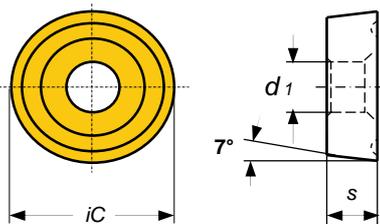


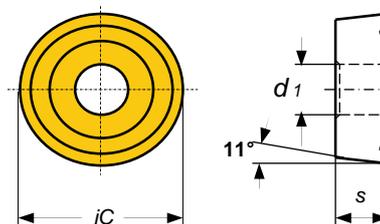


**Пластины RCGX для восстановления поверхности катания колес точением**



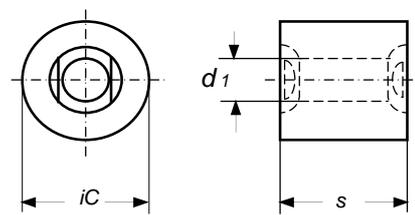
	Марки твердых сплавов						Размеры пластины, мм.			Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.				
	с покрытием						б / покр			D = iC	s	d1	Min	Max	Min	Max
	4215	4015	CT15M	MT1	PT20											
RCGX 28 09 M0		☆		☆			27,6	9,52	10,0	3,0	1,0	5,0	1,5	0,5	2,0	
RCGX 30 09 00	☆		☆	☆	☆		30,0	9,52	10,0	3,0	1,0	5,0	1,5	0,5	2,0	
	P15	P15	P15	P20	P20											

**Пластины RPUX для восстановления поверхности катания колес точением**



	Марки твердых сплавов						Размеры пластины, мм.			Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.				
	с покрытием						б / покр			D = iC	s	d1	Min	Max	Min	Max
	CT15M	MT1			PT20	MM2										
RPUX 27 10 M0	☆				☆	☆	27,8	10,0	10,0	3,0	1,0	5,0	1,5	0,5	2,0	
RPUX 30 09 M0	☆	☆			☆	☆	30,8	9,52	10,0	3,0	1,0	5,0	1,5	0,5	2,0	
RPUX 30 10 M0	☆	☆			☆	☆	30,8	10,0	10,0	3,0	1,0	5,0	1,5	0,5	2,0	
	P15	P20			P20	P25										

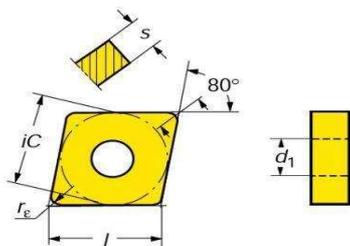
**Пластины RNGX для восстановления поверхности катания колес фрезерованием**

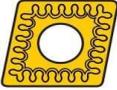


	Марки твердых сплавов						Размеры пластины, мм.			Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача на зуб мм/зуб				
	с покрытием						б / покр			D = iC	s	d1	Min	Max	Min	Max
	SM30M				PT20	MM2	SM30									
RNGX 12 12 M0	☆				☆	☆	12,0	12,0	4,4							
	P25				P20	P20										

★ Складская программа. Заказ в любом количестве.  
 ☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.  
 Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой  
 По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Ромбические пластины CNMG и CNMM с углом 80°



			Марки твердых сплавов				Размеры пластины, мм.				Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.																						
			CT15M	CT25M	CT35M	CU45	iC	s	d1	r	Min	Max	Min	Max																					
 <b>CNMG - 49</b> Двусторонняя пластина Для черновой и получистовой обработки	<b>CNMG</b> 12 04 08-49 12 04 12-49 12 04 16-49	☆	★	★	★	12,7	4,76	5,16	0,8	4,0	1,5	8,0	0,50	0,15	0,55																				
		☆	★	★	☆											19,05	6,35	7,93	1,2	6,0	2,0	12,0	0,60	0,20	0,75										
			★	★	☆																					19,05	6,35	7,93	1,2	6,0	2,0	12,0	0,60	0,25	0,90
	19 06 12-49 19 06 16-49		★	★	☆																														
 <b>CNMM - 85</b> Односторонняя пластина Для черновой и получистовой обработки	<b>CNMM</b> 12 04 08-85 12 04 12-85		☆	☆	☆	12,7	4,76	5,16	0,8	4,0	0,5	7,0	0,35	0,18	0,60																				
				☆	☆											15,875	6,35	6,35	1,2	5,0	1,5	7,5	0,40	0,20	0,55										
		16 06 12-85			☆																					☆									
	19 06 12-85 19 06 16-85	☆	☆	☆	☆	19,05	6,35	7,93	1,2	6,0	0,7	12,0	0,40	0,20	0,55																				
			☆	☆	☆																														
 <b>CNMM - 86</b> Односторонняя пластина Для черновой обработки	<b>CNMM</b> 19 06 16-86	☆	★	☆	☆	19,05	6,35	7,93	1,6	6,0	2,0	12,0	0,60	0,35	1,20																				
 <b>CNMM</b> Односторонняя пластина Для тяжелой обработки	<b>CNMM</b> 12 04 08 12 04 12 12 04 16	☆	☆	★	☆	12,7	4,76	5,16	0,8	5,0	0,7	7,5	0,40	0,20	0,55																				
			☆	★	★											15,875	6,35	6,35	1,2	6,0	1,0	9,5	0,50	0,25	0,70										
		16 06 12	☆	☆	☆																					☆									
	19 06 08 19 06 12 19 06 16 19 06 24	☆	☆	☆	☆	19,05	6,35	7,93	0,8	6,0	0,7	12,0	0,45	0,20	0,55																				
		☆	★	★	☆											19,05	6,35	7,93	1,2	6,0	1,0	12,0	0,50	0,25	0,70										
		☆	☆	★	☆																					19,05	6,35	7,93	1,6	6,0	1,5	12,0	0,50	0,32	0,90
		☆	☆	☆	☆																														

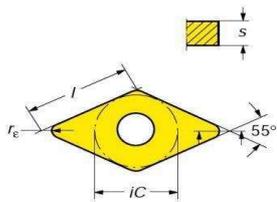
★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

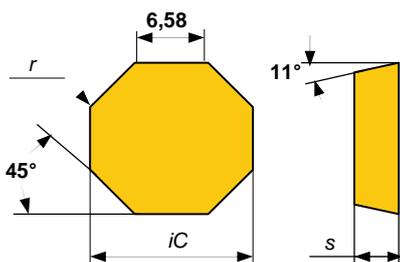
По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Ромбические пластины DNMG с углом 55°



	Марки твердых сплавов	с покрытием				Размеры пластины, мм.				Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.		
		CT15M	CT25M	CT35M	CU45	iC	s	d1	r	Min	Max	Min	Max	
 <b>DNMG</b> 15 06 08-46 15 06 12-46  <b>DNMG - 46</b> Двусторонняя пластина Для чистовой и получистовой обработки	☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2	<b>2,0</b> <b>2,0</b>	0,5 0,7	5,0 5,0	<b>0,25</b> <b>0,30</b>	0,12 0,15	0,45 0,60
 <b>DNMG</b> 15 06 08 15 06 12 15 06 16  <b>DNMG</b> Двусторонняя пластина Для получистовой обработки	☆ ☆ ☆ ☆	★ ★ ★ ☆	★ ★ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2 1,6	<b>3,0</b> <b>3,0</b> <b>3,0</b>	0,6 0,8 1,0	6,0 6,0 6,0	<b>0,30</b> <b>0,35</b> <b>0,40</b>	0,15 0,18 0,23	0,50 0,60 0,65
 <b>DNMG</b> 15 06 08-49 15 06 12-49  <b>DNMG - 49</b> Двусторонняя пластина Для получистовой и легкой черновой обработки	☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆	★ ★ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆	12,7	6,35	5,16	0,8 1,2	<b>4,0</b> <b>4,0</b>	1,5 2,0	7,5 7,5	<b>0,50</b> <b>0,60</b>	0,15 0,20	0,55 0,75
	P15	P25	P35	P45										

## Пластины OPCN для чистовой расточки ступицы колеса



	Марки твердых сплавов	с покрытием				Размеры пластины, мм.			Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.			
		CT15M	CT25M	CT35M	CU45	iC	s	r	Min	Max	Min	Max		
<b>OPCN</b> 06 03 17	☆													
	P15	P25	P35	P45										

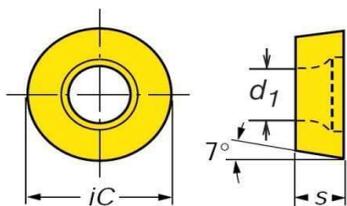
★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

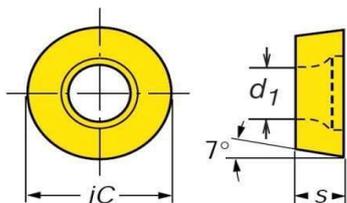
По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

Пластины RCMX



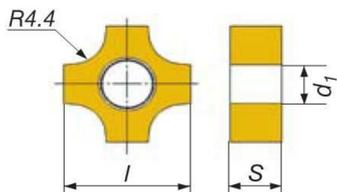
	Марки твердых сплавов	Размеры пластины, мм.			Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.			
		$D = iC$	$s$	$d_1$	Min	Max	Min	Max		
 <b>RCMX</b> 10 03 M0 12 04 M0 16 06 M0 20 06 M0 25 07 M0 32 09 M0	CT15M	10,0	3,23	3,6	2,5	1,0	4,0	0,3	0,10	1,0
	CT25M	12,0	4,81	4,2	3,0	1,2	4,8	0,4	0,12	1,2
	CT35M	16,0	6,31	5,2	4,0	1,6	6,4	0,5	0,16	1,6
	CU45	20,0	6,31	6,5	5,0	2,0	8,0	0,6	0,20	2,0
	PT40	25,0	7,90	7,2	6,3	2,5	10,0	0,8	0,25	2,5
		32,0	9,52	9,5	8,0	3,2	13,0	1,0	0,32	3,2
		25,0	8,06	6,5	5,0	1,5	8,0	0,6	0,20	2,0
Односторонняя пластина 25 07 M0-H2										
	P15	P25	P35	P45						

Пластины RCMT



	Марки твердых сплавов	Размеры пластины, мм.			Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.			
		$D = iC$	$s$	$d_1$	Min	Max	Min	Max		
 <b>RCMT</b> 10 03 M0 20 06 M0 25 07 M0	CT15M	10,0	3,18	4,4	2,5	1,0	4,0	0,5	0,10	1,0
	CT25M	20,0	6,35	6,5	4,0	2,0	8,0	1,0	0,20	2,0
	CT35M	25,0	7,94	7,6	5,0	2,5	10,0	1,2	0,25	2,5
	CU45									
Односторонняя пластина										
	P15	P25	P35	P45						

Пластина для обработки фаски ступицы колеса



	Марки твердых сплавов	Размеры пластины, мм.		
		$l$	$s$	$d_1$
02100-7010 Двусторонняя пластина.	CT15M	15,9	6,50	6,35
	CT25M			
	CT35M			
	P15			
	P25			
	P35			

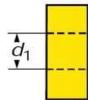
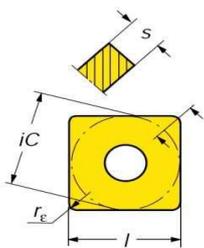
★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

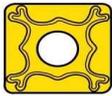
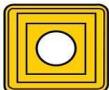
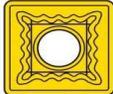
☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Квадратные пластины SNMG



			Марки твердых сплавов				Размеры пластины, мм.				Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.		
			CT15M	CT25M	CT35M	CU45	iC	s	d1	r	Min	Max	Min	Max	
 <b>SNMG - 46</b> Двусторонняя пластина. Для чистовой и получистовой обработки	<b>SNMG</b> 12 04 08-46 12 04 12-46	☆	☆	☆	☆	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2	<b>2,0</b> <b>2,0</b>	0,4 5,0	<b>0,20</b> <b>0,30</b>	0,10 0,15	0,30 0,50	
			☆	☆	☆										
 <b>SNMG</b> Двусторонняя пластина Для получистовой обработки	<b>SNMG</b> 12 04 08 12 04 12	☆	☆	★	☆	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2	<b>3,0</b> <b>3,0</b>	0,5 0,8	<b>0,30</b> <b>0,35</b>	0,15 0,18	0,50 0,60	
			☆	☆	★										
		15 06 08			☆		15,87	6,35	5,16	0,8 1,2 1,6	<b>4,0</b> <b>4,0</b> <b>4,0</b>	0,8 0,8 1,0	<b>0,30</b> <b>0,35</b> <b>0,40</b>	0,15 0,18 0,23	0,50 0,60 0,65
		15 06 12			☆	★									
		15 06 16			☆	★									
		19 06 12			☆	★									
19 06 16			☆	★											
 <b>SNMG - 49</b> Двусторонняя пластина Для черновой и получистовой обработки	<b>SNMG</b> 12 04 08-49 12 04 12-49	☆	★	★	☆	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2	<b>4,0</b> <b>4,0</b>	1,5 2,0	<b>0,50</b> <b>0,60</b>	0,15 0,20	0,55 0,75	
			☆	★	★										☆
		15 06 12-49	☆	☆	☆	☆	15,875	6,35	6,35	1,2	<b>6,0</b>	2,0	<b>0,60</b>	0,20	0,75
		19 06 12-49	☆	☆	★	☆									
		19 06 16-49	☆	★	★	☆									
			☆	★	★	☆									
		P15	P25	P35	P45										

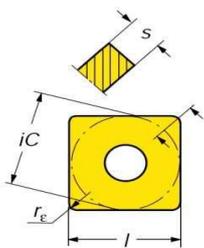
★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

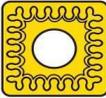
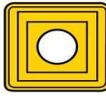
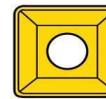
☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Квадратные пластины SNMM



	SNMM	Код	Марки твердых сплавов				Размеры пластины, мм.				Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.						
			CT15M	CT25M	CT35M	CU45	iC	s	d1	r	Min	Max	Min	Max					
 <b>SNMM - 85</b> Односторонняя пластина Для черновой и получистовой обработки		12 04 08-85		☆	☆	☆				12,7	4,76	5,16	0,8	<b>4,0</b>	0,5	7,0	<b>0,35</b>	0,18	0,50
		12 04 12-85		☆	☆	☆								<b>4,0</b>	0,8	7,0	<b>0,40</b>	0,20	0,55
		15 06 12-85		☆	☆	☆				15,875	6,35	6,35	1,2	<b>5,0</b>	1,5	7,5	<b>0,40</b>	0,20	0,55
		15 06 16-85		☆	☆	☆							1,6	<b>5,0</b>	1,5	7,5	<b>0,50</b>	0,25	0,70
		19 06 12-85		☆	☆	☆				19,05	6,35	7,93	1,2	<b>6,0</b>	0,7	12,0	<b>0,40</b>	0,20	0,55
		19 06 16-85		☆	☆	☆							1,6	<b>6,0</b>	1,0	12,0	<b>0,50</b>	0,25	0,70
 <b>SNMM - 86</b> Односторонняя пластина Для черновой обработки		12 04 08-86				☆				12,7	4,76	5,16	0,8	<b>6,0</b>	2,0	8,0	<b>0,50</b>	0,35	0,60
		12 04 12-86					☆						1,2	<b>6,0</b>	2,0	8,0	<b>0,60</b>	0,40	0,90
		19 06 16-86		☆	★	☆	☆			19,05	6,35	7,93	1,6	<b>6,0</b>	2,0	12,0	<b>0,60</b>	0,35	1,20
 <b>SNMM</b> Односторонняя пластина Для тяжелой обработки		12 04 08		☆	★	★	☆			12,7	4,76	5,16	0,8	<b>5,0</b>	0,7	7,5	<b>0,40</b>	0,20	0,55
		12 04 12		☆	★	★	☆						1,2	<b>5,0</b>	1,0	7,5	<b>0,50</b>	0,25	0,70
		15 04 12		☆	★	★				15,875	4,76		0,8	<b>5,0</b>	1,0	8,0	<b>0,50</b>	0,25	0,70
		15 04 16		☆	★	★	☆				4,76	6,35	1,2	<b>5,0</b>	1,0	9,0	<b>0,60</b>	0,30	0,80
		15 06 12		☆	☆	☆	☆				6,35		1,2	<b>6,0</b>	1,0	9,0	<b>0,50</b>	0,25	0,70
		19 06 12		☆	☆	★	☆			19,05	6,35	7,93	1,2	<b>6,0</b>	1,0	12,0	<b>0,70</b>	0,30	1,00
		19 06 16		☆	★	★	☆						1,6	<b>6,0</b>	1,0	12,0	<b>0,80</b>	0,30	1,10
		25 07 16		☆	☆		☆				7,94		1,6	<b>8,0</b>	1,5	14,0	<b>0,80</b>	0,30	1,20
		25 07 24		☆	☆	☆	☆				7,94		2,4	<b>8,0</b>	1,5	14,0	<b>1,00</b>	0,40	1,40
		25 09 16								25,4	9,52	9,12	1,6	<b>10,0</b>	1,5	16,0	<b>0,80</b>	0,30	1,20
	25 09 24									9,52		2,4	<b>10,0</b>	1,5	16,0	<b>1,00</b>	0,40	1,40	
 <b>SNMM - 87</b> Односторонняя пластина Для тяжелого черного точения по литейной и ковanej корке с большой глубиной резания и подачи.		19 06 16-87		☆	☆	☆	☆			19,05	6,35	7,93	1,6	<b>8,0</b>	2,4	13,0	<b>0,80</b>	0,50	1,30
		25 07 24-87		☆	☆	★	★			25,4	7,94	9,12	2,4	<b>10,0</b>	3,2	17,0	<b>1,00</b>	0,60	1,60
		25 09 24-87									9,52		2,4	<b>10,0</b>	3,2	17,0	<b>1,00</b>	0,60	1,60
				P15	P25	P35	P45												

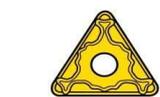
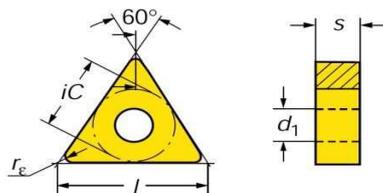
★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Треугольные пластины TNMG



**TNMG** 22 04 08-46  
22 04 12-46  
22 04 16-46

**TNMG - 46**

Двусторонняя пластина.  
Для чистовой и получистовой обработки



**TNMG** 22 04 08  
22 04 12  
22 04 16

**TNMG**

Двусторонняя пластина.  
Для получистовой обработки



**TNMG** 22 04 08-49  
22 04 12-49

**TNMG - 49**

Двусторонняя пластина  
Для черновой и получистовой обработки

		Марки твердых сплавов				Размеры пластины, мм.				Рекомендуемая глубина резания, мм.		Рекомендуемая подача, мм/об.			
		CT15M	CT25M	CT35M	CU45	iC	s	d1	r	Min	Max	Min	Max		
			★	☆		12,7	4,76	5,16	0,8	<b>3,0</b>	0,5	7,2	<b>0,20</b>	0,10	0,30
			★	☆					1,2	<b>3,0</b>	0,5	7,2	<b>0,30</b>	0,15	0,50
			☆	☆	☆				1,6	<b>3,0</b>	0,5	7,2	<b>0,35</b>	0,20	0,70
			☆	☆	★				0,8	<b>4,0</b>	0,5	6,5	<b>0,30</b>	0,15	0,50
			☆	★	★				1,2	<b>4,0</b>	0,5	6,5	<b>0,35</b>	0,18	0,60
			☆	★	★				1,6	<b>4,0</b>	0,5	6,5	<b>0,40</b>	0,23	0,65
					☆	15,875	6,35	6,35	0,8	<b>5,0</b>	1,0	7,5	<b>0,30</b>	0,15	0,50
									1,2	<b>5,0</b>	1,0	7,5	<b>0,35</b>	0,18	0,60
			☆	☆		12,7	4,76	5,16	0,8	<b>5,0</b>	1,5	11,0	<b>0,50</b>	0,15	0,55
			☆	☆					1,2	<b>5,0</b>	1,5	11,0	<b>0,60</b>	0,20	0,75
			P15	P25	P35	P45									

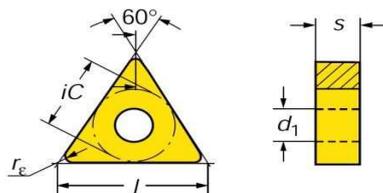
★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Треугольные пластины TNMM



	Марки твердых сплавов	Размеры пластины, мм.				Рекомендуемая глубина резания, мм.			Рекомендуемая подача, мм/об.						
		СТ15М	СТ25М	СТ35М	CU45	iC	s	d1	r	Min	Max	Min	Max		
 <b>TNMM - 85</b> Односторонняя пластина Для чистовой и получистовой обработки															
	TNMM 22 04 12-85 22 04 16-85	☆	☆	☆	☆	12,7	4,76	5,16	1,2 1,6	4,5 4,5	0,8 0,8	6,0 6,0	0,50 0,60	0,25 0,30	0,70 0,90
 <b>TNMM - 86</b> Односторонняя пластина Для черновой обработки															
	TNMM 22 04 16-86					12,7	4,76	5,16	1,6	6,0	2,0	11,0	0,60	0,35	1,20
 <b>TNMM</b> Односторонняя пластина Для тяжелой обработки															
	TNMM 22 04 08	☆	☆	★	☆	12,7	4,76	5,16	0,8	5,0	0,7	8,0	0,40	0,20	0,55
	22 04 12	☆	★	★	☆				1,2	5,0	1,0	8,0	0,50	0,25	0,70
	22 04 16	☆	★	★	☆				1,6	5,0	1,5	8,0	0,55	0,30	0,90
27 06 12	☆	☆	☆		15,875	6,35	6,35	1,2	5,5	1,0	10,0	0,50	0,25	0,70	
27 06 16	☆	☆	★	☆				1,6	5,5	1,5	10,0	0,55	0,30	0,90	
33 07 16			☆		19,05	7,94	7,94	1,6	6,0	1,5	12,0	0,55	0,30	0,90	
		P15	P25	P35	P45										

★ Складская программа. Заказ в любом количестве.

☆ Производственная программа. Заказ от 200 шт. и более.

Возможен заказ пластин в количестве от 200 шт. из марок сплавов не обозначенных звездочкой

По заказу выбранной продукции обращайтесь в ближайшее представительство ООО "Сандвик", см. последнюю страницу

## Марки твердых сплавов и области их применения

	ISO	Сплавы с покрытием	Сплавы без покрытия
<b>P</b> Сталь	01		
	10	CT15M	
	20	MT1	PT20
	30	CT25M	MM2
	40	CT35M*	
	50	CU45*	

## Марки твердых сплавов и области их применения

**P** Углеродистые и легированные стали, стальное литье, инструментальные и подшипниковые стали, ковкий чугун, дающий сливную стружку.

## Сплавы с износостойкими покрытиями

**CT15M** - P15 (P05 - P30)

Чистовая и получистовая обработка сталей. Высокая износостойкость при высоких скоростях и температурах в зоне резания. Высокие скорости резания, малые подачи. Рекомендуется в качестве первого выбора при переточке профиля колес, имеющих ползуны и выщерблины.

**MT1** - P20 (P10 - P25)

Прочный сплав. Применяется для переточки изношенных колес при умеренных скоростях резания.

**CT25M** - P25 (P10 - P35)

Получистовая и легкая черновая обработка сталей. Универсальный сплав. Удачная комбинация износостойкости и прочности. Средние скорости резания и подачи. Применяется при обработке колес с существенными повреждениями на низких скоростях резания, где требуется повышенная прочность твердого сплава.

**CT35M** - P35 (P15 - P40)

Получерновая и черновая обработка стали и стального литья в неблагоприятных условиях, включая прерывистое резание. Сплав устойчив к абразивному износу при наличии поверхностных дефектов на обрабатываемой детали. Умеренные скорости резания и подачи.

**CU45** - P45 (P30 - P50)

Черновая и тяжелая обработка стали и стального литья. Сплав с высокой прочностью и надежностью режущих кромок. Низкие скорости резания и большие подачи.

## Сплавы без покрытия

**PT20** - P20 (P15 - P25)

Чистовая и получистовая обработка стали и стального литья. Умеренные скорости резания и подачи.

**MM2** - P25 (P15 - P45)

Прочный сплав. Применяется для переточки изношенных колес на низких скоростях резания при значительных повреждениях поверхности катания колес.