвий



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
OK55A	25	7	2	APBR/L-OK55A-25-HP	55	86	26	25	100	87	80	2.2
					2.165	*3.386*	*1.024*	*.984*	*3.937*	*3.425*	*1160*	
OK60A	25	7	2	APBR/L-OK60A-25-HP		86	26	25	134	100	80	3.0
						3.406	*1.024*	*.984*	*5.295*	*3.937*	*1160*	

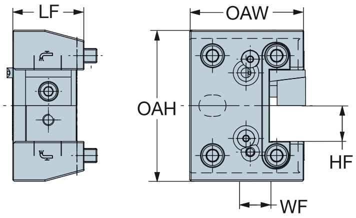




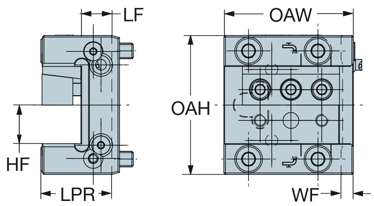
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
OK-A	25	7	2	APBR/L-OK-A-25-HP	60	27	25	111	100	80	2.4
					2.362	*1.063*	*.984*	*4.390*	*3.937*	*1160*	
OK-B	25	7	2	APBR/L-OK-B-25-HP	65	27	25	112	102	80	2.5
					2.559	*1.063*	*.984*	*4.429*	*4.016*	*1160*	

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Инструментальные блоки Okuma для инструмента с призматическим хвостовиком



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
OK-A	25 x 25	7	6	ASH-TNE-OK-A-25-HP	45	25	25	80	106	80	
					1.772	*.984*	*.984*	*3.150*	*4.173*	*1160*	
OK-B	25 x 25	7	6	ASH-TNE-OK-B-25-HP	45	25	25	81	102	80	2.0
					1.772	*.984*	*.984*	*3.189*	*4.016*	*1160*	



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
OK-A	25 x 25	7	6	ASH-TNI-OK-A-25-HP	45	20	25	25	84	90	80	2.0
					1.772	*.787*	*.984*	*.984*	*3.307*	*3.543*	*1160*	
OK-B	25 x 25	7	6	ASH-TNI-OK-B-25-HP	50	25	25	25	81	102	80	2.5
					1.969	*.984*	*.984*	*.984*	*3.189*	*4.016*	*1160*	

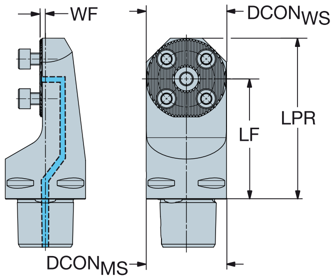
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Интерфейс со стороны станка		**Адаптеры**			
		 **CoroTurn® SL для внутренней обработки Цельные расточные оправки**	 **CoroTurn® SL для наружной обработки**	 **Призматический хвостовик**	
Coromant Capto®	Стр.		C2	C15	
HSK	Стр.	C23	C24	C26	
Цилиндрический хвостовик	Стр.		C40		
Призматический хвостовик	Стр.				
Втулки – EasyFix	Стр.				
Цилиндрические втулки	Стр.				

Интерфейс со стороны станка		**Адаптеры**			
		 **Лезвия**	 **Оправки CoroTurn® XS**	 **Державки и оправки CoroCut® MB**	
Coromant Capto®	Стр.	C18	C17		
HSK	Стр.	C27			
Цилиндрический хвостовик	Стр.		C35	C33	
Призматический хвостовик	Стр.		C28	C32	
Втулки – EasyFix	Стр.				
Цилиндрические втулки	Стр.				

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Для обработки торцевых канавок

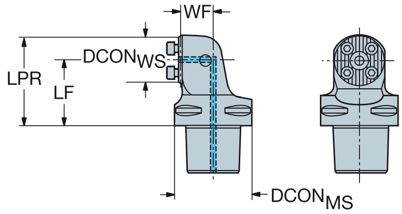


					Размеры, мм, *дюйм*								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C4	32	1	1	C4-SL-32-60-R/LF	40	32	76	60	6	0	6	80	0.5
					1.575	*1.260*	*3.004*	*2.362*	*.256*	*.000*	*.256*	*1160*	
	40	1	1	C4-SL-40-60-R/LF	40	40	80	60	2	0	2	80	0.5
					1.575	*1.575*	*3.161*	*2.362*	*.098*	*.000*	*.098*	*1160*	
C5	32	1	1	C5-SL-32-75-R/LF	50	32	91	75	11	0	11	80	0.9
					1.969	*1.260*	*3.594*	*2.953*	*.453*	*.000*	*.453*	*1160*	
	40	1	1	C5-SL-40-75-R/LF	50	40	95	75	7	0	7	80	0.9
					1.969	*1.575*	*3.752*	*2.953*	*.295*	*.000*	*.295*	*1160*	
C6	32	1	1	C6-SL-32-90-R/LF	63	32	106	90	16	0	16	80	1.5
					2.480	*1.260*	*4.185*	*3.543*	*.650*	*.000*	*.650*	*1160*	
	40	1	1	C6-SL-40-90-R/LF	63	40	110	90	12	0	12	80	1.5
					2.480	*1.575*	*4.343*	*3.543*	*.492*	*.000*	*.492*	*1160*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



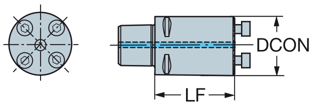
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C3	25	1	1	C3-570-25-R/LF	32	25	46	33	8	0	16	70	0.1
					1.260	*.984*	*1.823*	*1.319*	*.315*	*.000*	*.630*	*1015*	
C4	25	1	1	C4-570-25-R/LF	40	25	49	37	13	0	20	70	0.3
					1.575	*.984*	*1.961*	*1.457*	*.512*	*.000*	*.787*	*1015*	
	32	1	1	C4-570-32-R/LF	40	32	59	43	13	0	20	70	0.5
					1.575	*1.260*	*2.354*	*1.713*	*.512*	*.000*	*.787*	*1015*	
	40	1	1	C4-570-40-R/LF	40	40	68	48	13	0	20	70	0.6
					1.575	*1.575*	*2.709*	*1.909*	*.512*	*.000*	*.799*	*1015*	
C5	25	1	1	C5-570-25-R/LF	50	25	48	36	21	0	25	70	0.4
					1.969	*.984*	*1.921*	*1.417*	*.827*	*.000*	*.984*	*1015*	
	32	1	1	C5-570-32-R/LF	50	32	58	42	21	0	25	70	0.7
					1.969	*1.260*	*2.295*	*1.654*	*.827*	*.000*	*.984*	*1015*	
	40	1	1	C5-570-40-R/LF	50	40	66	46	21	0	25	70	0.8
					1.969	*1.575*	*2.610*	*1.811*	*.827*	*.000*	*.984*	*1015*	
C6	25	1	1	C6-570-25-R/LF	63	25	46	34	31	0	31	70	0.9
					2.480	*.984*	*1.843*	*1.339*	*1.220*	*.000*	*1.240*	*1015*	
	32	1	1	C6-570-32-R/LF	63	32	54	38	31	0	31	70	0.8
					2.480	*1.260*	*2.157*	*1.516*	*1.220*	*.000*	*1.240*	*1015*	
	40	1	1	C6-570-40-R/LF	63	40	62	42	31	0	31	70	1.1
					2.480	*1.575*	*2.472*	*1.673*	*1.220*	*.000*	*1.240*	*1015*	
C8	32	1	1	C8-570-32-R/LF	80	32	62	46	41	0	41	70	1.7
					3.150	*1.260*	*2.453*	*1.811*	*1.614*	*.000*	*1.614*	*1015*	
	40	1	0	C8-570-40-R/LF	80	40	70	50	41	0	41	70	2.4
					3.150	*1.575*	*2.768*	*1.969*	*1.614*	*.000*	*1.614*	*1015*	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC_{WS}, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

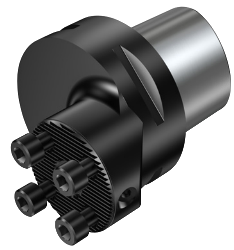


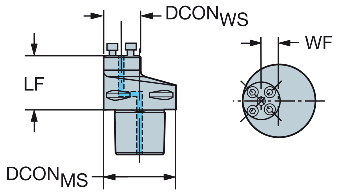
					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C3	32	1	1	C3-570-32-NG	32	32	22	0	0	200	0.3
					1.260	*1.260*	*.866*	*.000*	*.000*	*2900*	
C4	32	1	1	C4-570-32-NG	40	32	32	0	0	200	0.3
					1.575	*1.260*	*1.260*	*.000*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C4-570-40-NG	40	40	32	0	0	200	0.1
					1.575	*1.575*	*1.260*	*.000*	*.000*	*2900*	
C5	40	1	1	C5-570-40-NG	50	40	42	0	0	200	0.5
					1.969	*1.575*	*1.654*	*.000*	*.000*	*2900*	
C6	40	1	1	C6-570-40-NG	63	40	47	0	0	200	1.1
					2.480	*1.575*	*1.850*	*.000*	*.000*	*2900*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL





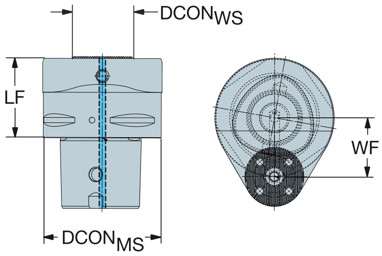
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C5	32	1	1	C5-570-32-R/LG	50	32	42	9	0	200	0.6
					1.969	*1.260*	*1.654*	*.354*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C5-570-40-R/LG	50	40	40	11	0	200	0.1
					1.969	*1.575*	*1.575*	*.433*	*.000*	*2900*	
C6	32	1	1	C6-570-32-R/LG	63	32	47	15	0	200	1.0
					2.480	*1.260*	*1.850*	*.610*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C6-570-40-R/LG	63	40	45	21	0	200	0.1
					2.480	*1.575*	*1.772*	*.827*	*.000*	*2900*	
C8	32	1	1	C8-570-32-R/LG	80	32	62	24	0	200	1.8
					3.150	*1.260*	*2.441*	*.945*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C8-570-40-R/LG	80	40	62	20	0	200	2.0
					3.150	*1.575*	*2.441*	*.787*	*.000*	*2900*	
C10	40	1	1	C10-570-40-R/LG	100	40	78	30	0	200	4.0
					3.937	*1.575*	*3.071*	*1.181*	*.000*	*2900*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Для определённого типа станка



Mazak

					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C8	40	1	1	C8-570-40-LG-040-MZ	80	40	55	40	0	200	2.7
					3.150	*1.575*	*2.165*	*1.575*	*.000*	*2900*	

Mori Seiki - NT6600

					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C8	40	1	1	C8-570-40-RG-040-MS	80	40	55	40	0	200	2.7
					3.150	*1.575*	*2.165*	*1.575*	*.000*	*2900*	

Адаптирован для токарно-карусельных станков

					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C6	40	1	1	C6-570-40-RG-045	63	40	62	45	0	200	1.8
					2.480	*1.575*	*2.441*	*1.772*	*.000*	*2900*	

Okuma Multus B750
WFL M100, M120, M150

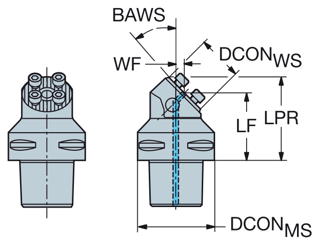
					Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C8	40	1	1	C8-570-40-LG-040	80	40	55	40	0	200	2.7
					3.150	*1.575*	*2.165*	*1.575*	*.000*	*2900*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

BAWS 45°



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C5	25	1	1	C5-570-25-R/LX-045	50	25	43	34	8	0	200	0.5
					1.969	*.984*	*1.693*	*1.358*	*.315*	*.000*	*2900*	
	32	1	1	C5-570-32-R/LX-045	50	32	45	34	6	0	200	0.5
					1.969	*1.260*	*1.772*	*1.339*	*.236*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C5-570-40-R/LX-045-050	50	40	64	50	8	0	200	0.7
					1.969	*1.575*	*2.520*	*1.969*	*.315*	*.000*	*2900*	
C6	25	1	1	C6-570-25-R/LX-045	63	25	45	36	14	0	200	0.7
					2.480	*.984*	*1.772*	*1.417*	*.571*	*.000*	*2900*	
	32	1	1	C6-570-32-R/LX-045	63	32	48	37	12	0	200	0.8
					2.480	*1.260*	*1.890*	*1.476*	*.492*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C6-570-40-R/LX-045-060	63	40	74	60	14	0	200	1.2
					2.480	*1.575*	*2.913*	*2.362*	*.571*	*.000*	*2900*	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

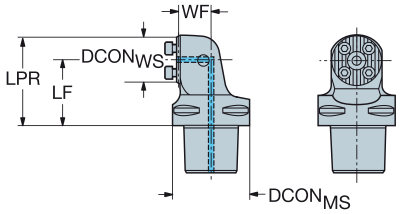
Должен соответствовать размерам соединения, CZC_{WS}, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Coromant Capto® , короткое исполнение



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C3	25	1	1	C3-570-25-R/LF-T	32	25	36	23	17	0	17	150	0.1
					1.260	*.984*	*1.429*	*.925*	*.669*	*.000*	*.681*	*2175*	
	32	1	1	C3-570-32-R/LF-T	32	32	43	27	17	0	17	150	0.2
					1.260	*1.260*	*1.705*	*1.063*	*.669*	*.000*	*.681*	*2175*	
C4	32	1	1	C4-570-32-R/LF-T	40	32	43	27	20	0	20	150	0.3
					1.575	*1.260*	*1.705*	*1.063*	*.787*	*.000*	*.799*	*2175*	
	40	1	1	C4-570-40-R/LF-T	40	40	51	31	20	0	20	150	0.5
					1.575	*1.575*	*2.020*	*1.220*	*.787*	*.000*	*.799*	*2175*	
C5	32	1	1	C5-570-32-R/LF-T	50	32	43	27	27	0	27	150	0.5
					1.969	*1.260*	*1.705*	*1.063*	*1.063*	*.000*	*1.075*	*2175*	
	40	1	1	C5-570-40-R/LF-T	50	40	51	31	27	0	27	150	0.7
					1.969	*1.575*	*2.020*	*1.220*	*1.063*	*.000*	*1.075*	*2175*	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC_{WS}, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

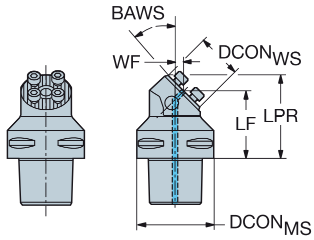
Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Coromant Capto® , короткое исполнение

BAWS 45°



					Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C4	32	1	1	**C4-570-32-R/LX-045-T**	40	32	33	22	1	0	200	0.3
					1.575	*1.260*	*1.299*	*.866*	*.039*	*.000*	*2900*	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC_{WS}, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

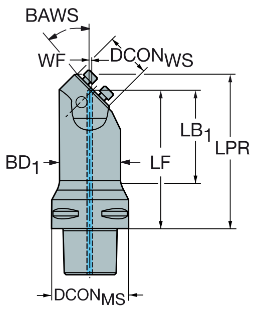
Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Удлиненное исполнение

BAWS 45°



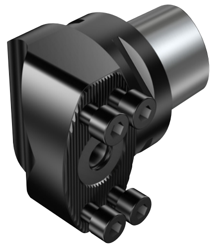
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LPR	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg
C5	32	1	1	C5-570-32-RX-045-L1	50	32	40	101	90	2	0	200	1.1
					1.969	*1.260*	*1.575*	*3.976*	*3.543*	*.079*	*.000*	*2900*	
C6	32	1	1	C6-570-32-RX-045-L1	63	32	45	111	100	2	0	200	1.7
					2.480	*1.260*	*1.772*	*4.370*	*3.937*	*.079*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	C6-570-40-RX-045-L1	63	40	45	114	100	5	0	200	1.7
					2.480	*1.575*	*1.772*	*4.488*	*3.937*	*.197*	*.000*	*2900*	
C8	40	1	1	C8-570-40-RX-045-L1	80	40	50	149	135	5	0	200	3.3
					3.150	*1.575*	*1.969*	*5.866*	*5.315*	*.197*	*.000*	*2900*	

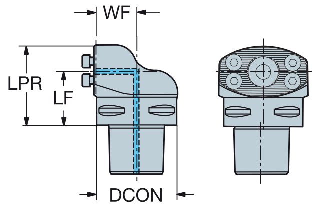
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC_{WS}, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70





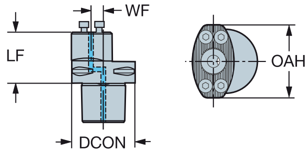
					Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	DCON	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C5	70	1	1	**C5-SL70-R/LF-043**	50	63	43	33	0	33	150	1.3
					1.969	*2.490*	*1.693*	*1.299*	*.000*	*1.311*	*2175*	
C6	70	1	1	**C6-SL70-R/LF-043**	63	63	43	33	0	33	150	1.6
					2.480	*2.488*	*1.693*	*1.299*	*.000*	*1.311*	*2175*	
C8	70	1	1	**C8-SL70-R/LF-051**	80	71	51	41	0	42	150	3.1
					3.150	*2.805*	*2.008*	*1.634*	*.000*	*1.661*	*2175*	
C10	70	1	1	**C10-SL70-R/LF-070**	100	350	70	51	0	51	80	6.1
					3.937	*13.780*	*2.756*	*2.028*	*.000*	*2.028*	*1160*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

Cx-SL70-R/LG

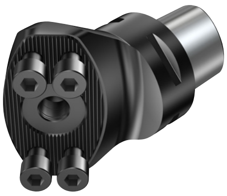


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LG-050	50	50	11	0	70	200	0.9
					1.969	*1.969*	*.453*	*.000*	*2.776*	*2900*	
C6	70	1	1	C6-SL70-R/LG-050	63	50	11	0	70	200	1.2
					2.480	*1.969*	*.453*	*.000*	*2.776*	*2900*	
C8	70	1	1	C8-SL70-R/LG-090	80	90	35	0	70	200	2.9
					3.150	*3.543*	*1.378*	*.000*	*2.776*	*2900*	
C10	70	1	1	C10-SL70-R/LG-100	100	100	48	0	70	200	5.1
					3.937	*3.937*	*1.890*	*.000*	*2.776*	*2900*	

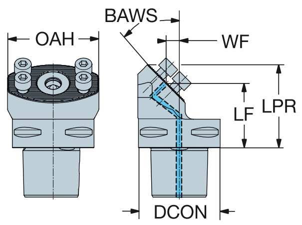
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70



BAWS 45°



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LX-045-050M	50	65	50	6	0	70	200	0.9
					1.969	*2.559*	*1.969*	*.236*	*.000*	*2.776*	*2900*	
C6	70	1	1	C6-SL70-R/LX-045-050M	63	64	50	10	0	70	200	1.3
					2.480	*2.520*	*1.969*	*.394*	*.000*	*2.776*	*2900*	
		1	1	C6-SL70-RX-045-100	63	113	100	5	0	70	200	2.4
					2.480	*4.449*	*3.937*	*.197*	*.000*	*2.776*	*2900*	
C8	70	1	1	C8-SL70-R/LX-045-090M	80	104	90	18	0	80	200	3.4
					3.150	*4.094*	*3.543*	*.709*	*.000*	*3.150*	*2900*	

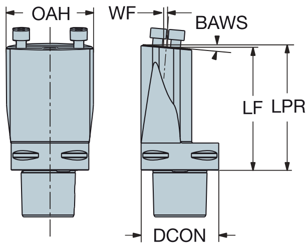
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

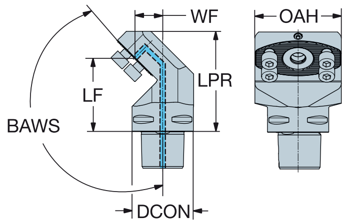
BAWS 5°



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C6	70	1	1	C6-SL70-RX-005-100	63	102	100	11	0	70	200	1.7
					2.480	*4.016*	*3.937*	*.433*	*.000*	*2.776*	*2900*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

BAWS 135°



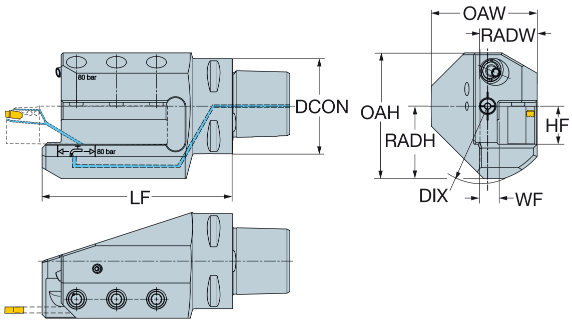
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LX-135-060	50	82	60	23	0	70	200	1.5
					1.969	*3.228*	*2.362*	*.906*	*.000*	*2.776*	*2900*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок

Для инструментов с внутренним подводом СОЖ



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADH	RADW	CP Bar PSI	Kg
C5	20 x 20	1	5	C5-ASHR/L-30100-20-HP	50	100	10	20	56	66	80	38	30	80	1.5
					1.969	*3.937*	*.394*	*.787*	*2.205*	*2.598*	*3.150*	*1.496*	*1.181*	*1160*	
C6	25 x 25	1	6	C6-ASHR/L-38140-25-HP	63	140	13	25	69	78	100	46	38	80	3.1
					2.480	*5.512*	*.512*	*.984*	*2.736*	*3.071*	*3.937*	*1.811*	*1.496*	*1160*	
C8	25 x 25	1	5	C8-ASHR/L-40140-25-HP	80	130	15	25	72	78	105	46	40	80	4.3
					3.150	*5.118*	*.591*	*.984*	*2.835*	*3.071*	*4.134*	*1.811*	*1.575*	*1160*	

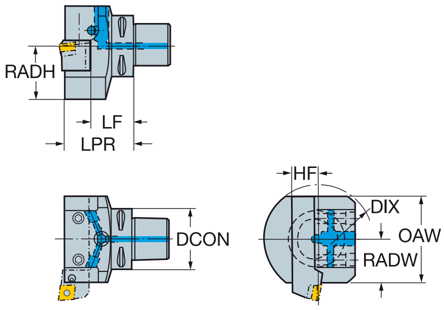
Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок

Для инструментов с внутренним подводом СОЖ



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C5	20 x 20	1	6	**C5-ASHA-38058-20-HP**	50	58	38	38	20	76	63	90	38	38	80	1.2
					1.969	*2.283*	*1.496*	*1.496*	*.787*	*2.992*	*2.500*	*3.543*	*1.496*	*1.496*	*1160*	
C6	25 x 25	1	6	**C6-ASHA-45071-25-HP**	63	42	37	0	25	120	78	135	37	60	80	2.3
					2.480	*1.654*	*1.457*	*.000*	*.984*	*4.724*	*3.071*	*5.315*	*1.457*	*2.362*	*1160*	
C8	25 x 25	1	6	**C8-ASHA-45085-25-HP**	80	85	60	45	25	90	77	110	45	45	80	3.6
					3.150	*3.346*	*2.362*	*1.772*	*.984*	*3.543*	*3.032*	*4.331*	*1.772*	*1.772*	*1160*	

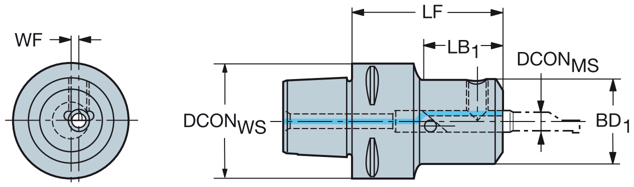
Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS

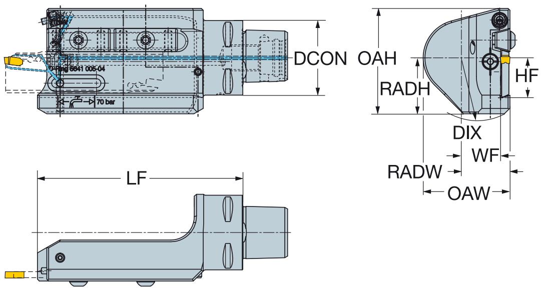


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
C3	4	1	1	C3-CXS-42-04	32	4	21	42	42	42	1	0	10	0.3
					1.260	*.157*	*.827*		*1.654*	*1.654*	*.041*	*.000*	*145*	
	5	1	1	C3-CXS-42-05	32	5	22	42	42	42	1	0	10	0.3
					1.260	*.197*	*.866*		*1.654*	*1.654*	*.051*	*.000*	*145*	
	6	1	1	C3-CXS-42-06	32	6	23	42	42	42	1	0	10	0.3
					1.260	*.236*	*.925*		*1.654*	*1.654*	*.077*	*.000*	*145*	
	7	1	1	C3-CXS-42-07	32	7	25	42	42	42	2	0	10	0.3
					1.260	*.276*	*.984*		*1.654*	*1.654*	*.114*	*.000*	*145*	
	8	1	1	C3-CXS-42-08	32	8	21	42	42	42	0	0	10	0.2
					1.260	*.315*	*.827*		*1.654*	*1.654*	*.000*	*.000*	*145*	
	10	1	1	C3-CXS-42-10	32	10	21	42	42	42	0	0	10	0.2
					1.260	*.394*	*.827*		*1.654*	*1.654*	*.000*	*.000*	*145*	
C4	4	1	1	C4-CXS-47-04	40	4	21	47	47	47	1	0	10	0.3
					1.575	*.157*	*.827*		*1.850*	*1.850*	*.041*	*.000*	*145*	
	5	1	1	C4-CXS-47-05	40	5	22	47	47	47	1	0	10	0.3
					1.575	*.197*	*.866*		*1.850*	*1.850*	*.051*	*.000*	*145*	
	6	1	1	C4-CXS-47-06	40	6	23	47	47	47	1	0	10	0.3
					1.575	*.236*	*.925*		*1.850*	*1.850*	*.077*	*.000*	*145*	
	7	1	1	C4-CXS-47-07	40	7	25	47	47	47	2	0	10	0.3
					1.575	*.276*	*.984*		*1.850*	*1.850*	*.114*	*.000*	*145*	
	8	1	1	C4-CXS-47-08	40	8	22	47	47	47	0	0	10	0.4
					1.575	*.315*	*.866*		*1.850*	*1.850*	*.000*	*.000*	*145*	
	10	1	1	C4-CXS-47-10	40	10	22	47	47	47	0	0	10	0.4
					1.575	*.394*	*.866*		*1.850*	*1.850*	*.000*	*.000*	*145*	
C5	4	1	1	C5-CXS-49-04	50	4	21	49	49	49	1	0	10	0.5
					1.969	*.157*	*.827*		*1.929*	*1.929*	*.041*	*.000*	*145*	
	5	1	1	C5-CXS-49-05	50	5	22	49	49	49	1	0	10	0.5
					1.969	*.197*	*.866*		*1.929*	*1.929*	*.051*	*.000*	*145*	
	6	1	1	C5-CXS-49-06	50	6	23	49	49	49	1	0	10	0.5
					1.969	*.236*	*.925*		*1.929*	*1.929*	*.077*	*.000*	*145*	
	7	1	1	C5-CXS-49-07	50	7	25	49	49	49	2	0	10	0.5
					1.969	*.276*	*.984*		*1.929*	*1.929*	*.114*	*.000*	*145*	
	8	1	1	C5-CXS-49-08	50	8	23	49	49	49	0	0	10	0.6
					1.969	*.315*	*.925*		*1.929*	*1.929*	*.000*	*.000*	*145*	
	10	1	1	C5-CXS-49-10	50	10	23	49	49	49	0	0	10	0.6
					1.969	*.394*	*.925*		*1.929*	*1.929*	*.000*	*.000*	*145*	
C6	4	1	1	C6-CXS-95-04	63	4	21	95	95	95	1	0	10	1.2
					2.480	*.157*	*.827*		*3.740*	*3.740*	*.041*	*.000*	*145*	
	5	1	1	C6-CXS-95-05	63	5	22	95	95	95	1	0	10	1.2
					2.480	*.197*	*.866*		*3.740*	*3.740*	*.051*	*.000*	*145*	
	6	1	1	C6-CXS-95-06	63	6	23	95	95	95	1	0	10	1.2
					2.480	*.236*	*.925*		*3.740*	*3.740*	*.077*	*.000*	*145*	
	7	1	1	C6-CXS-95-07	63	7	25	95	95	95	2	0	10	1.2
					2.480	*.276*	*.984*		*3.740*	*3.740*	*.114*	*.000*	*145*	
	8	1	1	C6-CXS-95-08	63	8	25	95	95	95	0	0	10	1.5
					2.480	*.315*	*.984*		*3.740*	*3.740*	*.000*	*.000*	*145*	
	10	1	1	C6-CXS-95-10	63	10	25	95	95	95	0	0	10	1.5
					2.480	*.394*	*.984*		*3.740*	*3.740*	*.000*	*.000*	*145*	

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

ISO 13399 E2   CNSC CXSC E19   C3 - DC E8

Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



					Размеры, мм, *дюйм*										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADH	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C4	21	1	6	C4-APBR/L-26110-21-HP	40	110	21	21	46	56	76	30	38	80	0.9
					1.575	*4.331*	*.827*	*.827*	*1.831*	*2.224*	*2.992*	*1.181*	*1.496*	*1160*	
C5	21	1	6	C5-APBR/L-31110-21-HP	50	110	26	21	56	56	80	30	31	80	1.1
					1.969	*4.331*	*1.024*	*.827*	*2.224*	*2.224*	*3.150*	*1.181*	*1.220*	*1160*	
C6	25	1	6	C6-APBR/L-37156-25-HP	63	156	32	25	69	69	100	37	37	80	2.2
					2.480	*6.142*	*1.260*	*.984*	*2.717*	*2.717*	*3.937*	*1.457*	*1.457*	*1160*	
C8	25	1	6	C8-APBR/L-46155-25-HP	80	155	40	25	85	80	115	37	45	80	3.3
					3.150	*6.102*	*1.594*	*.984*	*3.380*	*3.177*	*4.528*	*1.457*	*1.791*	*1160*	

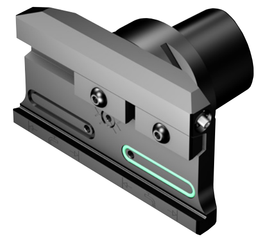
Внимание!

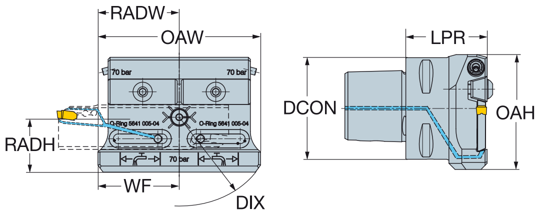
Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий

Для лезвий с внутренним подводом СОЖ





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C5	21	1	5	C5-APBA-40040-21-HP	50	40	35	40	21	80	56	96	30	40	80	0.9
					1.969	*1.575*	*1.378*	*1.575*	*.827*	*3.150*	*2.224*	*3.780*	*1.181*	*1.575*	*1160*	
C6	25	1	5	C6-APBA-60042-25-HP	63	42	37	60	25	120	69	135	37	60	80	1.6
					2.480	*1.654*	*1.457*	*2.362*	*.984*	*4.724*	*2.717*	*5.315*	*1.457*	*2.362*	*1160*	
C8	25	1	5	C8-APBA-60050-25-HP	80	50	45	60	25	120	80	135	37	60	80	2.6
					3.150	*1.969*	*1.772*	*2.362*	*.984*	*4.724*	*3.150*	*5.315*	*1.457*	*2.362*	*1160*	

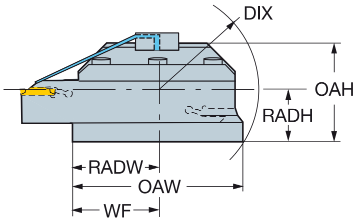
Внимание!

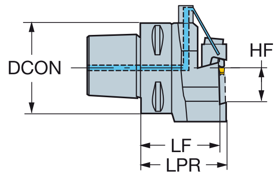
Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий





					Размеры, мм, *дюйм*											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADH	RADW	CP Bar PSI	Kg
C6	45	1	5	C6-APBA-80068-45	63	68	60	80	45	160	114	198	72	80	80	5.4
					2.480	*2.677*	*2.382*	*3.150*	*1.772*	*6.299*	*4.488*	*7.795*	*2.835*	*3.150*	*1160*	
C8	45	1	5	C8-APBA-80068-45	80	68	60	80	45	160	114	198	72	80	80	5.4
					3.150	*2.677*	*2.382*	*3.150*	*1.772*	*6.299*	*4.488*	*7.795*	*2.835*	*3.150*	*1160*	
C10	45	1	5	C10-APBA-80075-45	100	75	68	80	45	160	114	190	72	80	80	6.6
					3.937	*2.953*	*2.677*	*3.150*	*1.772*	*6.299*	*4.488*	*7.480*	*2.835*	*3.150*	*1160*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

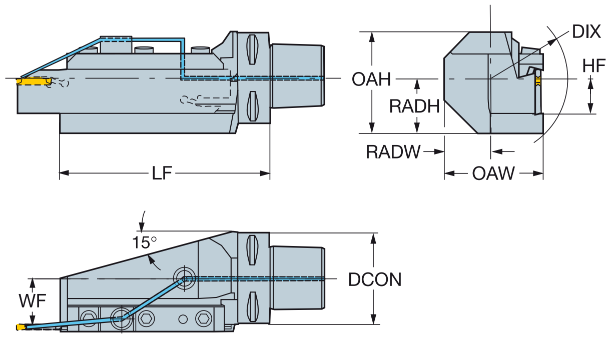
Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADH	RADW	CP Bar/PSI	Kg
C10	45	1	6	**C10-APBR/L-60205-45**	100	205	53	45	110	112	63	61	60	80	10.5
					3.937	*8.071*	*2.087*	*1.772*	*4.350*	*4.417*	*2.480*	*2.429*	*2.362*	*1160*	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

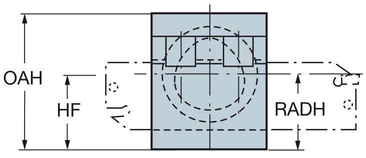
Внимание!

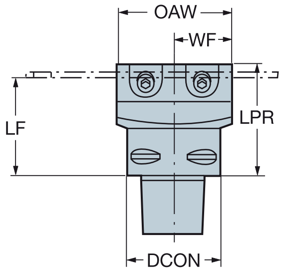
Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



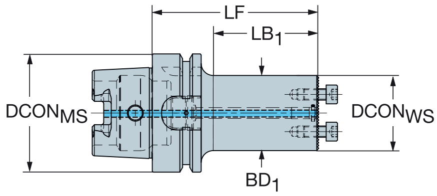


					Размеры, мм, *дюйм*									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	CP Bar/PSI	Kg
C5	21	1	0	C5-151.2-33040-21	50	40	30	77	21	66	67	35	80	1.0
					1.969	*1.575*	*1.191*	*3.050*	*.843*	*2.598*	*2.638*	*1.380*	*1160*	
	25	1	0	C5-151.2-33040-25	50	40	30	109	25	66	67	35	80	1.0
					1.969	*1.575*	*1.191*	*4.300*	*.984*	*2.598*	*2.638*	*1.380*	*1160*	

B
C
D
E

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

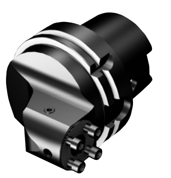
Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK



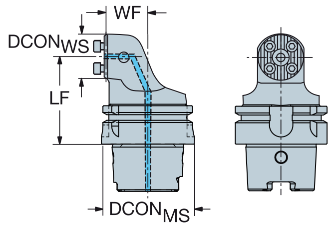
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
63	40	1	1	392.T63-2C 40 088	63	40	40	55	88	0	0	80	0.1
					2.480	*1.575*	*1.575*	*2.191*	*3.465*	*.000*	*.000*	*1160*	

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

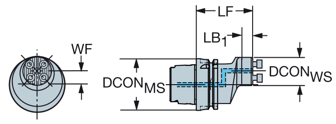
Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK



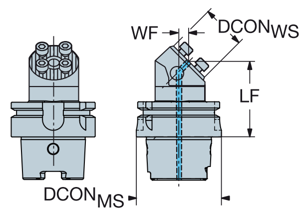
BAWS 0°
392.T..SLxxR/LF



90°
392.T..SLxxR/LG



45°
392.T..SLxxR/LX



BAWS 0°

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
					Размеры, мм, *дюйм*								
63	32	1	1	392.T63SL-32RF	63	32	76	60	31	0	32	70	1.1
					2.480	*1.260*	*2.992*	*2.362*	*1.220*	*.000*	*1.283*	*1015*	
	40	1	1	392.T63SL-40RF	63	40	85	65	31	0	40	70	1.3
					2.480	*1.575*	*3.358*	*2.559*	*1.220*	*.000*	*1.598*	*1015*	
100	40	1	1	392.T100SL-40RF	100	40	90	70	51	0	40	70	2.9
					3.937	*1.575*	*3.555*	*2.756*	*2.028*	*.000*	*1.598*	*1015*	

BAWS 90°

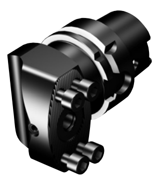
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
					Размеры, мм, *дюйм*							
63	32	1	1	392.T63SL-32RG	63	32	67	67	15	0	200	1.0
					2.480	*1.260*	*2.638*	*2.638*	*.610*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	392.T63SL-40RG	63	40	67	67	11	0	200	1.1
					2.480	*1.575*	*2.638*	*2.638*	*.453*	*.000*	*2900*	
100	40	1	1	392.T100SL-40RG	100	40	78	78	30	0	200	4.8
					3.937	*1.575*	*3.071*	*3.071*	*1.181*	*.000*	*2900*	

BAWS 45°

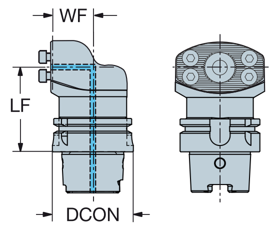
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
					Размеры, мм, *дюйм*							
63	32	1	1	392.T63SL-32RX-045	63	32	66	55	5	0	200	0.8
					2.480	*1.260*	*2.598*	*2.165*	*.197*	*.000*	*2900*	
	40	1	1	392.T63SL-40RX-045	63	40	74	60	5	0	200	1.0
					2.480	*1.575*	*2.913*	*2.362*	*.197*	*.000*	*2900*	

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

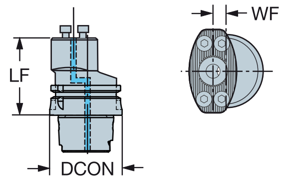
Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL70 с конусом HSK



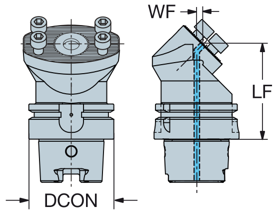
BAWS 0°
392.T..SL70R/LF



90°
392.T..SL70R/LG



45°
392.T..SL70R/LX



BAWS 0°

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	CP Bar/PSI	Kg
63	70	1	1	392.T63SL70RF	63	87	67	33	0	70	70	1.8
					2.480	*3.435*	*2.638*	*1.299*	*.000*	*2.756*	*1015*	
100	70	1	1	392.T100SL70RF	100	90	70	51	0	100	70	4.4
					3.937	*3.553*	*2.756*	*2.028*	*.000*	*3.937*	*1015*	

BAWS 90°

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
63	70	1	1	392.T63SL70RG	63	70	11	0	200	1.4
					2.480	*2.756*	*.453*	*.000*	*2900*	
100	70	1	1	392.T100-SL70RG	100	110	48	0	200	3.4
					3.937	*4.331*	*1.890*	*.000*	*2900*	

BAWS 45°

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	CP Bar/PSI	Kg
63	70	1	1	392.T63SL70RX-045	63	84	70	5	0	70	200	1.4
					2.480	*3.307*	*2.756*	*.197*	*.000*	*2.756*	*2900*	
100	70	1	1	392.T100SL70RX-045	100	105	90	5	0	100	200	3.6
					3.937	*4.134*	*3.543*	*.197*	*.000*	*3.937*	*2900*	

ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

B

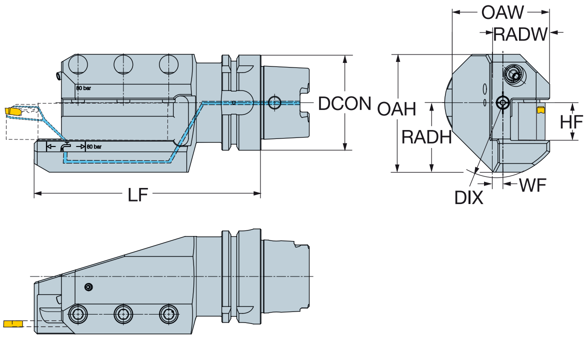
C

D

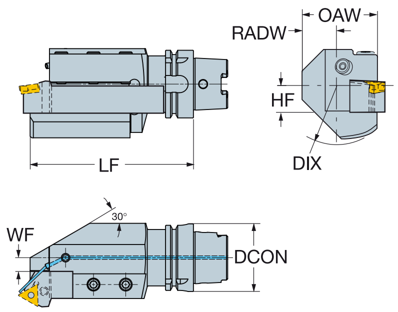
E

Адаптеры для призматических державок с конусом HSK

Подача СОЖ под высоким давлением



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADH	RADW	CP Bar/PSI	Kg
63	25 x 25	1	6	392.419-63-ASHR/L-25HP	63	150	13	25	64	78	100	46	38	80	3.0
					2.480	*5.906*	*.512*	*.984*	*2.539*	*3.071*	*3.937*	*1.811*	*1.496*	*1160*	



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADH	RADW	CP Bar/PSI	Kg
100	32 x 32	1	7	392.419-100-ASHR/L-32	100	155	8	32	62	85	110	55	40	70	6.3
					3.937	*6.102*	*.315*	*1.260*	*2.461*	*3.346*	*4.331*	*2.165*	*1.575*	*1015*	

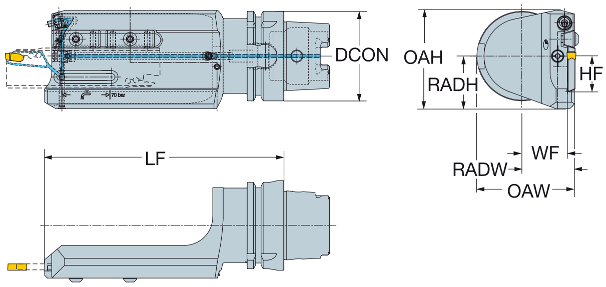
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Адаптер для отрезных лезвий с конусом HSK



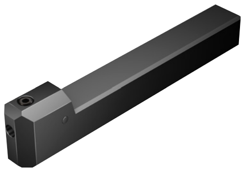
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RAD H	RADW	CP Bar/PSI	Kg
63	25	1	6	392.419-63-APBR/L-25HP	63	168	32	25	68	69	37	37	80	2.2
					2.480	*6.614*	*1.260*	*.984*	*2.697*	*2.717*	*1.457*	*1.457*	*1160*	

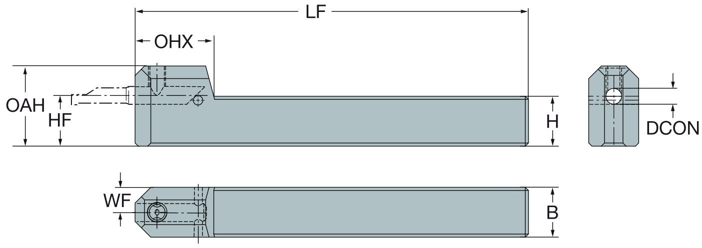
Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Державки CoroTurn® XS





Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	Kg
12 x 12	4	19	19	0	0	CXS-1212-04FN	4	12	12	100	100	6	12	21	0.1
	5	25	25	0	0	CXS-1212-05FN	5	12	12	100	100	6	12	21	0.1
	6	26	26	0	0	CXS-1212-06FN	6	12	12	100	100	6	12	22	0.1
16 x 16	4	19	19	0	0	CXS-1616-04FN	4	16	16	125	125	8	16	25	0.2
	5	25	25	0	0	CXS-1616-05FN	5	16	16	125	125	8	16	25	0.2
	6	26	26	0	0	CXS-1616-06FN	6	16	16	125	125	8	16	26	0.2
	7	26	26	0	0	CXS-1616-07FN	7	16	16	125	125	8	16	26	0.2
20 x 20	4	19	19	0	0	CXS-2020-04FN	4	20	20	125	125	10	20	29	0.3
	5	25	25	0	0	CXS-2020-05FN	5	20	20	125	125	10	20	29	0.3
	6	25	25	0	0	CXS-2020-06FN	6	20	20	125	125	10	20	30	0.3
	7	26	26	0	0	CXS-2020-07FN	7	20	20	125	125	10	20	30	0.3
	8	32	32	0	0	CXS-2020-08FN	8	20	20	125	125	10	20	31	0.4
	10	34	34	0	0	CXS-2020-10FN	10	20	20	125	125	10	20	32	0.4
25 x 25	5	25	25	0	0	CXS-2525-05FN	5	25	25	150	150	12	25	34	0.7
	6	25	25	0	0	CXS-2525-06FN	6	25	25	150	150	12	25	35	0.7
	7	26	26	0	0	CXS-2525-07FN	7	25	25	150	150	12	25	35	0.7
	8	32	32	0	0	CXS-2525-08FN	8	25	25	150	150	12	25	36	0.7
	10	34	34	0	0	CXS-2525-10FN	10	25	25	150	150	12	25	37	0.7

Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	Lbs
1/2 x 1/2	4	.748	.748	0	0	CXS-08-04FN	.157	.500	.500	4.000	4.000	.250	.500	.827	0.3
	5	.984	.984	0	0	CXS-08-05FN	.197	.500	.500	4.000	4.000	.250	.500	.846	0.3
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-08-06FN	.236	.500	.500	4.000	4.000	.250	.500	.866	0.3
5/8 x 5/8	4	.748	.748	0	0	CXS-10-04FN	.157	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	.984	0.5
	5	.984	.984	0	0	CXS-10-05FN	.197	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	1.004	0.5
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-10-06FN	.236	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	1.024	0.5
	7	1.043	1.043	0	0	CXS-10-07FN	.276	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	1.378	0.5
3/4 x 3/4	4	.748	.748	0	0	CXS-12-04FN	.157	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.142	0.8
	5	.984	.984	0	0	CXS-12-05FN	.197	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.161	0.8
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-12-06FN	.236	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.181	0.8
	7	1.043	1.043	0	0	CXS-12-07FN	.276	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.201	0.8
	8	1.280	1.280	0	0	CXS-12-08FN	.315	.750	.750	4.921	4.921	.375	.750	1.181	0.9
	10	1.358	1.358	0	0	CXS-12-10FN	.394	.750	.750	4.921	4.921	.375	.750	1.220	0.9
1 x 1	5	.984	.984	0	0	CXS-16-05FN	.197	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.358	1.5
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-16-06FN	.236	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.378	1.5
	7	1.043	1.043	0	0	CXS-16-07FN	.276	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.398	1.5
	8	1.280	1.280	0	0	CXS-16-08FN	.315	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.417	1.6
	10	1.358	1.358	0	0	CXS-16-10FN	.394	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.457	1.6

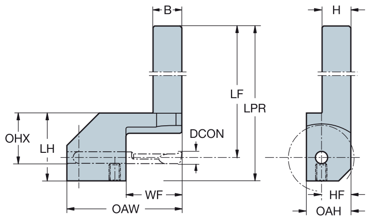
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

N = Нейтральное исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - DC E8

Державки CoroTurn® XS

Для внутренней обработки на станках с подающей цангой при использовании контр-шпинделя



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT	CP Bar/PSI	Nm	Kg
10 x 10	4	29	29	1	2	CXS-1010-04R/L	4	10	10	29	89	8	10	36	16	M5	10	3	0.1
	5	29	29	1	2	CXS-1010-05R/L	5	10	10	29	89	13	10	48	16	M5	10	3	0.1
	6	29	29	1	2	CXS-1010-06R/L	6	10	10	29	89	18	10	53	16	M5	10	3	0.1
12 x 12	4	29	29	1	0	CXS-1212-04R/L	4	12	12	29	89	13	12	48	18		10	3	0.2
	5	29	29	1	2	CXS-1212-05R/L	5	12	12	29	89	11	12	48	18	M5	10	3	0.2
	6	34	29	1	0	CXS-1212-06R/L	6	12	12	34	89	7	12	48	18		10	3	0.2
16 x 16	5	29	34	1	0	CXS-1616-05R/L	5	16	16	29	94	11	16	48	22		10	3	0.3
	6	34	34	1	0	CXS-1616-06R/L	6	16	16	34	94	12	16	53	22		10	3	0.3

Индекс посадочного гнезда инструмента соответствует индексу посадочного размера вставки

Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Ft/lbs	Lbs
3/8 x 3/8	4	1.142	1.142	1	CXS-06-04R	.157	.375	.375	1.142	3.504	.335	.375	1.437	.630	145	2	0.2
1/2 x 1/2	4	1.142	1.142	1	CXS-08-04R	.157	.500	.500	1.142	3.504	.209	.500	1.890	.748	145	2	0.2
	5	1.142	1.142	1	CXS-08-05R	.197	.500	.500	1.142	3.504	.406	.500	1.890	.748	145	2	0.2
	6	1.142	1.142	1	CXS-08-06R	.236	.500	.500	1.142	3.504	.602	.500	1.890	.748	145	2	0.2
5/8 x 5/8	5	1.339	1.339	1	CXS-10-05R	.197	.625	.625	1.339	3.701	.280	.625	2.087	.866	145	2	0.2
	6	1.339	1.339	1	CXS-10-06R	.236	.625	.625	1.339	3.701	.476	.625	2.087	.866	145	2	0.2

Индекс посадочного гнезда инструмента соответствует индексу посадочного размера вставки

Момент затяжки, ft-lbs.

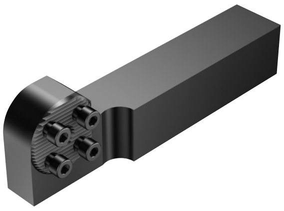
R = Правое исполнение

ISO 13399 E2

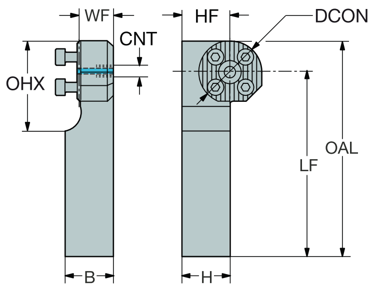
CNSC CXSC E19

C3 - D C E8

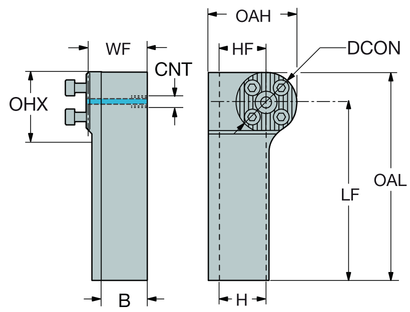
Державки CoroTurn® SL



570-xxR/LF



570-xxR/LF-J/N



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	B	H	LF	WF	HF	OAH	RADH	RADW	CNT	CP Bar/PSI	Kg
20 x 20	25	25	2	570-25R/LF-2020	25	20	20	94	15	20		20	15	G1/8"	70	0.3
	32	29	2	570-32R/LF-2020	32	20	20	97	18	20		20	18	G1/8"	70	0.4
	32	26	2	570-32R/LF-2020J	32	20	20	97	27	20	36	20	27	G1/8"	70	0.6
25 x 25	25	26	2	570-25R/LF-2525	25	25	25	119	18	25		25	18	G1/8"	70	0.6
	32	32	2	570-32R/LF-2525	32	25	25	115	18	25		25	18	G1/8"	70	0.6
	32	25	2	570-32R/LF-2525N	32	25	25	119	32	25	47	25	32	G1/8"	70	0.6
	40	30	2	570-40R/LF-2525N	40	25	25	111	32	25	51	25	32	G1/8"	70	0.8
32 x 32	32	30	2	570-32R/LF-3232	32	32	32	135	26	32		32	26	G1/8"	70	1.2
	40	36	2	570-40R/LF-3232	40	32	32	134	26	32		32	26	G1/8"	70	1.3

Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	B	H	LF	WF	HF	OAH	RADH	RADW	CNT	CP Bar/PSI	Lbs
3/4 x 3/4	25	.984	2	570-25R/LF-12	.984	.750	.750	3.785	.591	.750		.750	.591	1/8-27 NPSF	1015	0.6
	32	1.102	2	570-32R/LF-12	1.260	.750	.750	3.844	.709	.750		.750	.709	1/8-27 NPSF	1015	0.8
	32	.984	2	570-32R/LF-12J	1.260	.750	.750	3.923	1.045	.750	1.629	.750	1.045	G1/8"	1015	1.4
1 x 1	25	1.024	2	570-25R/LF-16	.984	1.000	1.000	4.803	.709	1.000		1.000	.709	1/8-27 NPSF	1015	1.5
	32	1.260	2	570-32R/LF-16	1.260	1.000	1.000	4.648	.709	1.000	1.630	1.000	.709	1/8-27 NPSF	1015	1.4
	32	.984	2	570-32R/LF-16N	1.260	1.000	1.000	4.648	1.295	1.000	1.879	1.000	1.295	G1/8"	1015	1.4
	40	1.181	2	570-40R/LF-16N	1.575	1.000	1.000	4.478	1.295	1.000	2.047	1.000	1.295	G1/8"	1015	1.7
1 1/4 x 1 1/4	32	1.220	2	570-32R/LF-20	1.260	1.250	1.250	5.648	1.024	1.250		1.250	1.024	1/8-27 NPSF	1015	2.8
	40	1.181	2	570-40R/LF-20	1.575	1.250	1.250	5.382	1.024	1.250		1.250	1.024	1/8-27 NPSF	1015	3.3

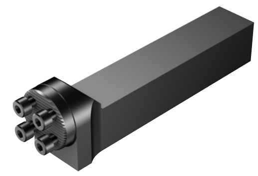
Должен соответствовать размерам соединения, CZC_{WS}, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

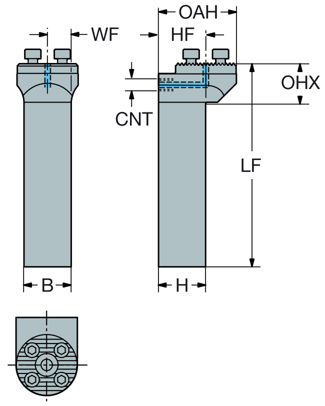
J или N в коде = усиленная державка с увеличенной площадью опорной поверхности. Без внутреннего подвода СОЖ.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Державки CoroTurn® SL





Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT	CP Bar/PSI	Kg
20 x 20	25	21	1	1	570-25NG-2020	25	20	20	111	111	9	20	20	32	G1/8	80	0.3
	32	21	1	1	570-32NG-2020	32	20	20	103	103	9	20	20	36	G1/8	80	0.4
25 x 25	25	21	1	1	570-25NG-2525	25	25	25	132	132	12	25	25	37	G1/8	80	0.6
	32	21	1	1	570-32NG-2525	32	25	25	132	132	12	25	25	41	G1/8	80	0.6
	40	25	1	1	570-40NG-2525	40	25	25	132	132	12	25	40	45	G1/8	80	0.8
32 x 32	32	21	1	1	570-32NG-3232	32	32	32	152	152	15	32	32	48	G1/8	80	1.2
	40	26	1	1	570-40NG-3232	40	32	32	152	152	15	32	32	52	G1/8	80	1.2

Дюймовое исполнение

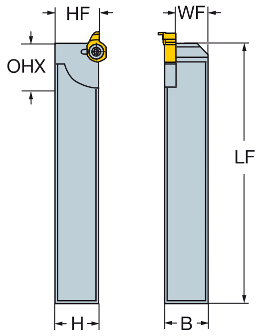
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT	CP Bar/PSI	Lbs
3/4 x 3/4	25	.827	1	1	570-25NG-12	.984	.750	.750	4.449	4.449	.374	.750	.750	1.248	G1/8	1160	0.7
	32	.827	1	1	570-32NG-12	1.260	.750	.750	4.120	4.120	.374	.750	.750	1.386	G1/8	1160	0.7
1 x 1	25	.827	1	1	570-25NG-16	.984	1.000	1.000	5.291	5.291	.499	1.000	1.000	1.504	G1/8	1160	1.4
	32	.827	1	1	570-32NG-16	1.260	1.000	1.000	5.291	5.291	.499	1.000	1.000	1.638	G1/8	1160	1.5
	40	.984	1	1	570-40NG-16	1.575	1.000	1.000	5.291	5.291	.499	1.000	1.575	1.795	G1/8	1160	1.7
1 1/4 x 1 1/4	32	.827	1	1	570-32NG-20	1.260	1.250	1.250	6.291	6.291	.625	1.250	1.250	1.886	G1/8	1160	2.7
	40	1.024	1	1	570-40NG-20	1.575	1.250	1.250	6.094	6.094	.625	1.250	1.250	2.047	G1/8	1160	2.8

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

Державки CoroCut® MB

Державки CoroCut® MB с призматическим хвостовиком



Метрическое исполнение

				Размеры, мм						
CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg
12 x 12	20	0	MBG-1212-09R/L	12	12	100	15	12	3	0.0
16 x 16	20	0	MBG-1616-09R/L	16	16	120	19	16	3	0.2
20 x 20	20	0	MBG-2020-09R/L	20	20	120	23	20	3	0.4
25 x 25	20	0	MBG-2525-09R/L	25	25	150	28	25	3	0.7

Дюймовое исполнение

				Размеры, дюйм						
CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs
1/2 x 1/2	.787	0	MBG-08A-09R/L	.500	.500	3.937	.622	.500	2	0.1
5/8 x 5/8	.787	0	MBG-10C-09R/L	.625	.625	4.724	.747	.625	2	0.4
3/4 x 3/4	.787	0	MBG-12C-09R/L	.750	.750	4.724	.872	.750	2	0.8
1 x 1	.787	0	MBG-16D-09R/L	1.000	1.000	5.906	1.122	1.000	2	1.5

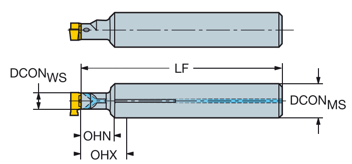
Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда державки.
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} инструмента
В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

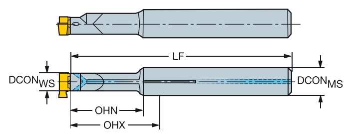
Расточные оправки CoroCut® MB

С канавкой для установки во втулке EasyFix

MB..Axx..R
Стальной хвостовик



MB..Exx..R
Твердоспл. хвостовик



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
12	07	24	24	1	1	MB-E12-24-07R	12	7	88	88	0	0	10	0.2
	07	32	32	1	1	MB-E12-32-07R	12	7	96	96	0	0	10	0.1
	07	48	48	1	1	MB-E12-48-07R	12	7	111	111	0	0	10	0.1
	09	34	34	1	1	MB-E12-34-09R	12	9	94	94	0	0	10	0.1
	09	45	45	1	1	MB-E12-45-09R	12	9	104	104	0	0	10	0.1
	09	64	64	1	1	MB-E12-64-09R	12	9	124	124	0	0	10	0.1
16	07	16	16	1	1	MB-A16-16-07R	16	7	93	93	0	0	10	0.1
	09	20	20	1	1	MB-A16-20-09R	16	9	94	94	0	0	10	0.1
	09	34	34	1	1	MB-E16-34-09R	16	9	94	94	0	0	10	0.2
	09	45	45	1	1	MB-E16-45-09R	16	9	104	104	0	0	10	0.2
	09	64	64	1	1	MB-E16-64-09R	16	9	124	124	0	0	10	0.2
	11	42	42	1	1	MB-E16-42-11R	16	11	94	94	0	0	10	0.2
	11	60	60	1	1	MB-E16-60-11R	16	11	124	124	0	0	10	0.2
	11	85	85	1	1	MB-E16-85-11R	16	11	154	154	0	0	10	0.3
20	11	25	25	1	1	MB-A20-25-11R	20	11	89	89	0	0	10	0.2
	11	40	40	1	1	MB-A20-40-11R	20	11	99	99	0	0	10	0.2
	11	85	85	1	1	MB-E20-85-11R	20	11	154	154	0	0	10	0.4

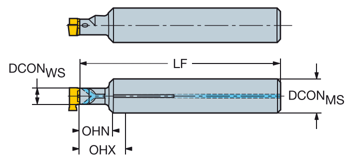
В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - D C E14

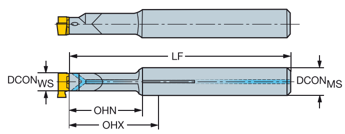
Расточные оправки CoroCut® MB

С канавкой для установки во втулке EasyFix

MB..Axx..R
Стальной хвостовик



MB..Exx..R
Твердосплавный хвостовик



Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Lbs
1/2	07	1.260	1.260	1	1	MB-E0500-12-07R	.500	.276	3.783	3.783	.000	.000	145	0.2
	07	1.890	1.890	1	1	MB-E0500-19-07R	.500	.276	4.374	4.374	.000	.000	145	1.1
	09	1.339	1.339	1	1	MB-E0500-13-09R	.500	.354	3.728	3.728	.000	.000	145	0.2
	09	1.772	1.693	1	1	MB-E0500-17-09R	.500	.354	4.122	4.122	.000	.000	145	0.2
	09	2.520	2.520	1	1	MB-E0500-25-09R	.500	.354	4.909	4.909	.000	.000	145	0.4
5/8	07	.630	.630	1	1	MB-A0625-06-07R	.625	.276	3.665	3.665	.000	.000	145	0.2
	09	.787	.787	1	1	MB-A0625-08-09R	.625	.354	3.728	3.728	.000	.000	145	0.7
	09	1.339	1.339	1	1	MB-E0625-13-09R	.625	.354	3.728	3.728	.000	.000	145	0.4
	09	1.772	1.772	1	1	MB-E0625-17-09R	.625	.354	4.122	4.122	.000	.000	145	0.4
	09	2.520	2.520	1	1	MB-E0625-25-09R	.625	.354	4.909	4.909	.000	.000	145	0.9
	11	1.654	1.654	1	1	MB-E0625-16-11R	.625	.433	3.717	3.717	.000	.000	145	0.5
	11	2.362	2.362	1	1	MB-E0625-23-11R	.625	.433	4.898	4.898	.000	.000	145	0.5
	11	3.346	3.346	1	1	MB-E0625-33-11R	.625	.433	6.079	6.079	.000	.000	145	0.7
3/4	11	1.000	1.000	1	1	MB-A0750-10-11R	.750	.433	3.520	3.520	.000	.000	145	0.4
	11	1.500	1.500	1	1	MB-A0750-15-11R	.750	.433	3.913	3.913	.000	.000	145	0.4
	11	3.346	3.346	1	1	MB-E0750-33-11R	.750	.433	6.079	6.079	.000	.000	145	0.8

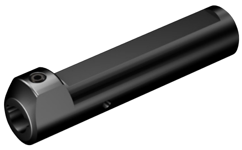
В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - DC E14

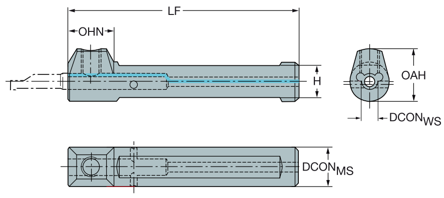
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

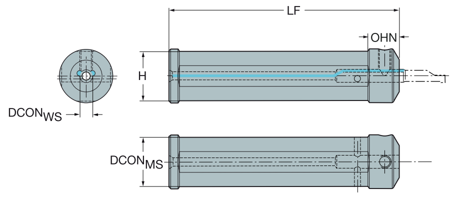
Цилиндрические, 2 лыски



DSGN 1



2



Для станков Star

								Размеры, мм, *дюйм*								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	**Код заказа**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
22	4	14	14	1	1	2	CXS-A22-04	22	4	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	*.551*					*.866*	*.157*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
	5	14	14	1	1	2	CXS-A22-05	22	5	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	*.551*					*.866*	*.197*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
	6	14	14	1	1	2	CXS-A22-06	22	6	110	110	0	0	22	10	0.2
		.551	*.551*					*.866*	*.236*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
	7	14	14	1	1	2	CXS-A22-07	22	7	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	*.551*					*.866*	*.276*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	

Для станков Nomura

								Размеры, мм, *дюйм*								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	**Код заказа**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
23	4	14	14	1	1	1	CXS-A23-04	23	4	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	*.551*					*.906*	*.157*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.906*	*145*	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A23-05	23	5	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	*.551*					*.906*	*.197*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.906*	*145*	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A23-06	23	6	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	*.551*					*.906*	*.236*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.906*	*145*	
	7	14	14	1	1	1	CXS-A23-07	23	7	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	*.551*					*.906*	*.276*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.906*	*145*	

Для станков Tsugami/Miyano

								Размеры, мм, *дюйм*								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	**Код заказа**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
25	4	15	15	1	1	1	CXS-A25-04	25	4	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	*.591*					*.984*	*.157*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	
	5	15	15	1	1	1	CXS-A25-05	25	5	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	*.591*					*.984*	*.197*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	
	6	15	15	1	1	1	CXS-A25-06	25	6	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	*.591*					*.984*	*.236*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	
	7	15	15	1	1	1	CXS-A25-07	25	7	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	*.591*					*.984*	*.276*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	

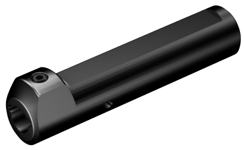
Размер CZC$_{WS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{MS}$ вставки

ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19 C3 - DC E8

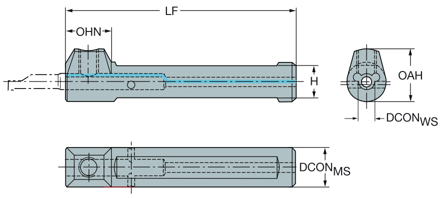
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

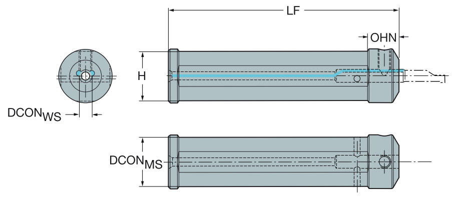
Цилиндрические, 2 лыски



DSGN 1



2



Для станков Traub

								Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
28	4	17	17	1	1	1	CXS-A28-04	28	4	120	120	0	0	10	0.3
		.669	*.669*					*1.102*	*.157*	*4.724*	*4.724*	*.000*	*.000*	*145*	
	5	17	17	1	1	1	CXS-A28-05	28	5	120	120	0	0	10	0.3
		.669	*.669*					*1.102*	*.197*	*4.724*	*4.724*	*.000*	*.000*	*145*	
	6	17	17	1	1	1	CXS-A28-06	28	6	120	120	0	0	10	0.3
		.669	*.669*					*1.102*	*.236*	*4.724*	*4.724*	*.000*	*.000*	*145*	
	7	17	17	1	1	1	CXS-A28-07	28	7	120	120	0	0	10	0.3
		.669	*.669*					*1.102*	*.276*	*4.724*	*4.724*	*.000*	*.000*	*145*	

Для станков Citizen

								Размеры, мм, *дюйм*								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
3/4	4	14	14	1	1	1	CXS-A0750-04	19	4	110	110	0	0	20	10	0.3
		.551	*.551*					*.750*	*.157*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.787*	*145*	
1	4	15	15	1	1	2	CXS-A1000-04M	25	4	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	*.591*					*1.000*	*.157*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1.000*	*145*	
3/4	5	14	14	1	1	1	CXS-A0750-05	19	5	110	110	0	0	20	10	0.3
		.551	*.551*					*.750*	*.197*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.787*	*145*	
1	5	15	15	1	1	2	CXS-A1000-05M	25	5	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	*.591*					*1.000*	*.197*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1.000*	*145*	
3/4	6	14	14	1	1	1	CXS-A0750-06	19	6	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	*.551*					*.750*	*.236*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
1	6	15	15	1	1	2	CXS-A1000-06M	25	6	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	*.591*					*1.000*	*.236*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1.000*	*145*	
3/4	7	14	14	1	1	1	CXS-A0750-07	19	7	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	*.551*					*.750*	*.276*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
1	7	15	15	1	1	2	CXS-A1000-07M	25	7	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	*.591*					*1.000*	*.276*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1.000*	*145*	
3/4	8	14	14	1	1	1	CXS-A0750-08	19	8	75	75	0	0	24	10	0.2
		.551	*.551*					*.750*	*.315*	*2.953*	*2.953*	*.000*	*.000*	*.945*	*145*	
1	8	15	15	1	1	2	CXS-A1000-08	25	8	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	*.591*					*1.000*	*.315*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1.000*	*145*	
3/4	10	14	14	1	1	1	CXS-A0750-10	19	10	110	110	0	0	24	10	0.2
		.551	*.551*					*.750*	*.394*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.945*	*145*	
1	10	15	15	1	1	2	CXS-A1000-10	25	10	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	*.591*					*1.000*	*.394*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1.000*	*145*	

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

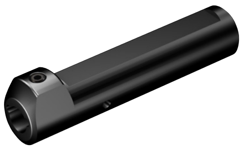
ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19 C3 - DC E8

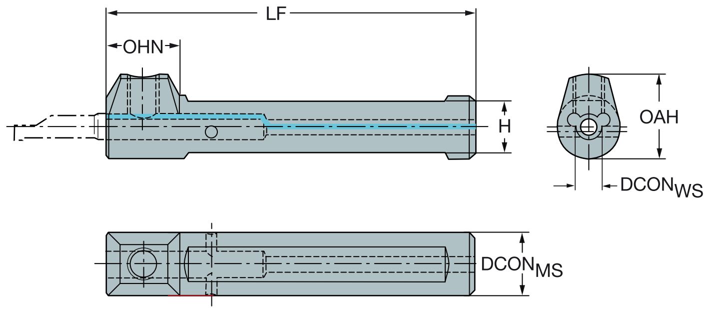
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

Цилиндрические, 2 лыски

DSGN 1





Для других станков

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
								Размеры, мм, *дюйм*									
10	4	14	14	1	1	1	CXS-A10-04	10	4	8	65	65	0	0	14	10	0.0
		.551	*.551*					*.394*	*.157*	*.315*	*2.559*	*2.559*	*.000*	*.000*	*.571*	*145*	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A10-05	10	5	8	65	65	0	0	15	10	0.0
		.551	*.551*					*.394*	*.197*	*.315*	*2.559*	*2.559*	*.000*	*.000*	*.591*	*145*	
12	4	14	14	1	1	1	CXS-A12-04	12	4	10	70	70	0	0	15	10	0.0
		.551	*.551*					*.472*	*.157*	*.394*	*2.756*	*2.756*	*.000*	*.000*	*.610*	*145*	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A12-05	12	5	10	70	70	0	0	16	10	0.0
		.551	*.551*					*.472*	*.197*	*.394*	*2.756*	*2.756*	*.000*	*.000*	*.630*	*145*	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A12-06	12	6	10	70	70	0	0	16	10	0.0
		.551	*.551*					*.472*	*.236*	*.394*	*2.756*	*2.756*	*.000*	*.000*	*.650*	*145*	
16	4	14	14	1	1	1	CXS-A16-04	16	4	14	75	75	0	0	17	10	0.1
		.551	*.551*					*.630*	*.157*	*.551*	*2.953*	*2.953*	*.000*	*.000*	*.689*	*145*	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A16-05	16	5	14	75	75	0	0	18	10	0.1
		.551	*.551*					*.630*	*.197*	*.551*	*2.953*	*2.953*	*.000*	*.000*	*.709*	*145*	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A16-06	16	6	14	75	75	0	0	18	10	0.1
		.551	*.551*					*.630*	*.236*	*.551*	*2.953*	*2.953*	*.000*	*.000*	*.728*	*145*	
	7	14	14	1	1	1	CXS-A16-07	16	7	14	75	75	0	0	19	10	0.1
		.551	*.551*					*.630*	*.276*	*.551*	*2.953*	*2.953*	*.000*	*.000*	*.748*	*145*	
	8	14	14	1	1	1	CXS-A16-08	16	8	14	75	75	0	0	19	10	0.1
		.551	*.551*					*.630*	*.315*	*.551*	*2.953*	*2.953*	*.000*	*.000*	*.768*	*145*	
20	4	14	14	1	1	1	CXS-A20-04	20	4	18	90	90	0	0	20	10	0.2
		.551	*.551*					*.787*	*.157*	*.709*	*3.543*	*3.543*	*.000*	*.000*	*.787*	*145*	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A20-05	20	5	18	90	90	0	0	20	10	0.2
		.551	*.551*					*.787*	*.197*	*.709*	*3.543*	*3.543*	*.000*	*.000*	*.787*	*145*	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A20-06	20	6	18	90	90	0	0	22	10	0.2
		.551	*.551*					*.787*	*.236*	*.709*	*3.543*	*3.543*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
	7	14	14	1	1	1	CXS-A20-07	20	7	18	90	90	0	0	22	10	0.2
		.551	*.551*					*.787*	*.276*	*.709*	*3.543*	*3.543*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
	8	14	14	1	1	1	CXS-A20-08	20	8	18	90	90	0	0	25	10	0.2
		.551	*.551*					*.787*	*.315*	*.709*	*3.543*	*3.543*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	
	10	14	14	1	1	1	CXS-A20-10	20	10	18	90	90	0	0	25	10	0.2
		.551	*.551*					*.787*	*.394*	*.709*	*3.543*	*3.543*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	
25	8	15	15	1	1	1	CXS-A25-08	25	8	23	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	*.591*					*.984*	*.315*	*.906*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	
	10	15	15	1	1	1	CXS-A25-10	25	10	23	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	*.591*					*.984*	*.394*	*.906*	*4.331*	*4.331*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

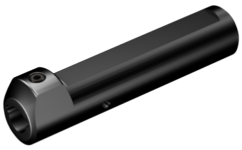
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - DC E8

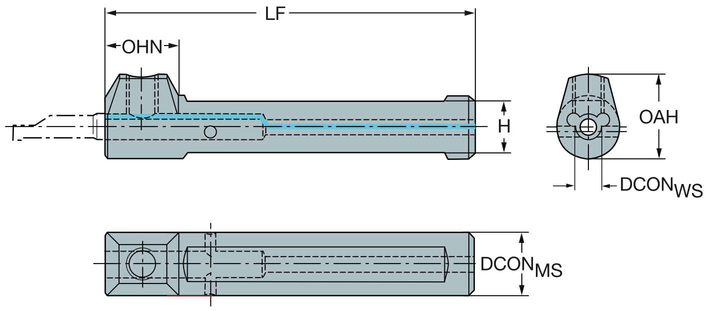
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

Цилиндрические, 2 лыски

DSGN 1





Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Lbs
1/2	4	.551	.551	1	1	1	CXS-A0500-04	.500	.157	.394	2.756	2.756	.000	.000	.610	145	0.7
	5	.551	.551	1	1	1	CXS-A0500-05	.500	.197	.394	2.756	2.756	.000	.000	.630	145	0.7
	6	.551	.551	1	1	1	CXS-A0500-06	.500	.236	.394	2.756	2.756	.000	.000	.650	145	0.7
5/8	4	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-04	.625	.157	.551	2.953	2.953	.000	.000	.689	145	0.7
	5	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-05	.625	.197	.551	2.953	2.953	.000	.000	.709	145	0.7
	6	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-06	.625	.236	.551	2.953	2.953	.000	.000	.728	145	0.7
	7	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-07	.625	.276	.551	2.953	2.953	.000	.000	.748	145	0.7
	8	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-08	.625	.315	.551	2.953	2.953	.000	.000	.765	145	0.2

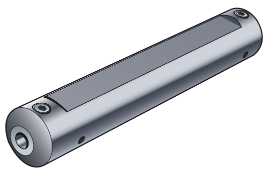
Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

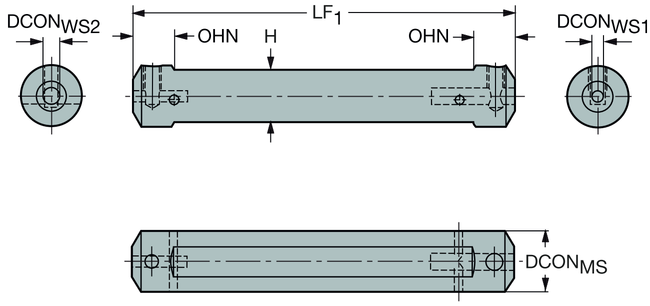
ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

C3 - D C E8

Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS с лыской





Для станков Citizen

							Размеры, мм, *дюйм*											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF_1	HF_2	OAH	CP Bar/PSI	Kg
3/4	4	15	15	1	1	CXS-A075-04-06	19	4	140	140	0	0	0	0	0	19	10	0.3
		.591	*.591*				*.750*	*.157*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.750*	*145*	

Для станков Star

							Размеры, мм, *дюйм*											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF_1	HF_2	OAH	CP Bar/PSI	Kg
22	4	15	15	1	1	CXS-A22-04-04	22	4	140	140	0	0	0	0	0	22	10	0.3
		.591	*.591*				*.866*	*.157*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
		15	15	1	1	CXS-A22-04-06	22	4	140	140	0	0	0	0	0	22	10	0.3
		.591	*.591*				*.866*	*.157*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	
	6	15	15	1	1	CXS-A22-06-06	22	6	140	140	0	0	0	0	0	22	10	0.3
		.591	*.591*				*.866*	*.236*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.866*	*145*	

Для станков Traub

							Размеры, мм, *дюйм*										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF_1	HF_2	CP Bar/PSI	Kg
28	4	15	15	1	1	CXS-A28-04-06	28	4	140	140	0	0	0	0	0	10	0.5
		.591	*.591*				*1.102*	*.157*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*145*	

Для станков Tsugami

							Размеры, мм, *дюйм*											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LPR	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF_1	HF_2	OAH	CP Bar/PSI	Kg
25	4	15	15	1	1	CXS-A25-04-06	25	4	140	140	0	0	0	0	0	25	10	0.5
		.591	*.591*				*.984*	*.157*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.984*	*145*	

Для других станков

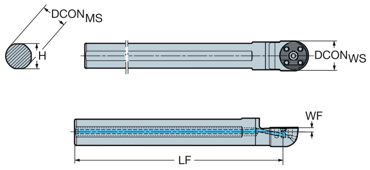
							Размеры, мм, *дюйм*												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF_1	HF_2	OAH	CP Bar/PSI	Kg
20	4	15	15	1	1	CXS-A20-04-06	20	4	18	140	140	0	0	0	0	0	20	10	0.3
		.591	*.591*				*.787*	*.157*	*.709*	*5.512*	*5.512*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.000*	*.787*	*145*	

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19 C3 - D C E8

Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской

Расточные оправки для обработки торцевых канавок



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
25	32	41	100	1	1	SL-25-32NF	25	32	23	200	5	0	34	70	1.6
32	32	41	128	1	1	SL-32-32NF	32	32	30	250	5	0	34	70	0.8
40	32	50	160	1	1	SL-40-32NF	40	32	37	300	5	0	40	70	3.0
	40	50	160	1	1	SL-40-40NF	40	40	37	300	5	0	43	70	3.0
50	32	50	200	1	1	SL-50-32NF	50	32	47	350	12	0	50	70	5.4
	40	50	200	1	1	SL-50-40NF	50	40	47	350	8	0	50	70	5.4

Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	Lbs
1	32	1.969	4.000	1	1	SL-D16-32NF	1.000	1.260	.906	8.000	.232	.000	1.339	1015	3.5
1 1/4	32	1.969	5.000	1	1	SL-D20-32NF	1.250	1.260	1.181	10.000	.232	.000	1.339	1015	1.7
1 1/2	32	1.969	6.000	1	1	SL-D24-32NF	1.500	1.260	1.378	12.000	.232	.000	1.500	1015	5.9
	40	1.969	6.000	1	1	SL-D24-40NF	1.500	1.575	1.378	12.000	.232	.000	1.693	1015	5.9
2	32	1.969	8.000	1	1	SL-D32-32NF	2.000	1.260	1.874	14.016	.472	.000	2.000	1015	12.3
	40	1.969	8.000	1	1	SL-D32-40NF	2.000	1.575	1.874	14.016	.315	.000	2.000	1015	12.3

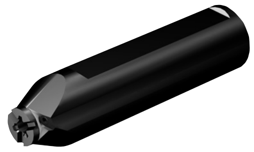
ISO 13399 E2

CNSC CXSC E19

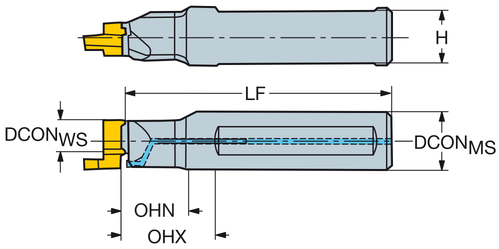
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Цилиндрический хвостовик с лыской

Высокоточная подача СОЖ



MB..Axx-HP



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
16	09	5	5	1	1	MB-A16-05-09R/L-HP	16	9	14	64	64	0	0	80	0.1
	09	20	20	1	1	MB-A16-20-09R/L-HP	16	9	14	74	74	0	0	80	0.1
20	11	5	5	1	1	MB-A20-05-11R/L-HP	20	11	18	79	79	0	0	80	0.2

Дюймовое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Lbs
5/8	09	.209	.209	1	1	MB-A0625-02-09R/L-HP	.625	.354	.551	2.547	2.547	.000	.000	1160	0.2
	09	.787	.787	1	1	MB-A0625-08-09R/L-HP	.625	.354	.551	2.547	2.547	.000	.000	1160	0.3
3/4	11	.232	.232	1	1	MB-A075-02-11R/L-HP	.750	.433	.709	3.126	3.126	.000	.000	1160	0.4

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} пластины

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

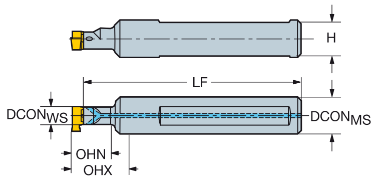
ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - DC E14

Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками

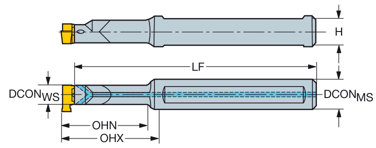
Твердосплавные оправки

Внутренний подвод СОЖ

MB..Axx



MB..Exx



Метрическое исполнение

CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg
12	07	24	24	1	MB-E12-24-07	12	7	10	93	92	0	0	10	0.1
	07	32	32	1	MB-E12-32-07	12	7	10	96	100	0	0	10	0.1
	07	48	48	1	MB-E12-48-07	12	7	10	111	115	0	0	10	0.1
	09	34	34	1	MB-E12-34-09	12	9	10	94	100	0	0	10	0.1
	09	45	45	1	MB-E12-45-09	12	9	10	104	110	0	0	10	0.1
	09	64	64	1	MB-E12-64-09	12	9	10	124	130	0	0	10	0.2
16	07	16	16	1	MB-A16-16-07	16	7	14	88	97	0	0	10	0.1
	09	20	20	1	MB-A16-20-09	16	9	14	94	100	0	0	10	0.9
	09	34	34	1	MB-E16-34-09	16	9	14	94	100	0	0	10	0.2
	09	45	45	1	MB-E16-45-09	16	9	14	104	110	0	0	10	0.2
	09	64	64	1	MB-E16-64-09	16	9	14	124	130	0	0	10	0.2

Дюймовое исполнение

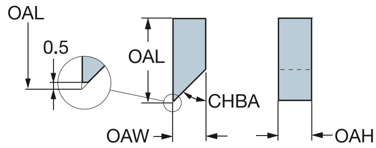
CZC_{MS}	CZC_{WS}	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Ft/lbs	Lbs
1/2	07	1.181	1.260	1	3	MB-E0500-12-07	.500	.276	.461	3.937	.291	.000	145	1	0.2
	07	1.811	1.890	1	3	MB-E0500-19-07	.500	.276	.461	4.528	.291	.000	145	1	0.2
	09	1.209	1.339	1	3	MB-E0500-13-09	.500	.354	.461	3.937	.394	.000	145	2	0.2
	09	1.642	1.772	1	3	MB-E0500-17-09	.500	.354	.461	4.331	.394	.000	145	2	0.2
	09	2.390	2.520	1	3	MB-E0500-25-09	.500	.354	.461	5.118	.394	.000	145	2	0.4
5/8	07	.551	.630	1	3	MB-A0625-06-07	.625	.276	.587	3.937	.291	.000	145	1	0.2
	09	.657	.787	1	3	MB-A0625-08-09	.625	.354	.587	3.937	.394	.000	145	2	0.7
	09	2.390	2.520	1	3	MB-E0625-25-09	.625	.354	.587	5.118	.394	.000	145	2	0.5

Индекс посадочного размера вставки соответствует индексу посадочного гнезда оправки.

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19
C3 - D C E14

Упоры для державок системы QS™



Метрическое исполнение

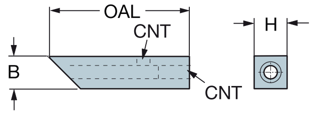
CZC_{MS}	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* B	H	OAL	CNSC
10 x 10	QS-1010	10	10.0	51	0
		.394	*.394*	*2.008*	
12 x 12	QS-1212	12	12.0	51	0
		.472	*.472*	*2.008*	
16 x 16	QS-1616	16	16.0	51	0
		.630	*.630*	*2.008*	
8 x 8	QS-0808	8	8.0	40	0
		.315	*.315*	*1.575*	

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

ISO 13399 E2
CNSC CXSC E19

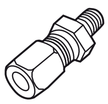
Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением

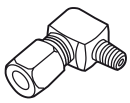
Citizen/Star/Nexturn



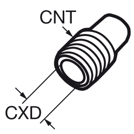
Код заказа	CZC_{MS}	Размеры, мм, *дюйм* B	H	OAL	CNT
Метрическое исполнение					
QS-1010HP-M	10 x 10, 10 x 12	10	10	51	M6
QS-1212HP-M	12 x 12	12	12	51	M6
QS-1616HP-M	16 x 16	16	16	51	M6
Дюймовое исполнение					
QS-A06HP-M	3/8 x 1/2	.375	.375	2.000	M6
QS-A08HP-M	1/2 x 1/2	.500	.500	2.000	M6
QS-A10HP-M	5/8 x 5/8	.625	.625	2.000	M6

Новые втулки M6 для соединения шлангов диаметром 6 мм заказываются отдельно.





Код	Тип крепления
5696 001-01	Прямой
5696 020-01	90°



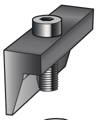
Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

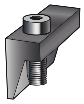
Код заказа	CXD мм	CNT
5691 026-11	0.6	M6
5691 026-12	0.8	M6
5691 026-13	1.0	M6
5691 026-14	1.2	M6
5691 026-15	1.4	M6

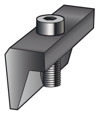
E2

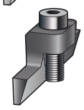
Клинья для державок системы QS™

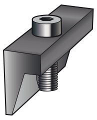
Citizen/Star/Nextturn

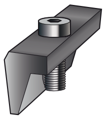

QS-10

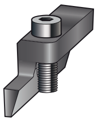

QS-351

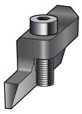

QS-230, QS230A

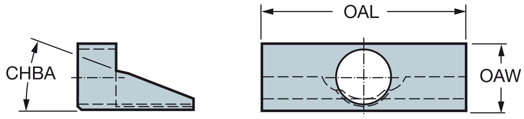

QS-20


QS-352


QS-240


QS-30, QS-31,
QS-30A, QS-31A


QS-40, QS-40A

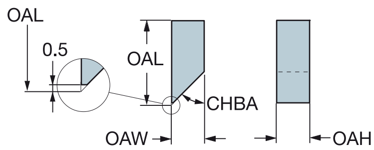


Тип токарного станка	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* OAL	OAW	CHBA
Citizen	Метрическое исполнение			
	QS-10	20	7	17º
	QS-20	37	9.9	22º
	QS-30	32	12	22º
	QS-31	32	11.3	22º
	QS-40	29	13.5	22º
	Дюймовое исполнение			
	QS-30A	1.260	.472	22º
	QS-31A	1.260	.445	22º
	QS-40A	1.142	.531	22º
Star	**QS-351**	30	13.5	24º20'
	QS-352	35	13.5	24º20'
Nexturn	Метрическое исполнение			
	QS-230[1]	28	12.5	14º40'
	QS-240	28	13.7	14º40'
	Дюймовое исполнение			
	QS-230A	1.102	.465	14º40'

1) Также пригоден для работы на станках 5/8".

Упоры для державок системы QS™

Citizen/Star/Nexturn

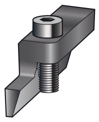


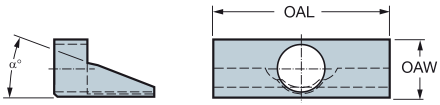
Код заказа	Для хвостовиков размером мм, дюйм	Размеры, мм, *дюйм* OAW	OAH	OAL
Метрическое исполнение				
QS-0808	0808	8	8	40
QS-1010	1010	10	10	51
QS-1212	1212	12	12	51
QS-1616	1616	16	16	51
Дюймовое исполнение				
QS-A06	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10	5/8	.625	.625	2.000

ISO 13399 E2

Клинья для державок системы QS™

Tsugami/Hanwa





Для станков Tsugami

Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* OAL	OAW	α
QS-140HP	35	11.9	15°
QS-140	29	11.9	15°
QS-150	30	17.3	15°
QS-160	30	17.3	15°

Для станков Hanwa

Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* OAL	OAW	α
QS-410	32	11	20°
QS-450	32	15.8	20°

Клин	Производитель станка	Модель	Хвостовик ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-150	Tsugami	BH 38	1616	10 (5/8)
QS-160	Tsugami	BS 32/BS 20	1616	10 (5/8)
QS-140 Для прямой позиции	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-140 HP Для обратной позиции	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-410	Hanwa	XD 20H,J/XD 26H	1212	08 (1/2)
QS-450	Hanwa	XD 32H	1616	10 (5/8)

Внимание! Информация, содержащаяся в таблице, необходима для подбора комплектующих в зависимости от модели станка. Однако следует помнить, что правильный набор элементов, входящих в состав системы крепления, можно определить только при детальной проработке.

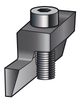
ISO 13399 E2

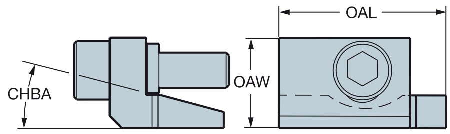
Сборочный элемент

Tsugami/Tornos

Клин

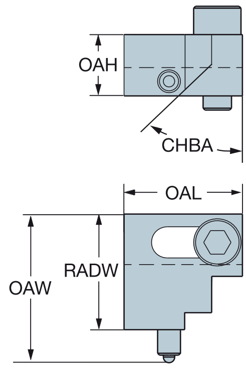
QS-130





Упор

QS-130-12
QS-130-16



Код заказа	Размеры, мм, дюйм				
Клин	OAW	OAW"	OAL	OAL"	CHBA
Метрическое исполнение					
QS-130	15.1	.594	28.0	1.102	15°

Код заказа	Для размера хвостовика	Размеры, мм, дюйм					
Упор	мм (дюйм)	RADW	RADW"	OAW	OAW"	OAH	OAH"
Метрическое исполнение							
QS-130-12	1212 (1/2")	24.5	.965	27.6	1.087	13.0	.512
QS-130-16	1616 (5/8")	24.5	.965	31.5	1.241	13.0	.512

ISO 13399 E2 CNSC CXSC E19

Сборочный элемент

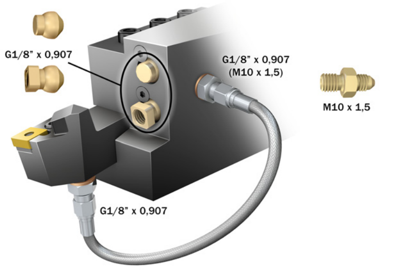
Клин	Производитель станка	Модель	Хвостовик ISO метрич.	Хвостовик ANSI дюйм.
QS-10	Citizen	R04/R07	0808	
QS-20	Citizen	A16,C12,K12,K16,L16,L20	1010	06
QS-30	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20	1212	
QS-30A	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20		08
QS-31	Citizen	L16 VIII, L720	1212	
QS-31A	Citizen	L16 VIII, L720		08
QS-40	Citizen	L32,M20,M32	1616	
QS-40A	Citizen	L32,M20,M32		10
QS-130	Tornos	Delta 12/20	1212,1616	08,10
	Tsugami	модели B0,BS,BU,BM,BN,BA и BW	1212,1616	08,10
QS-230	Nexturn	SA20	1212	
QS-230A	Nexturn	SA20		08
QS-240	Nexturn	SA26	1616	10
QS-351	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
(Для обратного и прямого положения отрезных резцов)		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10
QS-352	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
(Для прямого положения резца)		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

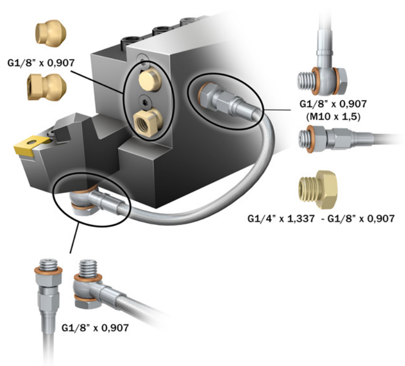
Внимание! Информация, содержащаяся в таблице, необходима для подбора комплектующих в зависимости от модели станка. Однако следует помнить, что правильный набор элементов, входящих в состав системы крепления, можно определить только при детальной проработке.

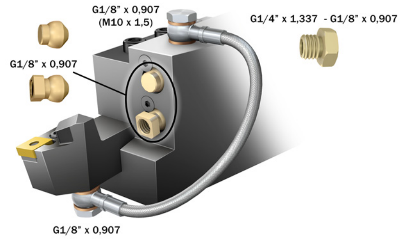
Упор	Производитель станка	Хвостовик ISO метрич.	Хвостовик ANSI дюйм.
QS-0808	**Citizen/Star/Nexturn**	0808	
QS-1010	**Citizen/Star/Nexturn**	1010	
QS-1212	**Citizen/Star/Nexturn**	1212	
QS-1616	**Citizen/Star/Nexturn**	1616	
QS-A06	**Citizen/Star/Nexturn**		06
QS-A08	**Citizen/Star/Nexturn**		08
QS-A10	**Citizen/Star/Nexturn**		10
QS-130-12	**Tsugami/Tornos**	1212	08
QS-130-16	**Tsugami/Tornos**	1616	10

Узел подвода СОЖ

Высокоточная подача СОЖ





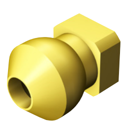
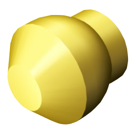
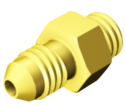
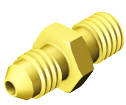
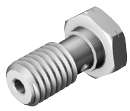
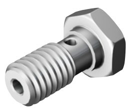


	Прямой штуцер - прямой штуцер			Угловой штуцер "банджо" - прямой штуцер			Угловой штуцер "банджо" - угловой штуцер "банджо"		
Длина шланга, мм	Комплект	Включены в комплект	Кол-во	Комплект	Включены в комплект	Кол-во	Комплект	Включены в комплект	Кол-во
150	5693 066-011			5693 067-011			5693 068-011		
		5693 066-01[1]	1		5693 067-01[1]	1		5693 068-01[1]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
200	5693 066-021			5693 067-021			5693 068-021		
		5693 066-02[1]	1		5693 067-02[1]	1		5693 068-02[1]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
250	5693 066-031			5693 067-031			5693 068-031		
		5693 066-03[1]	1		5693 067-03[1]	1		5693 068-03[1]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
300	5693 066-041			5693 067-041			5693 068-041		
		5693 066-04[1]	1		5693 067-04[1]	1		5693 068-04[1]	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			

[1] Шланг. Не может быть заказан отдельно.

Другие комплектующие могут быть заказаны отдельно. Минимальное количество для заказа - 2 шт.

Комплектующие, при заказе включены в комплект

							
Заглушка канала СОЖ VDI G1/8"x 0.907	Пробка VDI	G1/8"x 0.907	M10x1.5	M10x1.5	G1/8"x 0.907	G1/4"x 1.337 - G1/8"x 0.907	Шайба (M10)
5692 063-01	5692 063-02	5692 063-03	5692 063-04	5692 063-05	5692 063-06	5692 063-07	5692 063-08

ИНФОРМАЦИЯ: Этот узел подвода СОЖ заменяет шланги CoroTurn HP (и удлинитель 5692 067-01) 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "Узел подвода СОЖ CoroTurn HP" (5692 070-01) все ещё доступен для заказа с медными или стальными трубками ø 6 мм с принадлежностями (5692 061-01) и (5692 062-01).

Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Обозначение	Описание
ADJLX	Максимальная величина радиального смещения
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CDX	Максимальная глубина резания
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CICT	Число режущих элементов
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZC_{MS}	Размер соединения со стороны станка
CZC_{WS}	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки

DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
$DCON_{MS}$	Диаметр соединения со стороны станка
$DCON_{WS}$	Диаметр соединения со стороны заготовки
$DCSF_{MS}$	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
$DCSF_{WS}$	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъема стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KCH	Фаска при вершине
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Max момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа

PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
STA	Входной угол ступеньки
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z-
TG	Градиент конусности
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCHT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPX	Шаг резьбы максимальный
TQ	Крутящий момент
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper

Таблица соответствия систем измерения

Перевод метрических единиц в дюймовые

Расстояние

1 метр = 39,370 дюйма
1 метр = 3,281 фута
1 миллиметр = 0,039 дюйма

Вес

1 килограмм = 2,205 фунта
1 килограмм = 35,274 унции

Крутящий момент

1 Ньютон-метр (Нм) = 0.738 фунт-сила-фута (ft-lbs)

1 Ньютон-метр (Нм) = 8.851 фунт-сила-дюйма (in-lbs)

Перевод дюймовых единиц в метрические

Расстояние

1 дюйм = 25,4 миллиметра
1 фут = 0,3 метра
1 фут = 304,8 миллиметра

Вес

1 фунт = 0,45 килограмма
1 унция = 28,35 грамма

Крутящий момент

1 фунт-сила-фут (ft-lbf) = 1,4 Ньютон-метра (Нм)

1 фунт-сила-дюйм (in-lbf) = 0,1 Ньютон-метра (Нм)

Формулы и определения:

	Метрическое исполнение	**Дюймовое исполнение**
v_c = скорость резания	м/мин	фут/мин
n = частота вращения шпинделя	об/мин (оборотов в минуту)	
v_f = минутная подача	мм/мин	дюйм/мин
z_n = общее число зубьев фрезы		
z_c = эффективное число зубьев фрезы		
f_z = подача на зуб	мм/зуб	дюйм/зуб
f_n = подача на оборот	мм/об	дюйм/об
h_{ex} = максимальная толщина стружки	мм	дюйм
a_p = глубина резания	мм	дюйм
l_a = ширина пластины	мм	дюйм
a_e = ширина резания	мм	дюйм
a_e/D_c % = ширина фрезерования	%	%
T = время обработки	мин	мин
Q = скорость снятия материала	$см^3$/мин	$дюйм^3$/мин
пар = число проходов		
TPI = ниток/дюйм		
k_c = удельная сила резания	$Н/мм^2$	lbs/in^2
R_a = шероховатость поверхности	мкдюйм	мкм

Размер пластины

iC = диаметр вписанной окружности (дюйм)

= длина режущей кромки (мм)

Tailor Made

Изготовление инструмента с требуемыми Вам параметрами

Мы предлагаем инструмент стандартных конструкций с требуемыми Вам размерами. Благодаря сервису Tailor Made Вы можете получить инструмент с требуемыми нестандартными размерами, стоимость которого будет значительно меньше специального.

Загрузить "Tailor Made Tool Selection Guide" в формате PDF можно с сайта www.sandvik.coromant.com

За более подробной информацией обращайтесь в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

...и нестандартные решения

Если задача не может быть решена ни стандартным инструментом, ни через систему Tailor Made, Вы можете положиться на опыт Sandvik Coromant в области изготовления специального инструмента, отвечающего самым сложным требованиям.

Обзор решений Tailor Made

Отрезка и обработка канавок

Пластины

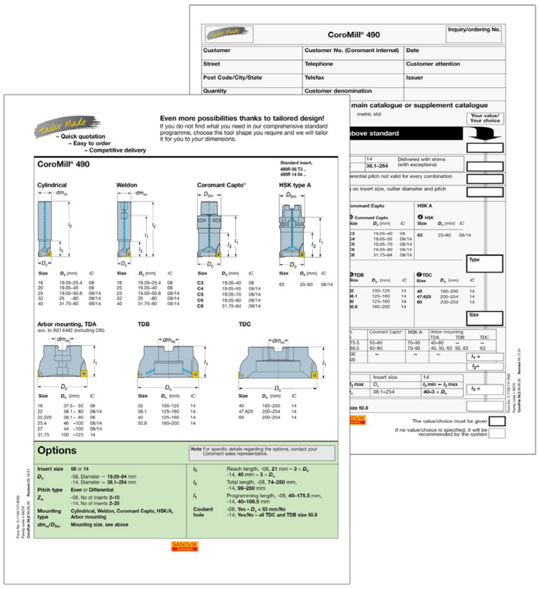
CoroCut®
T-Max® Q-Cut

- Ширина пластины
- Размер пластины
- Форма пластины
- Марка сплава

Инструменты

T-Max Q-Cut®
CoroCut®

- Размер хвостовика
- Тип соединения
- Глубина резания
- Ширина резания
- Длина инструмента
- Подвод СОЖ
- Система пластины
- Тип державки
- Диаметры
- Ограничения



Резьбонарезание

Пластины

CoroThread® 266
T-Max® U-Lock

- Наружная и внутренняя резьба
- Размер пластины
- Профили
- Шаг
- Угол конуса
- Форма зуба

CoroTurn® XS

Вставки для точения

CXS	04	T	098	A	10	–	22	06	R
1	2	3	4	13	5		9	10	12

Вставки для обработки канавок

CXS	06	F	100	–	62	15	A	R
1	2	3	6		9	10	11	12

Вставки для резьбонарезания

CXS	04	TH	050	VM	–	42	15	R
1	2	3	7	8		9	10	12

1 Основной код

CXS = CoroTurn® XS

4 Главный угол в плане (метрич.): (Точение)

Например: 098 = 98° Угол в плане 98°
Угол в плане (дюйм.) -8°

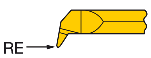
2 Размер вставки, мм

04 = 4 мм (.157")
05 = 5 мм (.197")
06 = 6 мм (.236")
07 = 7 мм (.276")

3 Тип операции

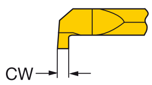
T = Точение
TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1
F = Обработка торцевых канавок
G = Обработка канавок
GX = Фаска под отрезку
R = Профильная обработка радиусом
TH = Резьбонарезание
B = Обратное растачивание

5 Радиус при вершине, RE, мм (Точение)



Пример:
10 = 0.1 мм (.004")
15 = 0.15 мм (.006")
20 = 0.2 мм (.008")

6 Ширина пластины, CW, мм (Обработка канавок)



Например: 100 = 1.00 мм

7 Шаг, мм (Резьбонарезание)

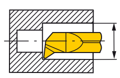
Для метрических резьб: шаг x 100

Для дюймовых резьб: число ниток/дюйм x 10

8 Профиль резьбы (Резьбонарезание)

VM = неполный профиль 60°
WH = Whitworth 55°
NT = NPT 60°
UN = UN 60°
MM = MM 60°
TR = Трапецеидальная 30°

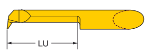
9 Min диаметр отверстия, DMIN



min диаметр отверстия

Пример: 22 = 2.2 мм (.087")

10 Рабочая длина, LU



Пример: 06 = 6 мм (.236")

11 Исполнение державки (Обработка торцевых канавок)

A = исполнение A

12 Исполнение вставок

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

13 Геометрия

- = Без стружколома

A = Со стружколомом

CoroTurn® XS

Расточные оправки

CXS	A	10	–	04
1	2	3		4

Двусторонние расточные оправки

CXS	A	10	–	04	–	04
1	2	3		4		5

Державки прямоугольного сечения

CXS	–	1010	–	04	F	N
1		6		4	10	7

Оправки Coromant Capto®

C4	–	CXS	–	47	–	04
8		1		9		4

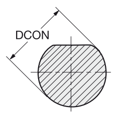
1 Основной код

CXS = CoroTurn® XS

2 Тип оправки

A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

3 Диаметр оправки, DCON



Метрическое исполнение
10 = 10 мм
Дюймовое исполнение
0500 = 1/2"

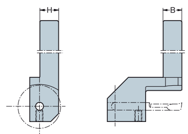
4 Размер пластины

04 = 4 мм (.157")
05 = 5 мм (.197"
06 = 6 мм (.236")
07 = 7 мм (.276")

5 Размер вставки со стороны контршпинделя

Для двусторонних оправок такие же, как в п. 4.

6 Размер хвостовика (ширина и высота), мм



H = 10 мм (.394")
B = 10 мм (.394")

7 Исполнение инструмента

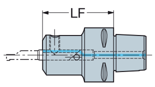
L = Левое исполнение
R = Правое исполнение
N = Нейтральное исполнение

8 Размер соединения Coromant Capto®

C3: DCON = 32 мм (1.260")
C4: DCON = 40 мм (1.575")
C5: DCON = 50 мм (1.968")
C6: DCON = 63 мм (2.480")

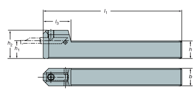
9 Длина оправки Coromant Capto®

LF = 47 мм (1.850")



10 Исполнение

F = 0°

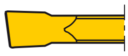


Пластины CoroCut® 1-2-3

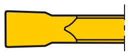
N	123	H	2	–	0400	–	00	04	–	TF
1	2	3	4		5		6	7		8

1 Исполнение вставок

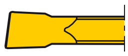
R



N



L



2 Основной код

123

3 Посадочный размер

CoroCut® 1-2

D	G	K
E	H	L
F	J	M
		R

CoroCut® 3

T = Правое исполнение

U = Левое исполнение

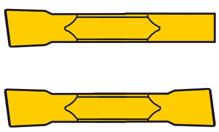
Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

Взаимозаменяемость пластин с разными посадочными размерами:

Посадочный размер (индекс)	Размеры, мм	Державка	Посадочный размер (индекс)	Размеры, мм	Державка
D	1.5	D	H	4.0	H
E	2.0	E	J	5.0	J, H
F	2.5	F, E	K	6.0	K, J, H
G	3.0	G, F, E	L	8.0	L
			M	9.0	M
			R	15.0	R

4 Количество режущих кромок

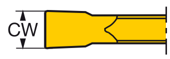
1 или 2



3

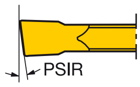
5 Ширина пластины

Пример: 0400 = 4 мм (.157")



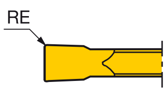
6 Угол в плане

Пример: 00 = 0°
05 = 5°



7 Радиус при вершине

Пример: 04 = 0.4 мм (.016")
08 = 0.8 мм (.031")



8 Обозначение геометрии

Первый знак: Тип операции

A = Контурная обработка алюминия

C = Отрезка

T = Точение

G = Обработка канавок

R = Профильная обработка

B = Заготовка

Второй знак:

E = Округленная режущая кромка

F = Низкие подачи

M = Средние подачи

R = Высокие подачи

O = Оптимизированная для специфических областей

S = Острая кромка

G = Заготовка

CoroCut® QD

Q	D	–	N	G	–	0300	00	02	–	CM
1	2		3	4		5	6	7		8

B

1	Система
Q =	CoroCut® QD

2	Применение
D =	Глубокая отрезка и обработка канавок

3	Исполнение вставок

N/R/L

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

4 Посадочный размер

Посадочный размер (индекс) SSC	мм (дюйм)	Размер гнезда SSC
B	1.00 - 1.19 (.039 - .047)	B
C	1.20 - 1.49 (.047 - .059)	C (B)
D	1.50 - 1.99 (.059 - .078)	D
E	2.00 - 2.30 (.079 - .091)	E
F	2.31 - 2.99 (.091 - .118)	F (E)
G	3.00 - 3.99 (.118 - .157)	G (F, E)
H	4.00 - 4.99 (.157 - .196)	H
J	5.00 - 5.99 (.197 - .236)	J
K	6.00 - 7.80 (.236 - .307)	K (J)
L	7.81 - 8.99 (.307 - .354)	L

C

5	Ширина пластины
CW	
0400 =	4 мм (.157")

6	Угол в плане
PSIRL, PSIRR	
Пример:	00 = 0°

7	Радиус при вершине
RE	
04 =	0,40 мм (.016")

D

8 Геометрия пластины

Первый знак		Второй знак	
C =	Отрезка	F =	Низкие подачи
T =	Точение	M =	Средние подачи
B =	Заготовка	R =	Высокие подачи
		O =	Оптимизированная
		L =	Низкоуглеродистая сталь
		G =	Заготовка

CoroCut® QD

Q	D	–	N	N	2	G	60	C	25	A
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10

1 Система

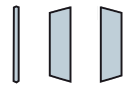
Q = CoroCut® QD

2 Применение

D = Глубокая отрезка и обработка канавок

3 Исполнение хвостовика лезвия

N R L



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

4 Исполнение лезвия - со стороны пластины

N/R/L
N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

5 Число гнезд

1 = Одна пластина
2 = Две пластины

6 Посадочный размер

Посадочный размер (индекс)		Размер гнезда
SSC	мм (дюйм)	SSC
B	1.00 - 1.19 (.039 - .047)	B
C	1.20 - 1.49 (.047 - .059)	C (B)
D	1.50 - 1.99 (.059 - .078)	D
E	2.00 - 2.30 (.079 - .091)	E
F	2.31 - 2.99 (.091 - .118)	F (E)
G	3.00 - 3.99 (.118 - .157)	G (F, E)
H	4.00 - 4.99 (.157 - .196)	H
J	5.00 - 5.99 (.197 - .236)	J
K	6.00 - 7.80 (.236 - .307)	K (J)
L	7.81 - 8.90 (.307 - .354)	L

7 Глубина резания

Max глубина резания, CDX

Метрич. 60 = 60 мм

Дюйм. 1250 = 1.250 дюйм

8 Каналы для СОЖ

C = Подвод СОЖ

\- = Без применения СОЖ

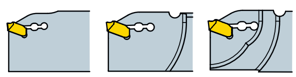
9 Высота лезвия

Высота режущей кромки, мм

10 Передняя часть

A = Без утолщения или прямолинейное утолщение
D = 1 криволинейное утолщение
D2 = 2 криволинейных утолщения

A D D2



CoroCut® QD

QS	–	Q	D	–	R	F	G	26	C	2525	D
1		2	3		4	5	6	7	8	9	10

1 Тип крепления

SL

QS

Coromant Capto® C3-C8

2 Система

Q = CoroCut® QD

3 Применение

D = Глубокая отрезка и обработка канавок

4 Исполнение державки

N/R/L

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

5 Тип державки

F = 0°
G = 90°
X = Другие

6 Посадочный размер

Размер гнезда SSC	Размер, мм	Посадочный размер (индекс) SSC
B	1.00 - 1.19	B
C (B)	1.20 - 1.49	C
D	1.50 - 1.99	D
E	2.00 - 2.30	E
F (E)	2.31 - 2.99	F
G (F, E)	3.00 - 3.99	G
H	4.00 - 4.99	H
J	5.00 - 5.99	J
K (J)	6.00 - 7.80	K
L	7.81 - 8.99	L

7 Глубина резания

Max глубина резания, CDX

Метрич. 60 = 60 мм

Дюйм. 1250 = 1.250 дюйм

8 Каналы для СОЖ

C = Подвод СОЖ

\- = Без применения СОЖ

9 Размер/диаметр хвостовика или соединения

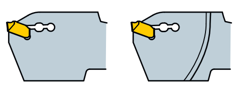
	Метрическое исполнение	**Дюймовое исполнение**
Хвостовик	4 знака	2 знака
QS	4 знака	2 знака
SL	2 знака	

10 Передняя часть (утолщение)

S = Swiss Для станков продольного точения

A = Без утолщения

D = Криволинейное утолщение



CoroCut® XS

Пластины для отрезки

M	A	C	R	3	070	–	N
1	2	3	4	5	6		7

Пластины для точения или обработки канавок

M	A	G	R	3	125
1	2	3	4	5	6

Пластины для резьбонарезания

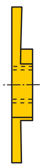
M	A	T	R	3	60	–	A
1	2	3	4	5	8		9

Призматические державки

S	M	AL	R	1010	K	3	–	X
10	1	11	4	12	13	5		14

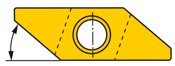
1 Основной код

M =



2 Задний угол

A = 50°



3 Тип операции

C = Отрезка
G = Обработка канавок
T = Резьбонарезание
F = Точение
B = Обратное точение
X = Заготовки

4 Исполнение пластины/державки

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

5 Посадочный размер (индекс)

3

6 Толщина пластины/радиус при вершине, мм

Для отрезной пластины - ширина (CW) 070 = 0,70 мм (0,028")

Радиус при вершине пластин для обратного точения - (RE) 005 = 0,05 мм (0,002")

7 Для отрезных пластин

(C на 3 позиции)

N = Нейтральное с геометрией
T = Нейтральное без геометрии
L = Левое исполнение с геометрией
R = Правое с геометрией

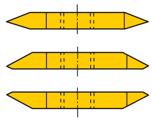
8 Для резьбовых пластин

(T на 3 позиции)

60 = V- профиль 60°

9 Для резьбовых пластин

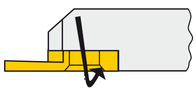
Исполнение



N = Нейтральное исполнение
A = Правое исполнение
C = Левое исполнение

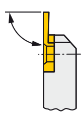
10 Система крепления

S = Закрепление винтом



11 Тип державки

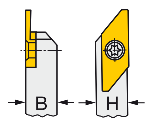
AL = 90°



12 Сечение хвостовика

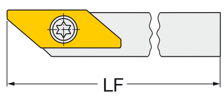
например, 1010 = 10 x 10 (Метрическое)

например, 08 = 1/2"x1/2" (Дюймовое)



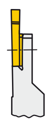
13 Длина хвостовика, мм

C : LF = 5"
K : LF = 125 мм



14 Дополнительная информация

X = Специальная конструкция для работы с использованием контр-шпинделя



CoroCut® MB

Пластины для точения или обратного растачивания

MB	–	07	T	093	A	–	02	–	10	R
1		2	3	4	16		5		9	12

Пластины для обработки канавок или фасок под отрезку

MB	–	07	G	070	–	00	–	10	R
1		2	3	6		5		9	12

Пластины для резьбонарезания

MB	–	07	TH	050	VM	–	10	R
1		2	3	7	8		9	12

Расточные оправки

MB	–	A	16	–	16	–	07	R
1		13	14		10		2	15

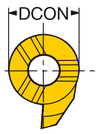
1 Основной код

MB = CoroCut® MB

4 Главный угол в плане (метрич.): (Точение)

Пример: 093 = 93°

2 Размер пластины, мм

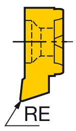


07 = 7 мм (.276")
09 = 9 мм (.354")

3 Тип операции

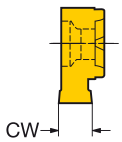
B = Обратное растачивание
G = Обработка канавок
GX = Фаска под отрезку
R = Профильная обработка радиусом
T = Точение
TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1
TH = Резьбонарезание
FA = Обработка торцевых канавок, исполнение A
FB = Обработка торцевых канавок, исполнение B

5 Радиус при вершине, RE, мм (Точение)



Пример: 00 = Острая режущая кромка
02 = 0.2 мм (.008")

6 Ширина пластины, CW, мм (Обработка канавок)



Например: 100 = 1.00 мм (.039")

7 Шаг (Резьбонарезание)

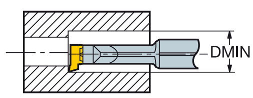
Для метрических резьб: шаг x 100

Для дюймовых резьб: число ниток/дюйм x10 (TPI)

8 Профиль резьбы (Резьбонарезание)

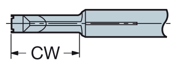
VM = V профиль 60°
MM = Метрическая 60°
WH = Withworth 55°
UN = UN 60°
NT = NPT 60°
AC = ACME 29°
SA = STUB ACME

9 Min диаметр отверстия, DMIN (Пластина)



Например: 10 = 10 мм (.394")

10 Вылет, CW (расточная оправка)



Дюймовая:
06 = 0.630"
08 = 0.787"
12 = 1.260"

Метрическая:
16 = 16 мм

12 Исполнение вставок

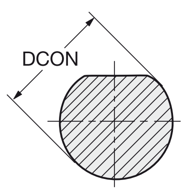
R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

13 Тип оправки

A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ
E = Твердосплавная оправка

14 Диаметр оправки, DCON "



Дюймовое исполнение
0625 = .625"
Метрическое исполнение
16 = 16 мм

15 Тип хвостовика

R = Цилиндрический хвостовик

Отсутствие символа = Цилиндр. с лыской

16 Геометрия

- = Без стружколома

A = Со стружколомом

Державки CoroCut®

Coromant Capto®

C4	–	R	F	123	E	15	–	27055	B
1		2	3	4	5	6		7	8

Призматические державки

Метрическое исполнение

R	F	123	E	08	–	1616	B	–	007	064	B
2	3	4	5	6		7	8		10	12	13

Дюймовое исполнение

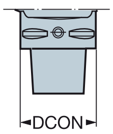
R	F	123	E	059	–	08	B	–	S
2	3	4	5	6		7	8		11

Резцовые головки

N	123	F	55	–	25	A	2
2	4	5	6		7	8	9

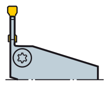
1 Размер соединения

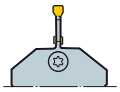
C = Coromant Capto®
DCON = Размер соединения

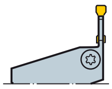


	DCON мм	дюйм
C3	32	(1.260)
C4	40	(1.575)
C5	50	(1.968)
C6	63	(2.480)
C8	80	(3.150)

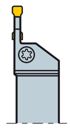
2 Исполнение инструмента

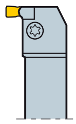
R


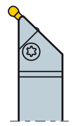
N


L


3 Тип державки

F

0°

G

90°

X

1-70°

4 Основной код

123

5 Посадочный размер (индекс)

CoroCut® 1-2

D	G	K
E	H	L
F	J	M
		R

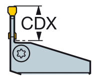
CoroCut® 3

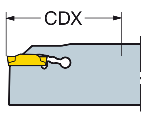
T = Правое исполнение

U = Левое исполнение

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

6 Ограничения



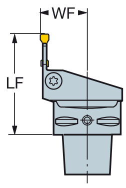


Max глубина резания, CDX, мм

Метрич.: 08 = 8 мм
Дюйм.: 059 = .590"

7 Основные размеры инструмента

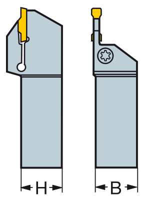
Coromant Capto®



Например:

WF	LF
27 мм	55 мм
1.063"	2.165"

Державки прямоугольного сечения

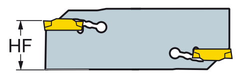


Дюймовое исполнение

Размер хвостовика в 1/16"

Пример: 08 = 8/16 = 1/2"

H x B
08



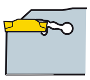
Лезвия
Размеры в мм.

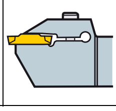
Метрическое исполнение

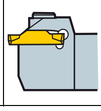
Перед однозначной величиной ставится 0, если b = 8 мм, то обозначают 08

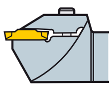
H	B
16	16

8 Система крепления

A
"Пружинное" закрепление


B
Закрепление пластин винтом


C
Обработка неглубоких канавок


D
Усиленное закрепление винтом


9 Число гнезд

1 Одно гнездо

2 Два гнезда

10 Угол державки

007 = 7°
045 = 45°
070 = 70°

Для державок исполнения X

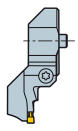
11 Специальное применение

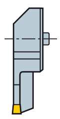
S = Державки для мелкоразмерной обработки

12 Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок

Min. диаметр врезания, мм.

13 Тип исполнения инструмента для торцевых канавок


B = B-исполнение


A = A-исполнение

CoroThread® 266

266	R	G	–	22	TR0	1	F	600		E	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11

1 Основной код

266 = CoroThread™ 266

2 Исполнение инструмента

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

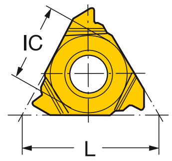
3 Вид обработки

G = Пластины для наружной резьбы

L = Пластины для внутренней резьбы

4 Размер пластины

16 = *iC* 3/8" = 9.52 мм
22 = iC 1/2" = 12,70 мм
27 = iC 5/8" = 15,88 мм



5 Профиль резьбы

VM0 =	V-профиль 60°	AC0 =	ACME 29°
VW0 =	V-профиль 55°	SA0 =	STUB-ACME 29°
MM0 =	Метрическая 60°	NJ0 =	UNJ 60°
UN0 =	UN 60°	MJ0 =	MJ 60°
WH0 =	Дюймовая 55°	NF0 =	NPTF 60°
NT0 =	NPT 60°	BU0 =	Buttress
RN0 =	Круглая 30°	RD0 =	API Rd 60°
PT0 =	BSPT 55°	V38 =	V-0.038R
TR0 =	Трапецеидальная 30°	V40 =	V-0.040
AB0 =	Buttress 45°-7°	V50 =	V-0.050

6 Число вершин на режущей кромке

Изменяется от одной до трех.

1 =1 вершина
2 = 2 вершины
3 = 3 вершины

7 Состояние режущей кромки

A = Округленная (ER)
F = Острая кромка
C = Стружколомающая геометрия

8 Шаг

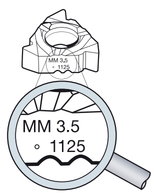
Для метрических резьб: шаг x 100
Для дюймовых резьб: ниток/дюйм x 10

9 Дополнительные кодовые обозначения

Конусность = дюйм/фут
1 = 1 дюйм/фут
2 = 2 дюйм/фут
3 = 3 дюйм/фут

10 Точность положения режущей кромки

M = ± 0.05 мм (.002") осевая
E = ± 0.01 мм (.0004") осевая



[1] Маркировка:
На всех резьбовых пластинах нанесены кодовые обозначения профиля резьбы, марка сплава и шаг. Пластины для внутренней резьбы отмечены кружком. Чтобы маркировка не стиралась, она наносится с помощью лазера на поверхность пластины.

11 Пластины из кубического нитрида бора

E = Округленная (ER)

Правая пластина для наружной резьбы
Левая пластина для внутренней резьбы

Левая пластина для наружной резьбы
Правая пластина для внутренней резьбы

CoroThread® 266

Державки прямоугольного сечения, дюймовые

266	R	FG	Z	16	4	D
1	2	4	5	6	3	11

Расточные оправки, дюймовые

266	R	KF	Z	D 20	–	4
1	2	4	5	6		3

Резцовые головки Coromant Capto

C5	–	266	R	FG	Z	35	060	–	22
9		1	2	4	5	10	11		3

Державки прямоугольного сечения, метрические

266	R	FG	Z	3232	–	22
1	2	4	5	6		3

Расточные оправки, метрические

266	R	KF	Z	32	–	22	–	R	E
1	2	4	5	6		3		7	8

Резцовые головки CoroThread™ 266 SL

SL	–	266	R	KF	–	40	32	27	–	22
12		1	2	4		13	11	10		3

Резцовая вставка

266	R	KF	–	20	C	A	–	22
1	2	4		14	15	16		3

1 Основной код

266 = CoroThread™ 266
254 = CoroThread 254

2 Исполнение инструмента

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

3 Размер пластины

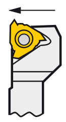
Державка

Дюймовое исполнение	**Метрическое исполнение**
3 = 3/8" = *iC*	16 = *iC* 3/8" = 9.52 мм
4 = 1/2" = iC	22 = iC 1/2" = 12,70 мм
5 = 5/8" = *iC*	27 = iC 5/8" = 15,88 мм

4 Тип инструмента

Наружная обработка

Направление подачи



FA

FG

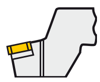
Внутренняя обработка

Направление подачи

KF

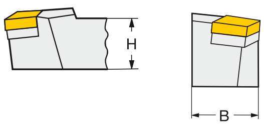
5 Державка для перевернутого закрепления

Z = **Заниженное положение пластины для перевернутого инструмента**

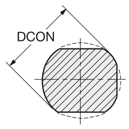


6 Размеры хвостовиков

Наружная обработка
Дюймовое исполнение
Размер хвостовика
16 = 1 x 1"
20 = 1 1/4 x 1 1/4"
24 = 1 1/2 x 1 1/2"
Метрическое исполнение
Размер хвостовика H x B



Внутренняя обработка
Дюймовое исполнение
Диаметр хвостовика
D12 = .750" D24 = 1.500"
D16 = 1.000" D32 = 2.000"
D20 = 1.250"
Метрическое исполнение
Диаметр хвостовика, DCON



7 Тип хвостовика

R = Цилиндрический хвостовик

8 Тип оправки

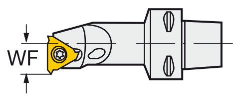
E = Твердосплавная оправка

9 Размер соединения Coromant Capto®

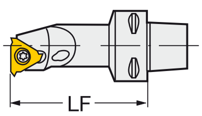
C = Coromant Capto
DCON = цифра, опред. размер

C3 DCON = 32 мм
C4 DCON = 40 мм
C5 DCON = 50 мм
C6 DCON = 63 мм
C8 DCON = 80 мм

10 Размер WF, мм



11 Длина инструмента, размер LF, мм



Метрическое исполнение
Размер LF в мм

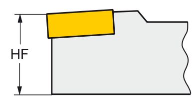
12 Режущая головка

Соединение типа SL

13 Размер соединения SL

Размер DCON (диаметр соединения)

14 Высота режущей кромки, HF, мм



15 Тип инструмента

C = Резцовая вставка

16 Вариант конструкции

A = Альтернативный вариант конструкции соотв. ISO 5611

SANDVIK Coromant

T-Max® Twin-Lock

Державки T-Max Twin-Lock®

R	166.39	FG	–	3232	–	24
1	2	3		4		5

1 Исполнение инструмента

R = Правое исполнение

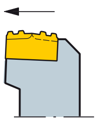
2 Основной код

166.39 = Державка прямоугольного сечения Twin-Lock®
466.39 = Резцовая вставка Twin-Lock®
566.39 = Резцовые головки Twin-Lock® SL

3 Тип инструмента

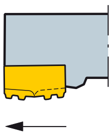
Наружная обработка

Направление подачи



FG

Внутренняя обработка

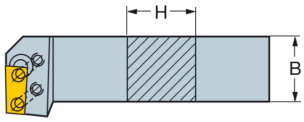


Направление подачи

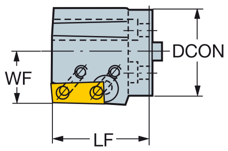
KF

4 Размеры инструмента, мм

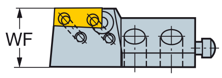
Державки прямоугольного сечения
H x B

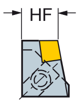


Резцовые головки T-Max Twin-Lock® SL
DCON x LF x WF



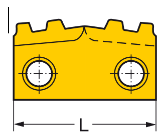
Резцовая вставка
HF x WF





5 Размер пластины, мм

Длина пластины L, мм
l = 24,0 мм (0,945")



Пластины T-Max Twin-Lock®

R	166.39	G	–	24	RD1	3	–	080
1	2	3		4	5	6		7

1 Исполнение пластин

R = правое исполнение

2 Основной код

166.39 = T-Max® Twin-Lock

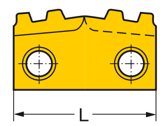
3 Вид обработки

G = Пластины для наружной резьбы

L = Пластины для внутренней резьбы

4 Размер пластины

Длина L, мм
L = 24,0 мм (0,945")



5 Профиль резьбы

RD0 = API круглая для обжимных и обсадных труб

RD1 = API круглая для обжимных и обсадных труб

BU1 = API Buttress = 13 3/8’’ (3/4’’ дюйм/фут)

BU2 = API Buttress =16" (1"дюйм/фут)

6 Число вершин на режущей кромке

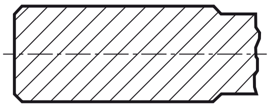
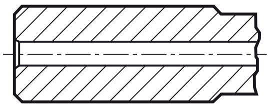
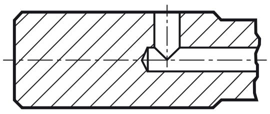
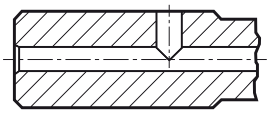
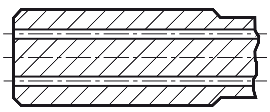
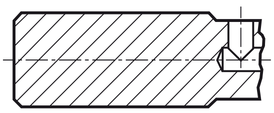
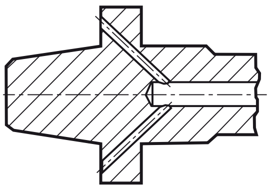
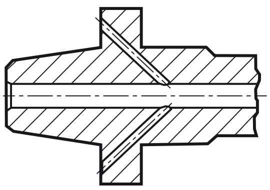
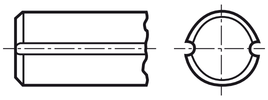
Варьируется от 2 до 4

7 Шаг

Число ниток/дюйм x 10

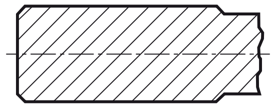
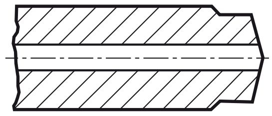
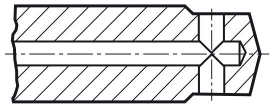
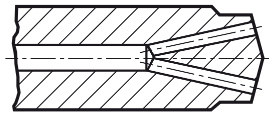
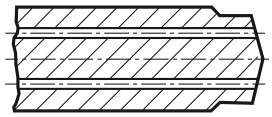
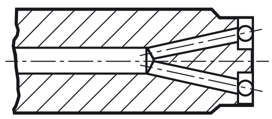
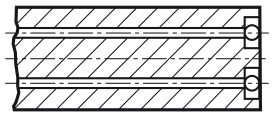
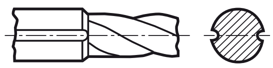
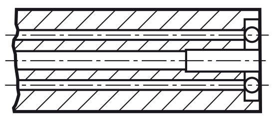
CNSC

Тип подвода СОЖ к инструменту

Код	Описание	Изображение
0	Без СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Радиальный подвод СОЖ перед адаптером	
6	Подвод СОЖ через фланец	
7	Подвод СОЖ через фланец и через центр	
8	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	

CXSC

Тип подвода СОЖ к зоне резания

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ под наклоном	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами	
6	Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами	
7	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	
8	Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами	

Код	Стр.
151.2 (BLOCK)	B9
254R/LG	A156
254R/LKF	A157
392.419..APBR/L..HP	C27
392.419..ASHR/L	C26
392.419..ASHR/L..HP	C26
392.T..SL70R/LF	C25
392.T..SL70R/LG	C25
392.T..SL70R/LX	C25
392.T..SLxxR/LF	C24
392.T..SLxxR/LG	C24
392.T..SLxxR/LX	C24
392.T63-2C	C23
5693	D7
570-xxNG	C31
570-xxR/L123..B	A70, A72-77
570-xxR/L123..C	A71
570-xxR/L123T/U..B	A126
570-xxR/L151.3	A151
570-xxR/L151.3..A	A145
570-xxR/L151.3..B	A146
570-xxR/LF	C30
570-xxR/LSMAL	A137
A	
APBA-R/L-VDI..HP	B7
APBR/L-BT-HP	B11
APBR/L-DO-HP	B13
APBR/L-MS-HP	B18
APBR/L-MZ-HP	B15-16
APBR/L-NA-HP	B19
APBR/L-OK-HP	B21
APBR/L-VDI..HP	B6
APB-TNE-BT	B11
APB-TNE-CDI80	B10
APB-TNE-MS	B18
APB-TNE-MZ	B15
APB-TNE-OK	B20
ASHA-R/L-VDI..HP	B5
ASHR/L-VDI..HP	B4
ASH-TNE-BT-HP	B12
ASH-TNE-DO-HP	B14
ASH-TNE-MZ-HP	B17
ASH-TNE-OK-HP	B22
ASH-TNI-DO-HP	B14
ASH-TNI-MZ-HP	B17
ASH-TNI-OK-HP	B22
B	
BA-R/LGC	B8
BP	A153
BPGN	A155
BPGR/L	A155
BPR/L151.2	A154
C	
Cx-151.2	C22
Cx-570..NG	C4
Cx-570..R/LF	C3, C8
Cx-570..R/LG	C5-6
Cx-570..R/LX	C7, C9-10
Cx-APBA	C20
Cx-APBA..HP	C19
Cx-APBR/L	C21
Cx-APBR/L..HP	C18
Cx-ASHA..HP	C16
Cx-ASHR/L..HP	C15
Cx-CXS	C17
Cx-NF123..B	A43
Cx-R/LF123..B	A41-42
Cx-R/LF123..C..E	A39-40
Cx-R/LF123T/U..BM	A122
CXS..FN	C28
CXS..R/L	C29
CXS-A	C35-39
Cx-SL..-R/LF	C2
Cx-SL70-R/LF	C11
Cx-SL70-R/LG	C12
Cx-SL70-R/LX	C13-14
CXS-xxF..AR/L	A166
CXS-xxF..BR/L	A167
CXS-xxG	A160-165
CXS-xxGX	A159
CXS-xxR	A168
M	
MACR/L	A127-129
MAGR/L	A130
MAXR/L	A131
MB..Axx	C42
MB..Axx..R	C33
MB..Axx-HP	C41
MB..Exx	C42
MB..Exx..R	C33
MB..FA	A174
MB..FB	A174
MB..G	A170-173
MB..GX	A169
MB..R	A175
MBG	C32
N	
N123..A2	A44
N123H1-0200-RE	A34
N123H1-0200-RO	A28
N123H1-0200-RS	A32
N123T/U3-BG	A121
N123T/U3-CM	A117
N123T/U3-CS	A117
N123T/U3-GS	A118
N123T/U3-RS	A120
N123x1-BG	A37
N123x1..S	A22, A31
N123x1-CM	A12
N123x1-CR	A14
N123x1-GM	A21
N123x1-GR	A21
N123x1-RE	A33
N123x1-RM	A29
N123x1-RO	A26
N123x1-RS	A31
N123x1-TF	A24
N123x2-BG	A38
N123x2-AM	A30
N123x2-CF	A11
N123x2-CM	A12
N123x2-CR	A14
N123x2-GF	A17-19
N123x2-GM	A20
N123x2-RM	A29
N123x2-RO	A27
N123x2-TF	A24
N123x2-TM	A25
N151.3-4G	A138-139
N151.3-7G	A140
N151.3-7P	A141
N151.3-A..-4G	A138
NF123..B	A57
NF123..BM	A67
NX123-BG	A38
Q	
QD-LR/L..C..A	A97
QD-LR/L..C..D	A101
QD-N..-BG	A93
QD-N..-CF	A84
QD-N..-CL	A85
QD-N..-CM	A87
QD-N..-CO	A89
QD-N..-CR	A90
QD-N..-GM	A91
QD-N..-TF	A92
QD-N..-TM	A92
QD-N/R/L2..A	A105
QD-N/R/L2..C..A	A95
QD-NN..A	A104
QD-NN..C..A	A94
QD-NR..A	A107
QD-NR..C..D	A102
QD-NR2..D	A106
QD-R/L..-CM	A86
QD-R/L..-CO	A88
QD-R/LF..A	A111
QD-R/LF..C..D	A112
QD-R/LF..S	A113
QD-RR/L..C..A	A96
QD-RR/L..C..D	A99
QD-RR/L1..C..D2	A100
QS (STOP)	D1
QS-QD-R/LF..C..D	A108
QS-QD-R/LF..C..S	A109
QS-R/LF123..B	A49
QS-R/LF123..BHP	A46
QS-R/LF123..C..E	A47, A50-51
QS-R/LF123..C..F	A48
QS-R/LF123T/U..B	A124
QS-R/LF123T/U..HP	A123
QS-SMALR/L	A133-134
QS-SMALR/L..HP	A132
R	
R/L154.0KF	A158
R/LAF151.37	A147
R/LAG123..B	A80-81
R/LAG151.32	A148-150
R/LAG551.31	A152
R/LAX123..B-020	A82
R/LF123..B	A53-56
R/LF123..B..B	A62-66
R/LF123..B1	A45
R/LF123..B-S	A58
R/LF123..C	A60-61
R/LF123..C..E	A52
R/LF123..D	A59
R/LF123T/U..BM	A125
R/LF151.37	A142-143
R/LG123..-BG	A37
R/LG123..BM	A62
R/LG123..C	A60-61
R/LG123..-GS	A23
R/LG123..-RO	A36
R/LG123..-RS	A35
R/LG151.37	A144
R/LX123..B	A68-69
R/LX123..-BG	A37
R/L123H1-0200-RE	A34
R/L123H1-0200-RO	A28
R/L123H1-0200-RS	A32
R/L123T/U3-CS	A115-116
R/L123x2-CF	A11
R/L123x2-CM	A13
R/L123x2-CR	A15
R/L123x2-CS	A16
S	
SL..NF	C40
SL70-R/L/N123..RC-HP	A79
SL70-R/L123..A-HP	A78
SL70-R/LG..C	A83
SL-QD-R/LG..C	A114
SMALR/L	A135-136

SANDVIK Coromant